

浙江八方机械有限公司年产 300 万条链条生产线技改项目竣工环保设施验收意见

2018 年 1 月 14 日，浙江八方机械有限公司项目竣工环境保护验收在浙江八方机械有限公司厂区内召开，本次验收针对浙江八方机械有限公司年产 300 万条链条生产线技改项目。参加会议的单位有浙江八方机械有限公司(项目建设单位)、杭州清雨环保工程有限公司(环评报告表编制机构)，金华信诺达环境技术服务有限公司(环保设施设计及施工单位)，金华新鸿检测技术有限公司(验收监测报告编制机构)等单位代表 9 名，其中特邀专家 3 名(名单附后)。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报，听取了杭州清雨环保工程有限公司环评前后对比情况，听取了金华信诺达环境技术服务有限公司的项目环保设施相关汇报，听取了金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收检测报告的介绍，经讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

浙江八方机械有限公司创办于 2001 年，前身是金华八方链条有限公司，经过十几年的发展，现已成为武义县规模最大的链条生产企业。2006 年投资建设了年产 300 万条链条冲制生产线技改项目，并通过武环建[2006]98 号和“限期治理项目”竣工验收。随着公司的发展，链条出口业务的不断扩大，公司一些设备工艺无法满足生产需求和环境保护的新要求，为提高企业效益，进一步减少对环境的污染，在原有基础上实施建设年产 300 万条链条生产线技改项目，原项目作

废，同时进行工艺改造和污染治理系统的建设提升以达到环保要求。2014年6月，浙江八方机械有限由杭州清雨环保工程有限公司完成了《浙江八方机械有限公司年产300万条链条生产线技改项目报告表》。2014年7月21日，武义县环境保护局以武环建[2014]153号文件对该项目提出了审查意见。目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。2017年6月23日-24日，金华新鸿检测技术有限公司对本项目进行现场采样。

二、工程变更情况

(1) 项目建设地址武义经济开发区百花山工业功能区玫瑰路6号与环评批复一致；

(2) 项目试生产运行期间，产品种类未变化，生产运行工况已到77%，达到项目正常生产产能水平；

(3) 项目实际试生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本一致；

(4) 建设内容，年产300万条链条生产线技改项目，与环评基本一致。

三、环境保护设施调试与落实情况

(1) 废水

本技改项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，最终经武义县污水处理厂处理后排入武义江。企业于2014年4月，委托江宁波市鄞州天鑫环保设备厂有限公司设计并安装完成一座废水处理站用于处理生产废水，总投资14.85万元，设计处理量为100m³/d，每天处理10h。

(2) 废气

本项目产生的废气主要粉尘、淬火废气等。其中对于抛丸粉尘经布袋除尘器处理达标后通过 15m 高排气筒排放，淬火废气由于蒸汽产生油烟，需在车间设置油烟收集处理装置，处理后通过排气筒引至 15m 高空排放，并加强车间通风。企业于 2016 年 9 月，由金华信诺达有限公司设计安装完成一套网袋淬火流水烟尘粉尘治理设施，总投资 20 万元。

四、环保设施设计及建设情况一览表

类型	初步设计		实际建设落实情况
废水	生产废水	生活废水经改建的地埋式处理装置处理。生活污水经分流制下水管网收集，在三格式沉淀池沉淀，再经无动力厌氧反应池反应，污染物逐渐降低，出水再经过过滤，达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的一级标准。	本项目产生的废水主要是滚光清洗废水和生活污水，滚光清洗废水经处理达标后回用于清洗，不外排；生活污水经化粪池预处理达标后纳入功能区污水管网。
	生活污水	原滚光清洗废水处理达标后设置会用池，部分水回用于清洗工序，回用率达到 50%以上。	
废气	淬火油烟	对于抛丸粉尘应经布袋除尘器处理达标后通过 15m 高排气筒排放，除尘效率需达到 95%以上。淬火废气应在车间设置油烟收集处理装置，处理后通过排气筒引至 15m 高空排放，同时加强车间通风。	本项目产生的废气主要是淬火油烟废气、抛丸粉尘。其中淬火油烟废气经车间集气收集处理后高空排放；抛丸粉尘经布袋除尘处理，最终尾气通过 15 米高空排气筒排放。
	抛丸粉尘		
固废	一般固废	项目中产生的金属边角料可收集定期外卖；废机油（HW08）由厂方收集后委托有固废资质的单位处置；项目中的生活垃圾有、由厂区保洁人员收集定期委托环卫部门送垃圾填埋场填埋。	危险固废委托有资质的单位处置，一般固废定期外卖，生活垃圾有环卫部门统一清运。
	危险固废		

噪声	项目应选用低噪声设备，对高噪声设备应按车间工序分布集中与厂内对外环境小的区域。对风机等高噪声设备应设置单独的机房，并在墙上贴吸音材料。	企业选用了低噪声设备，车间布局合理，有效减少了生产对外界环境的影响。
----	---	------------------------------------

五、环境保护设施调试效果

(1) 废水检测结论

验收监测期间，浙江八方机械有限公司工业生活污水出水口 pH 值：8.36~8.67、化学需氧量、悬浮物、BOD₅、动植物油最高值分别为：68mg/L、19mg/L、12.9mg/L、0.22mg/L、均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷最高浓度分别为 4.593mg/L、0.374mg/L、均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

(2) 废气检测结论

1) 有组织排放

验收监测期间，浙江八方机械有限公司有组织废气中抛丸排气筒处理设施后颗粒物最高排放浓度及排放速率分别为 1.0mg/m³、3.19*10⁻³ 达到《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准的要求；淬火排气筒处理设施后非甲烷总烃、烟尘的最高排放浓度及排放速率分别为 5.39mg/m³、7.7kg/h 及 2.53*10⁻²mg/m³、1.08*10⁻²kg/h 达到《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准的要求。

2) 无组织排放

验收监测期间，浙江八方机械有限公司厂界无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的浓度最大值分别为 0.6mg/m³、0.148mg/m³、0.034mg/m³、0.116mg/m³、均低于《大气污

染物排放标准》(GB16297-1996)中新污染源二级标准的要求。

(3) 厂界噪声监测结论

验收监测期间,浙江八方机械有限公司厂界四周昼、夜间噪声监测结果分别为 55.9~63.7dB(A)、50.0~52.5dB(A),均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求。

(4) 固体废物监测结论

该项目产生的固体废物中金属废料、废石英砂、生活垃圾属一般固废。金属废料委托给浙江武精废旧金属有限公司进行无害化处置;废油委托给金华市莱逸园环保科技开发有限公司进行无害化处置;项目污水处理产生的污泥委托浙江红狮环保科技有限公司处理;废石英砂、生活垃圾委托环卫部门统一清运。本项目中水处理过程中产生的污泥已于2016年8月1日列入新危险废物名录。

六、验收结论

项目环保审批手续完备,基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施,建设内容与审批内容基本一致,污染物能做到达标排放,项目已经按会议整改意见整改完成,已满足验收要求,同意本次验收通过。

七、后续要求:

(1) 企业需严格按照环保相关法律组织生产,加强环保管理,不断提高企业清洁生产水平,做到污染物稳定达标排放,确保环境安全,社会和谐。

(2) 定期开展外排污染物的自检监测工作,及时发现问题,采

取有效措施，确保外排污染物达标排放。

(3) 进一步加强各种固体废物的管理，建立健全完善的管理台帐和相应制度，危险废物转移严格执行转移联单制度。

(4) 企业应重视安全生产和管理，按规范做好安全相关要求，确保不发生任何安全事故。

七、验收组签

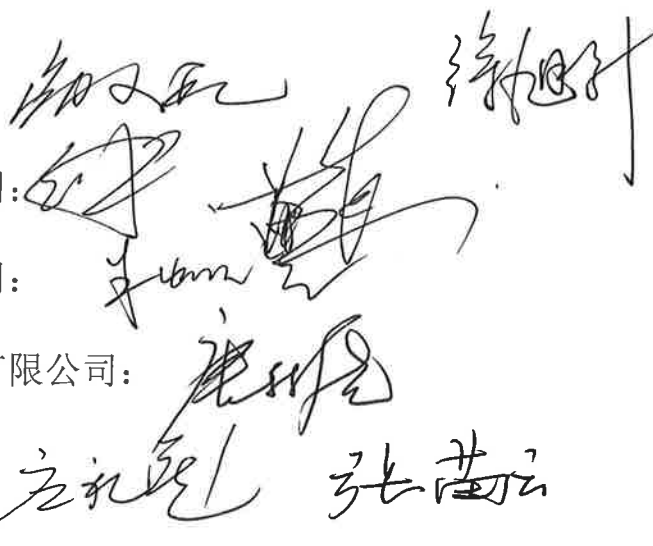
浙江八方机械有限公司：

金华新鸿检测技术有限公司：

杭州清雨环保工程有限公司：

金华信诺达环境技术服务有限公司：

特邀专家：

The block contains handwritten signatures for the acceptance group. From top to bottom, the signatures correspond to: 浙江八方机械有限公司 (Zhejiang Bafang Machinery Co., Ltd.), 金华新鸿检测技术有限公司 (Jinhua Xinhong Detection Technology Co., Ltd.), 杭州清雨环保工程有限公司 (Hangzhou Qingyu Environmental Engineering Co., Ltd.), 金华信诺达环境技术服务有限公司 (Jinhua Xinnuoda Environmental Technology Service Co., Ltd.), and 特邀专家 (Invited Experts). The signatures are written in black ink and are somewhat stylized.