

建设项目职业病防护设施“三同时”工作公示信息表

项目名称	嘉兴斯达微电子有限公司年产 18 万片 12 英寸高性能车规级快恢复二极管芯片生产线建设项目		
项目地址	浙江省嘉兴市南湖区大桥镇新大路 2188 号		
项目性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐		
项目负责人	朱会芳	联系电话	176 2592 6097
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☒ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐		
评价报告编制单位	浙江新鸿检测技术有限公司	联系人及联系电话	徐伟 150 2430 8560
职业病防护设施设计单位	浙江新鸿检测技术有限公司	联系人及联系电话	徐伟 150 2430 8560
评审（验收）情况（包括评审验收时间、主持人、评审验收人员、评价结论、评审及验收意见等）： 2025 年 05 月 22 日，嘉兴斯达微电子有限公司组织职业卫生专家和本单位有关人员，对《嘉兴斯达微电子有限公司年产 18 万片 12 英寸高性能车规级快恢复二极管芯片生产线建设项目职业病防护设施设计专篇（评审稿）》（编号：ZJXH(ZS)-240025）》（以下简称《设计专篇》）进行评审。 评审由嘉兴斯达微电子有限公司 EHS 经理刘泉宏主持，嘉兴市卫生监督所主任医师李陆明、嘉兴市卫生监督所主任医师王明龙、嘉兴市疾病预防控制中心副主任医师周哲华担任评审人员，其中李陆明被推选为评审组组长。 评审组听取了建设单位对该项目工程概况和评价单位对《设计专篇》的介绍，审阅了评价报告及相关文件资料，进行了质询，经讨论形成如下评审意见： 一、总体意见 1、设计依据较全面、正确、有效； 2、职业病防护设施设计专篇中建设项目概述清晰，可能产生职业病危害因素的工作场所、工艺设备、原辅材料等描述较完整、准确，对施工中职业病危害进行了简要分析描述； 3、建设项目产生或者可能产生的职业病危害因素的种类、来源、理化性质、毒理特征、浓度、强度、分布、接触人数及水平、潜在危害性和发生职业病的危险程度分析较全面、客观、准确； 4、职业病防护设施和有关防控措施及其控制性能基本合理、可行； 5、辅助用室及卫生设施的设置情况基本符合相关要求； 6、职业病防治管理措施较全面、合理、可行；			

- 7、对预评价报告中职业病危害控制措施、防治对策及建议已采纳；
- 8、职业病防护设施投资预算满足要求；
- 9、可以达到的预期效果及评价客观、正确。

二、修改意见

- 1、完善职业病危害事故应急救援措施的设计；
- 2、完善个人防护用品的设计。

三、评审结论

设计单位应根据修改意见对报告进行修改、完善，经评审组组长复核确认后，通过本《设计专篇》。

评审（验收）意见的整改落实情况：

设计单位已根据评审意见对设计专篇进行修改，并经评审组组长复核确认，同意通过本设计专篇。

制表人：朱会芳

制表日期：2025.05.27

联系电话：176 2592 6097

【★注：建设单位应当在评审（验收）完成之日起 20 日内进行信息公布】