

## 用户/安装维护人员须知：

可见的故障	对系统运行的影响
<p>b.在液体冷却器上热力膨胀阀没有外部压力平衡以致造成大的压力降。 [造型或者安装错误]</p> <p>c.外平衡式热力膨胀阀没有安装外平衡管。 [安装错误]</p>	<p>b,c项下的故障引起： —在蒸发器出口的过热度高。 —在最低吸气压力时运行。 —制冷效果降低。 —能耗增加。 对于由热力膨胀阀控制的蒸发器。 进风温度和蒸发温度之间的温差应当在6℃和15℃之间，最好在较低值。 对于控制液位的蒸发器： 进风温度和蒸发温度之间的温差应在2℃和8℃之间，最好在较低值。</p>
<p><b>吸气管</b></p> <p>a.异常严重的结霜。 [热力膨胀阀过热度太低]</p> <p>b.成锐角的弯曲和/或变形。 [安装错误]</p> <p><b>吸气管系的调节器</b> 在调节器后面凝露或者结霜，在调节器前没有凝露或者结霜 [热力膨胀阀过热度太低]</p>	<p>有液体进入压缩机并造成压缩机液击的危险。</p> <p>低吸气压力或者压缩机周期性工作。</p> <p>有液体进入压缩机并造成压缩机的液击的危险。</p>
<p><b>压缩机</b></p> <p>a.在压缩机进气侧严重结霜或压缩机机头严重结霜 [在蒸发器出口的过热度太低]</p> <p>b.曲轴箱中油位太低 [系统中油不足] [油聚集在蒸发器中]</p> <p>c.曲轴箱中油位太高 [油充注过多] [制冷剂油和在冷的压缩机中混合] [由于蒸发器出口的制冷剂过热度太低与油混合]</p> <p>d.在启动时油在曲轴箱中沸腾 [制冷剂和油在冷的压缩机中混合]</p> <p>e.运行时油在曲轴箱中沸腾 [由于蒸发器才出口的过热度太低，制冷剂与油混合]</p>	<p>液体进入压缩机，造成压缩机有“液击”的危险。</p> <p>系统通过油压差控制器（如有此安装）停机。 造成运动部件的“咬合”，如“报轴” 在气缸中的液击，压缩机损坏的危险： —工作阀的损坏 —其它运动部件的损坏，如“洗轴”，“连杆打头损坏”。 —机械过载</p> <p>液击，损坏如c，项所述。</p> <p>液击，损坏如c，项所述。</p>
<p><b>冷库</b></p> <p>a.肉类和柔软的蔬菜表面干耗。 [空气湿度太低—蒸发器也许太小]</p> <p>b.门关得不紧，或者有缺陷</p> <p>c.报警信号有缺陷或者消失。</p> <p>d.出口标记有损坏或萧何对于b.c.d： [缺少保养或者尺寸确定有错误]</p> <p>e.没有报警系统 [尺寸确定有错误]</p>	<p>导致食物质量较差和/或干耗 能造成人身伤害 能造成人身伤害</p> <p>能造成人身伤害</p> <p>能造成人身伤害</p>