

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	嘉兴大佳意食品有限公司工作场所职业病危害因素检测报告	项目编号	ZJXH(ZW)-2507 081
用人单位名称	嘉兴大佳意食品有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	浙江省嘉兴市南湖区余新镇镇北路北（嘉兴豪辉工艺品有限公司内 1-2 幢）	联系人	夏荷芳
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	寿昊旻	项目审核人	董琦敏
项目负责人	寿昊旻	项目签发人	陈春红
现场调查人员	寿昊旻, 方劼清		
调查时间	2025-06-25	用人单位陪同人	夏荷芳
检查范围	熟制车间、生产车间、生产车间、熟制车间、生制车间、生产车间、生制车间		
存在的职业病危害因素	其他粉尘(小麦粉)(总尘), 噪声		
采样、检测人员	寿昊旻, 应炜, 江一帆		
采样、检测时间	2025-07-16 至 2025-07-30	用人单位陪同人	夏荷芳

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	<p>《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级 ≥ 80 dB (A) 的作业。据检测结果显示，生产车间搅拌岗位、成型岗位、手工成型岗位、内包岗位、外包岗位、生制车间搅拌岗位、成型岗位、内包岗位、外包岗位、熟制车间煎制岗位、内包岗位、外包岗位的 40h/w 噪声暴露等效声级小于 80 dB (A)，因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测化学有害因素定点 1 个点、个体 0 个，检测结果符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 1 个点、个体 0 个，1 个点不符合 GBZ 2.2-2007 的标准要求。</p>		
报告时间	2025 年 08 月 05 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



现场调查企业门口留影