

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑
板车生产线技改项目
竣工环境保护验收监测报告

新鸿监字（2017）第 424 号



建设单位：武义众联机械制造有限公司

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

2018 年 1 月

声 明

1、本报告正文共三十二页，一式五份，发出报告与留存报告一致。
部分复印或涂改均无效。

2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。

3、本报告未经同意不得用于广告宣传。

4、留存监测报告保存期六年。

建设单位：武义众联机械制造有限公司

法人代表：吴文彪

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

法人代表：俞 辉

项目负责人：戴伟兴

建设单位：武义众联机械制造有限公司 编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

电话：13605891522

电话：0579-82281299

传真：

传真：

邮编：321201

邮编：321000

地址：武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼 3 楼

目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收监测依据.....	3
2.1 我国及浙江省环境保护法律、法规.....	3
2.2 技术导则规范.....	3
2.3 主要环保技术文件及相关批复文件.....	3
三、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要原辅材料及燃料.....	8
3.4 水源及水平衡.....	9
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	11
四、环境保护设施工程.....	12
4.1 污染物治理/处置设施.....	12
4.1.1 废水.....	12
4.1.2 废气.....	13
4.1.3 噪声.....	13
4.1.4 固（液）体废物.....	13
4.1.4.1 种类和属性.....	13
4.1.4.2 固体废物产生情况.....	14
4.1.4.3 固体废物利用与处置.....	14
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	15
五、建设项目环评报告书表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	17
5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议.....	17
5.2 审批部门审批决定.....	18
六、验收执行标准.....	20
6.1 废水执行标准.....	20
6.2 废气执行标准.....	20
6.3 噪声执行标准.....	21
6.4 固（液）体废物参照标准.....	21
6.5 总量控制.....	21
七、验收监测内容.....	22
7.1 环境保护设施调试效果.....	22
7.1.1 废水.....	22
7.1.2 废气.....	22
7.1.3 厂界噪声监测.....	22
7.1.4 固（液）体废物监测.....	22

八、质量保证及质量控制.....	23
8.1 监测分析方法.....	23
8.2 监测仪器.....	23
8.3 人员资质.....	24
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	25
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	25
九、验收监测结果与分析评价.....	26
9.1 生产工况.....	26
9.2 环境保护设施调试效果.....	26
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	26
9.2.1.1 废水.....	26
9.2.1.2 废气.....	28
9.2.1.3 厂界噪声.....	28
9.2.2 厂界噪声治理设施.....	29
十、环境管理检查.....	30
10.1 环保审批手续情况.....	30
10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况.....	30
10.3 环保机构设置和人员的配置情况.....	30
10.4 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况.....	30
10.5 厂区环境绿化情况.....	30
十一、验收监测结论及建议.....	31
11.1 环境保护设施调试效果.....	31
11.1.1 废水排放监测结论.....	31
11.1.2 废气排放监测结论.....	31
11.1.3 厂界噪声监测结论.....	31
11.1.4 固（液）废物监测结论.....	32
11.1.5 总量控制结论.....	32
11.2 建议.....	32

附件目录

附件 1、武义县环境保护局 武环建【2017】60 号《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批复》

附件 2、企业验收相关数据材料

附件 3、企业环境管理制度

附件 4、排水许可证、雨污管道分布图

附件 5、注塑冷却循环回用水标准证明

附件 6、金华新鸿检测技术有限公司 JHXH(HJ)-170424 检测报告

附件 7、金华新鸿检测技术有限公司《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测方案》

一、验收项目概况

武义众联机械制造有限公司成立于 2011 年 02 月，企业营业执照经营范围为：金属加工机械、滑板车、塑料制品（除塑料粒子）等。公司位于武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号（租用浙江中源机械制造有限公司 1#、7#厂房），引进国内先进的装配生产流水线设备以及焊机、冲床、注塑机等生产设备，从事滑板车车架、手把等配件以及滑板车外壳生产，并与其他外购件组装成滑板车，形成年产 20000 台滑板车生产能力。

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目于 2010 年 3 月动工，2011 年 7 月竣工并进入试运行状态。公司现有员工 42 人，年工作 300 天。项目已于 2017 年 8 月通过武义县经济商务局备案（根据武义县发展和改革局、武义县经济商务局与 2015 年 5 月 22 日下发的《关于规范企业投资项目基本建设的技术改造备案程序的通知》文件要求，本项目建设单位武义众联机械制造有限公司在武义县已注册满一年以上，因此在武义县经济商务局备案，所以本项目虽然备案为技改项目，但实质为新建），项目代码为 2017-330723-33-03-046978-000。

2017 年 9 月武义众联机械制造有限公司委托金华市环科环境技术有限公司编制了《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 29 日，武义环境保护局对此报告表作了批复，文件号为武环建【2017】60 号。企业已于 2017 年 8 月 23 日申领城镇污水排入排水管网许可证，许可证编号：[浙武污排字第 2017137 号]，暂未申领排污许可证。

企业高度重视该项目竣工验收工作，于 2017 年 12 月特成立验收工作小组，同时委托金华新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保竣

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告
工验收工作。根据中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求，我公司于 2017 年 12 月 28 日对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案。武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目为整体验收。验收监测期间，企业生产工况满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。

依据监测方案，我公司于 2017 年 12 月 30~31 日对现场进行监测和环境管理检查，在此基础上编写此报告。

二、验收监测依据

2.1 我国及浙江省环境保护法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.9.1 施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997.3.1 施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修订）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.7.1 施行）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2016.7.2 修订）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》[国务院令（2017）第 682 号]；
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）。

2.2 技术导则规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（征求意见稿）。

2.3 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 金华市环科环境技术有限公司《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》
- (2) 武义县环境保护局 武环建[2017]60 号《关于武义众联机械制造有限公司

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告
有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批
复》

(3) 金华新鸿检测技术有限公司《关于武义众联机械制造有限公司年
产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测方案》

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

武义众联机械制造有限公司位于武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号（租用浙江中源机械制造有限公司 1#、7#厂房）实施建设，项目经纬度：东经 119° 57' 北纬 28° 52' 12"。本项目租用在浙江中源机械制造有限公司现有厂区内的 1#厂房和 7#厂房。1#厂房位于该厂区中间区域，北侧为 2#厂房（武义县脉动工贸有限公司，从事滑板车轮生产，塑料制品）；南侧为 6#厂房（好运来门业，从事防盗门生产）；西侧为好运来门业的 3#、4#、5#厂房。本项目厂界 100 米范围内均为企业、道路、和空地，无农居等环境敏感点，离厂区最近的居民居住点为桐琴果园小区（厂区东南方向，距离为 205 米）。地理位置见图 3-1，厂区平面布置见图 3-2。公司一楼为滑板车车间，二楼为滑板车仓库，厂区现场图片见图 3-3。



图 3-1 项目地理位置图

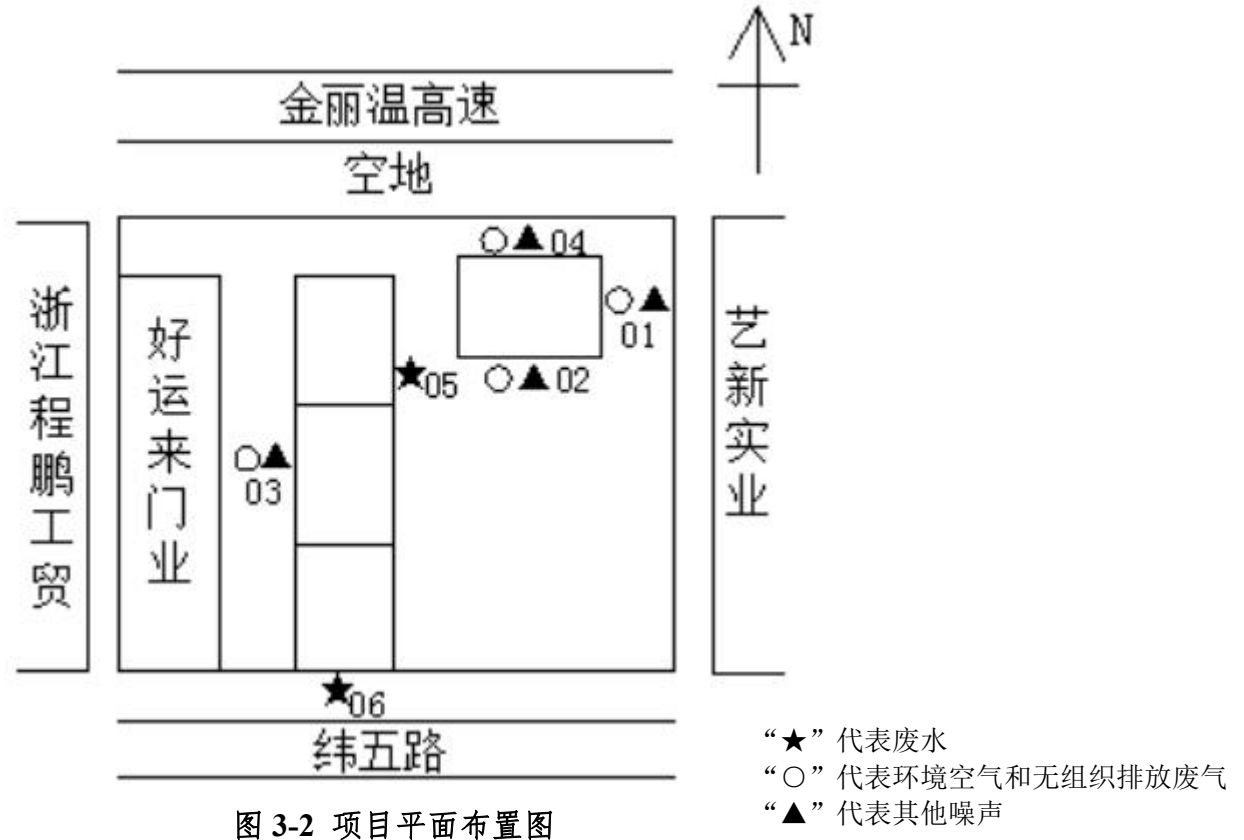


图 3-2 项目平面布置图



图 3-3 厂区现场图片

3.2 建设内容

本项目实际总投资 639 万元，购置冲床、焊机、注塑机等主要生产设备，设计规模为年产 20000 台滑板车。本项目实际产量见表 3-1。

表 3-1 企业产品概况统计表

序号	产品名称	环评设计年生产量	2016 年实际产量
1	滑板车	20000 台	15200 台

注：实际产量由企业提供。验收监测期间产能由企业调整至设计产能的 75% 以上后进行监测。

建设项目主体生产设备见表 3-2。

表 3-2 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	单位	型号	环评数量	实际数量	变化量
1	开式可倾压力机	台	JY23-65	10	1	-9
2	数控车床	台	CK6140	2	3	+1
3	冲床	台	APA-45	5	12	+7
4	切割机	台	ZL-5	6	1	-5
5	焊机	台	P-10	10	5	-5
6	火花堆焊修复机	台	2JWL	2	0	-2
7	注塑机	台	PL2500/900V MA2500/1000 PL4500/2900V	16	16	无变化
8	螺杆式空压机	台	SA-75A-8.5	1	2	+1
9	装配生产流水线	条	ZL-30	3	2	-1

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料消耗量见表 3-3。

表 3-3 主要原辅料消耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	环评年设计用量	年实际用量	检测日实际消耗量	
					2017.12.30	2017.12.31
1	钢管	吨	30	20	15.4	15.8
2	钢材	吨	20	10	7.7	7.9
3	焊材	吨	1.5	1	0.77	0.79
4	聚丙烯塑料粒子	吨	20	20	15.4	15.8
5	充电器	个	20000	15000	11550	11850
6	控制器	套	20000	15000	11550	11850
7	电机	只	20000	15000	11550	11850
8	滑板车轮	只	40000	30000	23100	23700
9	五金件、螺丝等配件	套	20000	15000	11550	11850
10	水	吨	540	360	277.2	284.4
11	电	万度	15	12	9.24	9.48

注：原辅料消耗情况见附件。

3.4 水源及水平衡

企业生活用水和生产用水均取自自来水。

项目排水采用雨污分流排水系统，雨水经管网直接排放；项目挤出机冷却水循环使用，除部分损耗添加外无外排。项目无工艺废水产生，排放的废水全部来自员工生活污水，生活污水依托浙江中源机械制造有限公司厂区内现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，通过当地污水管网接入武义县第二污水处理厂集中处理。

根据企业提供的数据（详见附件），验收期间企业生活用水来源于自来水，自来水用量约为 360t/a，其中挤出机冷却用水量约为 50t/a，员工生活用水量约为 310t/a，废水外排量约为 248 t/a。企业实际运行的水量平衡简图如下：

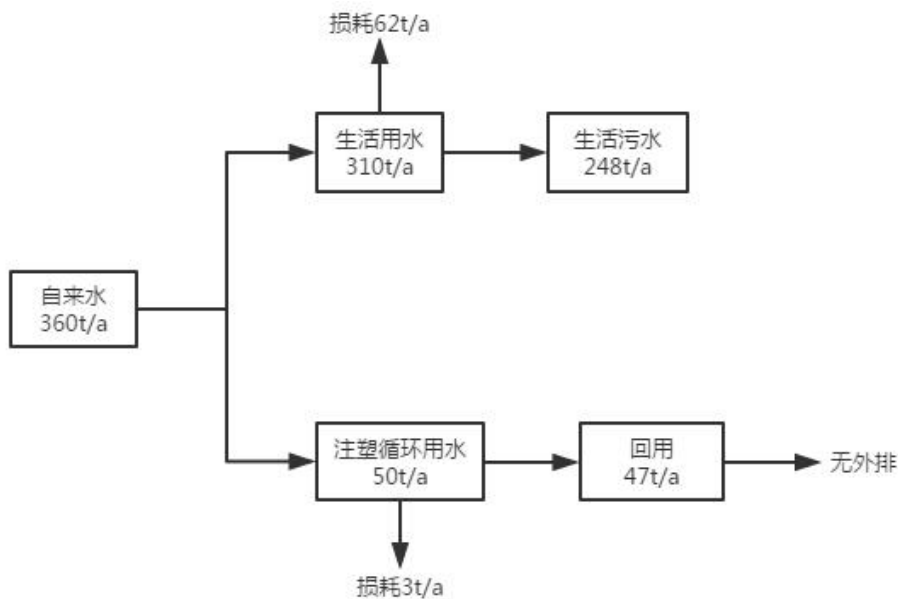


图 3-4 项目水平衡图

3.5 生产工艺

本项目主要产品为滑板车，其中滑板车的车架、手把以及塑料配件的自行生产，其他配件均外购，最终通过装配流水线组成滑板车。据调查，企业实际生产工艺流程及产污环节如下：

1、车架、手把生产工艺流程示意图

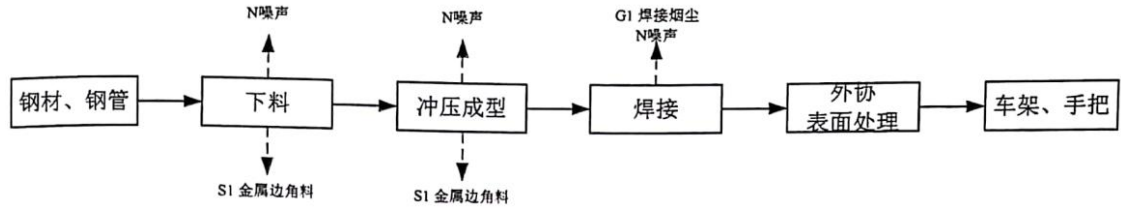


图 3-5 车架、手把生产工艺流程及产污环节图

本项目车架以钢材为原材料，手把用钢管为原材料，通过切割机下料，冲床冲压成型，再用焊机焊接成半产品，装车委托外单位进行表面喷塑处理，项目本身不涉及喷塑工艺。

2、塑料配件生产工艺流程示意图

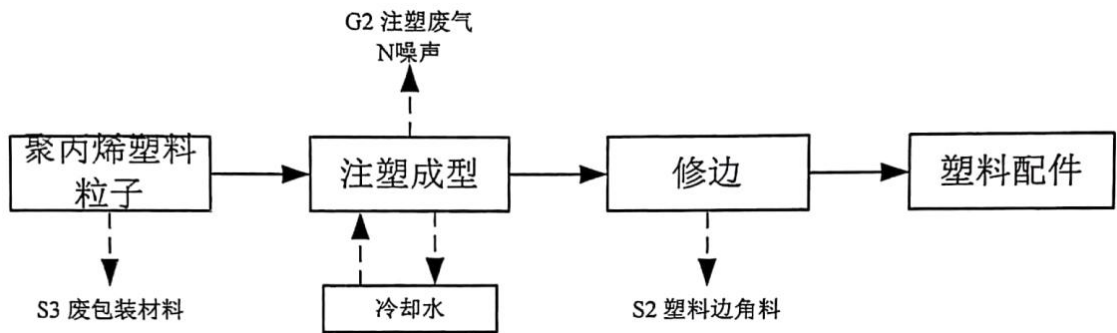


图 3-6 塑料配件生产工艺流程及产污环节图

注塑成型的成型周期由合模时间、充填时间、保压时间、冷却时间及脱模时间组成。将塑料以吸料机自动吸料的方式嫁到注塑机料斗了，借助螺杆的推力，将在 150-200℃ 已塑化好的熔融状态的塑料注射入闭合好的模腔内，开始填充。填充完成结束后，持续施加压力，进行保压过程，保压结束后，进行冷却。冷却系统非常重要，成型塑料制品只有冷却固化到一定刚性，脱模后才能避免塑料制品因受到外力而产生变形。本项目通过循环冷却水间接作用进行冷却。冷却后进行脱模，这是注塑的最后一环节，设计模具时要根据产品的结构特点选择合适的脱模方式，以保证产品质量。

3、滑板车装配工艺流程示意图

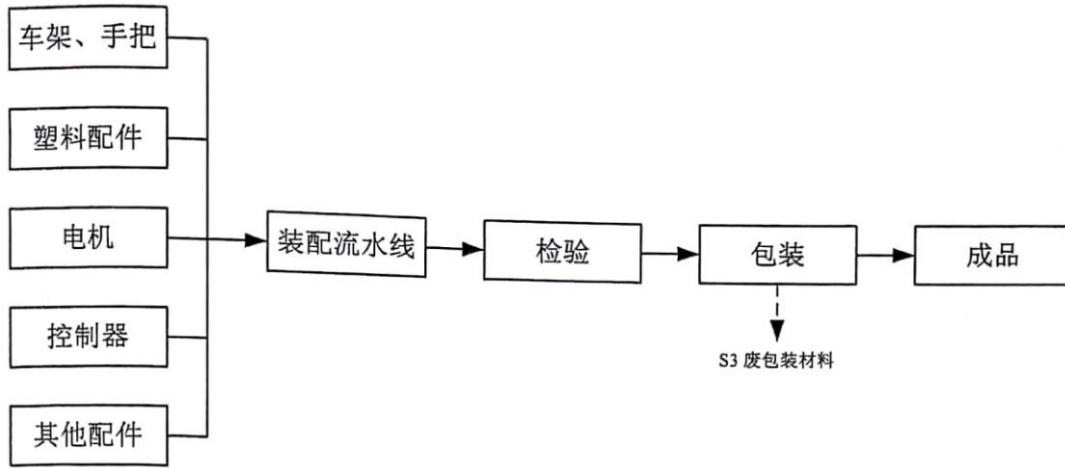


图 3-7 滑板车装配工艺流程及产污环节图

企业将自行生产的车架、手把以及塑料配件与外购的电机、控制器和其他配件装配成滑板车，通过检验后包装成品，检验过程中不合格品通过检测，将不合格配件替换后重新装配。

3.6 项目变动情况

2017 年 12 月企业申请项目竣工环境保护验收时发现企业实际建设情况与原环评内容有不符，变动情况主要有：

表 3-4 项目实际建设情况与原环评不符内容对照表

原环评	补充说明
主要列出生产设备，公辅设备未细化	项目实际配套的主要生产设备较原环评发生变化，由于项目需要，主要减少了开式可倾压力机、切割机、焊机、火花堆焊修复机、装配生产流水线等，增加了数控车床、冲床、螺杆式空压机等设备
原环评生活污水产生量预估为 432t/a	根据现场调查，生活污水实际产生量约 248t/a
原环评中项目投资总金额为 635 万元，其中环保投资 8 万元，环保投资占投资比例 1.3%	项目实际投资总金额为 639 万元，其中环保投资 12 万元，环保投资占投资比例 1.9%
原环评中有塑料边角料产生	根据现场调查，项目无塑料边角料产生

四、环境保护设施工程

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目排水采用雨污分流排水系统，雨水经管网直接排放；项目挤出机冷却水循环使用，除部分损耗添加外无外排。

项目无工艺废水产生，排放的废水全部来自员工生活污水，生活污水依托浙江中源机械制造有限公司厂区内现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，通过当地污水管网接入武义县第二污水处理厂集中处理。

废水来源及处理方式见表 4-1。

表 4-1 水来源及处理方式一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH、悬浮物、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	武义江
注塑冷却循环水	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	间歇	/	循环利用

生活废水排放口如下图所示：



图 4-1 企业废水治理现场相关照片

4.1.2 废气

本项目产生的废气主要有焊接烟尘、注塑废气等，均以无组织形式排放。废气来源及处理方式见表4-2。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气来源	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排气筒内径	排放去向
焊接	烟尘	无组织	加强车间通风换气，防止废气在车间积聚	/	/	环境
注塑	非甲烷总烃	无组织	加强车间通风换气，防止废气在车间积聚	/	/	

4.1.3 噪声

项目噪声主要来自机器设备运行时的噪声，噪声源强约在75~90dB(A)之间。具体治理措施如下：

表 4-3 噪声来源及治理措施

序号	噪声源	源强(dB)	台数	位置	运行方式	治理措施
1	开式可倾压力机	82	1	7#车间1层	连续	室内、减振
2	数控车床	80	3		间歇	室内、减振
3	冲床	80	12		间歇	室内、减振
4	切割机	85	1		连续	室内、减振
5	焊机	78	5		连续	室内、减振
6	注塑机	82	16	1#车间	连续	室内、减振
7	螺杆式空压机	90	2	1#、7#车间之间	间歇	单独隔间、隔音
8	装配生产流水线	75	2	1#、7#车间2层	连续	室内、减振

4.1.4 固（液）体废物

4.1.4.1 种类和属性

表 4-4 固体废物种类和汇总表

序号	环评预测种类(名称)	实际产生种类	实际产生情况	属性	判定依据
1	金属边角料	金属边角料	已产生	一般固废	/
2	塑料边角料	塑料边角料	已产生	一般固废	/

3	废包装材料	废包装材料	已产生	一般固废	/
4	生活垃圾	生活垃圾	已产生	一般固废	/

本项目产生的一般固废包括金属边角料、塑料边角料、废包装材料及员工生活垃圾等。

4.1.4.2 固体废物产生情况

固体废物产生情况见表 4-5。

表 4-5 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	属性	环评预估产生量	实际产生量
1	金属边角料	切割、机械加工	一般固废	2.5t/a	1.5t/a
2	塑料边角料	注塑修边	一般固废	1t/a	0t/a
3	废包装材料	塑料粒子使用、滑板车包装	一般固废	0.2t/a	0.1t/a
4	生活垃圾	职工日常生活	一般固废	5.4t/a	2t/a

注：各固体废物产生量均由企业所提供。

4.1.4.3 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置见表 4-6。

表 4-6 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况		接受单位资质情况
				利用处置方式	利用处置去向	利用处置方式	利用处置去向	
1	金属边角料	切割、机械加工	一般固废	综合利用	收集外卖	综合利用	原料厂家回收	/
2	塑料边角料	注塑修边	一般固废	综合利用	收集外卖	无塑料边角料产生	无塑料边角料产生	/
3	废包装材料	塑料粒子使用、滑板车包装	一般固废	综合利用	收集外卖	综合利用	原料厂家回收	/
4	生活垃圾	职工日常生活	一般固废	清运	环卫清运	清运	环卫部门清运	/

该项目产生的金属边角料、废包装材料及员工生活垃圾均属一般

固废。

据现场调查，项目无塑料边角料产生；金属边角料、废包装材料由原料厂家回收；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 635 万元，其中环保总投资为 12 万元，占总投资的 1.9%。项目环保投资情况见表 4-7。

表 4-7 工程环保设施投资情况

环保设施名称	环评预计投资费用(万元)	实际投资(万元)	备注
废气治理	4	5	/
废水治理	2.4	4	
噪声治理	1	2	
固废治理	0.6	1	
环境绿化	/	/	
合计	8	12	

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。本项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况如下：

表 4-8 环评要求、初步设计和实际建设情况对照表

类型	环评要求		初步设计	实际建设落实情况
生活污水		企业生活污水经厂区化粪池处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后。纳管入武义县第二污水处理厂集中处理	生活污水经厂区化粪池处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，纳管入武义县第二污水处理厂集中处理，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级的 A 类标准，最终排入武义江	企业厂区已落实清污分流、雨污分流，生活污水依托浙江中源机械制造有限公司厂区内现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，纳管接入武义县第二污水处理厂集中处理，最终排入武义江
废气	焊接废气	加强车间通风设施	加强车间通风设施，避免焊接烟尘在车间积聚	企业已加强车间通风换气
	注塑废气	加强车间通风设施	加强车间通风设施，避免非甲烷总烃在车间积聚	企业已加强车间通风换气
固废	金属边角料	收集外卖	/	项目无塑料边角料产生；金属边角料、废包装材料由原料厂家回收；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。
	塑料边角料	收集外卖		
	废包装材料	收集外卖		
	生活垃圾	由环卫部门统一清运		
噪声	厂区合理布局；选用低噪声先进设备；对高噪声设备安装采用减振垫并设置隔声罩；设置隔声门、隔声窗；加强设备的维护和保养，保持设备正常运行		/	企业基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

五、建设项目环评报告书表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议

1. 环境影响评价结论

(1) 水环境影响评价结论

项目注塑挤出冷却水循环使用，除部分损耗添加外无外排。项目无工艺废水产生，排放的废水全部来自员工生活污水。根据工程分析，本项目年排放生活污水 432m³/a，依托浙江中源机械制造有限公司厂区内现有化粪池处理设施处理后，COD_{cr} 排放浓度 315mg/m³、氨氮 28.5mg/m³，可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，预计不会对武义县第二污水处理厂造成冲击。

(2) 大气环境影响评价结论

根据建设项目影响分析，项目产生的大气污染物经有效治理后，在达标排放前提下，其对区域环境空气的影响较小，区域环境空气质量可维持现状。

(3) 声环境影响评价结论

根据建设项目影响分析，项目在生产过程中产生的设备噪声，经有效措施治理后，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准。

(4) 固体废弃物影响评价结论

项目在生产过程中产生的固体废弃物分类处置，在得到有效处理的情况下，不会对周围环境产生二次污染。

2. 建议

开展有关清洁生产审核及其技术培训和 ISO14001 环境管理体系

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告认证的工作。

3. 项目环境可行性总结论

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目具有良好的社会效益，选址符合武义县环境功能区划、县域总体规划以及土地利用规划的要求，项目建设符合国家有关产业政策，采用工艺较先进，基本能满足清洁生产要求，污染物能实现达标排放，总量控制能满足要求，项目实施后对环境产生的影响较小，区域环境质量能维持现状。从环保角度看，本项目在拟建地实施是可行的。

5.2 审批部门审批决定

武义县环境保护局于 2017 年 9 月 29 日以武环建[2017]60 号对本项目出具了审查意见，具体如下：

武义众联机械制造有限公司：

根据你公司提交的项目审批请示（承诺）、金华市环科环境技术有限公司编制的《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》、县经济商务局备案意见、土地证复印件、建设部门排水许可证、桐琴镇人民政府意见等材料收悉。依据《中华人民共和国环境影响评价法》和建设项目环境管理有关规定，经审查批复如下：

一、《环评报告表》结论可信，可作为项目建设和管理的依据。同意项目在武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号（租用浙江中源机械制造有限公司厂房）实施建设。但建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

二、建设项目内容和规模：年产 20000 台滑板车生产线。相应配套冲床 5 台、焊机 10 台、注塑机 16 台、装配流水线 3 条、开式可倾

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告
压力机等相应配套设备 21 台。项目总投资 635 万元，其中环保投资 8 万元，占项目总投资的 1.3%。

三、你公司在项目建设和生产过程中要认真落实《环评报告表》提出的各项污染防治措施，各项环保治理实施应委托有相应资质的单位设计施工，重点做好以下工作：

（一）、加强废水污染防治。项目应做好雨污、清污分流的管道布设工作。生活污水经厂内现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后入武义县第二污水处理厂处理后达标排放。

（二）、加强废气污染防治。加强焊接、注塑车间通风换气，确保废气、粉尘经处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准后排放。

（三）、加强噪声污染防治。严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局空间和设备位置，或采取隔音、吸声等减震降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）加强固废污染防治。妥善处置项目产生的各类固体废弃物。金属边角料、塑料边角料、废包装材料收集外卖；生活垃圾委托环卫部门统一无害化处理。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。

你公司须认真落实上述意见和《环评报告表》中提出的各项污染防治、清洁生产和生态保护措施。严格执行环境保护设施与生产设备同时设计、同时施工、同时投入运行的环保“三同时”制度。项目建成，须按规定组织申请建设项目竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产。

武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告

公民、法人或者其他组织认为本批复侵犯其合法权益的，可自本文公告期限届满之日起六十日内向同级人民政府或上一级环境保护主管部门提起行政复议；也可以自本文公告期限届满之日起六个月内向法院提起行政诉讼。

六、验收执行标准

6.1 废水执行标准

项目生活废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准，废水执行标准见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准 单位：mg/L, pH 值无量纲

项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
悬浮物	400	
化学需氧量	500	
五日生化需氧量	300	
石油类	20	
动植物油	100	
氨氮	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
总磷	8	

6.2 废气执行标准

项目无组织废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放执行均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

具体执行标准见表 6-2。

表 6-2 废气执行标准

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度 最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高 度 (m)	二级排放 标准		
颗粒物	/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值要求。
非甲烷总烃	/	/	/	4.0	
二氧化硫	/	/	/	0.40	
氮氧化物	/	/	/	0.12	

6.3 噪声执行标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 3 类标准。详见表 6-3。

表 6-3 噪声执行标准

监测对象	项目	单位	昼间限值	夜间限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 3 类标准

6.4 固（液）体废物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》。贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

6.5 总量控制

根据金华市环科环境技术有限公司《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》以及武义县环境保护局 武环建[2017]60 号《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批复》确定本项目污染物总量控制指标为：化学需氧量 0.022 吨/年、氨氮 0.002 吨/年。

七、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水出水口	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	监测 2 天，每天 4 次（加一次平行样）
注塑冷却循环水出水口	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	监测 2 天，每天 4 次（加一次平行样）

7.1.2 废气

废气监测主要内容频次详见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	厂界四周各一个点	监测 2 天，每天 4 次

7.1.3 厂界噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位，在厂界围墙外 1 m 处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼间 1 次。详见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次

7.1.4 固（液）体废物监测

调查该项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式。

八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	分析及依据	仪器设备
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 (JHXH-S010-02)
	非甲烷总烃	总烃和非甲烷烃测定方法一 《空气和废气监测分析方法》(第四版 增补版) 国家环境保护总局 (2007 年)	气相色谱仪 (JHXH-S002-02)
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外分光光度计 (JHXH-S003-01)
	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化 氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外分光光度计 (JHXH-S003-01)
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pHS-3C pH 计 (JHXH-S021-01)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 (JHXH-S010-02)
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB/T 11903-1989	具塞比色管
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 棕色滴定管 (F-Y001)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 (JHXH-S003)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	紫外分光光度计 (JHXH-S003)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	25ml 碱式滴定管 (F-H010)
	石油类、动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 (JHXH-S025-01)
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	噪声频谱分析仪

8.2 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	分辨率
空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	0.1-1.0L/min 80-120 L/min	0.1L/min
轻便三杯风向风速表	DEM6	风向、风速	风速: 1-30m/s 风向: 0-360° (16 个方位)	风速: 0.1m/s 风向: ≤10°
空盒气压表	DYM3	大气压力	80-106kPa	0.1kPa
噪声频谱分析仪	HS6288B	噪声	30-130dB (A)	0.1dB (A)

8.3 人员资质

表 8-3 项目参与验收人员一览表

人员	姓名	上岗证编号
报告编写	唐燕婷	JHXX-027
审核	洪子涵	JHXX-008
审定	徐聪	JHXX-026
其他成员	戴伟兴	JHXX-020
	方腾翔	JHXX-017
	牟赞	JHXX-029
	何佳俊	JHXX-022
	舒元昌	JHXX-023
	卢雨晴	JHXX-009
	陈伟东	JHXX-024
	黄元霞	JHXX-025

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间,对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品测试结果见表 8-4。

表 8-4 平行样品测试结果表 单位:除 pH 外为 mg/L

分析项目	平行样 (生活污水出水口 2017.12.30)			
	样品	平行	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)
pH 值	8.39	8.37	0.02 个单位	≤0.05 个单位
氨氮	0.068	0.071	2.16	≤15
化学需氧量	488	486	0.21	≤10
总磷	0.295	0.293	0.34	≤10
五日生化需氧量	226	225	0.22	≤10
分析项目	平行样 (生活污水出水口 2017.12.31)			
	样品	平行	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)
pH 值	8.41	8.40	0.01 个单位	≤0.05 个单位
氨氮	0.089	0.094	2.73	≤15
化学需氧量	492	458	3.58	≤10
总磷	0.294	0.306	2	≤10
五日生化需氧量	237	238	0.21	≤10

注:监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-170424。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。

烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB,若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下:

表 8-5 噪声测试校准记录

监测日期	测前 (dB)	测后 (dB)	差值 (dB)	是否符合要求
2017.12.30	94.0	94.0	0	符合
2017.12.31	94.0	94.0	0	符合

九、验收监测结果与分析评价

9.1 生产工况

2017 年 12 月 30 日，武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目的生产负荷为 77%，2017 年 12 月 31 日的生产负荷为 79%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。监测期间工况详见表 9-1。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品类型	环评设计产量(台)	日实际产量(台)	生产负荷(%)
2017.12.30	滑板车	67 台	52	77
2017.12.31	滑板车	67 台	53	79

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司注塑冷却循环水 pH 值范围为 8.75~8.81，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 12mg/L、化学需氧量 20mg/L、五日生化需氧量 13.7mg/L、石油类 0.19mg/L、氨氮 0.062mg/L、总磷 0.341mg/L，均符合企业提供的回用水标准；生活污水排放口 pH 值范围为 8.35~8.41，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 12mg/L、化学需氧量 492mg/L、五日生化需氧量 251mg/L、动植物油 0.55mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮 0.100mg/L、总磷 0.314mg/L，浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

详见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果统计表

单位：除 pH 外，mg/L

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果（单位：mg/L，pH 值无量纲）				
			浓度均值	浓度范围	最大浓度	标准限值	达标情况
注塑冷却循环水	12月30日	pH 值	8.76	8.75~8.77	8.77	6~9	达标
		悬浮物	10	8~12	12	20	达标
		化学需氧量	20	20	20	50	达标
		氨氮	0.058	0.053~0.062	0.062	0.100	达标
		总磷	0.326	0.319~0.341	0.341	0.600	达标
		石油类	0.19	0.19	0.19	0.30	达标
		五日生化需氧量	12.5	10.7~13.7	13.7	25	达标
	12月31日	pH 值	8.80	8.78~8.81	8.81	6~9	达标
		悬浮物	9	6~10	10	20	达标
		化学需氧量	20	19~20	20	50	达标
		氨氮	0.047	0.033~0.059	0.059	0.100	达标
		总磷	0.329	0.317~0.336	0.336	0.600	达标
		石油类	0.17	0.16~0.18	0.18	0.30	达标
		五日生化需氧量	12.4	10.7~13.4	13.4	25	达标
生活污水排放口	12月30日	pH 值	8.36	8.35~8.39	8.39	6~9	达标
		悬浮物	8	6~11	11	400	达标
		化学需氧量	467	444~488	488	500	达标
		氨氮	0.071	0.053~0.100	0.100	35	达标
		总磷	0.302	0.295~0.310	0.310	8	达标
		动植物油	0.50	0.48~0.55	0.55	100	达标
		五日生化需氧量	225	219~230	230	300	达标
	12月31日	pH 值	8.40	8.38~8.41	8.41	6~9	达标
		悬浮物	8	5~12	12	400	达标
		化学需氧量	472	460~492	492	500	达标
		氨氮	0.082	0.050~0.100	0.100	35	达标
		总磷	0.302	0.290~0.314	0.314	8	达标
		动植物油	0.50	0.48~0.52	0.52	100	达标
		五日生化需氧量	236	225~251	251	300	达标

注：以上监测数据详见检测报告 JHXH(HJ)-170424

9.2.1.2 废气

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司厂界无组织废气中各污染物的浓度最大值分别为：颗粒物 0.189mg/m³、二氧化硫 0.015mg/m³、氮氧化物 0.068mg/m³、非甲烷总烃 1.28mg/m³ 的浓度，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

无组织排放监测点位见图 3-2，监测期间气象参数见表 9-3，无组织排放监测结果见表 9-4。

表 9-3 监测期间气象参数

采样日期	采样地点	风向	风速 m/s	气温℃	气压 kPa	天气情况
2017.12.30	武义众联机械制造有限公司	东	0.5	10	101.4	阴
2017.12.31		东	0.6	9.4	101.2	阴

表 9-4 无组织废气监测结果 单位：(mg/m³)

采样日期	污染物名称	采样位置	浓度均值	浓度范围	最大浓度	标准限值	达标情况
2017.12.30	颗粒物	厂界四周	0.117	0.042~0.189	0.189	1.0	达标
	非甲烷总烃	厂界四周	0.93	0.47~1.27	1.27	4.0	达标
	二氧化硫	厂界四周	0.011	<0.007~0.015	0.015	0.40	达标
	氮氧化物	厂界四周	0.064	0.061~0.068	0.068	0.12	达标
2017.12.31	颗粒物	厂界四周	0.114	0.034~0.189	0.189	1.0	达标
	非甲烷总烃	厂界四周	0.96	0.62~1.28	1.28	4.0	达标
	二氧化硫	厂界四周	0.011	0.007~0.014	0.014	0.40	达标
	氮氧化物	厂界四周	0.064	0.062~0.066	0.066	0.12	达标

注：以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-170424

9.2.1.3 厂界噪声

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司厂界四周昼间噪声值为 54.9~59.0dB(A)，监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。厂界噪声监测点位见图 3-2，噪声监测结果见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果

单位：(Leq[dB(A)])

采样日期	测点位置	噪声均值	噪声值范围	最大噪声值	标准限值(昼间)	达标情况
2017.12.30	厂界四周	57.0	55.4~59.0	59.0	65	达标
2017.12.31	厂界四周	56.8	54.9~58.7	58.7	65	达标

注：以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-170424

9.2.1.4 总量核算

1、废水

根据企业验收期间实际运行水量平衡图推算全年废水排放量为 248 吨，再根据企业废水排放浓度，计算得出该企业废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见表 9-6。

表 9-6 废水监测因子年排放量

监测项目	化学需氧量	氨氮
核定入环境排放量 (t/a)	0.022	0.002

2、总量控制

企业废水排放量为 248 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.0124 吨/年和 0.0012 吨/年，达到环评批复及补充说明中化学需氧量 0.022 吨/年、氨氮 0.002 吨/年的总量控制要求。

9.2.2 厂界噪声治理设施

企业主要噪声污染设备源强在 75~90dB (A) 之间，采取减振、隔声等降噪措施后，厂界四周昼间噪声监测结果可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求，表明企业噪声治理设施具有良好的降噪效果。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续情况

本项目于 2017 年 9 月委托金华市环科环境技术有限公司编制完成了该项目环境影响报告表,同年 9 月 29 日由武义县环境保护局以“武环建[2017]60 号”文对该项目提出了审批意见。

10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况

公司编制了《环境保护管理制度》，并组织了相关人员进行培训，详见附件。

10.3 环保机构设置和人员的配置情况

武义众联机械制造有限公司成立了环境保护管理组织。由总经理任主任，各车间主任为环保管理机构，并任命办公室人员兼职环境保护管理员，由此建立了相应的组织架构，明确了相关的管理职责，为环境保护提供了组织保障。

10.4 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

该项目产生的金属边角料、废包装材料及员工生活垃圾均属一般固废。据现场调查，项目无塑料边角料产生；金属边角料、废包装材料由原料厂家回收；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。

10.5 厂区环境绿化情况

公司的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

十一、验收监测结论及建议

11.1 环境保护设施调试效果

11.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司注塑冷却循环水 pH 值范围为 8.75~8.81，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 12mg/L、化学需氧量 20mg/L、五日生化需氧量 13.7mg/L、石油类 0.19mg/L、氨氮 0.062mg/L、总磷 0.341mg/L，均符合企业提供的回用水标准；生活污水排放口 pH 值范围为 8.35~8.41，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 12mg/L、化学需氧量 492mg/L、五日生化需氧量 251mg/L、动植物油 0.55mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮 0.100mg/L、总磷 0.314mg/L，浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

11.1.2 废气排放监测结论

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司厂界无组织废气中各污染物的浓度最大值分别为：颗粒物 0.189mg/m³、二氧化硫 0.015mg/m³、氮氧化物 0.068mg/m³、非甲烷总烃 1.28mg/m³ 的浓度，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

11.1.3 厂界噪声监测结论

验收监测期间，武义众联机械制造有限公司厂界四周昼间噪声值为 54.9~59.0dB(A)，监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。

11.1.4 固（液）废物监测结论

该项目产生的金属边角料、废包装材料及员工生活垃圾均属一般固废。

据现场调查，项目无塑料边角料产生；金属边角料、废包装材料由原料厂家回收；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。

11.1.5 总量控制结论

企业废水排放量为 248 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.0124 吨/年和 0.0012 吨/年，达到环评批复及补充说明中化学需氧量 0.022 吨/年、氨氮 0.002 吨/年的总量控制要求。

11.2 建议

1、定期开展外排污染物的自检监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

2、进一步加强各种固体废物的管理，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

3、加强员工环保意识，制订环保设施运行操作规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环境安全管理。

4、加强厂区绿化，周围宜种植高大树木的绿化带，树下种草，乔灌结合，以美化环境，净化空气。

	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
与项目有关的其他污染物	油烟	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氨	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1 武义县环境保护局 武环建【2017】60 号《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批复》

武义县环境保护局文件

武环建〔2017〕60 号

武义县环境保护局
关于武义众联机械制造有限公司
年产 20000 台滑板车生产线技改项目
环境影响报告表的批复

武义众联机械制造有限公司：

根据你公司提交的项目审批请示（承诺）、金华市环科环境技术有限公司编制的《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》、县经济商务局备案意见、土地证复印件、建设部门排水许可证、桐琴镇人民政府意见等材料收悉。依据《中华人民共和国环境影响评价法》和建设项目环境管理有关规定，经审查批复如下：

一、《环评报告表》结论可信，可作为项目建设和管理的依据。同意项目在武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号（租用浙江中源机械制造有限公司厂房）实施建设。但建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者

防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

二、建设项目内容和规模：年产 20000 台滑板车生产线。相应配套冲床 5 台、焊机 10 台、注塑机 16 台、装配流水线 3 条、开式可倾压力机等相应配套设备 21 台。项目总投资 635 万元，其中环保投资 8 万元，占项目总投资的 1.3%。

三、你公司在项目建设和生产过程中要认真落实《环评报告表》提出的各项污染防治措施，各项环保治理设施应委托有相应资质的单位设计施工，重点做好以下工作：

（一）、加强废水污染防治。项目应做好雨污、清污分流的管道布设工作。生活污水经厂内现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后入武义县第二污水处理厂处理后达标排放。

（二）、加强废气污染防治。加强焊接、注塑车间通风换气，确保废气、粉尘经处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准后排放。

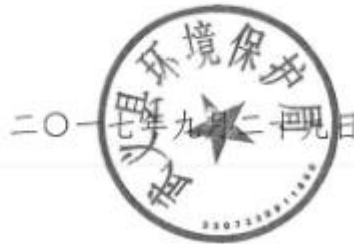
（三）、加强噪声污染防治。严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局空间和设备位置，或采取隔音、吸声等减震降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）、加强固废污染防治。妥善处置项目产生的各类固体废弃物。金属边角料、塑料边角料、废包装材料收集外卖；生活垃圾委托环卫部门统一无害化处理。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。

你公司须认真落实上述意见和《环评报告表》中提出

的各项污染防治、清洁生产和生态保护措施。严格执行环境保护设施与生产设备同时设计、同时施工、同时投入运行的环保“三同时”制度。项目建成，须按规定组织建设项目竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产。

公民、法人或者其他组织认为本批复侵犯其合法权益的，可自本公告期限届满之日起六十日内向同级人民政府或上一级环境保护主管部门提起行政复议；也可以自本公告期限届满之日起六个月内向法院提起行政诉讼。



主题词：环保 项目 环评 批复

抄送：县经济商务局、桐琴镇、环境监察大队、金华市环科环境技术有限公司。

武义县环境保护局办公室

2017年9月29日印发

附件 2 企业验收相关数据材料

原辅材料消耗清单

序号	原辅材料名称	单位	环评年设计 用量	年实际用量	检测日实际消耗量	
					2017. 12. 30	2017. 12. 31
1	钢管	吨	30	20	15.4	15.8
2	钢材	吨	20	10	7.7	7.9
3	焊材	吨	1.5	1	0.77	0.79
4	聚丙烯塑料粒子	吨	20	20	15.4	15.8
5	充电器	个	20000	15000	11550	11850
6	控制器	套	20000	15000	11550	11850
7	电机	只	20000	15000	11550	11850
8	滑板车轮	只	40000	30000	23100	23700
9	五金件、螺丝等 配件	套	20000	15000	11550	11850
10	水	吨	540	360	277.2	284.4
11	电	万度	15	12	9.24	9.48



验收检测期间企业生产工况记录

企业名称	武义众联机械制造有限公司	企业地址	武义县桐琴五金机械工业园区五金大道 18 号	
联系人	吴文彪	电话	13967942382	
主要产品	正常生产期间产量	检测期间产量		
		2017. 12. 30	2017. 12. 31	
滑板车	67 台/天	52 台	53 台	
备注				

填表人/日期: 1/15/17 受检单位代表签字/日期: _____ 检测人员复核/日期: _____



武义众联机械制造有限公司设备清单

序号	设备名称	单位	型号	环评数量	实际数量	变化量
1	开式可倾压力机	台	JY23-65	10	10	无变化
2	数控车床	台	CK6140	2	2	无变化
3	冲床	台	APA-45	5	5	无变化
4	切割机	台	ZL-5	6	6	无变化
5	焊机	台	P-10	10	10	无变化
6	火花堆焊修复机	台	2JWL	2	2	无变化
7	注塑机	台	PL2500/900V MA2500/1000 PL4500/2900V	16	16	无变化
8	螺杆式空压机	台	SA-75A-8.5	1	1	无变化
9	装配生产流水线	条	ZL-30	3	3	无变化



武义众联机械制造有限公司主要产品产量统计

序号	产品名称	环评设计产能	2016年实际产量	产量达成率
1	滑板车	20000台/年	15200台	76%



武义众联机械制造有限公司水量统计

序号	废物名称	产生工序	形态	环评预测产生量	实际产生量
1	生活污水	员工生活	液态	432t/a	248t/a



武义众联机械制造有限公司固废产生量统计

序号	固废名称	产生工序	属性	环评预估产生量	实际产生量
1	金属边角料	切割、机械加工	一般固废	2.5t/a	1.5t/a
2	塑料边角料	注塑修边	一般固废	1t/a	0t/a
3	废包装材料	塑料粒子使用、 滑板车包装	一般固废	0.2t/a	0.1t/a
4	生活垃圾	职工日常生活	一般固废	5.4t/a	2t/a



环保投资情况表

环保设施名称	环评预计投资费用(万元)	实际投资(万元)	备注
废气治理	4	5	/
废水治理	2.4	4	
噪声治理	1	2	
固废治理	0.6	1	
环境绿化	/	/	
合计	8	12	



附件 3 企业环境管理制度

武义众联机械制造有限公司
环境保护管理制度

编制:

审核:



2018 年 1 月 5 日

一、目的

为了保护公司生活和生产环境，防治污染，职工身体健康，确保全面完成污染减排指标，实施可持续发展战略并逐步实行清洁生产，我公司特制定本制度。

二、使用范围

本制度适用于武义众联机械制造有限公司。

三、职责

- 1、公司成立环境管理委员会，并设置专职环境保护管理员，建立相应的组织结构并明确相关的职责。
- 2、本制度由公司环境保护管理委员会负责解释。

四、程序

1、废气管理办法

- (1) 污染物排放需根据政府规定的排污量进行管理。
- (2) 向大气排放污染物时，安保人员应当按规定统计企业拥有的污染物排放设施、处理设施和正常作业条件下排放污染物的种类、数量、浓度。排放污染物的种类、数量、浓度有较大改变时，应当及时更新。
- (3) 新、扩、改建工程的大气污染防治项目必须执行环保“三同时”及本制度第五章相关条款。
- (4) 单位必须保证大气污染防治设施的正常运行。
- (5) 防治废气、烟粉尘污染
- (6) 禁止在厂区焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、枯草、落叶、垃圾及其它产生有毒有害气体或恶臭气体的物质，各单位有责任教育其职工遵守上述规定。
- (7) 道路保洁清扫应当防治扬尘污染，清扫后的粉尘及垃圾及时运走。

2、废水管理办法

- (1) 采取综合防治的措施，提高水资源的重复利用率，合理利用水资源减少废水的排放量。
- (2) 严禁向公司排水系统偷排废水、废油等任何未经处理的污染液体。

3、固体废物管理办法

- (1) 收集、贮存、运输、利用、处置固体废物时，必须采取措施，防扬散、防

流失、防渗漏；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

(2) 该项目产生的金属边角料、废包装材料由原料厂家回收；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。

(3) 做好一般固废台账。

4、责任管理办法

(1) 由于下列原因之一造成事故的，应当追究直接责任者和主要责任者的责任，并视情节轻重予以适当经济处罚。

违章指挥或违章作业。对违规指挥者或违规作业者予以 200 元以上 1000 元以下处罚。

违反工艺操作规程，野蛮操作。对违规操作者予以 200 元以上 1000 元以下处罚。

设计、施工、安装上的失误。对相关失职者予以 200 元以上 2000 元以下处罚。

(2) 事故处理

环境污染事故发生后，依据公司安全负责人提供信息，应包括但不限于：

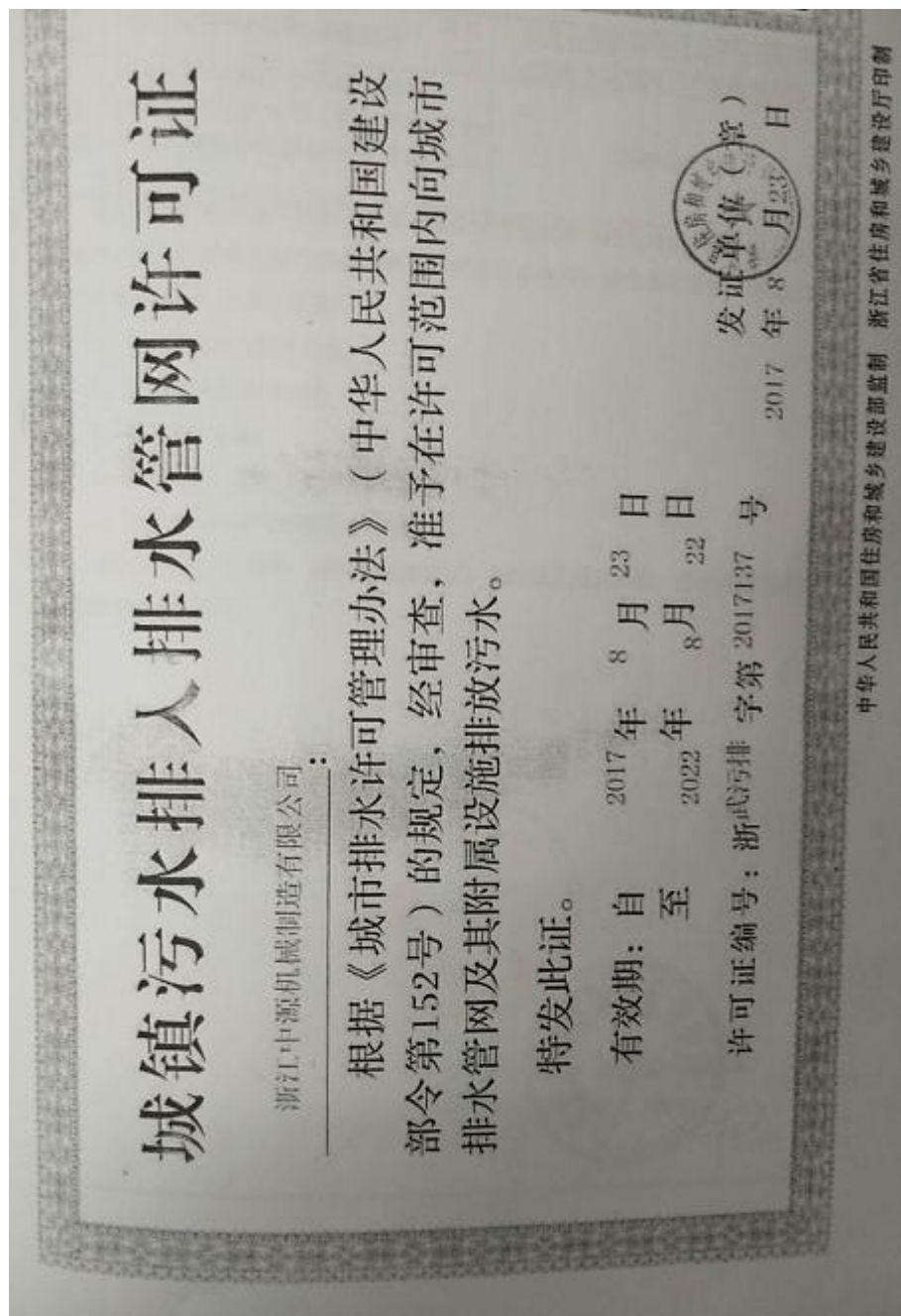
- 1、事故发生的准确时间、具体地点或部位；
- 2、造成污染事故的污染源，主要污染物质
- 3、危害程度，人员或动植物受害情况，经济损失数额等。
- 4、事故发生前生产状况，导致事故发生的起因，事故发生前有无异常反应和征兆。
- 5、事故现场的照片资料。



武义众联机械制造有限公司

2018.01.05

附件 4 排水许可证、雨污管道分布图



金丽温高速公路

五金大道

厂房

厂房

厂房

职工宿舍楼

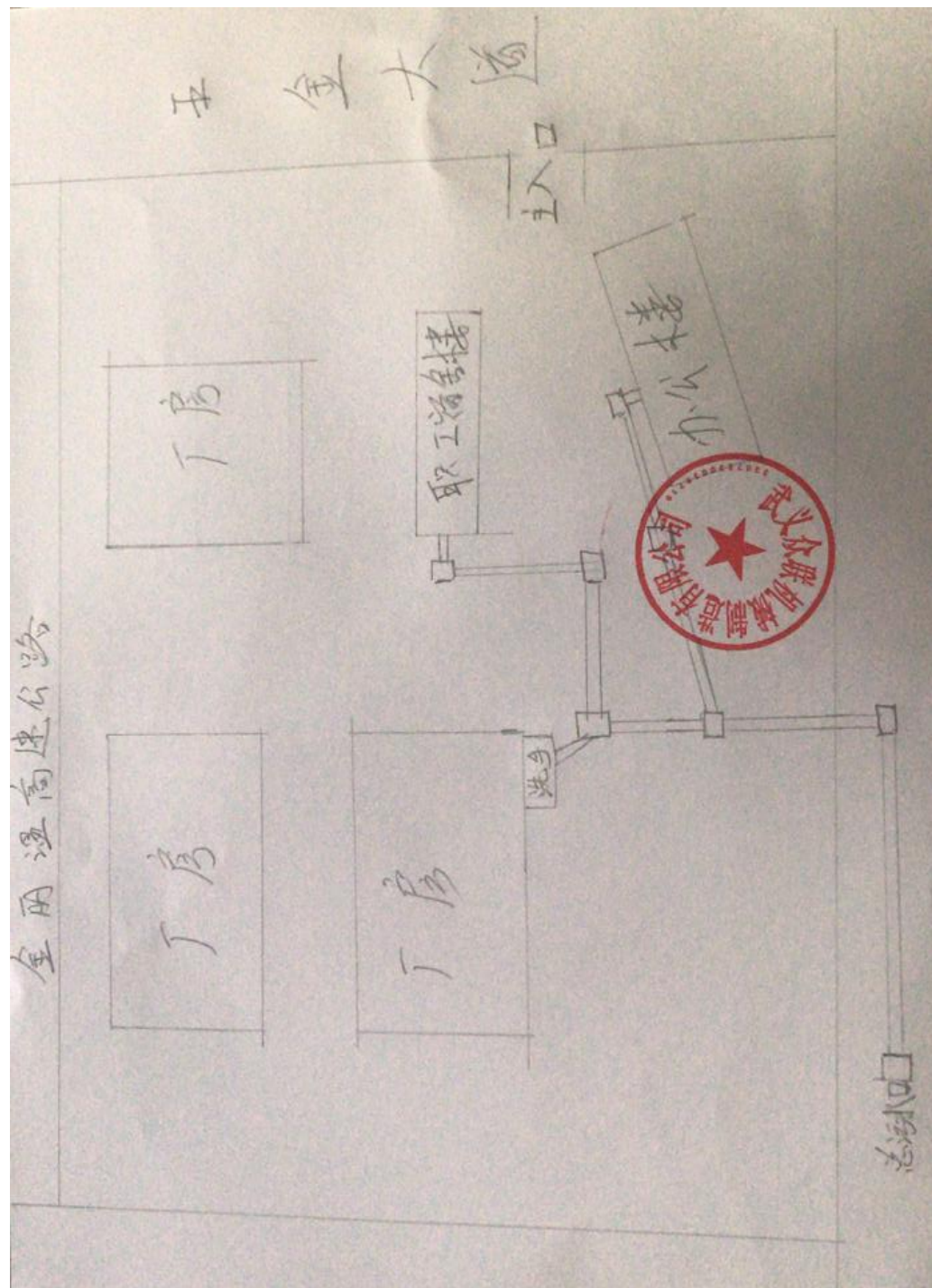
办公楼



洗手

总入口

入口



附件 5 注塑冷却循环回用水标准证明

本公司注塑冷却循环用水对水质要求为：pH 范围 6~9，悬浮物 20mg/L，化学需氧量 50mg/L，五日生化需氧量 25mg/L，石油类 0.30mg/L、氨氮 0.100mg/L、总磷 0.600mg/L。



武义众联机械制造有限公司

2018.01.05



161112051820



检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXH(HJ)-170424

项目名称: 环境检测

委托单位: 武义众联机械制造有限公司

检测类别: 委托检测



金华新鸿检测技术有限公司

说 明

- 一、 本报告无本公司“检验检测专用章”或公章无效。
- 二、 本报告不得有涂改、增删或检测印章不符者无效。
- 三、 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 四、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检验检测专用章”或公章无效。
- 五、 对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、 非本公司采样的送样委托检测结果仅对来样负责。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-170424

委托方	武义众联机械制造有限公司		
委托方地址	武义县桐琴五金机械工业园区		
检测类别	委托检测	样品类别	废水、无组织废气、 噪声(现场测试)
采样地点	详见现场点位布点图	采样日期	2017.12.30-2017.12.31
采样方/检测方	金华新鸿检测技术有限公司	检测日期	2017.12.30-2018.01.01
评价依据	/		

检测依据及主要设备

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
废水	pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3C pH计 (JHXX-S021-01)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 (JHXX-S010-02)
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB/T 11903-1989	具塞比色管
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml棕色滴定管 (F-Y001)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)
	石油类、动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 (JHXX-S025-01)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	25ml碱式滴定管 (F-H010)
废气	总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 (JHXX-S010-02)
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)
	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-170424

检测依据及主要设备 (续)

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
废气	非甲烷总烃	总烃和非甲烷烃测定方法一 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2007年)	气相色谱仪 (JHXH-S002-02)
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-01)

废水检测结果表

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH值无量纲, 色度倍)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	平行
注塑冷却循环水	12月30日	pH值	8.76	8.77	8.76	8.75	8.78
		悬浮物	12	8	10	9	12
		色度	4	4	4	4	4
		化学需氧量	20	20	20	20	20
		氨氮	0.053	0.062	0.053	0.062	0.050
		总磷	0.324	0.319	0.341	0.319	0.326
		石油类	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
		五日生化需氧量	10.7	12.2	13.7	13.5	11.2
	12月31日	pH值	8.78	8.81	8.80	8.81	8.79
		悬浮物	6	10	10	10	10
		色度	4	4	4	4	4
		化学需氧量	19	20	20	19	19
		氨氮	0.033	0.056	0.041	0.059	0.061
		总磷	0.317	0.330	0.333	0.336	0.340
石油类	0.18	0.17	0.17	0.16	0.16		
五日生化需氧量	13.4	13.2	12.5	10.7	10.5		

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-170424

废水检测结果表 (续)

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH值无量纲, 色度倍)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	平行
生活污水排放口	12月30日	pH值	8.39	8.35	8.37	8.35	8.37
		悬浮物	7	11	10	6	7
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	488	458	444	478	486
		氨氮	0.068	0.053	0.062	0.100	0.071
		总磷	0.295	0.305	0.310	0.299	0.293
		动植物油	0.55	0.51	0.48	0.48	0.51
		五日生化需氧量	226	226	230	219	225
	12月31日	pH值	8.41	8.38	8.39	8.40	8.40
		悬浮物	8	12	5	6	5
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	492	472	463	460	458
		氨氮	0.089	0.100	0.050	0.091	0.094
		总磷	0.294	0.290	0.314	0.310	0.306
		动植物油	0.48	0.49	0.52	0.51	0.50
		五日生化需氧量	237	225	251	230	238

无组织废气检测结果表

采样时间	点位名称	检测项目	检测结果 (单位: mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	第四次
12月30日	厂界东侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.042	0.060	0.052	0.051
		二氧化硫	0.009	0.008	0.011	0.013
		氮氧化物	0.064	0.063	0.066	0.064
		非甲烷总烃	0.88	0.87	1.06	1.12
	厂界南侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.068	0.068	0.077	0.069
		二氧化硫	0.010	0.012	0.014	0.015
		氮氧化物	0.064	0.064	0.064	0.064
		非甲烷总烃	0.67	0.47	0.48	0.67

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-170424

无组织废气检测结果表 (续)

采样时间	点位名称	检测项目	检测结果 (单位: mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	第四次
12月30日	厂界西侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.187	0.154	0.172	0.163
		二氧化硫	0.009	0.008	0.007	<0.007
		氮氧化物	0.067	0.064	0.068	0.063
		非甲烷总烃	1.27	1.09	1.21	1.16
	厂界北侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.178	0.171	0.189	0.172
		二氧化硫	0.011	0.014	0.013	0.013
		氮氧化物	0.063	0.063	0.061	0.065
		非甲烷总烃	1.11	0.92	0.89	1.03
12月31日	厂界东侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.034	0.060	0.043	0.034
		二氧化硫	0.010	0.011	0.010	0.012
		氮氧化物	0.065	0.065	0.065	0.065
		非甲烷总烃	1.06	0.88	1.14	1.14
	厂界南侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.085	0.094	0.077	0.060
		二氧化硫	0.011	0.012	0.011	0.013
		氮氧化物	0.064	0.063	0.064	0.066
		非甲烷总烃	0.64	0.75	0.76	0.62
	厂界西侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.170	0.145	0.163	0.172
		二氧化硫	0.008	0.009	0.007	0.008
		氮氧化物	0.063	0.063	0.063	0.065
		非甲烷总烃	1.14	1.13	1.28	1.28
	厂界北侧	总悬浮颗粒物(TSP)	0.144	0.179	0.189	0.172
		二氧化硫	0.013	0.014	0.014	0.013
		氮氧化物	0.062	0.065	0.063	0.063
		非甲烷总烃	0.87	0.80	0.90	0.90

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-170424

噪声检测结果表

测试时间	点位名称	主要声源	昼间 Leq dB(A)	
			测量时间	结果
12月30日	厂界东侧	生产噪声	08:16	56.3
	厂界南侧	生产噪声	08:28	57.1
	厂界西侧	生产噪声	08:37	59.0
	厂界北侧	生产噪声	08:49	55.4
12月31日	厂界东侧	生产噪声	08:17	57.0
	厂界南侧	生产噪声	08:26	56.5
	厂界西侧	生产噪声	08:35	58.7
	厂界北侧	生产噪声	08:42	54.9

现场点位布点图如下:



注: “★”代表废水, “O”代表环境空气和无组织排放废气, “▲”代表其他噪声。

报告编制:

[Signature]

审核人:

[Signature]

批准人:



签发日期: 2018年1月12日

附件 7 金华新鸿检测技术有限公司《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测方案》

建设项目竣工环境保护 验收监测方案

项目名称：武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车
生产线技改项目

建设单位：武义众联机械制造有限公司

金华新鸿检测技术有限公司

2017 年 12 月

一、验收项目概况

项目建设情况调查表

序号	项目	执行情况
1	立项文件	武义县经济商务局 项目代码 2017-330723-33-03-046978-000
2	环评	金华市环科环境技术有限公司 《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》
3	环评批复	武义县环境保护局 武环建【2017】60 号 《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批复》
4	初步设计	年产 20000 台滑板车
5	建设规模	年产 15200 台滑板车
6	项目动工时间	2010 年 3 月
7	竣工时间	2011 年 7 月
8	试运行时间	2011 年 10 月
10	现场勘查时工程实际建设情况	主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上

武义众联机械制造有限公司成立于 2011 年 02 月，企业营业执照经营范围为：金属加工机械、滑板车、塑料制品（除塑料粒子）等。公司位于武义县桐琴镇五金机械工业功能区五金大道 18 号（租用浙江中源机械制造有限公司 1#、7#厂房），引进国内先进的装配生产流水线设备以及焊机、冲床、注塑机等生产设备，从事滑板车车架、手把等配件以及滑板车外壳生产，并与其他外购件组装成滑板车，形成年产 20000 台滑板车生产能力。

二、验收依据

- 1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》
- 2、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》
- 3、浙江省环境保护厅《关于进一步加强建设项目固体废弃物环境管理的通知》浙环发〔2009〕76 号

4、

环评公司	金华市环科环境技术有限公司
环评报告	《武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表》

5、

环保局	武义县环境保护局
审查意见的函	武环建[2017]60 号《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环境影响报告表的批复》

- 6、武义众联机械制造有限公司《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测委托书》

委托单位	武义众联机械制造有限公司
监测委托书	《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测委托书》

- 7、金华新鸿检测技术有限公司《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测方案》

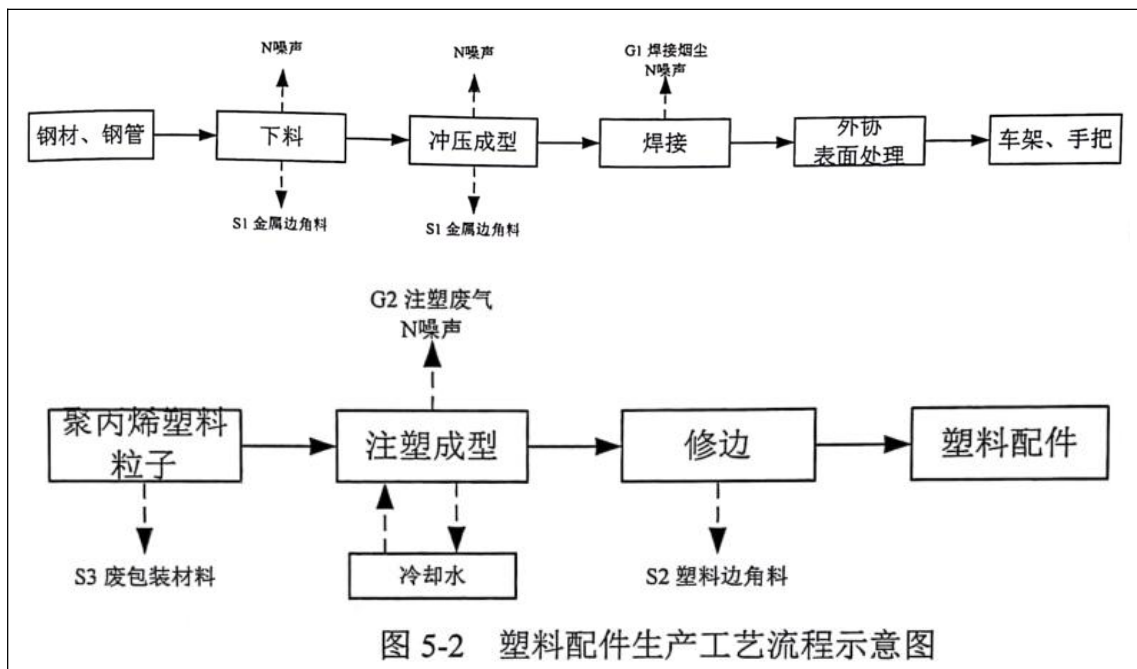
检测公司	金华新鸿检测技术有限公司
验收监测方案	《关于武义众联机械制造有限公司年产 20000 台滑板车生产线技改项目环保竣工验收监测方案》

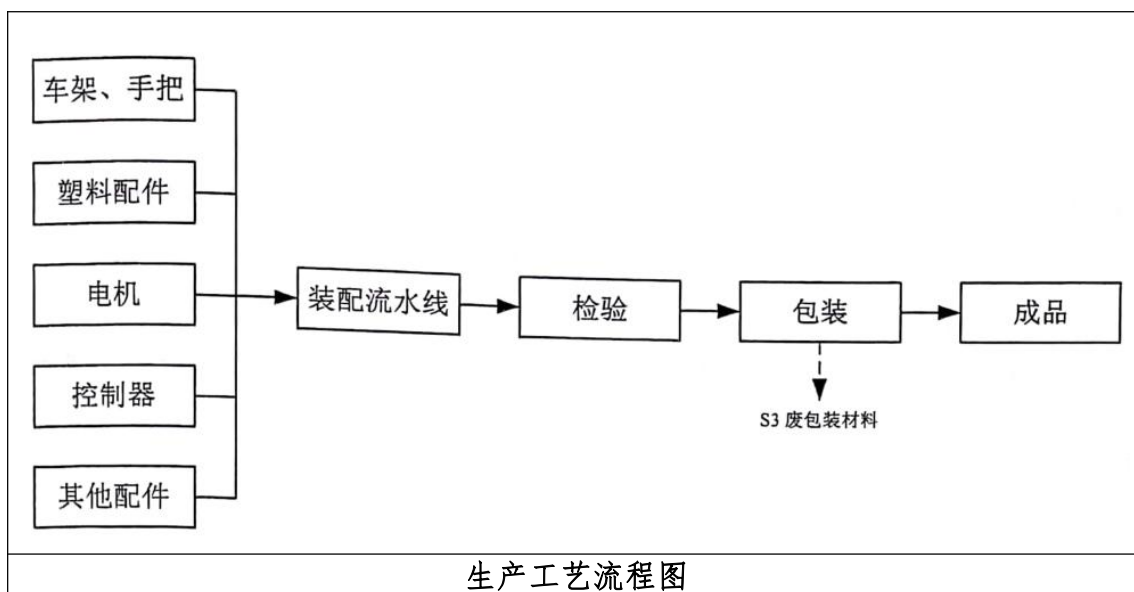
三、工程建设情况

资料名称	收集情况	备注
项目地理位置图	已收集	/
项目平面布置图	已收集	/

主要工艺设备一览表

序号	设备名称	单位	型号	环评数量	实际数量	变化量
1	开式可倾压力机	台	JY23-65	10	10	无变化
2	数控车床	台	CK6140	2	2	无变化
3	冲床	台	APA-45	5	5	无变化
4	切割机	台	ZL-5	6	6	无变化
5	焊机	台	P-10	10	10	无变化
6	火花堆焊修复机	台	2JWL	2	2	无变化
7	注塑机	台	PL2500/900V MA2500/1000 PL4500/2900V	16	16	无变化
8	螺杆式空压机	台	SA-75A-8.5	1	1	无变化
9	装配生产流水线	条	ZL-30	3	3	无变化





主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	环评年设计用量	年实际用量
1	钢管	吨	30	20
2	钢材	吨	20	10
3	焊材	吨	1.5	1
4	聚丙烯塑料粒子	吨	20	20
5	充电器	个	20000	15000
6	控制器	套	20000	15000
7	电机	只	20000	15000
8	滑板车轮	只	40000	30000
9	五金件、螺丝等配件	套	20000	15000
10	水	吨	540	360
11	电	万度	15	12

环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 639 万元，其中环保总投资为 12 万元，
 占总投资的 1.9 %。

工程环保设施投资情况

环保设施名称	预计投资费用 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废气治理	4	5	/
废水治理	2.4	4	
噪声治理	1	2	

固废治理	0.6	1	
环境绿化	/	/	
合计	8	12	

四、环境保护设施

废气排放及处理措施一览表

废气来源	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排气筒内径	排放去向
焊接	烟尘	无组织	加强车间通风换气，防止废气在车间积聚	/	/	环境
注塑	非甲烷总烃	无组织	加强车间通风换气，防止废气在车间积聚	/	/	

废水排放及处理措施一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH、悬浮物、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	武义江
注塑冷却循环水	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	间歇	/	循环利用

噪声排放及处理措施一览表

序号	噪声源	源强 (dB)	台数	位置
1	开式可倾压力机	82	10	7#车间 1 层
2	数控车床	80	2	
3	冲床	80	5	
4	切割机	85	6	
5	焊机	78	10	
6	火花堆焊修复机	78	2	
7	注塑机	82	16	1#车间
8	螺杆式空压机	90	1	1#、7#车间之间
9	装配生产流水线	75	3	1#、7#车间 2 层

固体废物产生及处理措施一览表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况		接受单位 资质情况
				利用处置 方式	利用处置 去向	利用处置 方式	利用处置 去向	

1	金属边角料	切割、机械加工	一般固废	综合利用	收集外卖	综合利用	原料厂家回收	/
2	塑料边角料	注塑修边	一般固废	综合利用	收集外卖	无塑料边角料产生	无塑料边角料产生	/
3	废包装材料	塑料粒子使用、滑板车包装	一般固废	综合利用	收集外卖	综合利用	原料厂家回收	/
4	生活垃圾	职工日常生活	一般固废	清运	环卫清运	清运	环卫部门清运	/

五、验收执行标准及分析方法

废气验收执行标准一览表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度 最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级排放标准		
颗粒物	/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值要求。
非甲烷总烃	/	/	/	4.0	
二氧化硫	/	/	/	0.40	
氮氧化物	/	/	/	0.12	

废水验收执行标准一览表

单位: mg/L, pH: 无量纲

项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表4 三级排放标准
悬浮物	400	
化学需氧量	500	
五日生化需氧量	300	
石油类	20	
动植物油	100	
氨氮	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
总磷	8	

噪声验收执行标准一览表

监测对象	项目	单位	昼间限值	夜间限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中的 3 类标准

分析方法一览表

类别	项目名称	分析及依据	仪器设备
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平(JHXX-S010-02)
	非甲烷总烃	总烃和非甲烷烃测定方法一 《空气和废气监测分析方法》(第四版 增补版) 国家环境保护总局(2007 年)	气相色谱仪 (JHXX-S002-02)
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)
	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化 化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度 法 HJ 479-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pHS-3C pH 计 (JHXX-S021-01)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 (JHXX-S010-02)
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB/T 11903-1989	具塞比色管
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 棕色滴定管 (F-Y001)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
	五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	25ml 碱式滴定管 (F-H010)
	石油类、动植 物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 (JHXX-S025-01)
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	噪声频谱分析仪

六、验收监测内容

1、废气监测

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	厂界四周各一个点	监测 2 天，每天 4 次

2、生活污水监测

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水出水口	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	监测 2 天，每天 4 次（加一次平行样）
注塑冷却循环水出水口	pH、悬浮物、色度、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	监测 2 天，每天 4 次（加一次平行样）

3、噪声监测

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次

七、现场监测注意事项

- 1、明确生活污水排放口、工业废水排放口位置，清理周边杂物；
- 2、确保所有环保处理设施可以正常运行，废气排气筒高度达到 15m；在每根处理设施后端排气筒上开口径 5cm-7cm 采样口（根据现场技术人员确定）。
- 3、验收过程需要生产工况达到设计量 75%以上方可进行验收，保持各环保设施正常运行，有组织废气监测需要有监测孔与监测平台，希望可以配合。
- 4、验收进行过程，委托方须有工作人员全程配合。

八、质量保证和质量控制方案

1、监测仪器

现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	分辨率
空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	0.1-1.0L/min 80-120 L/min	0.1L/min
轻便三杯风向风速表	DEM6	风向、风速	风速: 1-30m/s	风速: 0.1m/s
			风向: 0-360° (16 个方位)	风向: ≤ 10°
空盒气压表	DYM3	大气压力	80-106kPa	0.1kPa
噪声频谱分析仪	HS6288B	噪声	30-130dB (A)	0.1dB (A)

2、人员资质

项目参与验收人员一览表

人员	姓名	上岗证编号
报告编写	唐燕婷	JHXH-027
审核	洪子涵	JHXH-008
审定	徐聪	JHXH-026
其他成员	戴伟兴	JHXH-020
	方腾翔	JHXH-017
	牟赞	JHXH-029
	何佳俊	JHXH-022
	舒元昌	JHXH-023
	卢雨晴	JHXH-009
	陈伟东	JHXH-024
黄元霞	JHXH-025	

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间,对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。

烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计

(标定)，在测试时应保证采样流量的准确。

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。