

加西亚电子电器股份有限公司 年产 3000 万台自动断路器建设项目 竣工环境保护自行验收意见

2020 年 3 月 6 日，加西亚电子电器股份有限公司根据建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织对本项目进行竣工环保验收，提出自行验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

加西亚电子电器股份有限公司位于乐清市北白象镇琚头村 27 号地块，占地面积 16027m²，是一家专业生产断路器的企业。设计年产 3000 万台自动断路器。

（二）建设过程及环保审批情况

加西亚电子电器股份有限公司于 2014 年委托宁波甬绿环境保护技术工程有限公司编制了《加西亚电子电器股份有限公司生产及辅助非生产用房建设项目（年产自动断路器 1000 万台）》环境影响报告表，同年 9 月通过环保审批（乐环规[2014]218 号；2015 年 11 月委托浙江商达环保有限公司编制《加西亚电子电器股份有限公司生产及辅助非生产用房追加项目（设计年产自动断路器 3000 万台）》环境影响报告表，2016 年 1 月 14 日通过乐清市环境保护局审批（乐环规[2016]9 号）。

2019年10月公司进行技改，将断路器生产所需的部分脱扣器元器件由外购改为厂区内生产，总用地面积及总建筑面积保持不变，技改后企业全厂生产规模仍为年产自动断路器3000万台。公司委托浙江星达生态环境科技有限公司编制《加西亚电子电器股份有限公司年产3000万台自动断路器建设项目》现状环境影响评估报告，并于2019年11月18日通过温州市生态环境局备案（备案文号：温环乐改备[2019]1号）。

（三）投资情况

企业实际总投资11700万元，其中环保投资70万元，约占总投资额的0.6%。

（四）验收范围

本次验收范围为整体项目。

二、工程变更情况

经现场核查，工程内容与环评文件基本一致。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目产生的废水注塑机冷却水、清洗废水、食堂污水和生活污水。注塑机冷却水循环使用，定期添加，不外排；清洗废水经厂区污水处理设施处理纳管排放，采用混凝沉淀法，由温州伟诚环保科技有限公司设计施工；生活区食堂污水经隔油池处理后与生活区生活污水一同经生活区化粪池处理后纳管排放。

（二）废气

本项目产生的废气主要为注塑废气、点焊废气、移印废气和食堂油烟。

在注塑过程中会产生一定量的废气，北侧注塑机废气收集后经预处理（过滤棉）+低温等离子设施处理后引至高空 35m 排放，南侧注塑机废气收集后经南侧预处理（过滤棉）+低温等离子设施处理后引至高空 35m 排放。

锡焊车间所产生的废气经集气罩收集后经东侧滤筒除尘器处理后引至高空 35m 排放；其余点焊车间（铜、铁）所产生的废气经集气罩收集后经西侧滤筒除尘器处理后引至高空 35m 排放。

在移印过程中会产生一定量的废气，废气收集后经 UV 光催化+活性炭吸附处理后引至高空 35m 排放。

废气处理设施由温州伟诚环保科技有限公司设计施工。

食堂油烟收集后经静电式油烟净化器 PF-YJ-D-80A 净化后引至高空 39m 排放。

（三）噪声

项目噪声主要来自生产设备运行噪声，合理布局，采取隔声减振措施，确保设备正常运转。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为模具边角料、冲压固废、废矿物油、废化学品包装桶、金属沉渣、废水处理污泥、废过滤柱、塑料边角料、废活性炭、废擦拭布及生活垃圾。其中，模具边角料和冲压固废回收后统一外卖，综合利用；废矿物油委托温州中田能源科技有限公司集中处理；废水处理污泥和金属沉渣委托浙江科超环保有限公司集中处理；废过滤柱由原厂回收；废化学品包装桶及废活性炭尚未委托有资质单位处置；废擦拭布混入生活垃圾委托环卫部门清运（根据《国家危险废物管理名录》中的危险

废物豁免管理清单，废抹布全过程不按危险废物管理，可混入生活垃圾处置）。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

1、污染物达标排放情况

(1) 废水

验收监测期间检测结果表明，生活污水排放口的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准；氨氮、总磷排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 浓度限值；生产废水放口的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、总铜、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准；氨氮、总磷排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 浓度限值；总镍排放浓度小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一类污染物最高允许排放浓度；总铁排放浓度小于《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/844-2011) 中的二级标准。

(2) 废气

验收监测期间检测结果表明，注塑车间的非甲烷总烃排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 的排放标准限值要求；移印车间净化后排气筒的二甲苯排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 的排放标准限值要求；焊锡车间净化后排气筒的锡及其化合物排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合

排放标准》(GB16297-1996)表2的排放标准限值要求；点焊车间移印车间净化后排气筒的颗粒物排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2的排放标准限值要求；食堂油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)小型规模标准。

厂界无组织废气两天监测结果表明，在厂界下风向布置4个监测点颗粒物及非甲烷总烃浓度均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声

验收监测期间检测结果表明，厂界噪声4个测点均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

2、建设单位污染物年排放总量

经核算，生产用水约120吨，则年废水排放约10643.2吨(12个月计)，则废水主要污染物的年排放量化学需氧量0.42t/a、氨氮0.02t/a，废气主要污染物中的VOCs（以非甲烷总烃计）年排放量为0.08t/a，均符合环评及现状环境影响评估报告提出的控制指标要求。

五、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其它资料。及时公示企业环境信息和竣工验收材料。

2、完善废水、废气环保处理设施标志，操作规程上墙，并做好处理设施运行维护工作及台账记录，确保污染物达标排放。

3、完善废气收集设施，提高废气收集率，减少无组织排放。完善注塑边角料破碎车间粉尘的收集处理措施。

4、规范建设危险废物暂存场所，完善警示标志和相关台帐。
废化学品包装桶及废活性炭属于危废，尽快和有资质的单位签订
处置协议。

六、验收结论

经现场查验，加西亚电子电器股份有限公司年产3000万台
自动断路器建设项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保
护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，其防治污
染能力适应主体工程的需要，环保设施经查验合格，具备环境保
护设施正常运转的条件。经审议，验收组同意通过该项目竣工环
境保护验收。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到单。

验收成员签字：

张金熔
王
王
王

王

加西亚电子电器股份有限公司

2020年3月6日

生产用房追加项目及加
断路器建设项目环境保

[illegible]