

信一电力设备有限公司建设项目

竣工环境保护自主验收意见

2020年8月22日，信一电力设备有限公司成立验收工作组，进行“信一电力设备有限公司建设项目”竣工环境保护自主验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目现状环境影响评估报告和审批部门备案等要求对本项目进行自主验收，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

信一电力设备有限公司位于乐清市柳市镇新光工业区新光大道177号，主要从事配电开关控制设备、其他输配电及控制设备、高低压成套电器设备、固体绝缘环网柜、负荷开关、箱式变电站、配电箱、电缆桥架和母线槽的制造、加工和销售，以及铁制品机械的加工和销售。本项目设计年产环网柜800台、电缆分支箱1000台、不锈钢壳体50000台、桥架和母线槽100000米及高低压成套3000台，现实际已达设计生产能力。主要生产设备有激光切割机3台、数控冲床2台、剪板机3台、折弯机6台、机器人自动焊接器2台、冲床10台、实验设备2台、电焊机20台、铜排机2台、除湿箱1台、切割机3台、耐压机2台、充气检漏仪1台、空压机2台、全自动压接机1台、导线剥压一体机1台和点焊机4台等。

本项目年生产330天，每天生产8小时，员工120人，厂区内不设食宿。

2、建设过程及环保审批情况

信一电力设备有限公司于 2013 年 8 月委托宁波甬绿环境保护技术工程有限公司编制了《浙江信一电力设备有限公司生产及辅助非生产用房建设项目环境影响评价报告表》，并于同年 8 月通过原乐清市环境保护局的审批（柳环规〔2013〕51 号），项目主要生产工艺为注塑、剪板、冲压、焊接、折弯和装配等，计年产环网柜 800 台、电缆分支箱 1000 台、不锈钢壳体 50000 台、桥架和母线槽 100000 米及塑壳电表箱 500000 台，项目于 2016 年 1 月建成并开始生产，目前尚未进行环保竣工验收。

随着公司的不断发展，生产工艺、设备和产品均有所变化，目前主要生产工艺为剪板、折弯、打孔、切割、焊接和装配等，生产规模为年产环网柜 800 台、电缆分支箱 1000 台、不锈钢壳体 50000 台、桥架和母线槽 100000 米及高低压成套 3000 台。

根据《温州市工业企业环保行政许可规范管理改革方案》（温环发〔2019〕56 号）的要求，本项目属于承诺整改类，编制现状环境影响评估报告。本项目于 2020 年 4 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《信一电力设备有限公司建设项目现状环境影响评估报告》，并于 2020 年 6 月 1 日通过了温州市生态环境局的备案（温环乐改备〔2020〕553 号）。

3、投资情况

本项目实际总投资 6000 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资额的 0.5%。

4、验收范围

本次验收范围为信一电力设备有限公司建设项目，设计年产环网柜 800 台、电缆分支箱 1000 台、不锈钢壳体 50000 台、桥架和母线槽 100000 米及高低压成套 3000 台。验收监测期间，工况

符合竣工验收监测要求。

二、工程变动情况

本项目主要建设情况与现状环境影响评估报告基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目产生的废水主要为废气处理喷淋水和生活污水。

废气处理喷淋水循环使用，定期打捞沉渣，定期添加不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管至乐清市污水处理厂，经污水处理厂再处理后排放。

2、废气

本项目产生的废气主要为激光切割废气、打磨废气和焊接废气。

激光切割废气收集经水喷淋塔处理后高空排放，排气筒高度为 25 米；打磨废气通过半密闭打磨台收集，大部分金属颗粒物在打磨台中沉降，定期清理外售综合利用，小部分收集后高空排放，排气筒高度为 25 米；焊接废气经移动式集尘器收集处理后排放。

3、噪声

本项目噪声主要来自生产设备运行产生的噪声，采取隔声减震措施。

4、固废

本项目产生的固体废物主要为金属边角料、焊渣、焊接烟尘、打磨粉尘、沉渣和生活垃圾。均为一般固体废物，金属边角料、焊渣、焊接烟尘、打磨粉尘和沉渣经收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门定期清运处置。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收期间监测结果表明，生活污水排放口水质的化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类和悬浮物排放浓度日均值及 pH 范围均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求；氨氮和总磷排放浓度日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中排放限值要求。

2、废气

验收期间监测结果表明，激光切割废气的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的新污染源大气污染物二级排放限值的要求；打磨废气的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的新污染源大气污染物二级排放限值的要求。

3、噪声

验收期间监测结果表明，项目厂界 4 个噪声测点的昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

五、验收结论

经资料查阅和现场核查，信一电力设备有限公司建设项目手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施基本建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力总体上适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关技术规范，完善现状环境影响评估监测报告相关内容和其他资料。及时公开企业环境信息，公示现状环境影响评估监测报告。

2、完善废气收集系统，提高废气收集率，减少无组织排放；

完善设备标识和操作规程，做好废气处理设施运行维护工作及台账记录，确保达标排放。

3、加强车间环境管理，保持整洁环境，继续完善各类环保管理制度，将环保责任落实到人。

4、做好各类固体废物的收集、暂存和处置等管理工作。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：刘泽隆

王哲赞 魏科 刘永 戴永

信一电力设备有限公司验收工作组

2020年8月22日



