

杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产 200 万套汽车电动助力转向系统生产基地项目竣工环境保护验收意见

2021年4月12日，杭州恩斯克汽车电子科技有限公司根据《杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，与会人员在现场对“杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地”项目环保设施建设情况、运行情况进行了竣工验收现场检查。听取了该项目环保实施情况汇报及竣工环境保护验收监测报告情况，经现场检查、资料核查，认真研究讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

杭州恩斯克汽车电子科技有限公司成立于2017年8月，位于杭州市萧山经济技术开发区桥南区高新十一路308号，公司专业开发制造汽车电动助力转向系统总成及其零部件产品。本项目建设内容为新建厂房（65598m²），引进NC车床、油压机、清洗机、拉床等机加工设备，焊接智能化生产线，涂装线等生产设备，规模为年产200万套汽车电动助力转向系统。主要生产设备、生产工艺流程、原辅材料消耗等见验收监测报告。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2018年6月委托杭州环保科技咨询有限公司编制了《杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地项目环境影响报告表》，并于2018年7月23日取得原杭州市萧山区环保局审批文件《关于杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地项目环境影响报告表审查意见的函》，审批文号萧环建〔2018〕301号，同意该项目建设。

项目先期工程于2018年9月开工，2019年10月完成厂房建设，并开始引入配套生产及设备设施，2020年7月完成“年产120万套汽车电动助力转向系统及配套环保设施”的验收。

2020年8月企业开始进行后期设备的引入，最终于2020年12月完成设备安装。至此，完成“年产200万套汽车电动助力转向系统项目”的整体生产线及配套设施的安裝，进入试运行阶段。

（三）投资情况

本项目实际总投资 65000 万元，其中环保投资 800 万元，占总投资的 1.18%。

（四）验收范围

验收范围为：杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告分析，建设项目地点、性质、生产工艺、原辅材料消耗类型及环保设施建设情况等与环评及批复基本一致，部分变动情况如下：

1、原环评项目焊接过程在一个密闭的操作间进行，焊接烟尘收集后通过移动式旱烟净化器净化，焊接烟尘经移动式旱烟净化器处理后集中通过一根 15m 高排气筒排放；实际每台焊接设备均配有一个独立的密闭操作间，每台焊接设备的焊接烟尘经各自收集净化处理后汇总，经一根 15m 高排气筒排放；

2、原环评项目含切削液的高浓废水单独收集后，经过“油水分离--序批式破乳反应”处理后再进入公司的污水处理站生化处理；实际采用“油水分离+浓缩冷凝+生物处理+MBR 处理”工艺，详细水处理方案见验收报告；

3、原环评未对部分危废进行说明，本次验收根据实际运行情况，补充磨床泥、实验室有机废液、废试剂瓶、废油桶等危废，委托绍兴华鑫环保科技有限公司处置。

以上不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目主要为生产废水及生活污水，生产废水包括含切削液的高浓废水、清洗废水、废淬火液。生活污水主要来自于员工生活。

项目研削废水经“油水分离+浓缩处理”后得到的浓缩废液（浓缩后的切削液）作为危废委托绍兴华鑫环保科技有限公司处置，冷凝废液（废切削液）浓度较低，作为废水与废淬火液及清洗废水进一步处理。项目生活污水及经厂内污水处理站预处理后的废水分别纳管，最终进入萧山钱江污水处理厂处理达一级 A 标准后排放，废水处理工艺及设施见验收监测报告。

2、废气

本项目产生的废气主要为注塑废气、焊接烟尘、抛丸粉尘、浸塑废气、淬火油烟和食堂油烟。

注塑废气：本项目转向系统总装过程中的拉脱块注塑成型使用 POM 塑料粒子，塑料粒子经过“计量—熔融—挤出”等工序。工艺温度控制在 180℃左右，未达到原料的裂解温度（POM 树脂分解温度为 240℃），因此 POM 树脂在注塑过程中不会分解，但 POM 树脂在软化状态下会有部分游离态单体挥发，产生有机废气，主要成分为碳氢化合物。废气产生量不大，使用的 POM 粒子全部为新料注塑过程中产生的废气以无组织形式排放，加强车间通风即可。

焊接烟气：本项目每台焊接设备均配有一个独立的密闭操作间，每台焊接设备的焊接烟尘经各自收集净化处理后汇总，经一根 15m 高排气筒排放；

抛丸粉尘：本项目抛丸机产生的粉尘分别经滤网除尘器处理后尾气集中由一根 15 米高的排气筒排放。

浸塑废气：企业对浸塑生产线尽可能加强密闭，提高收集效率。浸塑工序中浆料调配、浸塑和固化工序均在密闭的操作间（除了留有工件进出口外）内进行，中间所有工件的转移均由机械臂自动完成。企业在厂房楼顶安装 1 套废气处理系统，该股废气收集后经“催化燃烧”处理后经 15m 高排气筒排放。

淬火油烟：高频淬火工序密闭操作，产生的油烟收集后经滤筒回收处理后集中由 15m 排气筒排放。

食堂油烟：企业配备2台油烟净化器，处理食堂油烟，最终分别于楼顶排放。

3、噪声

本项目主要高噪声源为设备运行时产生的噪声，为了减少噪声对周围环境的影响，确保厂界声环境达标，维持区域声环境质量状况，加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障原因产生较大噪声，教育员工文明生产，尽量避免工件碰撞，减少人为因素造成的噪声。

4、固废

本项目生产过程中产生的副产物主要包括机加工过程中产生的边角料，机加工过程中产生的废矿物油、研磨泥，抛丸工序产生的废弃钢丸和金属粉尘，塑粉等原材料使用的包装袋，焊接烟尘处理过程中产生的废滤芯丁酮、废油脂包装桶，废含油抹布，废水处理过程中产生的含油污泥，浸塑工序产生的含有丁酮等化学品的废液，油烟处理过程中产生的含油滤芯，经浓缩处理后的研削废液（废乳化液浓缩液）、实验室产生的废液、办公场所产生的废硒鼓、IT机房的应急电源（铅蓄电池）和生活垃圾。

废矿物油、废包装桶委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置，其中部分废油桶委托嘉兴德达资源循环利用有限公司处置；含油抹布、废水处理含油污泥，研磨泥、浸塑工序产生的含有丁酮等化学品的废液，含油滤芯、废丁酮、废硒鼓、废试剂瓶、实验室废液、经浓缩处理后的废切削液（废乳化液浓缩液）均委托绍兴华鑫环保科技有限公司处置；IT机房的应急电源（铅蓄电池）委托杭州野光环保科技有限公司处置；机加工过程中产生的边角料、抛丸工序产生的废弃钢丸和金属粉尘，塑粉等原材料使用的包装袋外卖综合利用；生活垃圾委托环卫部门统一清运处置。

企业已设置了符合危废管理要求的危废仓库，设有标识标牌，做好了防渗、防风、防雨等措施，各类危废分开包装、分区存放，设置有导流沟，废液经收集后送至污水站处理。

四、环境保护设施调试效果

根据杭州市环境检测科技有限公司编制的《杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产200万套汽车电动助力转向系统生产基地竣工环境保护验收监测报告》，监测期间（2021

年3月10~11日)生产正常,环境保护设施调试效果如下:

1、废水

据监测结果,项目废水排放中pH、COD_{Cr}、SS排放浓度《萧山钱江污水处理厂企业进管控制标准》,氨氮、总磷排放浓度符合《工业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放标准。

项目污水处理设施COD_{Cr}、氨氮的处理效率分别为97%、94%。

2、废气

有组织废气:据监测结果,本项目抛丸、焊接工序的颗粒物和浸塑、热处理工序的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)中新污染源二级标准;丁酮排放浓度符合按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)进行折算的限值;注塑废气非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中大气污染物排放限值;食堂排放的油烟废气浓度符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)的大型规模标准。

无组织废气:本项目厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值要求,厂界无组织排放非甲烷总烃、颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求,丁酮排放浓度符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)进行折算的限值。

3、噪声

本项目厂界东、西、北侧昼、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,南侧昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准。

4、总量

废气:项目挥发性有机物排放总量为0.021t/a、颗粒物的排放总量为0.185t/a,符合总量控制要求;

废水：项目生产废水中 COD_{Cr} 排放总量为 0.16t/a，氨氮排放总量为 0.016t/a，符合总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，项目废水达标纳管排放；有组织废气排放浓度、厂界废气无组织排放浓度和厂界噪声达标排放；固废得到规范处置，本项目对周边环境的影响在环评预测范围之内。

六、验收结论

“杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产 200 万套汽车电动助力转向系统生产基地”项目在建设中能执行环保“三同时”规定，验收资料齐全，环境保护设施基本落实并正常运行，监测结果能达到环评及批复中相关标准要求，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，验收工作组同意本项目可通过竣工环境保护设施验收，验收合格。

七、后续要求

- 1、按照相关规定进一步完善验收监测报告；
- 2、与环评相比，实际增加了磨床泥、实验室有机废液、废试剂瓶、废油桶等危险废物，建议企业完善相关手续。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件。



杭州恩斯克汽车电子科技有限公司

2021 年 4 月 12 日

Signature 1: 俞俊
Signature 2: 陈国祥
Signature 3: 张伟

杭州恩斯克汽车电子科技有限公司年产 200 万套汽车电动助力转向

系统生产基地项目竣工验收组会议签到表

会议地点： 206 会议室

会议时间：2021.4.12

验收组	姓名	单位	职称/职务	联系电话
组长	郭建	杭州恩斯克汽车电子科技有限公司 部长		15158001715
专家组	高工	杭州环科环保公司	高工	13575726686
	沈伟	杭州市环科院	高工	13355716768
	陈国平	杭州环科环保科技有限公司	高工	13376531028
成员	李冬	杭州恩斯克	部长	13777373271
	刘洪刚	杭州恩斯克	部长	13967158197
	朱强	杭州恩斯克	部长	15990059012
	李治华	杭州恩斯克	工程师	13601642059
	江伟	杭州恩斯克	部长	13065735736
	孙伟	杭州环科环保公司	高工	13681721022

杭州恩斯克汽车电子科技有限公司

二〇二一