

武义华康电器有限公司迁建年产 240 万只铝锅、铁锅生产线建设项目竣

工环境保护阶段性验收意见

武义华康电器有限公司竣工环境保护阶段性验收会在武义县桐琴镇凤凰山工业功能区桐塘区块 3-1#武义华康电器有限公司厂内召开，本次验收针对武义华康电器有限公司迁建年产 240 万只铝锅、铁锅生产线建设项目。参加会议的单位有武义华康电器有限公司（建设单位），金华新鸿检测技术有限公司（监测及验收报告编制单位），苏州顶裕节能设备有限公司（废水、废气环保工程设计和安装单位）等单位代表及特邀专家 3 名（名单附后）。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报、金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收监测报告的介绍，会议经讨论，形成整改意见，在整改完成和整改报告基础上，形成验收意见如下：

一、项目基本情况介绍

武义华康电器有限公司迁建年产 240 万只铝锅、铁锅生产线建设项目现位于武义县桐琴镇凤凰山工业功能区桐塘区块 3-1#。该项目于 2015 年 8 月开始动工，2016 年 7 月完成工程建设、设备基本安装完毕，经各项前期设备调试后即投入试运行。2014 年 1 月金华市环境科学研究院编制完成了《武义华康电器有限公司迁建年产 240 万只铝锅、铁锅生产线建设项目环境影响报告表》，2014 年 1 月 22 日，武义县环境保护局对此报告表作了备案批准，文件号为武环建【2014】14 号。

企业高度重视该项目竣工验收工作，于 2018 年 3 月成立验收工作小组，同时委托金华新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收工作。根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求，金华新鸿检测技术有限公司于 2018 年 3 月 19 日对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2018 年 3 月 20~21 日对现场进行监测和环境管理检查，在此基础上编写验收报告。目前武义华康电器有限公司迁建年产 240 万只铝锅生产线建设项目已建成并投入生产，铁锅生产线磷化工艺尚未建成。现对迁建年产 240 万只铝锅、铁锅生产线建设项目（不包含磷化工艺）进行竣工环保“三同时”阶段性验收。验收监测期间，企业生产工况满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作

为阶段性验收。

二、工程变动情况

(1) 项目建设地址武义县桐琴镇凤凰山工业功能区桐塘区块 3-1#与环评批复一致。

(2) 项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75%以上。

(3) 项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备及环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评要求		实际建设落实情况
废水	生活污水	经厂内新建生活污水处理设施好氧+厌氧处理达标后排放	经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网
	生产废水	经新建污水处理站处理达标后排放	经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网
废气	喷砂粉尘	经自带的布袋除尘处理设施除尘处理后引至车间外高空排放	经自带的布袋除尘处理设施除尘处理后引至车间外高空排放
	气洗粉尘	无组织排放，企业应加强车间通风换气，防止车间浓度累积	已加强车间通风换气，防止车间浓度累积
	抛光粉尘	在各抛光机工位前设置砂轮磨尘收集风槽，粉尘由集气罩收集后经除尘处理后高空排放	粉尘由集气罩收集经除尘处理后高空排放
	喷漆废气	采用水帘喷漆台，废气经活性炭吸附处理达标后高空排放	采用水帘喷漆台，废气经等离子-光催化氧化一体设备处理达标后高空排放
	烘干废气	废气经活性炭吸附处理达标后高空排放	废气经等离子-光催化氧化一体设备处理达标后高空排放
	天然气废气	烟气经 15m 烟囱高空排放	天然气废气与烘干废气一同经等离子-光催化氧化一体设备处理达标后高空排放
固废	漆渣	委托有资质单位处置	<p>本项目产生的危险废物包括漆渣、漆桶、污泥，尚未产生磷化槽渣、磷化剂包装桶、废活性炭，一般固废包括金属边角料及员工生活垃圾等。</p> <p>漆渣、漆桶委托给有危废处置资质的金华市莱逸园环保科技有限公司进行无害化处置；污泥委托给有危废处置资质的浙江正道环保科技有限公司进行无害化处置；金属边角料收集外卖；生活垃圾由环卫部门统一清运</p>
	漆桶		
	磷化槽渣		
	磷化剂包装桶		
	污泥		
	废活性炭		

类型	环评要求		实际建设落实情况
	金属边角料	收集外卖	
	生活垃圾	由环卫部门统一清运	
噪声	对高噪声设备采取增设减振垫等必要的防振、隔声等降噪措施，加强对设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；合理布局各车间		企业基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水监测结论

在 2018 年 03 月 20 日、03 月 21 日验收监测期间，武义华康电器有限公司生活污水总排放口 pH 值范围为 7.07~7.09，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 54mg/L、化学需氧量 246mg/L、五日生化需氧量 125mg/L、动植物油 0.27mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮 5.08mg/L、总磷 2.73mg/L，浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求；生产废水处理设施后 pH 值范围为 8.85~8.88，其余各项指标最大排放浓度分别为：悬浮物 22mg/L、化学需氧量 300mg/L、五日生化需氧量 105mg/L、石油类 2.95mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮 1.96mg/L、总磷 0.862mg/L，浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

(2) 废气监测结论

在 2018 年 03 月 20 日、03 月 21 日验收监测期间，武义华康电器有限公司厂界无组织废气中颗粒物浓度最大值为 0.147mg/m³、二氧化硫浓度最大值为 0.033mg/m³、氮氧化物浓度最大值为 0.084mg/m³、苯浓度最大值为 2.72×10⁻²mg/m³、甲苯浓度最大值为 3.69×10⁻²mg/m³、二甲苯浓度最大值为 0.080mg/m³、非甲烷总烃浓度最大值为 1.87mg/m³，均符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

在 2018 年 03 月 20 日、03 月 21 日验收监测期间，武义华康电器有限公司有组织废气中喷漆废气排气筒出口苯最大排放浓度 8.18×10⁻²mg/m³、最大排放速率 3.40×10⁻³kg/h，甲苯最大排放浓度 0.562mg/m³、最大排放速率 2.32×10⁻²kg/h，二甲苯

最大排放浓度 $0.129\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $5.27\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度 $3.41\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $0.149\text{kg}/\text{h}$ ；烘干/天然气废气排气筒出口苯最大排放浓度 $0.113\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $1.14\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，甲苯最大排放浓度 $0.283\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $2.92\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，二甲苯最大排放浓度 $9.88\times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $1.02\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度 $2.41\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $2.51\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，颗粒物最大排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $<1.04\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫最大排放浓度 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $3.12\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，氮氧化物最大排放浓度 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $5.20\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ；喷砂废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $<1.63\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ；抛光废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $<6.30\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

（3）厂界噪声监测结论

在 2018 年 03 月 20 日、03 月 21 日验收监测期间，武义华康电器有限公司厂界四周昼间噪声值为 52.9~54.5dB(A)，监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。

（4）固（液）废物环境检查结果

本项目产生的危险废物包括漆渣、漆桶、污泥，尚未产生磷化槽渣、磷化剂包装桶、废活性炭，一般固废包括金属边角料及员工生活垃圾等。漆渣、漆桶委托给有危废处置资质的金华市莱逸园环保科技有限公司进行无害化处置；污泥委托给有危废处置资质的浙江正道环保科技有限公司进行无害化处置；金属边角料收集外卖；生活垃圾由环卫部门统一清运。

五、验收结论

项目环保审批手续完备，基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施，建设内容与审批内容基本一致，污染物能做到达标排放，会议同意本次阶段性验收通过。

六、后续建议

1、完善固废堆场防渗漏设施，增加围堰等拦挡措施，做好危废五防措施；

2、加强废水废气处理设施管理，建立完善台账。企业需严格按照环保相关法律组织生产，加强环保管理，不断提高企业清洁生产水平，做到污染物稳定达标排放，确保环境安全。

3、定期开展外排污染物的自行监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

七、验收组签字：

武义华康电器有限公司（建设单位）：

金华新鸿检测技术有限公司（检测单位）：

苏州顶裕节能设备有限公司（废水、废气环保工程设计和安装单位）：

特邀专家：



