

机后停留在系统中某些部位而不能完全返回压缩机，仍可能引起压缩机内润滑油存量不足。这些因素可能是蒸发温度、回油系统的设计、管路结构形式、回气速度及润滑油与制冷剂的混溶程度等。此时须适量补充润滑油。补充润滑油与否及补充数量主要以压缩机进入稳定工况时或在稳定工况下停止压缩机的最初10秒钟内视油镜中的油位为依据（具体参照压缩机体上视油镜旁的标注）。

5、更换润滑油

在设计良好、安装妥善且正常使用的制冷系统中，润滑油可能始终保持清洁，即使长期使用也无须更换。润滑油变黑是由于系统内清洁度、干燥度和真空度不足或压缩机排气温度过高或电机过热等因素引起。被污染的润滑油必须予以更换。由于压缩机运转后部分被制冷剂吸收的润滑油仍留在系统中，所以再次加油量应比压缩机初次加注量略少。如果润滑油污染特别严重，应进行系统内部清洗。

6、补充制冷剂

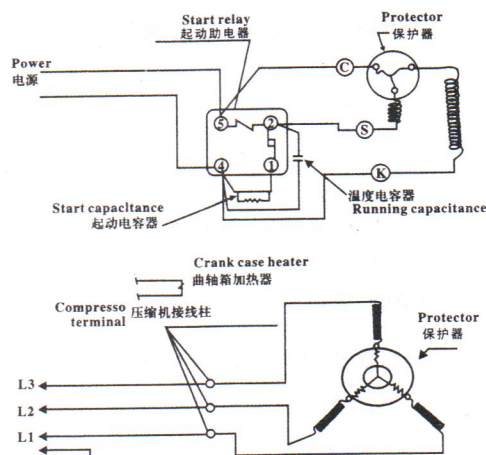
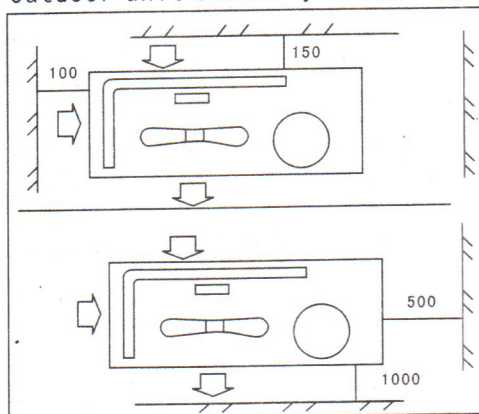
制冷剂的正确加注量是决定制冷系统运行效能的关键因素之一。如制冷剂加注量不足，将使吸气压力和排气效率降低，在回气冷却压缩机中还可能引起电机过热。如制冷剂加注量过度，则可能导致冷凝压力过高或蒸发器回液而损坏压缩机。即使采用同样的压缩机的系统，也会因为内部容积、蒸发温度、冷凝压力的不同而具有不同的最佳制冷剂加注量。此外，采用系统抽真空后从高压侧加注液态制冷剂的方式未必能一次加入足够的制冷剂。因此实际操作中通常采用在完成液态制冷剂加注后从低压侧加注气态制冷剂的方式补充制冷剂。

除了对已确定的系统可进行称量加注外，确定制冷剂充注量的常用方法之一是观察液体管道视镜中制冷剂的流动情况。当液体流动清晰可见时，就可认为制冷剂已正确加注。出现气泡通常说明制冷剂不足，但也可能是视镜前的液管存在缩放部分或冷凝压力的快速变化使制冷剂压力下降。因此视液镜可作为一种确定制冷剂加注量的有效然而不是唯一的依据。

五、机组的售后服务

- 1、除压缩机以外的所有零配件质保期为一年。
- 2、压缩机按生产工厂质保条款执行。

室外机组安装所需空间示意图
Outdoor unit assembly sketch map



220V
接线图

380V
接线图