



CEM 16 产品信息

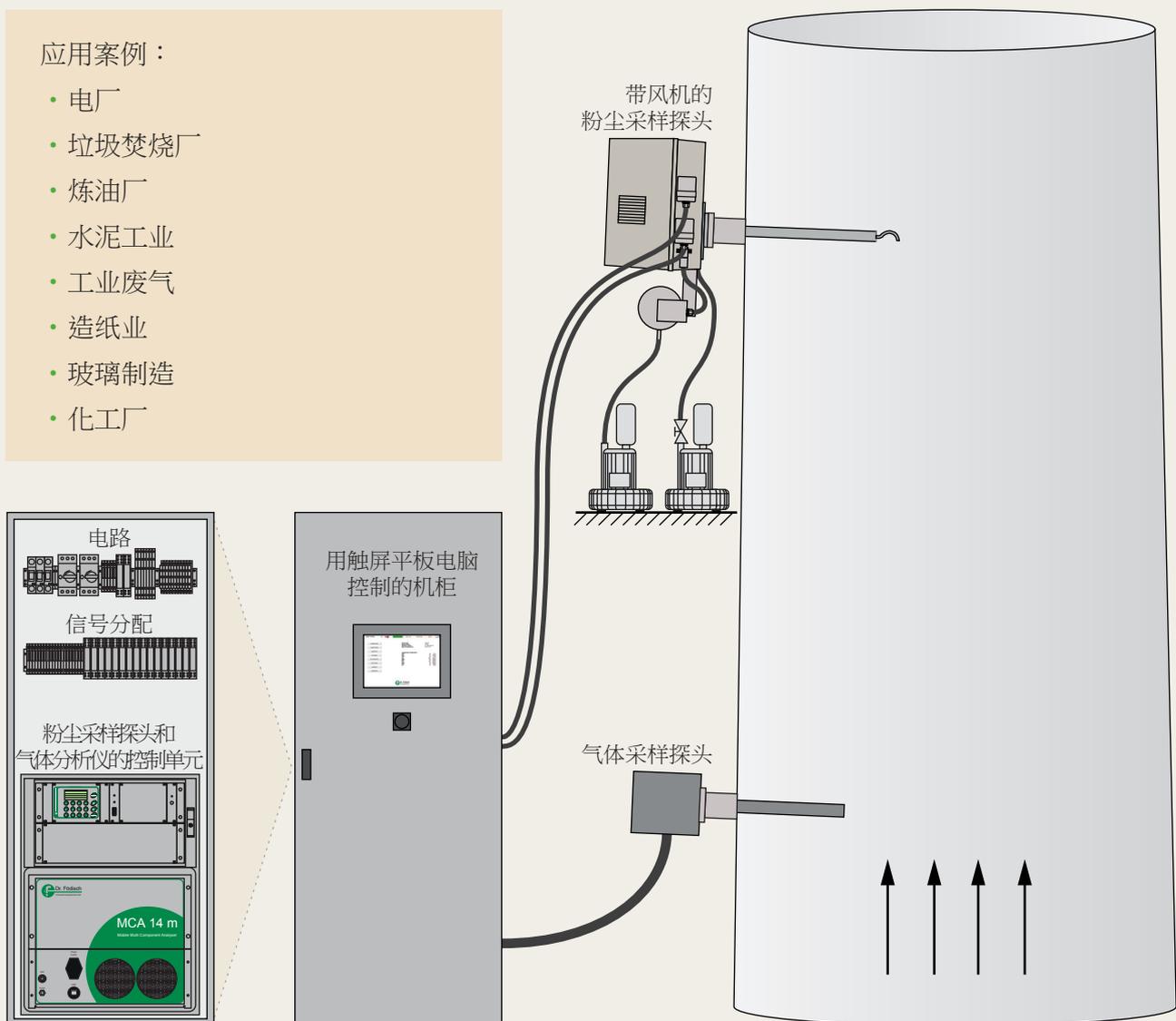
连续排放监测系统 CEM 16 用于固定污染源的气体测量分析（如CO, CO₂, N₂O, NO₂, NH₃, CH₄, HCl, H₂O, SO₂, O₂, NO），也可用于连续过程控制。通过集成的粉尘测量单元，它也可用于高湿粘性废气中粉尘的抽取式连续测量。

应用

CEM 16 可应用于排放监测、源烟气、过程监测的众多场合。当使用在管理型和可操作型的排放监测系统中时，它可为不同类型燃料燃烧、热垃圾处理、燃烧最优化以及过程管理控制等场合，提供相应尾气浓度监控。

应用案例：

- 电厂
- 垃圾焚烧厂
- 炼油厂
- 水泥工业
- 工业废气
- 造纸业
- 玻璃制造
- 化工厂





测量量程

组分	测量量程 1	测量量程 2
CO :	0至100 mg/m ³	0至5000 mg/m ³
CO ₂ :	0至25 vol. %	0至50 vol. %
CH ₄ :	0至50 mg/m ³	0至500 mg/m ³
NO :	0至270 mg/m ³	0至3000 mg/m ³
NO ₂ :	0至30 mg/m ³	0至2500 mg/m ³
N ₂ O :	0至100 mg/m ³	0至3000 mg/m ³
NH ₃ :	0至25 mg/m ³	0至500 mg/m ³
SO ₂ :	0至75 mg/m ³	0至2500 mg/m ³
HCl :	0至50 mg/m ³	0至5000 mg/m ³
H ₂ O :	0至20 vol. %	0至40 vol. %
O ₂ :	0至15 vol. %	0至25 vol. %
粉尘在运行中 :	0至15 mg/m ³	0至500 mg/m ³

仪表特点

- 连续、抽取式测量最多八路红外组分气体
- 高湿度带粘性排放烟气环境下的抽取式粉尘测量
- 高温红外测量 (无需制冷器)
- 无需仪表气
- 集成控制
- 集成零点气体供应
- 自主控制 (额外的温度输入控制)
- 一流的性价比

技术参数

外壳尺寸 : 800 毫米 x 2000 毫米 x 600 毫米 (宽 x 高 x 深)

重量 : 约250公斤

供电 : 交流400V, 50至60Hz

防护等级 : IP 54

介质温度 : 最高 200 °C

环境温度 : -10 °C 至 +40 °C

输出 :
- 4至20mA模拟输出
- 可输出数字信号

显示/操作 : 在机柜上集成15寸触屏平板电脑, 像素1024 x 768

测量原理 (红外吸收) :
- 双波长测量原理 (NO₂, SO₂, H₂O, CO₂)
- 气体相关过滤原理 (CO, NO, HCl, NH₃, N₂O, CH₄)
- 氧化锆原理 (O₂)
- 光散射测量原理 (粉尘)

可根据要求特殊设计