

万变电力设备有限公司

年产 1000 台电力变压器技术改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2020 年 5 月 8 日，万变电力设备有限公司组织成立验收工作组，进行“万变电力设备有限公司年产 1000 台电力变压器技术改造项目”竣工环境保护自主验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

万变电力设备有限公司专业从事电力变压器制造与销售，位于乐清经济开发区纬十五路277号，租赁浙江凡尔机械制造有限公司已建厂房一层进行生产，生产规模为年产1000台电力变压器（其中油浸式变压器700台，干式变压器300台）。项目主要设备有高低压绕线机4台、剪板机1台、箱式绕线机1台、热风循环式电烘箱2台、真空滤油机1台、变压器空负载测试台1套、干式变压器环氧树脂真空压力浇注设备1套、多功能母线加工机1套等。

项目年生产 300 天，每日生产 7 小时（夜间不生产），现有员工 17 人，不设食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2018 年 3 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《万变电力设备有限公司年产 1000 台电力变压器技术改造项目环境影响登记表》，并于 2018 年 3 月通过乐清市环境保护局备案（文号：乐开环备[2018]13 号）。2017 年 12 月开始建设同时，2018 年 1 月竣工，2018 年 3 月开工生产。

（三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 9 万元，占总投资额的 1.8%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产 1000 台电力变压器技术改造项目。

二、工程变动情况

经现场调查确认，建设情况与环评内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

该项目产生的废水仅为生活污水。生活污水经化粪池处理后纳入乐清污水处理厂处理后排放。

（二）废气

本项目产生的主要废气主要为焊接烟尘和环氧浇注产生的有机废气。焊接烟尘采用移动式烟尘净化器收集净化，尾气无组织排放。有机废气主要来自真空浇注和固化过程，真空浇注废气无组织排放，烘箱固化废气收集后引至 15m 高排气筒高空排放。

（三）噪声

该项目噪声源主要来自设备运行噪声。

（四）固废



项目产生的固体废物主要为边角料、焊渣、和生活垃圾。边角料、焊渣收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收期间监测结果表明，生活污水排放口水质的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)排放标准。

2、废气

验收期间监测结果表明，收集后固化废气的非甲烷总烃排放浓度和排放速率均小于《大气污染物综合排放标准》(GB6297-1996)中新污染源排放二级标准。总共 3 个厂界无组织废气的非甲烷总烃浓度均小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

验收监测期间，厂界南侧、西侧噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，厂界东侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准。

五、验收结论

经资料查阅和现场核查，万变电力设备有限公司年产 1000 台电力变压器技术改造项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护



设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其他资料。及时公开企业环境信息，公示竣工验收监测报告。

2、加强对职工的环保教育和车间环境管理。继续完善各类环境管理制度，将环保责任落实到人。

3、完善废气收集装置，提高废气收集率，减少无组织排放。

4、进一步加强各种固体废物的管理，按规范设置固体废物的暂存场所和标识，及时处置各类固体废物，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：郑杰文

李俊涛 戴泳 万哲慧



