

## 系统故障分析:

故障现象	可能的原因	处理方法
热力膨胀阀前的视镜内有蒸气泡。	<p>a) 大的压力降所致的液体过冷度不足, 因为:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 液管对应直径来说太长。</li> <li>2) 液管直径太小。</li> <li>3) 液管中有成锐角的弯头等。</li> <li>4) 干燥过滤器部分堵塞。</li> <li>5) 电磁阀有缺陷。</li> </ol> <p>b) 由于液管四周可能的高温而有热量侵入液管以致液体过冷不足</p> <p>c) 水冷式冷凝器: 由于冷却水的流向错误以致过冷不足。</p> <p>d) 冷凝压力太低。</p> <p>e) 贮藏器截止阀太小或者没有开足。</p> <p>f) 液管的流体静力的压力降太大 (热力膨胀阀和贮液器之间的高度差太大)。</p> <p>g) 冷凝压力调节的极差和不正确设定使液体在冷凝器中聚集。</p> <p>h) 藉冷凝器风机的开/停来调节冷凝压力会在风机启动后在液管中有一段时间产生蒸气。</p>	<p>更换有适当直径的液管。 更换有适当直径的液管。</p> <p>更换锐角的弯头和引起太大压力降的元件 检查有无杂质、如果必要可加以清洁, 更干燥过滤器。 分析原因 (电磁阀)。</p> <p>降低环境温度或者在液管和吸气管之间安装热交换器, 或者可能将吸气管和液管一起热。</p> <p>交换冷却水的进口和出口。(水和制冷剂流动必须相反)。 见“冷凝压力太低”。 更换阀或将它开足。 在液管升高前的液管和吸气管之间安装热交换器。 更换或重新设定冷凝压力调节器的正确值</p> <p>如果必要, 通过阀冷凝压力调节器或者用VL<sup>®</sup>型风机电动机的转速调节来完成冷凝压力调节。</p>
热力膨胀阀前的视镜内有蒸气泡。	系统中液体不足。	重新充注系统, 但首先确信没有a), b), c), d), e), f), g), h)项下的故障, 否则就有系统充注过多的危险。见“安装说明: 制冷剂充注”。
空气冷却器。蒸发器被霜堵塞。	<p>a) 缺少或者不良的融霜程序。</p> <p>b) 由于从下述来的湿负荷, 冷库内的空气湿度太高。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 不包装的物件。</li> <li>2) 空气通过裂缝或者开的门侵入冷库</li> </ol>	<p>安装融霜系统或者高速融霜方法。</p> <p>建议对物件包装或者调整融霜方法。 修理裂缝。建议将门保持关闭。</p>
空气冷却器 蒸发器只在靠近热力膨胀阀的管路上结霜, 在热力膨胀阀上严重结霜。	<p>由于下述蒸发器的制冷剂供液太小:</p> <p>a) 热力膨胀阀有故障, 例如</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 流口组太小</li> <li>2) 过热太大。</li> <li>3) 温包充注部分泄漏。</li> <li>4) 脏过滤器部分堵塞。</li> <li>5) 流口组部分被冰堵塞。</li> </ol> <p>b) 如在“视镜中的蒸气泡”中所述的故障。</p>	<p>分析原因 (热力膨胀阀)</p> <p>见“视镜中的蒸气泡”。</p>