

4、运行注意事项

- 机组运行时切勿触摸电气部件，检查电路时务必先切断电源
- 请勿触摸机组高温部件，以防烫伤。
- 正常运行时，压缩机每小时启动次数应少于10次，开停间隔大于3分钟
- 注意观察压缩机运行时的吸、排气压力和温度有无异常。如发现压缩机在超出规定压力范围运行时，应通过调整热度（膨胀阀的开启度）使机组在规定的压力范围内运行

四、机组的维护与保养

- 机组的维护与保养应由专业人员进行
- 冷凝器翅片应定期清洁，发现灰尘或污物堵塞应及时清除

1、经常检查油镜

混和于制冷剂的润滑油在压缩机运转时被排入系统后，可能留存在系统中而无法或不能及时返回压缩机，表现为曲轴箱视油镜中的油面下降。这种情况通常在机组运行初期就可以被发现。必须定期（物品在机组运转初期）检查润滑油油位是否仍处于压缩机体上标志的规定范围内。注意不应在长时间停机后检查油位，因为此时润滑油中可能溶解了制冷剂而使油位升高。如润滑油出现浑浊沉淀，应及时更换以避免压缩机受损。同时也表明系统可能或曾经存在非正常状况，应该作进一步的检查。

另外，有必要经常检查机组的视液镜。制冷剂在视液镜中应显示为连续的没有气泡的液体流动状态，这在机组试运行期间可作为是否需要补充制冷剂的判断依据之一。在机组实际运行期间，由于压力变化等因素可能使视液镜短暂地出现气泡，但如果持续的流动不正常并伴随吸气压力降低，说明系统中制冷剂供给不足。可能的原因是存在泄漏或局部堵塞。

2、经常检查高低压力表

在制冷系统确定并正常运行后，吸气压力应与蒸发温度相对应，而排气压力将随蒸发温度和环境温度在一定的范围内变化。如果吸气压力过低并且视液镜中夹带气泡，则制冷剂管路中可能存在局部堵塞或泄漏；如果吸气压力高于正常值、排气压力低于正常值而制冷效率有所降低，可能是压缩机内部泄漏；如果排气压力过高，则可能是冷凝器翅片堵塞或系统进入空气。总之，应经常观测并记录系统正常运行初期（多种环境温度）阶段整个制冷过程中的压力表示值，这有助于在压力表示值处于正常范围之外时作出及时的正确的判断。

3、检查交流接触器

由于交流接触器可能长期工作在高温高湿环境并经受灰尘的污染，长期运行可引起触点的腐蚀、碳化，严重时可能发生触点粘连。在长期运行后必须十分重视对特别是压缩机接触器的定期检查，因为它不但承受压缩机电机电感负载的频繁通断，而且最终执行压缩机的所有保护动作。如果因电源缺相（或主回路断路/短路）使控制系统执行保护动作时，应立刻检查交流接触器。

4、补充润滑油

压缩机内已加注了正常运行工况所需的足量润滑油。某些原因使部分润滑油与制冷剂一起被排出压缩