

建设项目竣工环境保护 三同时验收监测报告表

东环监“三同时”验收(2017)第 25 号

项目名称： 东阳市兴邦化学有限公司

年产 25000 吨印染助剂技改项目

委托单位： 东阳市兴邦化学有限公司

东阳市环境保护监测站

二〇一七年十二月

责 任 表

承担单位：东阳市环境保护监测站

站 长：李巧萍

项目负责人：吴振华

报告编写人：吴振华

审 核：徐云峰

审 定：李巧萍

东阳市环境保护监测站

电 话：86634506

传 真：86634506

地 址：东阳市青春路3号

邮 编：322100

项目概况

东阳市兴邦化学有限公司（以下简称“兴邦化学”）始建于 2001 年，主要生产各种印染助剂、固色剂和净化剂等。企业位于湖溪镇江南工业区，项目占地 12.5 亩，总建筑面积 5500 平方米。项目定员 20 人，拥有 25000 吨印染助剂的生产能力。东阳市兴邦化学有限公司年产 25000 吨印染助剂生产线技改项目于 2013 年 11 月通过了东阳市环境保护局的环保审批（东环[2013]331 号），并于 2014 年 7 月通过了“三同时”验收监测（东环监验[2014]03 号）。

项目原有 13 个反应釜，审批产品为 7 个大类 29 种产品，反应釜需一釜多用，反应釜更换产品时若清洗不彻底会影响产品品质。故 2017 年企业投资 900 万元，新增反应釜、冷凝器等设备，实现专釜专用，提高产品品质。技改项目完成后，产能保持不变。东阳市经济和信息化局对东阳市兴邦化学有限公司年产 25000 吨印染助剂技改项目进行备案（东经技备案[2017]29 号）。

根据国家有关建设项目环境保护管理工作的要求，2017 年 5 月东阳市兴邦化学有限公司委托金华市环科环境技术有限公司编制了《东阳市兴邦化学有限公司年产 25000 吨印染助剂技改项目环境影响评价报告表》，2017 年 6 月东阳市环保局出具《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》（编号：2017001）。

东阳市环境保护监测站受兴邦化学的委托，按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》的有关规定和要求，结合现场勘查和项目资料，编写了验收监测实施方案。报领导批准后，于 2017 年 10 月 30-31 日，11 月 27-28 日对兴邦化学建设项目进行了现场监测，在此基础上编写了项目“三同时”竣工监测报告表。

<p>地理位置</p>	<p>项目位于湖溪镇江南工业功能区，西侧与东阳市三龙化工有限公司相邻（销售经营甲醇产品），东、南、北厂界均为园区道路，东侧约 60m 外诸永高速公路自北向南经过；南侧约 20 米外为东阳市贝斯特制衣有限公司；厂界北侧约 50 m 外南江自东向西流过。公司西南约 320 米外为上红湖村，北面约 330 米外为新湖沿村，东北约 360 米外为黄大户村。</p>
<p>验收监测依据</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号（2017）； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》国家环境保护总局 [2001]第 13 号令，《建设项目竣工环境保护验收管理办法》第 23 条修改； 3、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》国家环保总局环发[2000]38 号； 4、《浙江省建设项目环境保护设施竣工验收监测技术规定》； 5、《浙江省环保局建设项目环境保护“三同时”管理办法》浙环发[2007]12 号； 6、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的通知浙环发[2009]89 号； 7、《东阳市兴邦化学有限公司年产 25000 吨印染助剂技改项目环境影响报告表》（金华市环科环境技术有限公司，2017.5）； 8、东阳市环境保护局《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》（编号：2017001）2017.6； 9、《东阳市兴邦化学有限公司建设项目竣工验收监测方案》（东阳市环境保护监测站，2017.10）； 10、东阳市兴邦化学有限公司项目委托单及其相关资料。

1、主要产品及原辅材料

表 1 本技改项目主要原辅材料汇总表

序号	名称	环评使用量 (t/a)	实际使用量 (t/a)
硅油系列-亮光整理剂			
1	亮光剂	30	25
2	氨基硅油	30	25
3	水	540	443
硅油系列-多功能整理剂			
1	氨基硅油	125	102
2	三元共聚嵌段硅油	250	205
3	冰醋酸	11	9
4	水	2014	1651
硅油系列-平滑剂			
1	八甲基环思归氧烷 D4	150	123
2	氨基硅油	22.5	18.5
3	冰醋酸	4.05	3.3
4	水	273.45	224.2
固色剂系列-酸性固色剂			
1	高浓度酸性固色剂	90	74
2	水	210	170
匀染剂系列-高温匀染剂			
1	脂肪醇聚氧乙烯醚	210	182
2	平平加	105	86
3	油酸	105	86
4	磺酸	105	86
5	元明粉	52.5	43
6	水	1522.5	1248
净洗剂系列-渗透剂			
1	乳化剂 xp-70	120	98
2	乳化剂 xb-50	120	98
3	水	960	787
净洗剂系列-去油剂			
1	乳化剂 xp-70	120	98
2	乳化剂 xb-50	120	98

项目
生产
概况

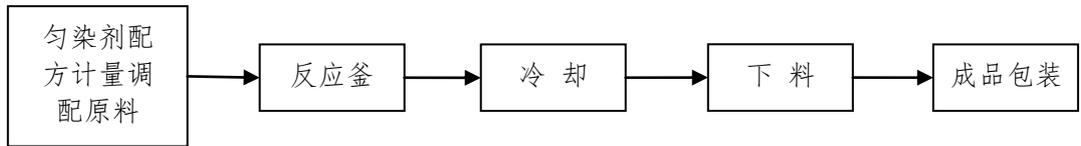
序号	名称	环评使用量 (t/a)	实际使用量 (t/a)
3	水	960	787
净洗剂系列-涤宝舒			
1	乳化剂 1350	30	25
2	乳化剂 1007	30	25
3	水	540	443
净洗剂系列-抗静电剂			
1	酸性匀染剂 1815	42	34
2	水	168	138
净洗剂系列-还原清洗剂			
1	还原清洗粉	30	25
2	水	120	98
表 2 本技改项目新增生成设备表			
序号	设备名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)
1	反应釜 (5 吨)	5	5
2	反应釜 (7 吨)	1	1
3	反应釜 (6 吨)	3	3
4	反应釜 (3 吨)	2	2
5	计量槽	5	5
6	隔膜泵	5	5
7	接收槽	5	5
8	冷凝器	11	11
9	空气压缩机	1	1
10	真空机组	1	1

项目
生产
概况

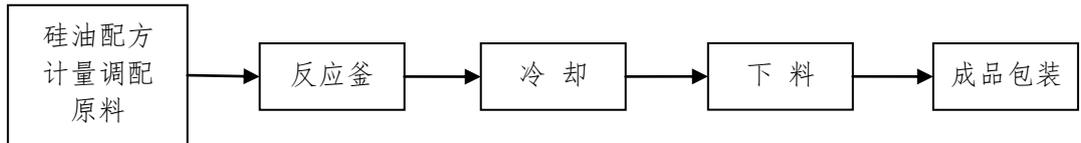
生产工艺
流程

1、技改项目工艺流程

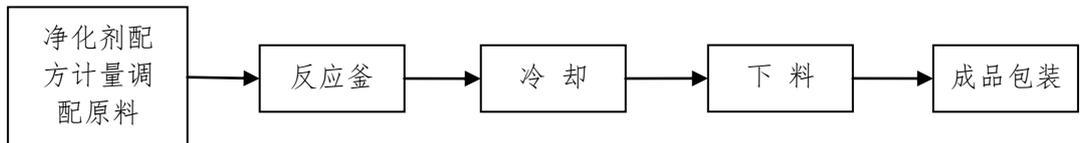
(1) 匀染剂系列产品生产工艺



(2) 硅油系列产品生产工艺

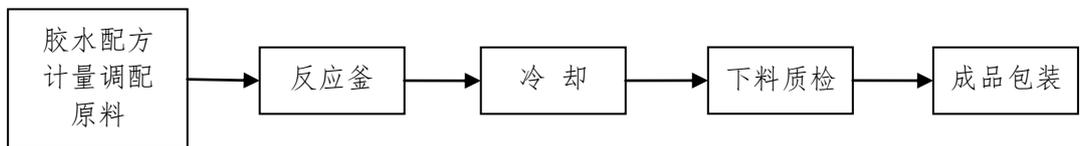


(3) 净化剂系列产品生产工艺

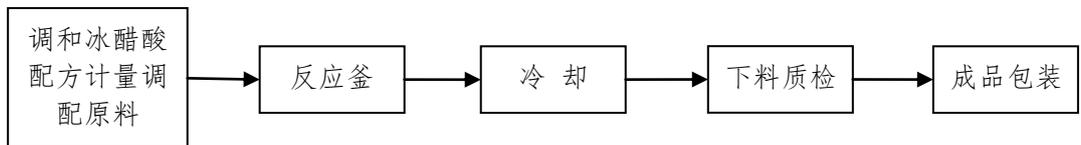


2、原项目生产工艺流程

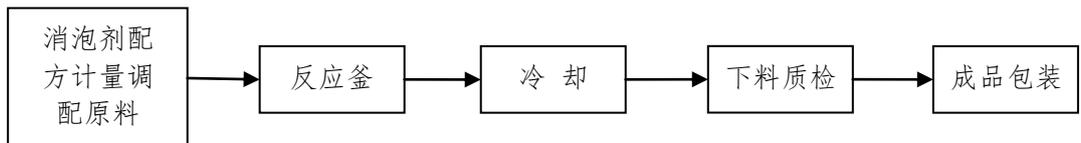
(1) 胶水系列



(2) 调和冰醋酸系列

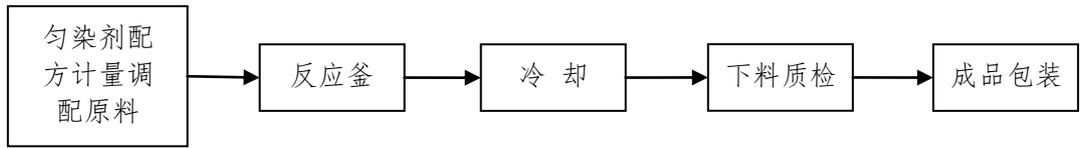


(3) 消泡剂系列

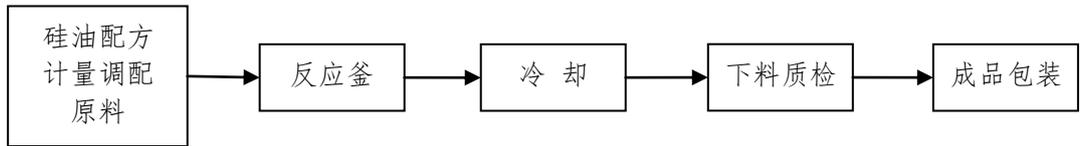


生产工艺流程

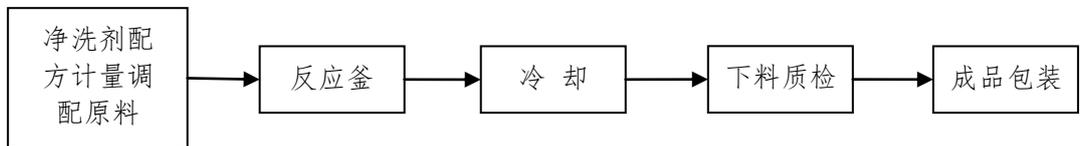
(4) 匀染剂系列



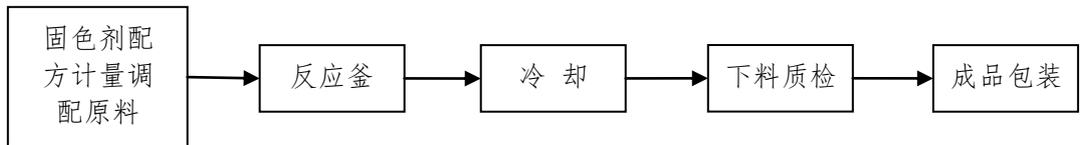
(5) 硅油系列



(6) 净洗剂系列



(7) 固色剂系列

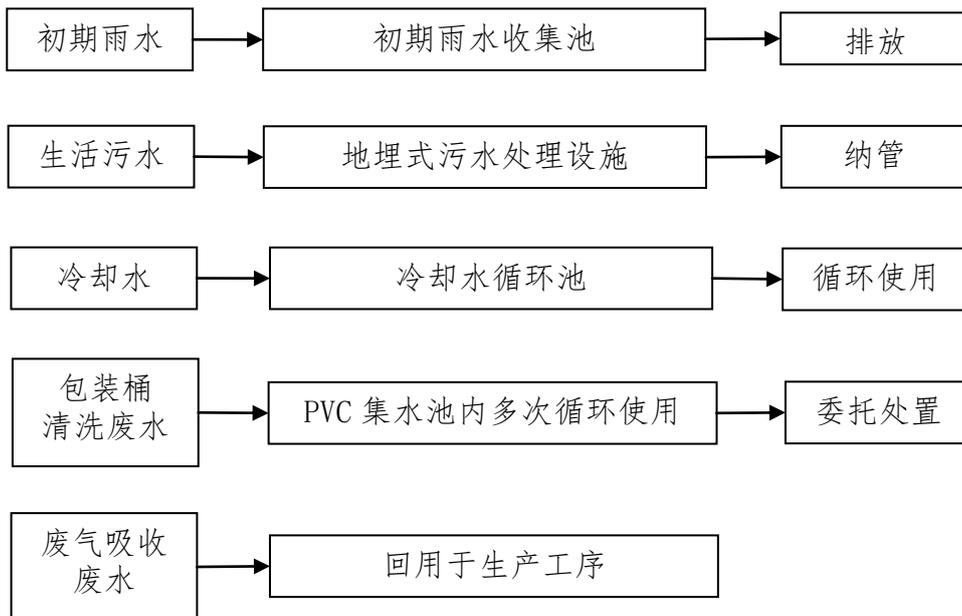


本次技改项目仅对匀染剂、硅油和净化剂等系列产品新增专釜专用，具体工艺与原来一样。

主要
污染
源治
理设
施及
排放
状况

1、废水

本公司生产过程无工艺废水排放。设备冷却水和废气喷淋吸收废水均回用，不外排；回收的包装桶需要清洗后才能重新利用，公司设置了清洗废水收集沉淀循环池，循环池内壁镶嵌 PVC 防渗漏板，清洗废水主要污染物为 COD、氨氮、色度，该公司循环多次后委托浙江省东阳市环保科技有限公司外运处置；原辅料包装桶由原料厂家全部回收，无需厂内清洗，不产生废水。项目每种产品生产对应固定反应釜，无需清洗。验收期间原项目生活污水日排放量约 1.7 吨，按年工作日 300 天，生活污水年排放量约 510 吨，该项目无新增员工，故无生活污水产生。生活污水经地埋式化粪池处理后，纳管排入湖溪镇污水处理厂进行深度处理。初期雨水全部收集处理后排放。



2、废气

车间原有项目产生的醋酸、硫酸雾、二氯丙烷和甲醇经车间的废气收集器收集后，通过水喷淋吸收塔处理后通过 15 米高排气筒高空排放。

项目配套 60 万大卡导热油炉一台，年用轻质柴油 200 吨，烟气通过约 8 米烟囱排放。

主要 污染 源治 理设 施及 排放 状况	<pre> graph LR A["甲醇 二氯丙烷 醋酸 硫酸"] --> B["水喷淋吸收"] B --> C["离心风机"] C --> D["15米高排气筒"] </pre>																						
	<h3>3、噪声</h3> <p>本项目主要有搅拌机、各类风机和泵、吸收塔、真空泵、加热锅炉等设备产生噪声。企业对设备进行定期检修，添加润滑剂，保持设备的良好的运行状态。车间内设备运行时关紧门窗，能有效阻断噪音传播到车间外，从而减少了对外环境的影响。</p>																						
	<h3>4、固废</h3> <p>污染物产生与处置情况详见下表：</p>																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>固废名称</th> <th>产生工序</th> <th>废物类别</th> <th>年产生量</th> <th>处置方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>一般废包装材料</td> <td>原材料包装</td> <td>一般废物</td> <td>0.08 吨</td> <td>外售综合利用</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>生活垃圾（原项目）</td> <td>员工生活</td> <td>一般废物</td> <td>3 吨</td> <td>环卫清运</td> </tr> </tbody> </table>						序号	固废名称	产生工序	废物类别	年产生量	处置方式	1	一般废包装材料	原材料包装	一般废物	0.08 吨	外售综合利用	2	生活垃圾（原项目）	员工生活	一般废物	3 吨
序号	固废名称	产生工序	废物类别	年产生量	处置方式																		
1	一般废包装材料	原材料包装	一般废物	0.08 吨	外售综合利用																		
2	生活垃圾（原项目）	员工生活	一般废物	3 吨	环卫清运																		

1、废水

包装桶清洗废水经循环使用，循环多次后委托浙江省东阳市环保科技有限公司处置；废气吸收液回用于生产中；初期雨水收集处理达到了《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准后排放；生活污水经化粪池处理达到湖溪镇污水处理厂设计进水水质标准后纳管进入湖溪镇污水处理厂进行深度处理，最后排放至东阳南江。

表 3 废水排放限值

单位：mg/L(除 pH 外)

项目	pH	石油类*	COD _{Cr}	氨氮	总磷	SS
排放限值	6-9	5	240 (100)	35 (15)	3	150

注：石油类执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准

2、废气

废气中硫酸雾、甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新二级标准；醋酸排放执行《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》(GBZ 2.1-2007)时间加权平均容许浓度，厂界执行前苏联相关标准；二氯丙烷排放根据《环境影响评价技术导则》(HJ611-2011)推荐的 AMEGA_H=45×LD₅₀ 计算而得。轻质柴油加热导热锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 1 燃油锅炉。

表 4 大气污染物排放标准

监测项目	排气筒高度	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
甲醇	15 米	190	5.1	12
硫酸雾		45	1.5	1.2
二氯丙烷		98.82	/	/
醋酸		10	/	4.0

表 5 锅炉烟气排放标准

监测项目	最低烟囱高度	最高允许排放浓度
烟尘	8 米	60 mg/m ³
氮氧化物		400 mg/m ³
二氧化硫		300 mg/m ³
烟气黑度		1 级

验收
监测
评价
标准

验收 监测 评价 标准	3、 噪声			
	厂界噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中相应标准。			
	表 6 工业企业厂界环境噪声排放标准 (单位: 等效声级 Leq[dB(A)])			
	位置	执行标准	昼间	夜间
	厂界南西北	3	65	55
	厂界东	4a	70	55

监测 方案 与 分析 方法	1、 监测分析方法				
	类别	项目	监测方法	标准来源	
	废水	pH	便携式 pH 计法		《水和废水监测分析方法》第四版增补版
		COD _{Cr}	重铬酸盐法		HJ 828-2017
		NH ₃ -N	纳氏试剂分光光度法		HJ 535-2009
		石油类	红外光度法		HJ637-2012
		TP	钼酸铵分光光度法		GB 11893-1989
		悬浮物	重量法		GB/T 11901-1989
	废气	烟尘	锅炉烟尘测试方法		GB/T 5468-199
		SO ₂	定电位电解法		HJ/T 57-2000
		氮氧化物	定电位电解法		HJ/T 57-2000
		烟气黑度	测烟望远镜法		《空气和废气监测分析方法》第四版增补版
	噪声	厂界噪声	等效(A)声级		GB12348-2008
	2、 监测内容				
	类别	采样位置	监测项目	监测频次	
废水	生活污水排放口、初期雨水收集池、包装桶清洗废水收集池	pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总磷、SS、色度	每天上下午各 2 次,测 2 天		
废气	锅炉烟气(原项目)	颗粒物、烟气黑度、SO ₂ 、氮氧化物	连续测 3 次,测 1 天		
	工艺废气排气筒(原项目)	甲醇、硫酸雾、二氯丙烷、醋酸	测 3 次,测 1 天		
	无组织监控点	甲醇(原项目)、硫酸雾(原项目)、醋酸	测 3 次,测 2 天		
噪声	厂界	昼间等效(A)声级		每天 1 次,测 2 天	

监测
分析
质量
控制

1、工况要求：监测当日，主体工程运行稳定，生产负荷约 82%，，环境保护治理设施运行正常。

2、采样及分析质量保证和质量控制：

(1)现场采样和测试严格按监测方案进行；

(2)参加监测采样和测试的人员均持证上岗，现场监测仪器测前经过校正；

(3)样品分析实行室内加测质控样、平行双样等质控措施。

验收监测期间，各类助剂日均总产量 69 吨，按年 300 天工作日计，年产量为 20700 吨，为设计产能的 82%，生产负荷大于 75%，达到验收工况要求。

1、废水监测结果与评价

1.1 生活污水排放口监测结果及评价

监测结果表明：验收监测期间，生活污水排放口中的 pH 值范围 7.25~7.75，其它主要污染物最大日均值分别为：COD_{Cr} 87mg/L、NH₃-N 10.8mg/L、总磷 1.21mg/L、SS 16mg/L，均低于湖溪镇污水处理厂设计进水水质相关要求。石油类最大日均值为 0.35 mg/L，低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准限值。

监测
结果
与
评价

表 7 废水监测结果与评价 单位：除 pH 外，mg/L

采样 点位	监测 日期	监测结果					
		pH	COD _{Cr}	氨氮	SS	总磷	石油类
生活污 水排放 口	2017.10.30	7.59	90	10.4	14	1.22	0.45
		7.62	86	11.0	13	1.18	0.32
		7.73	84	11.3	13	1.22	0.32
		7.75	88	10.6	14	1.21	0.32
	范围/均值	7.59~7.75	87	10.8	14	1.21	0.35
	2017.10.31	7.25	54	10.0	17	1.16	0.31
		7.30	60	10.2	15	1.18	0.31
		7.35	48	10.8	16	1.19	0.31
		7.35	52	10.9	15	1.16	0.34
	范围/均值	7.25~7.35	54	10.5	16	1.17	0.32
排放限值	6~9	240	35	150	3	5	
结果评价	达标	达标	达标	达标	达标	达标	

1.2 初期雨水收集池监测结果

监测结果表明：验收监测期间，公司初期雨水收集池的 pH 值范围为 7.89~8.01，COD_{Cr} 和 NH₃-N 的最大日均值分别为 24 mg/L 和 0.563 mg/L，均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准限值。

表 8 初期雨水收集池监测结果及评价 单位：除 pH 外，mg/L

采样点位	监测日期	监测结果		
		pH	COD _{Cr}	氨氮
初期雨水收集池	2017.10.30	7.98	24	0.519
		8.01	23	0.519
	范围/均值	7.98~8.01	24	0.519
	2017.10.31	7.89	22	0.563
		7.92	21	0.563
	范围/均值	7.89~7.92	22	0.563
排放限值		6~9	100	15
结果评价		达标	达标	达标

监测
结果
与
评价

1.3 包装桶清洗水监测结果

验收期间，包装桶清洗废水中 pH、COD_{Cr}、氨氮、色度最大值分别为 6.70、 6.91×10^3 mg/L、2.33 mg/L 和 16 倍。企业已将这股废水委托浙江省东阳市环保科技有限公司进行处理，平时应加强对包装桶清洗废水的管理，做好相应台账，严禁将此废水直接外排。

表 9 包装桶清洗废水监测结果 单位：除 pH、色度外，mg/L

采样点位	监测日期	监测结果			
		pH	COD _{Cr}	氨氮	色度
包装桶清洗废水	2017.10.30	6.60	6.91×10^3	2.21	16
	2017.10.31	6.70	6.26×10^3	2.33	16

2、废气监测结果与评价

2.1 工艺废气排气筒（淋洗塔排气筒）监测结果及评价

监测结果表明：淋洗塔排气筒排放废气的最大排放浓度和排放速率分别为：甲醇 22 mg/m^3 和 0.108 kg/h 、硫酸雾 1.97 mg/m^3 和 0.0080 kg/h ，均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)中的新二级标准的限值；乙酸排放浓度远低于《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》(GBZ 2.1-2007) 时间加权平均容许浓度限值；

二氯丙烷排放浓度低于根据《环境影响评价技术导则》(HJ611-2011)推荐的 $AMEGAH=45 \times LD_{50}$ 计算而得的浓度。 $AMEGAH=45 \times LD_{50}$ 计算而得的浓度。

表 10 淋洗塔排气筒监测结果及评价

单位: 排放浓度 mg/m^3 , 排放速率 kg/h

序号	监测日期	监测项目							
		甲醇		硫酸雾		乙酸		二氯丙烷	
		排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率
1	2017.10.30	17	0.0883	1.48	0.0077	<8	\	3.04	0.0158
2		22	0.108	1.63	0.0080	<8	\	0.266	0.0013
3		<2	\	1.97	0.0071	<8	\	0.419	0.0011
最大值		22	0.108	1.97	0.0080	\	\	3.04	0.0158
排放限值		190	5.1	45	1.5	10	\	98.8	\
结果评价		达标	达标	达标	达标	达标	\	达标	\

监测
结果
与
评价

备注: 甲醇、乙酸和二氯丙烷的检测数据来自于宁波市华测检测技术有限公司。

2.2 燃油锅炉排放筒监测结果及评价

监测结果表明: 锅炉烟气排气筒中主要污染物的最大排放浓度分别为: 颗粒物 $27.7 mg/m^3$, $SO_2 2.86mg/m^3$, $NO_x 101mg/m^3$, 烟气黑度 1 级, 均低于《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 1 燃油锅炉限值要求。

表 11 锅炉烟气监测结果与评价

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果			评价标准	结果评价
			第一次	第二次	第三次		
锅炉 废气 排气 筒	废气流量(m^3/Nh)	2017.10.31	1.22×10^3	1.17×10^3	1.34×10^3	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/Nm^3)		31.4	27.3	27.7	60	达标
	颗粒物排放速率(kg/h)		0.0383	0.0319	0.0371	/	/
	SO_2 排放浓度(mg/Nm^3)		2.86	2.86	2.86	300	达标
	SO_2 排放速率(kg/h)		0.0035	0.0033	0.0038	/	/
	NO_x 排放浓度(mg/Nm^3)		99.6	85.5	101	400	达标
	NO_x 排放浓度(kg/h)		0.122	0.100	0.135	/	/
	林格曼黑度		1 级			1 级	达标

2.3 无组织监控点监测结果及评价

监测结果表明：验收监测期间，厂界外无组织监控点中硫酸雾浓度最大值为 0.835mg/m³，甲醇监控点浓度上风向最大值为 7 mg/m³，下风向（1#）最大值为 7 mg/m³，下风向（3#）为 6 mg/m³，均小于均达到了《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)中的无组织排放监控浓度限值；乙酸均未检出。下风向（2#）的甲醇浓度最大值 24 mg/m³，超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)中的无组织排放监控浓度限值。

表 12 厂界外无组织监控点监测结果与评价

监测点 位	监测日期	监测项目 (mg/m ³)		
		甲醇	硫酸雾	乙酸
上风向	2017.10.30	6	0.165	<0.3
		7	0.054	<0.3
		7	0.277	<0.3
	2017.10.31	5	0.277	<0.3
		6	0.277	<0.3
		6	0.388	<0.3
下风向 (1#)	2017.10.30	6	0.388	<0.3
		6	0.723	<0.3
		4	0.500	<0.3
	2017.10.31	7	0.500	<0.3
		6	0.388	<0.3
		5	0.612	<0.3
下风向 (2#)	2017.10.30	24	0.835	<0.3
		19	0.612	<0.3
		16	0.723	<0.3
	2017.10.31	5	0.500	<0.3
		5	0.277	<0.3
		2	0.165	<0.3
下风向 (3#)	2017.10.30	5	0.500	<0.3
		4	0.277	<0.3
		4	0.388	<0.3

监测
结果
与
评价

监测
结果
与
评价

监测 点 位	监测日期	监测项目 (mg/m ³)		
		甲醇	硫酸雾	乙酸
下风向 (3#)	2017.10.31	6	0.500	<0.3
		5	0.388	<0.3
		6	0.165	<0.3
最大值		24	0.835	\
标准限值		12	1.2	4
结果评价		不达标	达标	达标

注：甲醇、乙酸检测数据来自于宁波市华测检测技术有限公司。

厂界西（下风向 2#）甲醇浓度较高的原因可能是甲醇在厂区搬运过程密闭性较差，也可能是隔壁三龙化工（出售甲醇）影响。针对此问题，企业进行了整改，主要是加强甲醇厂区搬运时密闭性，同时对厂区内环境进行清洗和整理。2017 年 11 月 27 日~28 日，我站对该监控点进行重新取样监测，监测结果表明，下风向（2#）监控点甲醇浓度最大值为 12 mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)中的无组织排放监控浓度限值。具体检测结果见表 13。

表 13 敏感点臭气浓度监测结果及评价

监测点位	监测日期	甲醇 (mg/m ³)			标准 限值	结果 评价
		10	11	12		
下风向 (2#)	2017.11.27	10	11	12	12	达标
	2017.11.28	12	11	3	12	达标

注：甲醇检测数据来自于宁波市华测检测技术有限公司。

2.4 敏感点臭气浓度监测结果及评价

监测结果表明：验收监测期间，项目环境敏感点黄大户村和新湖沿村臭气浓度均小于 10。

表 14 敏感点臭气浓度监测结果及评价

监测点位	监测日期	臭气浓度	结果评价
黄大户村	2017.10.30	< 10	达标
新湖沿村		< 10	达标
黄大户村	2017.10.31	< 10	达标
新湖沿村		< 10	达标

3、噪声监测结果与评价

监测结果表明：验收监测期间，项目昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相关标准要求。

表 15 企业厂界噪声监测结果与评价 单位：等效声级 Leq[dB(A)]

项目类别	监测日期	监测结果			
		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
昼间等效声级	2017.10.30	62.3	56.8	56.9	57.2
	2017.10.31	62.5	54.2	61.2	57.2
标准限值		70	65	65	65
结果评价		达标	达标	达标	达标

4、排放总量核算

根据验收监测期间监测数据核算，年工作日按 300 天计，生活污水年排放量约 510 吨/年，公司污水中主要污染物 COD_{Cr}、氨氮年纳管排放总量分别为 0.036 t/a、0.0054 t/a。湖溪镇污水处理站近期 COD_{Cr}、氨氮年均排放浓度分别为 17mg/L、5.99mg/L。据此计算，公司污水中主要污染物 COD_{Cr}、氨氮年排放总量分别为 0.0087 t/a、0.003 1t/a。均满足环评报告中“COD_{Cr} 排放量 0.135 t/a、氨氮排放量 0.0135 t/a”的总量控制建议指标要求。

项目年工作约 2400h，经计算，烟气中主要污染物 SO₂、NO_x 排放量分别为 0.0072t/a、0.286 t/a，均满足环评报告中“SO₂ 排放量 0.76t/a、NO_x 排放量 0.734 t/a”的总量控制建议指标要求。

	环评要求	落实情况
环评落实情况	<p>项目必须实施清污分流、雨污分流，做好水的循环利用，提高水资源利用率。项目生活污水化粪池处理后纳管排入湖溪镇污水处理厂处理。产品包装清洗桶经多次循环使用后委托处置。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目实施了清污分流、雨污分流。生活污水经企业化粪池池处理后纳管进入湖溪镇污水处理厂。验收监测结果表明，生活污水排放口中各项指标均符合相关标准要求。包装桶清洗桶废水经多次循环使用后委托浙江省东阳市环保科技有限公司处置。</p>
	<p>建设应合理布局，采取有效减振和消声措施，降低厂界噪声，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>验收期间，公司厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准要求。</p>
	<p>氨基磺酸废包装袋委托有资质单位处置；废包装桶有原厂家回收；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；日常固体废物应履行申报登记制度、建立台账管理制度</p>	<p>基本落实。</p> <p>企业实际生产中未使用氨基磺酸，即无氨基磺酸袋产生。废包装桶有原厂家回收；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。</p>

1、结论

验收监测期间,各类助剂日均总产量 69 吨,按年 300 天工作日计,年产量为 20700 吨,为设计产能的 82%,生产负荷大于 75%,达到验收工况要求。本次验收监测结论如下:

(1)验收监测期间,生活污水排放口废水中的 pH、COD_{Cr}、NH₃-N、SS、总磷等指标均低于湖溪镇污水处理厂进水设计标准限值,石油类低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准限值。厂区初期雨水收集池中的 pH、COD_{Cr}、NH₃-N 等指标低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准限值。

验收 监测 结论 与 建议

根据验收监测期间监测数据核算,公司生活污水中主要污染物 COD_{Cr}、氨氮年排放总量分别为 0.0087 t/a、0.0031t/a。均满足环评报告中“COD_{Cr}排放量 0.135 t/a、氨氮排放量 0.0135 t/a”的总量控制建议指标要求。

(2)验收监测期间,淋洗塔排气筒的甲醇和硫酸雾的排放浓度和排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新二级标准;醋酸排放浓度达到《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》(GBZ 2.1-2007)时间加权平均容许浓度要求;二氯丙烷排放浓度达到根据《环境影响评价技术导则》(HJ611-2011)推荐的 AMEGA_H=45×LD₅₀ 计算而得的浓度要求。

验收监测期间,锅炉废气中的二氧化硫、氮氧化物、烟尘和烟气林格曼黑度浓度均低于《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 1 燃油锅炉限值要求。

根据验收监测期间监测数据核算,烟气中主要污染物 SO₂、NO_x 排放量分别为 0.0072t/a、0.286 t/a,均满足环评报告中“SO₂ 排放量 0.76t/a、NO_x 排放量 0.734 t/a”的总量控制建议指标要求。

(3) 该企业的甲醇、硫酸雾无组织监控点浓度均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)中的无组织排放监控浓度限值；乙酸浓度低于前苏联标准。敏感点黄大户村和新湖沿村的臭气浓度均小于 10。

(4) 验收监测期间，项目昼间厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)相关标准。

2、建议

1、进一步加强生产和环境管理工作，做好各项环保治理设施的运行记录工作及维护工作，确保污染物稳定达标排放。

2、积极推行清洁生产审核工作，提高资源利用率，不断探索、引进新的生产工艺，进一步做好节能减排工作，减少污染物排放量。

3、进一步完善环保管理制度，积极开展应急演练。

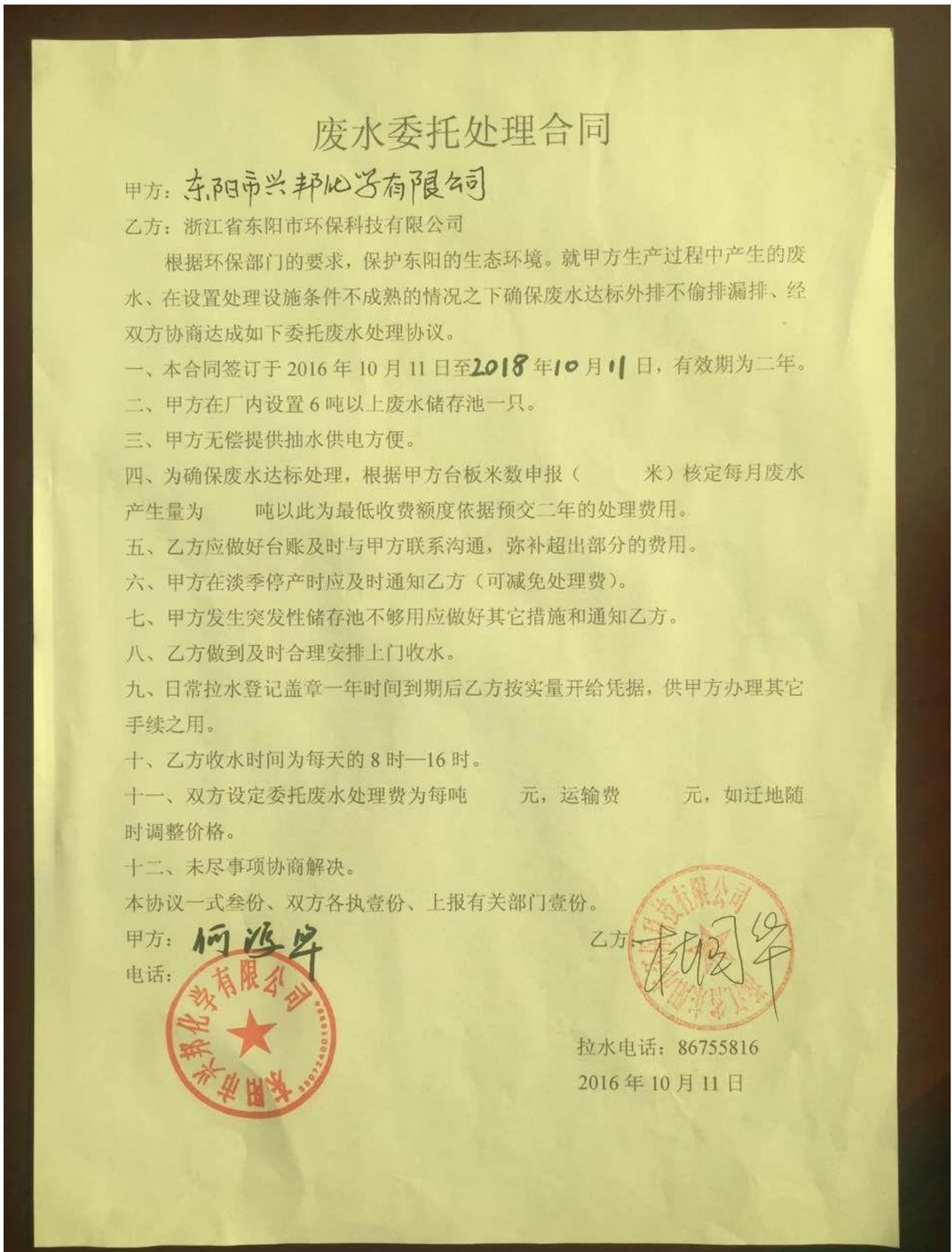
4、认真做好包装桶清洗废水委托处置工作，确保废水经浙江省东阳市环保科技有限公司处理达标后排放。若今后企业自行建设废水处理设施，须经主管部门同意。

5、各类原辅料与产品应及时入库，分类堆放，最大程度减少对环境的影响。加强对各种原料的管理，减小事故的发生概率，同时减少无组织排放量。

6、加强固体废弃物的收集及妥善处置。

验收 监测 结论 与 建议

附件一：包装桶清洗废水委托处置合同



东阳市环保科技有限公司向企业拉污水处理台账

厂名:

负责人:

日期	水量	签字盖章	备注
2月 24日	57	符东	
2月 24日	57	符东	
3月 18日	57	符东	
3月 18日	57	符东	
3月 25日	57	符东	
3月 25日	57	符东	
4月 2日	57	符东	
4月 2日	57	符东	
4月 9日	57	符东	
4月 15日	57	符东	
4月 22日	57	符东	
4月 22日	57	符东	
5月 5日	57	符东	
5月 5日	57	符东	
5月 18日	57	符东	
5月 18日	57	符东	
5月 26日	57	符东	
5月 26日	57	符东	
5月 10日	57	符东	
6月 10日	57	符东	
6月 18日	57	符东	
6月 18日	57	符东	
6月 25日	57	符东	
6月 25日	57	符东	

东阳市环保科技有限公司向企业拉污水处理台账

厂名:

负责人:

日期	水量	签字盖章	备注
7月 5日	57	[Signature]	
7月 5日	57	[Signature]	
7月 15日	57	[Signature]	
7月 15日	57	[Signature]	
7月 25日	57	[Signature]	
7月 25日	57	[Signature]	
8月 4日	57	[Signature]	
8月 6日	57	[Signature]	
8月 16日	57	[Signature]	
8月 16日	57	[Signature]	
8月 26日	57	[Signature]	
8月 26日	57	[Signature]	
9月 5日	57	[Signature]	
9月 5日	57	[Signature]	
9月 16日	57	[Signature]	
9月 16日	57	[Signature]	
9月 25日	57	[Signature]	
9月 25日	57	[Signature]	
10月 5日	57	[Signature]	
10月 5日	57	[Signature]	
10月 17日	57	[Signature]	
10月 17日	57	[Signature]	
10月 26日	57	[Signature]	
10月 26日	57	[Signature]	

附件二：原料包装桶厂家回收利用协议

包装桶厂家回收利用协议

甲方：浙江恒业成有机硅有限公司

乙方：东阳市兴邦化学有限公司

- 1、甲、乙双方在平等、自愿的基础上建立友好合作关系。
本协议是在双方互惠互利的原则建立的。
- 2、乙方原料包装桶运回甲方重新灌装。
- 3、乙方原料包装桶有甲方负责运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方以便甲方做好车辆及入库准备工作。如乙方安排运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方，以便甲方做好入库准备工作。
- 4、在运输过程中，甲、乙双方应为车辆提供进出各自厂区的方便，并提供铲车及人工协助装卸。
- 5、根据相应法律法规做好相关记录对账。
- 6、本协议自甲乙双方签订之日起生效（甲、乙双方授权代表应在协议上签字并加盖公章）。协议有效期为 年。
- 7、甲、乙双方就本协议或本协议之履行而产生的一切争议，应通过友好协商的方式解决。
- 8、本协议壹室贰份，甲、乙双方各执壹份。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

代表签字：

代表签字：

签订日期：2017年12月7日

签订日期：2017年12月7日

废包装桶产家回收利用协议

甲方：浙江传化能源有限公司

乙方：东阳市兴邦化学有限公司

- 1、甲、乙双方在平等、自愿的基础上建立友好合作关系。本协议是在双方互惠互利的原则建立的。
- 2、乙方原料包装桶运回甲方重新灌装。
- 3、乙方原料包装桶由甲方负责运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方以便甲方做好车辆及入库准备工作。如乙方安排运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方，以便甲方做好入库准备工作。
- 4、在运输过程中，甲、乙双方应为车辆提供进出各自厂区的方便，并提供铲车及人工协助装卸。
- 5、根据相应法律法规做好相关记录对账。
- 6、本协议自甲乙双方签订之日起生效（甲、乙双方授权代表应在协议上签字并加盖公章）。协议有效期为5年。
- 7、甲、乙双方就本协议或本协议之履行而产生的一切争议，应通过友好协商的方式解决。
- 8、本协议壹式贰份，甲、乙双方各执壹份。

甲方：（盖章）

代表签字：



乙方：（盖章）

代表签字：



签订日期：2017年11月3日

签订日期：2017年11月3日

废包装桶产家回收利用协议

甲方：浙江飞剑化工有限公司

乙方：东阳市兴邦化学有限公司

- 1、甲、乙双方在平等、自愿的基础上建立友好合作关系。本协议是在双方互惠互利的原则建立的。
- 2、乙方原料包装桶运回甲方重新灌装。
- 3、乙方原料包装桶由甲方负责运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方以便甲方做好车辆及入库准备工作。如乙方安排运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方，以便甲方做好入库准备工作。
- 4、在运输过程中，甲、乙双方应为车辆提供进出各自厂区的方便，并提供铲车及人工协助装卸。
- 5、根据相应法律法规做好相关记录对账。
- 6、本协议自甲乙双方签订之日起生效（甲、乙双方授权代表应在协议上签字并加盖公章）。协议有效期为 10 年。
- 7、甲、乙双方就本协议或本协议之履行而产生的一切争议，应通过友好协商的方式解决。
- 8、本协议壹式贰份，甲、乙双方各执壹份。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

代表签字：

代表签字：

签订日期 2015 年 1 月 1 日

签订日期 2015 年 1 月 1 日

废包装桶产家回收利用协议

甲方：浙江中天氟硅材料有限公司

乙方：东阳市兴邦化学有限公司

- 1、甲、乙双方在平等、自愿的基础上建立友好合作关系。本协议是在双方互惠互利的原则建立的。
- 2、乙方原料包装桶运回甲方重新灌装。
- 3、乙方原料包装桶由甲方负责运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方以便甲方做好车辆及入库准备工作。如乙方安排运输，乙方必须提前三个工作日通知甲方，以便甲方做好入库准备工作。
- 4、在运输过程中，甲、乙双方应为车辆提供进出各自厂区的方便，并提供铲车及人工协助装卸。
- 5、根据相应法律法规做好相关记录对账。
- 6、本协议自甲乙双方签订之日起生效（甲、乙双方授权代表应在协议上签字并加盖公章）。协议有效期为6年。
- 7、甲、乙双方就本协议或本协议之履行而产生的一切争议，应通过友好协商的方式解决。
- 8、本协议壹式贰份，甲、乙双方各执壹份。



签订日期 2017 年 12 月 7 日



签订日期 2017 年 12 月 7 日

附件三：企业生产照片



附件四：其它相关资料

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书

编号：2017001

东阳市兴邦化学有限公司：

你单位于 2017 年 6 月 7 日提交申请备案的请示、年产 25000 吨印染助剂技改项目环境影响报告表、年产 25000 吨印染助剂技改项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料悉，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目正式投产前，请你单位及时委托有资质监测机构进行监测，按规范自行组织环保设施竣工验收，环保设施竣工验收情况向社会公开后报环保部门备案。办理备案手续前按以下要求整理准备好材料：

- 1、建设项目环保设施竣工验收备案申请。
- 2、建设项目环保设施竣工验收监测报告。
- 3、建设项目环保设施竣工验收信息公开情况说明。



承诺书

东阳市环境保护局：

本公司实际生产中不使用氨基磺酸，未来也不使用氨基磺酸，即该项目不会产生氨基磺酸废包装袋。

东阳市兴邦化学有限公司

2017 年 10 月 31 日

徐海峰

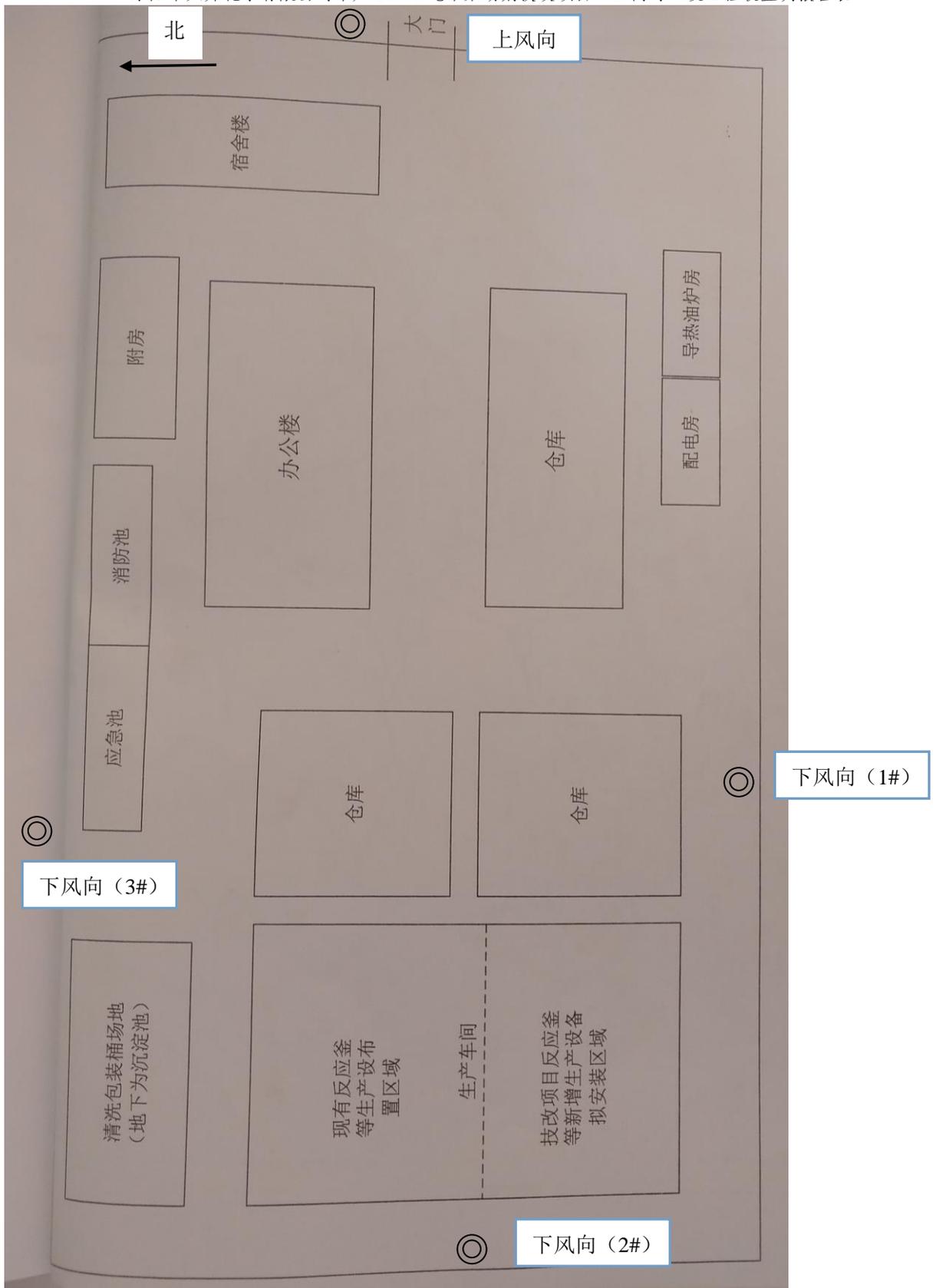
生产负荷登记表

验收监测日期	日生产量 (吨)	生产负荷 (%)
2017.10.30	70	84.0
2017.10.31	68	81.6

受检单位：东阳市兴邦化学有限公司

2017 年 12 月 | 日

何海峰



无组织监控点位分布图 (验收监测期间风向为东风)

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项 目	项 目 名 称	东阳市兴邦化学有限公司年产 25000 吨印染助剂技改				建 设 地 点	浙江省东阳市湖溪镇江南工业区						
	行 业 类 别	化学原料及化学制品制造业				建 设 性 质	技改						
	设计生产能力	年产 25000 吨	建设项目开工日期	2017.6		实际生产能力	年产 25000 吨	投入试运行日期	2017.10				
	投资总概算(万元)	900				环保投资总概算(万元)	4	所占比例(%)	0.4				
	环评审批部门	/				批 准 文 号	/	批 准 时 间	/				
	环保验收审批部门	/				批 准 文 号	/	批 准 时 间	/				
	环保设施设计单位	东阳市兴邦化学有限公司		环保设施施工单位	东阳市兴邦化学有限公司		环保设施监测单位	东阳市环境保护监测站					
	实际总投资(万元)	900				实际环保投资(万元)	4	所占比例(%)	0.4%				
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	1	固废治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h				
建 设 单 位	东阳市兴邦化学有限公司		邮 政 编 码	322100		联 系 电 话	0579-86619288		环 评 单 位	金华市环科环境技术有限公司			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目)	污 染 物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程以新带老削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废 水												
	化 学 需 氧 量		70	240						0.0087	0.135		-0.1263
	氨 氮		10.6	35						0.0031	0.0135		-0.0104
	废 气												
	烟 尘												
	氮 氧 化 物		95.4	400						0.286	0.734		-0.448
	二 氧 化 硫		2.86	300						0.0072	0.76		-0.7528
工 业 固 废													

注：1、排放增减量：(+)增加，(-)表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(1)，(9)=(6)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度——毫克/升；废水污染物排放量——吨/年；废气污染物排放量——吨/年