

2、气密性试验

- 在管道连接完毕后进行气密性试验，试验应包括机组，蒸发器和连接管道在内的整个系统
- 试验气体可采用氮气或氮气/制冷剂混合气体，严禁采用可燃气
- 试验方法可采用气泡法、保压法或卤素检漏法

3、抽真空

- 必须使用真空泵对整个系统抽真空，严禁使用本机组的压缩机对系统抽真空，否则会造成压缩机不可修复的损坏
- 抽真空时应将整个系统的所有阀门全部开启，从高低压两侧同时进行。建议采用两次真空法。
- 抽真空时应取出气门芯，以提高效率
- 真空度值标准：30pa以下

4、加注制冷剂

- 加注制冷剂应在系统抽真空后立即进行
- 接通电磁阀，从高压阀加液口加注液态制冷剂
- 加液管道上应有干燥过滤器，以防止水分和杂质进入系统
- 制冷剂加注量应根据系统的容积和运行条件确定，一次加注不易过多
- 系统运行稳定后，从低压阀检测口适当补充气态制冷剂
- 合适的加注量：气泡从视液镜中消失后再加入1~2Kg

5、电气系统连接

- 机组应使用合格的专用电源：380V±10%，50Hz，3相，不要与其它设备共用
- 每相电线规格不小于2mm²
- 安装适当容量的漏电保护器，以免触电及发生火灾
- 按照机组电路图及电气规范正确接线
- 请勿使电线碰到高温部件
- 接地线应正确固定在机组电气箱的接地螺栓上
- 接线完成后须测试电路对地绝缘，最低阻值必须在2兆欧以上

三、开机及调整

1、开机前检查

- 首次运行或长期停机后重新启动前，应将曲轴加热器提前通电4~12小时
- 确认电气接线正确及接线牢固
- 确认各截止阀均已开启

2、启动机组

本机组配有交流接触器和相序保护、缺相保护功能，机组内部接线已在出厂前连接正确并通过测试，如果外部电源相序不正确或缺相、电源电压不平衡，压缩机将不会启动。此时只需调整相序即可。

3、压力控制器

压力控制器应调整在表1范围内

工质	低压mpa	高压mpa
R22	≥0.05	≤1.96
R502	≥0.05	≤1.96