

**金华市博信五金工具厂
年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告**

建设单位：金华市博信五金工具厂

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

2019 年 11 月

声 明

- 1、本报告正文共二十四页，一式五份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。
- 2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。
- 3、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 4、留存监测报告保存期六年。

建设单位：金华市博信五金工具厂

建设单位法人代表：周国庆

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

编制单位法人代表：张华峰

项目负责人：王妃妃

报告编写人：张华峰

金华市博信五金工具厂

电话：13957968997

传真：

邮编：32200

地址：浙江省金华市婺城区临江工业区

金华新鸿检测技术有限公司

电话：13735670035

传真：0579-82625365

邮编：32200

地址：浙江省金华市金东区多湖街道东湄工业
业区综合楼 3 楼

目 录

1. 验收项目概况.....	1
2. 验收监测依据.....	3
2.1. 环境保护法律、法规、规章.....	3
2.2. 技术导则、规范、标准.....	3
2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件.....	4
2.4. 其它资料.....	4
3. 工程建设情况.....	5
3.1. 地理位置及平面布置.....	5
3.1.1. 建设内容.....	7
3.2. 主要原辅材料及燃料.....	7
3.3. 主要生产设备.....	8
3.4. 水源及水平衡.....	8
3.5. 生产工艺.....	9
4. 环境保护设施工程.....	10
4.1. 污染物治理/处置设施.....	10
4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	11
5. 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议.....	13
及审批部门审批决定.....	13
5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	13
5.2. 审批部门审批决定.....	14
6. 验收执行标准.....	16
6.1. 废水执行标准.....	16
6.2. 废气执行标准.....	16
6.3. 噪声执行标准.....	16
6.4. 固体废物参照标准.....	16
6.5. 总量控制.....	16
7. 验收监测内容.....	17
7.1. 环境保护设施调试效果.....	17
7.2. 环境质量监测.....	17
8. 质量保证及质量控制.....	18
8.1. 监测分析方法.....	18
8.2. 监测仪器.....	18
8.3. 人员资质.....	19
8.4. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
8.5. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
9. 验收监测结果与分析评价.....	20
9.1. 生产工况.....	20
9.2. 环境保护设施调试效果.....	21

10. 环境管理检查.....23

10.1. 环保审批手续情况.....23

10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况.....23

10.3. 环保设施运转情况.....23

10.4. 固体废物处理、排放与综合利用情况.....23

10.5. 厂区环境绿化情况.....23

11. 验收监测结论.....24

11.1. 环境保护设施调试效果.....24

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 金华市生态环境局婺城分局审查意见
- 附件 3 环境保护管理制度
- 附件 4 危险废物委托处置协议书
- 附件 5 验收期间工况
- 附件 6 租赁合同
- 附件 7 出租方排水许可证
- 附件 8 检测报告

1. 验收项目概况

金华市博信五金工具厂成立于 2005 年 04 月 12 日，法人周国庆，注册资金 30 万元，位于浙江省金华市婺城区临江工业区块湖家。企业主要经营范围：棘轮螺丝批、组合工具、铝合金压铸件、锌合金压铸件。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

根据市场行情及企业发展需要，金华市博信五金工具厂投资 200 万元，租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区临江工业区块闲置厂房（建筑面积 819 平方米），购置台钻、车床、磨床和冲床等设备，建设年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目。本项目已通过了金华市婺城区发展和改革局备案（项目代码：2019-330702-33-03-045319-000，详见附件 1）。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年修正）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）的有关规定，该项目必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（中华人民共和国环境保护部令第 44 号）以及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》（生态环境部令第 1 号），本项目属于“二十二、金属制品业，67、金属制品加工制造：其他（仅组装的除外）”类项目，因此项目需编制环境影响报告表。金华市博信五金工具厂委托浙江环耀环境建设有限公司承担了该项目环境影响报告表的编制工作，浙江环耀环境建设有限公司在组织工作人员经过现场勘察及工程分析的基础上，依据《环境影响评价技术导则》的要求，编制了《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表》。

2019 年 8 月 22 日金华市生态环境局婺城分局以《金华市生态环境局婺城分局关于金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表的许可决定书》（金环建婺【2019】52 号）对该项目作了批复。目前该项目已建成年产 400 万只螺丝刀生产能力，主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

2019 年 9 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）的规定和要求，组织自主验收并编制《金华市博信五金工具厂年产

400 万只螺丝刀生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

目前金华市博信五金工具厂已建成年产 400 万只螺丝刀生产能力。监测期间，该项目生产工况满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号）中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环保验收按环评批复要求为年产 400 万只螺丝刀的整体验收。

2. 验收监测依据

2.1. 环境保护法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2019.01.11 修正）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01 修正）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.11.13 修正）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019.01.11 修正）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.07 修正）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.07.01 修正）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2018.11.14 修正）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，1998.11.18）；
- (10) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号，2017.10.01）
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号，2002.02.01）；
- (12) 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2009.12.29）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017.11.20）。

2.2. 技术导则、规范、标准

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ/T2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (6) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）；
- (8) 《关于进一步加强建设项目固体废弃物环境管理的通知》；

- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (11) 《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号）；
- (12) 《污水综合排放标准》（GB8978—1996）；
- (13) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）
- (14) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
- (15) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表》（浙江环耀环境建设有限公司，2019 年 8 月）；
- (2) 《金华市生态环境局婺城分局关于金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表的许可决定书》（金华市生态环境局婺城分局，金环建婺【2019】52 号，2019 年 8 月 22 日）；

2.4. 其它资料

- 1、营业执照
- 2、金华市生态环境局婺城分局审查意见
- 3、环境保护管理制度
- 4、危险废物委托处置协议书
- 5、验收期间工况
- 6、租赁合同
- 7、出租方排水许可证
- 8、检测报告

3. 工程建设情况

3.1. 地理位置及平面布置

该项目位于浙江省金华市婺城区临江工业区（经纬度：E119° 31'50.50"，N29° 7'16.15"）。项目所租用车间位于浙江巨龙管业科技有限公司的 6 号楼，车间东侧、南侧和西侧均为浙江巨龙管业科技有限公司其他厂房，北侧为空地。，最近的居民点为厂区西侧倪家村，距离厂界 205 m。项目地理位置见图 3-1，厂区平面见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图

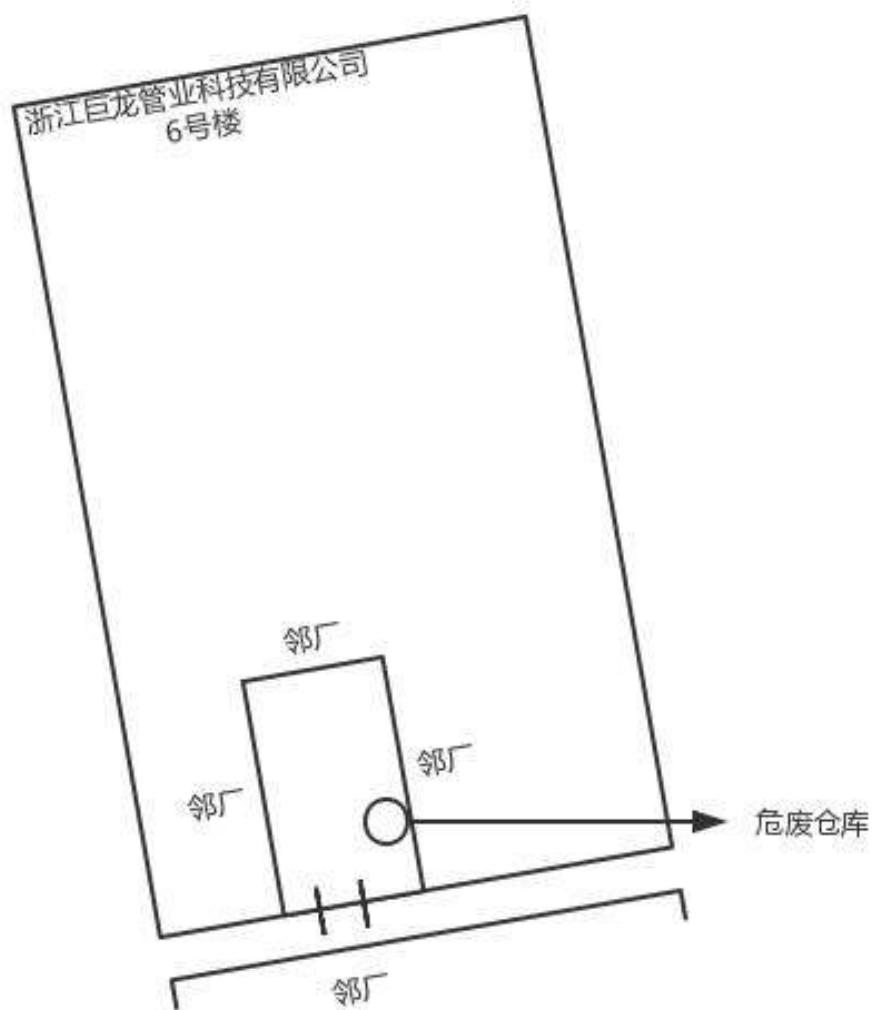


图 3-2 项目厂区平面图

3.1.1. 建设内容

3.1.2. 项目基本情况

项目名称：年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目

项目性质：新建

建设单位：金华市博信五金工具厂

建设地点：浙江省金华市婺城区临江工业区

项目投资：200 万元

3.1.3. 项目产品概况

该项目实际产量见下表。

表 3-1 项目产品概况统计表

序号	产品名称	环评设计年生产量	已建成生产能力	2019 年 10 月实际生产量
1	螺丝刀	400 万只	400 万只	29.7 万只

3.1.4. 项目实际总投资

该项目实际总投资 200 万元，其中环保总投资 7 万元。

3.2. 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料消耗量见表 3-2，

表 3-2 主要原辅料消耗一览表

序号	原料名称	单位	环评年用量	设计日用量	检测日实际消耗量	
					2019.10.12	2019.10.13
1	棘轮杆	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
2	棘轮体	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
3	开关	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
4	换向片	万片/a	800	2.67	2.19	2.22
5	手柄	万只/a	400	1.33	1.10	1.11
6	坯头	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
7	环保合成切削液	t/a	0.25	无法统计	无法统计	无法统计
8	磨盘	个/a	15	0.05	无法统计	无法统计
9	塑料壳、纸板	万套/a	400	1.33	1.10	1.11
10	机油	t/a	0.2	无法统计	无法统计	无法统计

3.3. 主要生产设备

主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 建设项目生产设备一览表

工序	设备名称	型号	单位	环评数量	实际安装数量	设备增减数量
01	台钻	/	台	8	8	0
02	车床	ZC-300A	台	6	6	0
03	磨床	/	台	2	2	0
04	冲床	40t 一台、25t 一台、16t 三台、10t 三台、6.3t 四台	台	12	12	0
05	自动钻孔机	/	台	2	2	0
06	空压机	GC11-8/10784	台	1	1	0
07	热收缩机	/	台	1	1	0
08	吸塑机	/	台	2	2	0

3.4. 水源及水平衡

本项目无生产用水，生活用水依托出租方厂区内现有供水管网提供，生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。据此，公司实际运行的水量平衡简图如下：

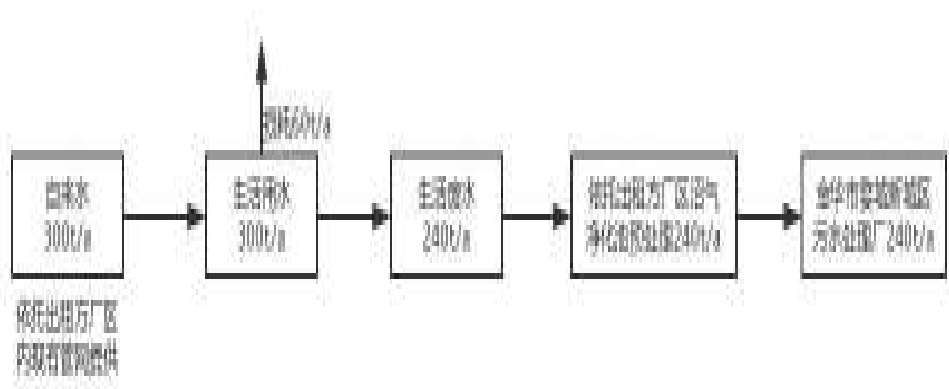


图 3-3 项目水平衡图

3.5. 生产工艺

公司主要生产工艺流程及产污环节如下：

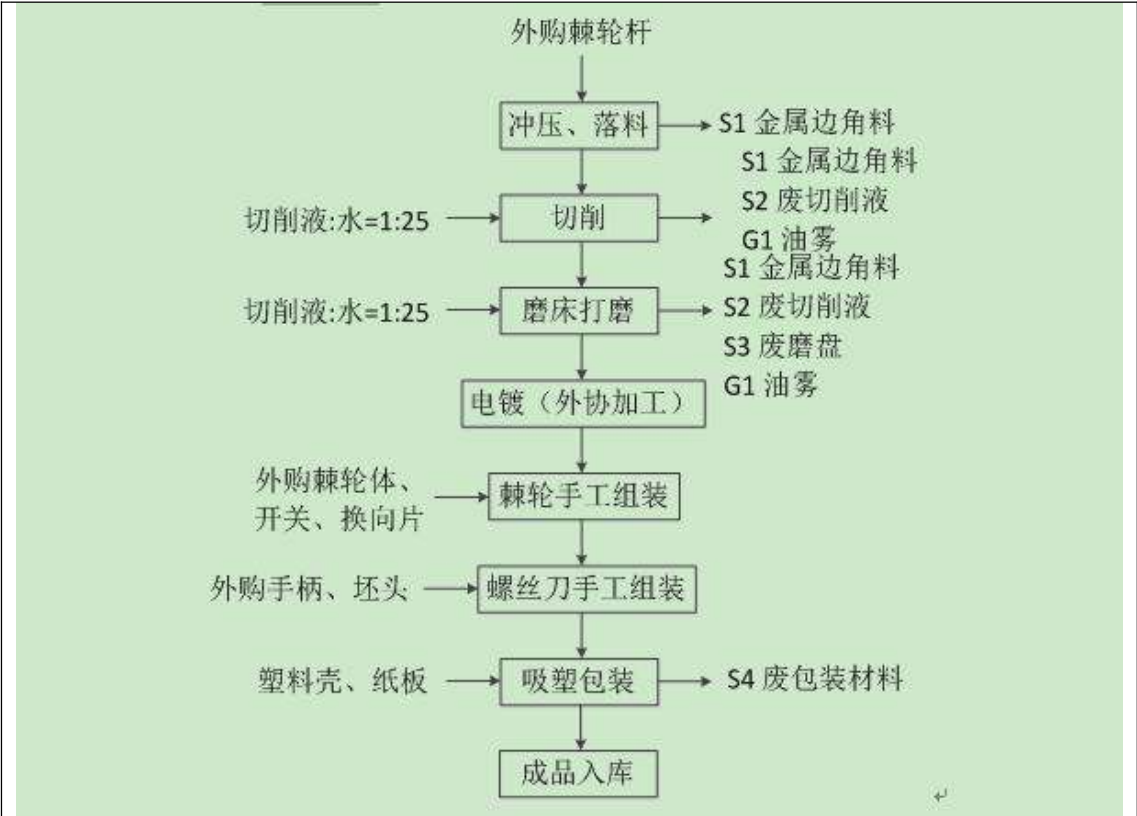


图 3-4 生产工艺流程及产污环节

4. 环境保护设施工程

4.1. 污染物治理/处置设施

4.1.1. 废水

该项目本项目无生产用水，生活用水依托出租方厂区内现有供水管网提供，生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放，，再经金华市婺城新城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入金华江。

废水来源及处理方式见下表。

表 4-1 污水来源及处理方式一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH、CODcr、BOD5、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放

4.1.2. 废气

该项目产生的废气主要为机加工油雾。工件在生产过程中会用到切削液冷却，机加工高温会使少量的切削液气化，因此，本项目生产过程中会有少量油雾产生。项目切削液用量很少，油雾产生量极少，环评仅做定性分析。环评要求企业加强车间通风换气，减少车间内浓度聚集。废气来源及处理方式见下表。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气来源	废气名称	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排气筒内直径	排放去向
机加工	油雾	颗粒物、非甲烷总烃	无组织	/	/	/	环境

4.1.3. 噪声

该项目的噪声污染主要来自破碎机等机器设备运行期间产生的噪声。

4.1.4. 固体废物

4.1.4.1. 固体废物利用与处置见下表。

表 4-3 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况		接受单位 资质情况
				利用处 置方式	利用处置去 向	利用处 置方式	利用处置去向	
1	金属边角料	冲压、落料、切削、打磨工序	一般固废	综合利用	出售至相关企业综合利用	综合利用	收集外卖	/
2	废磨盘	打磨工序	一般固废	综合利用	出售至相关企业综合利用	综合利用		/
3	废包装材料	包装工序	一般固废	综合利用	出售至相关企业综合利用	综合利用		/
4	生活垃圾	员工生活	一般固废	利用处 置方式	环卫清运	综合利用	环卫清运	/
5	废切削液	切削、打磨工序	危险固废	无害化 处置	委托有资质企业进行处理	无害化 处置	委托金华市莱逸园环保科技有限公司处置	浙危废经第 107 号
6	废机油	设备保养	危险固废	无害化 处置	委托有资质企业进行处理	无害化 处置		
7	废包装桶	切削液、机油等使用	危险固废	无害化 处置	委托有资质企业进行处理	无害化 处置		

该项目产生的固体废物中，金属边角料、废磨盘、废包装材料做为一般固废收集外卖；废切削液、废机油、废包装桶作为危险废物委托金华市莱逸园环保科技有限公司（浙危废经第 107 号）处置；生活垃圾作为一般固废委托环卫部门统一清运。

4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保总投资为 7 万元，占总投资的 3.5%。
项目环保投资情况见下表。

表 4-4 工程环保设施投资情况

项目	预估投资（万元）	实际投资（万元）
废水治理	0	0
噪声治理	3	3
固废治理	3	4
合 计	6	7

金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目主体工程同时设计，同时施

工，同时投入运行。该项目环评及批复要求、实际建设情况如下：

表 4-5 环评及批复要求和实际建设情况对照表

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	雨水	雨水就近排入市政雨水管网。	出租方厂区内雨污分流、清污分流。
	生活污水	生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，汇入金华市婺城新城区污水处理厂集中处理。	生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。
废气	机加工油雾	工件在生产过程中会用到切削液冷却，机加工高温会使少量的切削液气化，因此，本项目生产过程中会有少量油雾产生。项目切削液用量很少，油雾产生量极少，环评仅做定性分析。环评要求企业加强车间通风换气，减少车间内浓度聚集。	本项目已加强车间通风换气。
固废	金属边角料	妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废切削液、废机油、废包装桶属于危险废物，必须委托有资质单位处置，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运处置。项目产生的所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。	收集外卖
	废磨盘		
	废包装材料		
	生活垃圾		环卫清运
	废切削液		委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置。
	废机油		
	废包装桶		
噪声	噪声	。合理车间布局，优先选用低噪声设备。对高噪声设备加装隔振垫，加强厂区绿化等，减少对外界环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	公司基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

5. 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议 及审批部门审批决定

5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1. 环境影响分析结论

（1）水环境影响分析

本项目生活污水依托厂区原有的沼气净化池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管排放，再经金华市婺城新城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入金华江。项目废水量较少，可生化性较好，且能实现达标纳管，不会对污水处理厂造成冲击，经统一处理后可实现一级 A 标准外排，对金华江影响较小。

（2）环境空气影响分析

根据工艺流程分析可知，本项目工件在生产过程中会用到切削液冷却，机加工高温会使少量的切削液气化，因此，本项目生产过程中会有少量油雾产生。项目切削液用量很少，油雾产生量极少，本环评仅定性分析。环评要求企业加强车间通风换气，减少车间内浓度聚集。

（3）声环境影响分析

本项目建成后对厂界噪声昼间贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，项目夜间不生产。可见，本项目噪声对周边环境影响不大。

（4）固体废物影响分析

金属边角料、废磨盘、废包装材料属于一般固废，收集后可外卖综合利用；废切削液、废包装材料、废机油、废包装桶属于危险固废，收集后委托有资质单位代为处置。生活垃圾委托环卫部门及时清运填埋。可见，本项目固废均能得到妥善处置，不会对周围环境造成明显影响。

5.1.2. 建议

本项目应认真落实上述各项环境保护措施，加强环境管理工作，做到“三同时”，并提出以下建议：

(1) 企业应培养职工的环保意识，制订环保设施运行操作规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环保管理。

(2) 在建设中要严格执行“三同时”制度，确保环保投资资金的落实和使用，做到达标排放。

(3) 企业需做好各项污染防治设施的维护、保养工作，确保各项环保设施正常运行。

(4) 企业应加强对员工的宣传教育，提高员工火灾防范意识。加强企业日常应急演练，避免火灾、泄露等事故的意外情况发生。

(5) 妥善处置项目产生的各类固体废弃物，厂内暂存场所须做好防雨、防渗、防漏等工作。所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。

(6) 项目产品结构、生产工艺和生产设备若发生重大变更，应重新报批。

5.1.3. 环评总结论

综上所述，金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目选址符合金华市区环境功能区划、金华市域总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求。因此，从环保角度看，本项目在该厂址实施是可行的。

5.2. 审批部门审批决定

金华市生态环境局婺城分局于 2019 年 08 月 22 日以金环建婺【2019】52 号对该项目出具了审批意见，具体如下：

金华市博信五金工具厂：

你单位要求办理建设项目环保审批手续的申请报告及委托浙江环耀环境建设有限公司编制的建设项目环境影响报告表收悉。项目已进行了公示，经我局研究，对你单位建设项目的有关环保问题提出如下审查意见：

一、原则同意浙江环耀环境建设有限公司对该项目环评报告的评价结论和建议措施，该报告表可作为项目环保设计和今后实施管理的依据。

二、根据环评报告内容和结论，项目拟租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区自龙桥镇临江工业区的闲置厂房，购置合钻、车床、磨床和冲床等

设备，建设螺丝刀生产线。项目建成投产后，预计形成年产 400 万只螺丝刀的生产规模。项目总投资为 200 万元，其中环保投资 6 万元。

三、项目实施过程中须按环评报告要求落实各项措施，确保项目污染物达标排放及各环境敏感点满足相应的环境功能区要求。重点做好以下工作：

（一）加强水污染防治工作。项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作。项目生产过程中涉及的电镀工艺外协。雨水就近排入市政雨水管网，生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，汇入金华市婺城新城区污水处理厂集中处理。

（二）加强噪声污染防治工作。合理车间布局，优先选用低噪声设备。对高噪声设备加装隔振垫，加强厂区绿化等，减少对外界环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

（三）加强固废污染防治工作。妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废切削液、废机油、废包装桶属于危险废物，必须委托有资质单位处置，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运处置。项目产生的所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规的规定，若项目规模、性质、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变化，或自批准之日起满 5 年方开工建设的，须依法重新报批或审核。

你单位必须严格执行环保“三同时”制度，自觉接受当地政府的日常监管和环境监察机构的环保“三同时”监督管理，依法落实项目环保设施竣工验收工作。

如不服本行政许可决定，可在接到决定书之日起六十日内向金华市人民政府申请复议。

6. 验收执行标准

6.1. 废水执行标准

生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。

6.2. 废气执行标准

本项目油雾排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。具体执行标准见下表。

表 6-1 废气执行标准

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度 最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高 度 (m)	二级排放 标准		
非甲烷烃类	120	15	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
颗粒物	120	15	3.5	1.0	

6.3. 噪声执行标准

该项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。详见下表。

表 6-2 噪声执行标准

监测对象	项目	单位	昼间 限值	夜间 限值	引用标准
厂界 噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准

6.4. 固体废物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》。贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

6.5. 总量控制

根据浙江环耀环境建设有限公司《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表》该项目污染物建议总量控制目标值为：COD_{Cr} 排放量为 0.012t/a，NH₃-N 排放量 0.001t/a。

7. 验收监测内容

7.1. 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1. 废水

生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。

7.1.2. 废气

废气监测主要内容频次详见下表。

表 7-1 废气监测内容频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	厂界四周各一个点	监测 2 天，每天每点 4 次

7.1.3. 厂界噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位，在厂界围墙外 1m 处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼间 1 次。详见下表。

表 7-2 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次
设备噪声	冲床	监测 2 天，昼间 1 次

7.1.4. 固体废物监测

调查该项目产生的固体废物的种类、属性和处理方式。

7.2. 环境质量监测

该项目不涉及环境敏感目标，报告表及审批决定中对环境敏感目标环境质量监测无要求。

8. 质量保证及质量控制

8.1. 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	分析及依据
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 修改单
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

8.2. 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	精准度	检定有效期
自动烟尘/气测试仪 (JHXH-X001-01)	3012H	烟气流量	10-60L/min	≤±2.5%FS	2020.09.09
空气智能 TSP 综合 采样器 (JHXH-X002-01~ 04)	崂应 2050	/	粉尘: 100L/min 大气: (0.1~1.0) L/min	≤±5.0%FS	2020.09.09
轻便三杯风向风速 表 (JHXH-X018-01)	DEM6	风向、风 速	风速: 1-30m/s	风速: 0.1m/s	2020.10.31
			风向: 0-360° (16 个方位)	风向: ≤10°	
空盒气压表 (JHXH-X020-01)	DYM3	大气压力	800-1064hPa	≤2.0hPa	2020.09.10
噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-02)	HS6288B	噪声	30-130dB(A、C), 40-130dB(Lin)	0.1dB (A)	2020.06.13

表 8-3 实验室仪器一览表

仪器名称	规格型号	测量量程	精准度	检定有效期
电子天平 (JHXH-S010-02)	FA2104N	(1/10000)	/	2020.10.10
气相色谱仪 (JHXH-S002-02)	GC1690	/	/	2020.11.27

8.3. 人员资质

表 8-4 项目参与验收人员一览表

人员	姓名	上岗证编号
协助编写	张华峰	JHXX-042
审核	洪子涵	JHXX-008
审定	徐聪	JHXX-026
检测人员	王妃妃	JHXX-19
	胡贝贝	JHXX-28
	何佳俊	JHXX-022
	黄元霞	JHXX-025
	洪瑶琪	JHXX-035
	潘肖初	JHXX-036
	曹月柔	JHXX-040
	胡旻	JHXX-010
	王紫莹	JHXX-012

8.4. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

8.5. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB（A），若大于 0.5dB（A）测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录见下表：

表 8-6 噪声测试校准记录

监测日期	测前 dB（A）	测后 dB（A）	差值 dB（A）	是否符合质量保证要求
2019.10.12	93.8	93.8	0	符合
2019.10.13	93.8	93.8	0	符合

9. 验收监测结果与分析评价

9.1. 生产工况

验收监测期间，金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目的生产负荷为 82.5%-83.25%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。监测期间工况详见下表。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间日产量核实

监测日期	产品类型	环评设计产量（万只）	实际产量（万只）	生产负荷(%)
2019.10.12	螺丝刀	1.33	1.10	82.5
2019.10.13	螺丝刀	1.33	1.11	83.25

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2. 环境保护设施调试效果

9.2.1. 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1. 废水

生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。

9.2.1.2. 废气

无组织排放

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界无组织废气中总悬浮颗粒物最大 1h 浓度均值为 $0.118\text{mg}/\text{m}^3$ 低于《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013) 无组织排放监控浓度。监测期间气象参数与无组织排放监测结果见下表。

表 9-2 监测期间气象参数

采样日期	采样地点	风向	风速 m/s	气温℃	气压 Pa	天气情况
2019.10.12	金华市博信五金工具厂	E	0.6	22.3	100.3	晴
2019.10.13		E	0.4	20.8	100.8	晴

表 9-3 无组织废气监测结果

单位: mg/m^3

采样日期	监测点位	污染物名称	最大 1h 浓度 均值	最大浓度	标准限值	达标情况
2019.10.12- 2019.10.13	厂界四周	总悬浮颗粒物	0.21	0.25	1	达标
		非甲烷总烃	1.44	1.73	4.0	达标

注：以上表中监测数据引自监测报告 JHXX(HJ)-190937。

9.2.1.3. 厂界噪声

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界南侧昼间噪声值为 61.3-61.7dB (A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求；厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧噪声值为 68.2-77.2dB (A) 未达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求(厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧隔墙为其他企业，属于厂中厂，不做评价)；声源噪声值为 65.0-66.5dB (A)。噪声监测结果见下表。

表 9-4 噪声监测结果

单位：dB (A)

监测日期	监测点位	厂界东侧	厂界南侧	厂界西侧	厂界北侧	声源噪声
2019.10.12	昼间噪声值	69.1	61.3	69.0	75.0	81.3
2019.10.13	昼间噪声值	68.2	61.7	69.1	77.2	82.0

注：以上表中监测数据引自监测报告 JHXX(HJ)-190937。

9.2.1.4. 总量核算

1、废水

公司废水依托出租方厂区沼气净化池预处理后纳管排入金华市婺城新城区污水处理厂处理，无法统计流量，故根据公司验收期间实际运行水量平衡图推算全年废水排放量为 240 吨、金华市婺城新城区污水处理厂所接纳污水经 SBR 工艺处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 类标准后排放，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见下表。

表 9-5 废水监测因子年排放量

监测项目	化学需氧量	氨氮
入环境排放量（t/a）	0.012	0.001

2、总量控制

公司废水排放量为 240 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.012 吨/年和 0.001 吨/年，达到污染物建议总量控制目标值中化学需氧量 0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年的总量控制要求。

10. 环境管理检查

10.1. 环保审批手续情况

《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表》（浙江环耀环境建设有限公司，2019 年）；

《金华市生态环境局婺城分局关于金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表的许可决定书》（金华市生态环境局婺城分局，金环建婺【2019】52 号，2019 年 8 月 22 日）

10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况

建立了《环境保护管理制度》，明确废气和废水处理的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

10.3. 环保设施运转情况

监测期间，建设单位环保设施均运转正常。

10.4. 固体废物处理、排放与综合利用情况

该项目产生的固体废物中，金属边角料、废磨盘、废包装材料做为一般固废收集外卖；废切削液、废机油、废包装桶作为危险废物委托金华市莱逸园环保科技有限公司（浙危废经第 107 号）处置；生活垃圾作为一般固废委托环卫部门统一清运。

10.5. 厂区环境绿化情况

公司的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

11. 验收监测结论

11.1. 环境保护设施调试效果

11.1.1. 废水排放监测结论

生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。

11.1.2. 废气排放监测结论

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界无组织废气中总悬浮颗粒物最大 1h 浓度均值为 0.118mg/m³ 低于《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）无组织排放监控浓度。

11.1.3. 厂界噪声监测结论

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界南侧昼间噪声值为 61.3-61.7dB（A），达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求；厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧噪声值为 68.2-77.2dB（A）未达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求（厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧隔墙为其他企业，属于厂中厂，不做评价）。

11.1.4. 固（液）废物监测结论

该项目产生的固体废物中，金属边角料、废磨盘、废包装材料做为一般固废收集外卖；废切削液、废机油、废包装桶作为危险废物委托金华市莱逸园环保科技有限公司（浙危废经第 107 号）处置；生活垃圾作为一般固废委托环卫部门统一清运。

11.1.5. 总量控制结论

公司废水排放量为 240 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.012 吨/年和 0.001 吨/年，达到污染物建议总量控制目标值中化学需氧量 0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年的总量控制要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：金华市博信五金工具厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目				项目代码	/		建设地点	浙江省金华市婺城区临江工业区				
	行业类别（分类管理目录）	C3322 手工具制造				建设性质	■ 新建 □ 改扩建 □ 技术改造							
	设计生产能力	年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目				实际生产能力	年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目		环评单位	浙江环耀环境建设有限公司				
	环评文件审批机关	金华市生态环境局婺城分局				审批文号	金环建婺【2019】52 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2019 年 7 月				竣工日期	2019 年 9 月		排污许可证申领情况	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	金华市博信五金工具厂				环保设施监测单位	金华新鸿检测技术有限公司		验收监测时工况	82.5%-83.25%				
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	6		所占比例（%）	3				
	实际总投资（万元）	200				实际环保投资（万元）	7		所占比例（%）	3.5				
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	300d/a				
废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	3	固废治理（万元）	4	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/			
运营单位	金华市博信五金工具厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				913307027731346843		验收时间	2019 年 10 月 12~13 日		
业建设项目 （详细填写）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新代老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水	—	—	—	—	—	0.024	—	—	—	—	—	—	
	化学需氧量	—	—	—	—	—	0.012	0.012	—	—	—	—	—	
	氨氮	—	—	—	—	—	0.001	0.001	—	—	—	—	—	
	与项目有关的其他污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1 营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本) 统一社会信用代码 913307027731346843 (1/1)	
名 称	金华市博信五金工具厂
类 型	个人独资企业
住 所	浙江省金华市婺城区白龙桥镇郑阳村
投 资 人	周国庆
成 立 日 期	2005 年 04 月 12 日
经 营 范 围	注塑、五金工具制造、销售，道路货运经营(凭有效许可证件经营)。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登 记 机 关	
2016 年 06 月 1 日	
应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告	

企业信用信息公示系统网址: <http://gxt.xjia.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

金华市生态环境局文件

金环建婺〔2019〕52 号

关于年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表的审查意见

金华市博信五金工具厂：

你单位要求办理建设项目环保审批手续的申请报告及委托浙江环耀环境建设有限公司编制的建设项目环境影响报告表收悉。项目已进行了公示，经我局研究，对你单位建设项目的有关环保问题提出如下审查意见：

一、原则同意浙江环耀环境建设有限公司对该项目环评报告的评价结论和建议措施，该报告表可作为项目环保设计和今后实施管理的依据。

二、根据环评报告内容和结论，项目拟租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区白龙桥镇临江工业区的闲置厂房，购置台钻、车床、磨床和冲床等设备，建设螺丝刀生产线。项目

建成投产后，预计形成年产 400 万只螺丝刀的生产规模。项目总投资为 200 万元，其中环保投资 6 万元。

三、项目实施过程中须按环评报告要求落实各项措施，确保项目污染物达标排放及各环境敏感点满足相应的环境功能区要求。重点做好以下工作：

（一）加强水污染防治工作。项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作。项目生产过程中涉及的电镀工艺外协。雨水就近排入市政雨水管网，生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，汇入金华市婺城新城区污水处理厂集中处理。

（二）加强噪声污染防治工作。合理车间布局，优先选用低噪声设备。对高噪声设备加装隔振垫，加强厂区绿化等，减少对外界环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

（三）加强固废污染防治工作。妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废切削液、废机油、废包装桶属于危险废物，必须委托有资质单位处置，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运处置。项目产生的所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规的规定，若项目规模、性质、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变化，或自批准之日起

满5年方开工建设的，须依法重新报批或审核。

你单位必须严格执行环保“三同时”制度，自觉接受当地政府的日常监管和环境监察机构的环保“三同时”监督管理，依法落实项目环保设施竣工验收工作。

如不服本行政许可决定，可在接到决定书之日起六十日内向金华市人民政府申请复议。



抄：婺城区发改局，浙江环耀环境建设有限公司，白龙桥镇政府。

金华市生态环境局婺城分局

2019年8月22日印发

金华市博信五金工具厂

环境保护管理制度

第一章 总 则

1、根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，搞好本企业的环境保护工作，特制定本管理制度。

2、本企业环境保护管理主要任务：宣传和执行环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本企业生产发展，创造良好的工作生活环境，使企业的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。

3、我公司环境保护工作坚持预防为主、防治结合、综合治理的原则；坚持推行清洁生产，实行生产全过程污染控制的原则；实行污染物达标排放和污染物总量控制的原则；坚持环境保护工作作为评选先进的必要条件，实行一票否定制。

4、环境保护工作的主要负责人，应对环境保护工作实施统一监督管理，行政一把手是环境保护第一责任人。

5、配备与开展工作相适应的环保管理人员，掌握生产工艺技术及生产运行状况。

第二章 环保管理职责

1、根据《中华人民共和国环境保护法》要求，公司设置专门的环保管理部门，全面负责本企业环境保护工作的管理和监测任务，改善企业环境状况，减少企业对周围环境的污染，并协调企业与政府环保部门的工作。

2、建立企业环境保护网，由企业领导和企业环保员组成，定期召开企业环保情况报告会和专题会议，负责贯彻会议决定，共同搞好本企业的环境保护工作。

3、把环境保护工作纳入日常生产经营活动的全过程中，实现全过程、全天候、全员的环保管理，在布置、检查、总结、评比的同时，必须有环保工作内容。

4、积极开展环境保护宣传教育活动，普及环保知识，提高全员的环保意识。

5、完善环保各项基础资料。

6、污染防治与三废资源综合利用：（一）对生产中产生的“三废”进行回收或处理，防止资源浪费和环境污染，对暂时不能利用而须转移给其它单位利用的三废，必须由公司安全环保部批准，严格执行逐级审批手续，防止污染转移造成污染事故；（二）开展节水减污活动，采取一水多用，循环使用，提高水的综合利用率；（三）在生产过程中，要加强检查，减少跑、冒、滴、漏现象；（四）在生产中，由于突发性事件造成排污异常，要立即采取应急措施，防止污染扩大，并及时向公司安全环保部汇报，以便做好协调工作；（五）对于具有挥发性及产生异味的物品，要采取措施防止挥发性气体造成污染环境或产生气味，避免污染环境或气味扰民事件的发生；（六）凡在生产过程中，开停工、检修过程产生噪声和震动的部位，应采取消音、隔音、防震等措施，使噪声达标排放。

第三章 基本原则

1、企业环保工作由分管环保领导主管，搞好企业内的环保工作，并直接向

企业负责人负责环保事项。

2、环保人员要重视防治“三废”污染，保护环境。要把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分，纳入到日常生产中去，实行生产环保一齐抓。

3、环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体健及企业生产发展，企业员工必须严格执行环境保护工作制度，任何违反环保工作制度，造成事故者，必根据事故程度追究责任。

4、防止“三废”污染，实行“谁污染，谁治理”的原则，所有造成环境污染和其它公害的车间都必须提出治理规划，有计划、有步骤地加以实施，企业在财力、物力、人力方面应及时给予安排解决。

5、对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求，并确保备品备药的正常储备量。

6、在下达企业考核各项技术经济指标的同时，把环保工作作为评定内容之一。

7、凡新建、扩建、改造项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金、设备材料，必须同时列入计划，切实予以保证，在施工过程中不得以任何理由为借口排挤“三废”治理和综合利用工程的资金、设备、材料和人力等。

第四章 环境污染事故管理

1、污染事故是由于作业者违反环保法规的行为以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的污染事件，事故的处理按双流区环境保护局管理办法中的有关规定执行。

2、污染事故级别划分根据国家污染事故划分有关规定执行。

3、公司发生环境污染事故后，应立即上报环保部门与政府主管部门，并开展救援，将污染突发事件对人员、财产和环境造成的损失降至最小程度，最大限度地保障人民群众的生命财产安全及生态环境安全。

7、公司发生污染事故后，应按照《中华人民共和国环境保护法》等法规要求，妥善做好事故的善后工作，并协助环保部门做好事故原因的调查和处理，制定出防范事故再发生的措施。

第五章 新建项目环保管理

1、新建建设项目严格执行环保设施“三同时”，即执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

2、新建建设项目在设计施工前开展环评，并逐级上报环保部门批复。

3、新建建设项目试运行后，须向环保部门申请验收。

第六章 环保台帐与报表管理

1、公司环保职能部门负责建立、管理和保管环保台帐，及时填写环保各项数据，保证数据的真实、准确。

2、公司环保职能部门必须及时向环保部门报送环境报表，并做好数据的分析。

3、公司环保台帐或报表保管年期为三年。外单位人员借阅，必须经主管领导批准。

第七章 奖励和惩罚



- 1、凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予精神和物质奖励。
- 2、凡本企业员工玩忽职守，任意排放企业“三废”，造成污染环境事件，按照《中华人民共和国环境保护法》及公司有关规章制度，视情节轻重，给予赔款、行政处分、开除等处分，直至追究刑事责任。

第八章 附 则

- 1、本制度如与国家法律、法规相关规定不一致时，按上级规定执行。
- 2、本管理制度属企业规章制度的一部分，由企业环保管理领导小组负责贯彻落实和执行。环保职能部门要严格执行，并监督、检查。
- 3、本制度自下发之日起施行。

金华市博信五金工具厂

时间：2019年10月



附件 4 危险废物委托处置协议书

危险废物委托处置协议书

协议编号: WC/GF059-2019 号

甲方(委托方): 金华市博信五金工具厂

乙方(受托方): 金华市莱逸园环保科技有限公司

依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律、法规,为加强危险废物管理,防止危险废物污染环境,保障人民群众身体健康,维护生态安全,促进经济、社会和环境的可持续发展,确保按国家有关规定,规范化处置危险废物,现经甲乙双方共同协商,甲方同意将本单位生产经营过程中所产生的符合乙方《危险废物经营许可证》范围内的危险废物(详见下表)委托乙方进行无害化处理,并达成如下协议:

一、危险废物基本情况、数量及处置价格:(表 1)

序号	危废名称	废物类别	废物代码	危废形态	拟处置数量(吨)	处置价格(元/吨)	备注
1	废切削液	HW09	900-006-09	液态		4000	
2	废机油	HW08	900-217-08	液态		4000	
3	废包装桶	HW49	900-041-49	固态		7000	
4	以下为空						
5							
6							
7							
8							
9							
10							

二、协议期限:

1、本协议一式四份,甲方一份,乙方一份,环保行政主管部门备案二份。

2、自 2019 年 1 月 1 日起至 2019 年 12 月 31 日止。若继续合作签约,可提前 30 天续签。

三、运输方式、运费及计量:

1、甲方负责委托有危废相关类别运输资质的运输公司(单位)或委托乙方运输的,将危废运输到乙方指定危废卸料场地,运输及装车费用由甲方承担(委托乙方运输的:年危废处置量低于 10 吨的按运费 600 元/趟,年处置量高于 10 吨的免运费及卸车费),为了运输计划的顺利执行,甲方抛货类废物未达 2 吨的安排一趟每年,望甲方提前做好仓储计划;

2、甲方自行安排运输的必须将运输公司(单位)相关资质报乙方和乙方所在地环保局备案,做好防掉落、溢出、渗漏等防止污染环境的安全措施,运输中产生的环境污染及其他一切责任由甲方自负,与乙方无关;

3、计量:现场过磅(称),以乙方过磅为准,甲方过磅作为参考;

四、处置费用及支付方式:

1、表 1 的处置价格为进厂标准的处置价格(即含氯(Cl) < 2%,含硫(S) < 1.5%,含磷(P) < 0.5%,含氟(F) < 0.2%,含重金属 < 5mg/T, 6.5 < PH < 12.5 等),超过该范围乙方有权拒收;

2、合作过程中甲方危险废物中含氯、硫、磷、氟、重金属、PH 值等超过上述标准的(以乙方

议范围,若持有其它(乙方经营范围外)废物,由甲方承担相关法律责任和经济责任;

6、废物运送到乙方后,要进行到厂分析。分析结果与前采样分析结果进行比对,比对结果相符的可以卸车入库,比对结果不相符的需要重新评估,评估认可的予以接受。评估不认可的予以退回,为此而产生的往返运输、装卸及人员等相关费用由甲方负责;

7、协议签定后如甲方当时提供乙方的信息或联系人发生变更,甲方应及时书面通知乙方。由于甲方未及时书面通知乙方造成的损失由甲方自行承担。

六、安全约定:

1、甲方人员和车辆进入乙方生产区域,必须遵守乙方安全生产管理制度及相关规定,并服从乙方人员的指挥;

2、乙方到甲方进行危险废物信息调查、采样、运输危废时必须遵守甲方安全生产管理制度及相关规定,并服从甲方人员的指挥。

七、附则:

1、本协议经双方签字盖章后生效,获得环保主管部门转移备案后履行,若环保部门不予备案,协议自然解除,甲方将协议原件退回乙方后,乙方退回协议金;

2、本协议发生纠纷,双方采取协商方式解决。双方如果无法协商解决,应提交乙方所在地仲裁委员会或婺城区人民法院仲裁、判决。

八、双方约定的其他事项:无

(以下空白无正文,为签署页)

甲 方:金华市博信五金工具厂

联系人:周国庆

联系电话:13957968997

地址:浙江省金华市婺城区白龙桥镇郑阳村

纳税人识别号:

开户行及账号:

地址及电话:

签约日期:2019年7月22日

乙 方:金华市莱逸园环保科技有限公司

联系人:胡凯玲

市场部:0579-82781377 收集部:0579-82754666

开户行:中国银行金华市分行

账 号:394858336799

地 址:金华市解放西路328-27

签约日期:2019年7月22日



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 913307027539849056 (1/1)

名称 金华市莱逸园环保科技有限公司
类型 有限责任公司
住所 浙江省金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺
法定代表人 朱和六
注册资本 肆仟伍佰万元整
成立日期 2003年08月21日
营业期限 2003年08月21日至2033年08月19日
经营范围 危险废物经营(凭有效许可证件经营),道路货运经营(凭有效许可证件经营)。除危险废物以外的其他工业、生活固体废物的收集、处置及无害化处置;废旧物资(危险废物和废旧汽车除外)回收;固废技术咨询和信息中介服务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2017年07月14日

应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

危险废物经营许可证

浙危废经 第107号

单位名称：金华市莱逸园环保科技有限公司

法定代表人：朱保和

注册地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

经营地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

经营范围：医药废物、农药废物、废矿物油等危险废物的收集、贮存、处置（详见副本）

有效期限：五年（2014年3月20日到2019年3月19日）

发证机关 浙江省环境保护厅

发证日期 二〇一四年一月十二日

中华人民共和国

道路运输经营许可证

(副本)

浙交运管许可金字 330701004067 号

证件有效期至 2019 年 08 月 18 日



业户名称:

金华市莱茵环保科技有限公司

地址:

金华市婺城区雅畈镇上岭畈村六都寺

经济性质:

有限责任公司

经营范围:

货运:普通货运、经营性危险货物
运输(2.1项、2.2项、2.3项、第3
类、4.1项、4.2项、4.3项、6.1项
、6.2项;第9类、医疗废物、危险
废物)(剧毒化学品除外)

附件 5 验收期间工况

金华市博信五金工具厂产品统计表				
序号	产品名称	环评设计年生产量	已建成生产能力	2019 年 10 月实际生产量
1	螺丝刀	400 万只	400 万只	29.7 万只

金华市博信五金工具厂



金华市博信五金工具厂主要原辅料消耗一览表

序号	原料名称	单位	环评 年用量	设计 日用量	检测日实际消耗量	
					2019.10.12	2019.10.13
1	棘轮杆	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
2	棘轮体	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
3	开关	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
4	换向片	万片/a	800	2.67	2.19	2.22
5	手柄	万只/a	400	1.33	1.10	1.11
6	坯头	万个/a	400	1.33	1.10	1.11
7	环保合成切削液	t/a	0.25	无法统计	无法统计	无法统计
8	磨盘	个/a	15	0.05	无法统计	无法统计
9	塑料壳、纸板	万套/a	400	1.33	1.10	1.11
10	机油	t/a	0.2	无法统计	无法统计	无法统计

注：原辅料消耗情况见附件。经企业确认，原材料用量基本无变化。

金华市博信五金工具厂



金华市博信五金工具厂环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保总投资为 7 万元，占总投资的 3.5%。项目环保投资情况见下表。

工程环保设施投资情况

项目	预估投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水处理	0	0
噪声治理	3	3
固废治理	3	4
合计	6	7



金华市博信五金工具厂生产设备统计表

工序	设备名称	型号	单位	环评数量	实际安装数量	设备增减数量
01	台钻	/	台	8	8	0
02	车床	ZC-300A	台	6	6	0
03	磨床	/	台	2	2	0
04	冲床	40t 一台、25t 一台、16t 三台、10t 三台、6.3t 四台	台	12	12	0
05	自动钻孔机	/	台	2	2	0
06	空压机	GC11-8/10784	台	1	1	0
07	热收缩机	/	台	1	1	0
08	吸塑机	/	台	2	2	0

金华市博信五金工具厂



金华市博信五金工具厂生产工况

项目实际总投资 200 万元, 本项目劳动定员 20 人, 工作实行单班 8 小时制, 工作时间 8:00~17:00, 年工作 300 天, 厂区内无宿舍和食堂。2019 年 10 月 12 日、2019 年 10 月 13 日金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀分别生产 1.10 万只、1.11 万只, 生产负荷为 82.5%~83.25%。

建设项目竣工验收监测期间日产量核实

监测日期	产品类型	环评设计产量(万只)	实际产量(万只)	生产负荷(%)
2019.10.12	螺丝刀	1.33	1.10	82.5
2019.10.13	螺丝刀	1.33	1.11	83.25

注: 日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。



附件 6 租赁合同

房屋租赁合同

出租方(甲方):浙江巨龙管业科技有限公司

联系人及联系电话:0579-82103999

邮政编码:

联系地址:浙江省金华市婺城区广兴路58号

承租方(乙方):金华市博信五金工具厂

统一社会信用代码:

邮政编码:

联系人及联系电话:

联系地址:

依据《中华人民共和国合同法》及有关法律、法规的规定,甲乙双方在平等、自愿的基础上,就房屋租赁的有关事宜,订立本合同。

甲方同意将坐落在婺城区浙江巨龙管业科技厂房内建筑面积为819平方米的厂房(以下简称该房屋)以每月每平方米14元的价格出租给乙方使用。乙方对该房屋已作充分了解并愿意承租该房屋。经双方商定,协议如下:

一、租用用途:生产 乙方保证,在租赁期内,房屋及场地用途必须符合当地政府产业规划及甲方统一布局要求,未征得甲方书面同意以及按规定经有关部门审核批准前,不得擅自改变该房屋的用途。

二、租用时间:租赁期4年,自2019年8月1日至2023年7月31日,未经甲方书面同意,乙方不得转租,租期到期后乙方即应归还该房屋(遇损坏的设施,乙方应予赔偿或恢复其原状),如乙方需续租,则应在租赁到期前一个月通知甲方,经甲方同意续租,并重新协商签订合同方能租用。在同等条件下,乙方享有优先承租权。

三、租金。该房屋截止2020.12.31前租金不变,先付款后使用,租金每年支付一次。第一年租期(2019年8月1日至2020年7月31日)租金计人民币为:¥137,592.00,在签订房屋租赁合同后3天内一次付清租金及押金。第二年租期(2020年8月1日至2020年12月31日)租金计人民币为:¥57,330.00,在合同租期

前一个月内一次付清。第三年租期租金将按婺城区壹拾贰家小微园市场租金的平均价于 2020.12.31 前确定涨价幅度,支付期限在合同租期前一个月内一次付清。

租金支付方式为:汇至甲方指定的银行账户(浙江巨龙管业科技有限公司 396173286796 中国银行金华市分行)或以现金方式支付甲方。

乙方在按时交纳租金后,还应自行承担与经营活动有关的一切费用(包括但不限于水、电费、物业管理费、卫生费等,水电费按水电局的收费标准计算收取,现行水费地下水 1.5 元/吨,自来水 4.3 元/吨,电费暂为 1.1 元/度,今后,如政府部门通知收费价格标准调整,则按规定执行)。甲方负责水、电接入该房屋内,各设计量表,水、电费每季度结算一次。

四、押金。为确保房屋及其所属设施之安全与完好及租赁期限内相关费用的如期结算,在签订合同时,乙方付给甲方押金贰万元整(不计息)。租赁期满后,乙方搬空、点清,交还房屋及设施,结清所应付费用后,经甲方确认后,将押金无息退还乙方。

五、违约责任。乙方逾期交纳房租金的,甲方有权向乙方按年租金的 0.5%/天收取违约金(从 月 日起计算)。如超过 7 天,则视为乙方违约,甲方

有权收回房屋,并追究乙方违约责任,押金归甲方所有。乙方擅自改变该房屋的用途的,甲方有权提出解除合同。另乙方在租赁期间因环保问题受到环保相关部门的罚款警示,甲方有权提出解除合同。

六、安全条款。为确保建筑物的结构安全,乙方在装修施工及之后使用过程中,其使用荷载应严格控制在相关安全标准范围内。乙方生产中涉及到的特种行业必须持有相关上岗证方可进行上岗操作。

在租赁期内,乙方不得擅自改变房屋主体结构,严禁在所有梁、柱、楼地面打孔开槽及其他有碍于房屋质量及安全的行为。乙方装修时内部布线、安装及装修方案应征求甲方同意后方能实施,法律及规定需报批的还应经政府职能部门审批同意,如消防审批、装修审批、环保审批等,所需费用由乙方自行负责。乙方在装修中严禁损坏该建筑物配套设施,包括所有上、下水管道、电路线路、消防报警装置等,亦不得随意拆除和改动;如有违反,将按有关规定处理。

七、乙方在经营中应自觉遵守国家有关法律、法规及“门前三包”等规定,做到

文明、合法经营,在经营活动中不得影响甲方的正常工作和生产环境,服从并接受甲方的监督管理,不得堆放有毒、有害危化品及易燃、易爆等危险物品,在经营期间发生的一切责任事故和造成的其他一切损失,全部由乙方负责。

八、在甲方未配备物管进驻期间,乙方应自行负责该大楼配电、通风、消防等所有设备设施的维护管理,以及物业管理工作,消防设施配备等必须符合有关消防管理规定。

九、乙方在租赁期间,如遇市政建设需要,公司规划变更及其他不可抗拒因素需变动、拆迁或收回的,甲方应提前叁个月通知乙方双方终止合同,退回剩余部分租金并对因提前终止合同致乙方损失予以合理补偿;合同履行期内,该房屋若遇征迁并取得国家专项补偿的,列入预算范围内的装修及搬迁补偿费用部分由双方另行协商分配。

十、本合同未尽事项在履行中发生纠纷,应通过双方协商解决;协商不成,可诉诸人民法院处理

十一、本合同一式贰份,双方各执壹份

十二、本合同经双方签字盖章起生效



乙方:

代表人:

代表人:

二〇一九年



附件 7 出租方排水许可证

城镇污水排入排水管网许可证

浙江巨龙管业科技有限公司（建材产业园建设项目 8#9#11#12#15#16#17#）

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第六十四号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 二零一九年 三 月 七 日
至 二零二四年 三 月 七 日

许可证编号：浙金婺排字第 2019023 号



发证单位（章）
二零一九年三月七日

附件 8 检测报告

竣工环境保护验收会议签到单

日期: 2019年 11 月 23 日

[illegible]

金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目竣工环境保护验收意见

2019 年 11 月 23 日，金华市博信五金工具厂根据《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范，本项目环境影响评价报告和审批部门审批批复要求对本项目进行竣工环境保护验收。金华市博信五金工具厂竣工环境保护验收会在厂内召开，本次验收针对金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目项目。参加会议的单位有金华市博信五金工具厂（项目建设单位）、浙江环耀环境建设有限公司（环评编制单位）、金华新鸿检测技术有限公司（验收监测单位）等单位代表及特邀技术专家 3 名（名单附后）。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报，相关单位汇报了关于该项目验收监测、环保设施设计、环评等报告的介绍，形成验收意见如下：

一、项目基本情况介绍

金华市博信五金工具厂成立于 2005 年 04 月 12 日，法人周国庆，注册资金 30 万元，位于浙江省金华市婺城区临江工业区块湖家。企业主要经营范围：棘轮螺丝批、组合工具、铝合金压铸件、锌合金压铸件。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

根据市场行情及企业发展需要，金华市博信五金工具厂投资 200 万元，租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区临江工业区块闲置厂房（建筑面积 819 平方米），购置台钻、车床、磨床和冲床等设备，建设年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目。本项目已通过了金华市婺城区发展和改革局备案（项目代码：2019-330702-33-03-045319-000，详见附件 1）。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年修正）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）的有关规定，该项目必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（中华人民共和国环境保护部令第 44 号）以及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》（生态环境部令第 1 号），本项目属于“二十二、金属制品业，67、金属制品加

工制造：其他（仅组装的除外）”类项目，因此项目需编制环境影响报告表。金华市博信五金工具厂委托浙江环耀环境建设有限公司承担了该项目环境影响报告表的编制工作，浙江环耀环境建设有限公司在组织工作人员经过现场勘察及工程分析的基础上，依据《环境影响评价技术导则》的要求，编制了《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表》。

2019 年 8 月 22 日金华市生态环境局婺城分局以《金华市生态环境局婺城分局关于金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环境影响报告表的许可决定书》（金环建婺【2019】52 号）对该项目作了批复。目前该项目已建成年产 400 万只螺丝刀生产能力，主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

2019 年 9 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）的规定和要求，组织自主验收并编制《金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

目前金华市博信五金工具厂已建成年产 400 万只螺丝刀生产能力。监测期间，该项目生产工况满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令 13 号）中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。金华市博信五金工具厂年产 400 万只螺丝刀生产线建设项目环保验收按环评批复要求为年产 400 万只螺丝刀的整体验收。

二、工程变动情况

（1）项目建设地址浙江省金华市婺城区临江工业区与环评批复一致。

（2）项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75%以上。

（3）项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评及批复要求	实际建设落实情况
----	---------	----------

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	雨水	雨水就近排入市政雨水管网。	出租方厂区内雨污分流、清污分流。
	生活污水	生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，汇入金华市婺城新城区污水处理厂集中处理。	生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。
废气	机加工油雾	工件在生产过程中会用到切削液冷却，机加工高温会使少量的切削液气化，因此，本项目生产过程中会有少量油雾产生。项目切削液用量很少，油雾产生量极少，环评仅做定性分析。环评要求企业加强车间通风换气，减少车间内浓度聚集。	本项目已加强车间通风换气。
固废	金属边角料	妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废切削液、废机油、废包装桶属于危险废物，必须委托有资质单位处置，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运处置。项目产生的所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。	收集外卖
	废磨盘		
	废包装材料		环卫清运
	生活垃圾		
	废切削液		委托金华市莱逸园环保科技有限公司处置。
	废机油		
	废包装桶		
噪声	噪声	。合理车间布局，优先选用低噪声设备。对高噪声设备加装隔振垫，加强厂区绿化等，减少对外界环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。	公司基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

四、环评批复与实际对照

类别	环评及批复中情况	实际情况	与环评一致
1	根据环评报告内容和结论，项目拟租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区自龙桥镇临江工业区的闲置厂房，购置合钻、车床、磨床和冲床等设备，建设螺丝刀生产线。项目建成投产后，预计形成年产400万只螺丝刀的生产规模。项目总投资为200万元，其中环保投资6万元。	项目租用浙江巨龙管业科技有限公司位于金华市婺城区自龙桥镇临江工业区的闲置厂房，购置合钻、车床、磨床和冲床等设备，建设螺丝刀生产线。项目建成投产后，预计形成年产400万只螺丝刀的生产规模。项目总投资为200万元，其中环保投资7万元。	一致

2	项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作。项目生产过程中涉及的电镀工艺外协。雨水就近排入市政雨水管网，生活污水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，汇入金华市婺城新城区污水处理厂集中处理。	雨水就近排入市政雨水管网，生活用水依托出租方厂区内现有供水管网提供，生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。	一致
3	加强噪声污染防治工作。合理车间布局，优先选用低噪声设备。对高噪声设备加装隔振垫，加强厂区绿化等，减少对外界环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。	公司基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。	一致
4	加强固废污染防治工作。妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废切削液、废机油、废包装桶属于危险废物，必须委托有资质单位处置，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运处置。项目产生的所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。	该项目产生的固体废物中，金属边角料、废磨盘、废包装材料做为一般固废收集外卖；废切削液、废机油、废包装桶作为危险废物委托金华市莱逸园环保科技有限公司(浙危废经第107号)处置；生活垃圾作为一般固废委托环卫部门统一清运。	一致

五、环境保护设施调试效果

(1) 废水检测结论

生活污水依托出租方厂区沼气净化池预处理达标后纳管排放。

(2) 废气检测结论

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界无组织废气中总悬浮颗粒物最大1h浓度均值为0.118mg/m³ 低于《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013)无组织排放监控浓度。

(3) 噪声检测结论

验收监测期间，金华市博信五金工具厂厂界南侧昼间噪声值为61.3-61.7dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求；厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧噪声值为68.2-77.2dB(A)未达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求(厂界东侧、厂界西侧、厂界北侧隔墙为其他企业，属于厂中厂，不做评价)。

六、验收结论：

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，金华市博信五金工具厂成立了验收工作组，组织召开金华市博信五金工具厂年产400万只螺丝刀生产线

建设项目项目竣工环境保护验收审查会，验收组人员一致认为金华市博信五金工具厂在项目实施过程中按照环评及其批复要求，已基本落实了相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度与台帐，项目验收资料基本齐全，“三废”排放达到国家与地方相关排放标准，总量符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，原则通过本项目环境保护设施竣工验收。

七、后续建议

1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，确保污染物稳定达标排放，总量控制，加强信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐；

2、依照有关验收技术规范，完善验收监测报告相关内容及附图附件，及时公示企业环境信息和竣工验收材料；

3、进一步规范危废仓库，做好安全环保措施，做好标牌标识和台账，危废严格按相关规范转移和管理；

4、建议进一步加强设备日常维护保养等降噪隔声措施；

5、建议加强日常生产的环保管理、责任制度，重视员工环保管理理念，加强车间基础管理，做好清洁生产工作，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保不发生任何环保和安全事故。

八、验收组签字：

序号	单位	签名	备注
1	金华市博信五金工具厂	王静 周建文	项目建设单位
2	浙江环耀环境建设有限公司	郭宇靖	环评编制单位
3	金华新鸿检测技术有限公司	陈山	验收检测及报告编制单位
4	专家组	郭宇靖 王静 周建文	

