

天通控股股份有限公司年产2亿只智能移动
终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：天通控股股份有限公司

编制单位：天通控股股份有限公司

2020年12月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

五通控股股份有限公司

电话: 13957350366

传真: /

邮编: 314412

地址: 浙江省嘉兴市嘉善县魏塘街道嘉善官桥村工业园区

目录

一、验收项目概况	1
二、验收监测依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定	4
三、工程建设情况	5
3.1 地理位置及平面图	5
3.2 建设内容	9
3.3 生产设备	9
3.4 主要原辅料及燃料	14
3.5 生产工艺	15
3.6 项目变动情况	18
四、环境保护设施工程	20
4.1 污染物治理/处置设施	20
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	27
五、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定	30
5.1 建设项目环评报告表的主要结论	30
5.2 审批部门审批决定	30
六、验收执行标准	34
6.1 废水执行标准	34
6.2 废气执行标准	34
6.3 噪声执行标准	35
6.4 固（液）体废物参照标准	35
6.5 总量控制	35
七、验收监测内容	36
7.1 环境保护设施调试运行效果	36
7.2 环境质量监测	37
八、质量保证及质量控制	38
8.1 监测分析方法	38
8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	38
九、验收监测结果与分析评价	40

9.1 生产工况	40
9.2 环保设施调试运行效果	41
9.3 建设工程对环境的影响	48
十、环境管理检查	49
10.1 环保审批手续情况	49
10.2 环境管理规章制度的建立及执行情况	49
10.3 环保机构设置和人员配备情况	49
10.4 环保设施运转情况	49
10.5 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况	49
10.6 突发性环境风险事故应急制度的建立情况	49
10.7 厂区环境绿化情况	49
十一、验收监测结论	50
11.1 环境保护设施调试效果	50
11.2 工程建设对环境的影响	51

附件目录

- 附件 1、海宁市环境保护局《关于天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目环境影响报告表的批复》海环监审[2017]17 号
- 附件 2、污水入网证明
- 附件 3、企业验收相关数据材料（主要产品产量统计、设备清单、原辅料消耗清单、固废产生量统计、用水量统计）
- 附件 4、验收期间工况调查表
- 附件 5、企业固废处理协议
- 附件 6、一般固废说明
- 附件 7、工艺变动说明
- 附件 8、环保设施变动说明
- 附件 9、无组织排放说明
- 附件 10、磁流面用说明
- 附件 11、浙江新锦检测技术有限公司 ZJXH(HJ)-2007415、ZJXH(HJ)-2007416、ZJXH(HJ)-2007417、ZJXH(HJ)-2012184 检测报告。

一、验收项目概况

天通控股股份有限公司创立于 1984 年，是国内首家自然人控股的上市公司（600330），公司总资产约 30 亿元，下设十几家分公司和子公司。公司原有老厂区、东厂区、西厂区三大块，其中位于海宁市盐官镇建设路 124 号占地面积约为 7.63 万 m^2 的老厂区，现已关停转让；西厂区位于海宁井里路附近，占地面积约为 2.9 公顷（合 43.5 亩），主要生产磁棒、镍锌铁氧体磁芯磁粉；东厂区建于 2000 年，位于海宁市盐官镇郭店镇建设路 1 号，厂区占地面积约为 16 公顷（合 240 亩），现有抗电磁干扰（EMI）、通讯及液晶显示器等专用磁芯生产线和 LED 照明用蓝宝石基板材料生产线。光伏生产线因为市场形势不好，已于 2013 年全部停产。原有光伏设备也已基本处理完毕。光伏项目在已审批的《天通控股股份有限公司年产 52 万毫米 LED 衬底用 4 英寸蓝宝石晶体材料项目环境影响报告表》中明确停产。东厂区现有产品主要包括磁棒、镍锌铁氧体磁芯、LED 蓝宝石衬底材料。

为适应市场需求，公司投资 13900 万元，利用东厂区现有土地和厂房，在对现有智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯市场进行充分调研分析的基础上，淘汰原有高耗能低效率设备，购置先进的生肌、窑炉、磨床等生产检测设备 663 台（套），形成年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯的生产能力。

我公司于 2017 年 10 月委托杭州博盛环保科技有限公司编制了《天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯项目环境影响报告表》，2017 年 12 月 4 日海宁市环境保护局对该项目提出批复（文号：海环盐审[2017]17 号），该项目于 2018 年 4 月开始建设，2020 年 3 月建设完成，并形成年产 2 亿

司具备移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心的生产能力。目前该
项目主要生产设施和环保设施运行正常,具备了环境保护竣工验收的
条件。

根据《中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日印发）和《中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号）》的规定和要求，我公司对该项目进行现场勘察，查阅相关资料，并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案，确定本次验收范围为整体验收。

依据监测方案，我公司委托浙江新鸿检测技术有限公司于 2020 年 7 月 29~30 日、7 月 31 日~8 月 1 日、12 月 7~8 日对现场进行监测，在此基础上编写此报告。

二、验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国主席令[2014]第 9 号《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 起施行）；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；
- 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- 6、《中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 10 月 1 日起实施）
- 7、《中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）（2017 年 11 月 22 日印发）
- 8、浙江省人民政府令[2018]第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2018.3.1 起施行）
- 9、浙江省环境保护局浙环发[2007]第 12 号《浙江省环保局建设项目环境保护“三同时”管理办法》

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、原国家环境保护总局环发[2000]第 38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及附件《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》；
- 2、《中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术规范 排污影响类》（公告 2018 年第 9 号）（生态环境部办公厅 2018 年 5 月 16 日印发）
- 3、《环境保护部环办[2015]第 113 号《关于印发建设项目竣工环境保

验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

- 1、杭州博盛环保科技有限公司《天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯项目环境影响报告表》
- 2、海宁市环境保护局《关于天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯项目环境影响报告表的批复》（海环监审[2017]17 号）

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面图

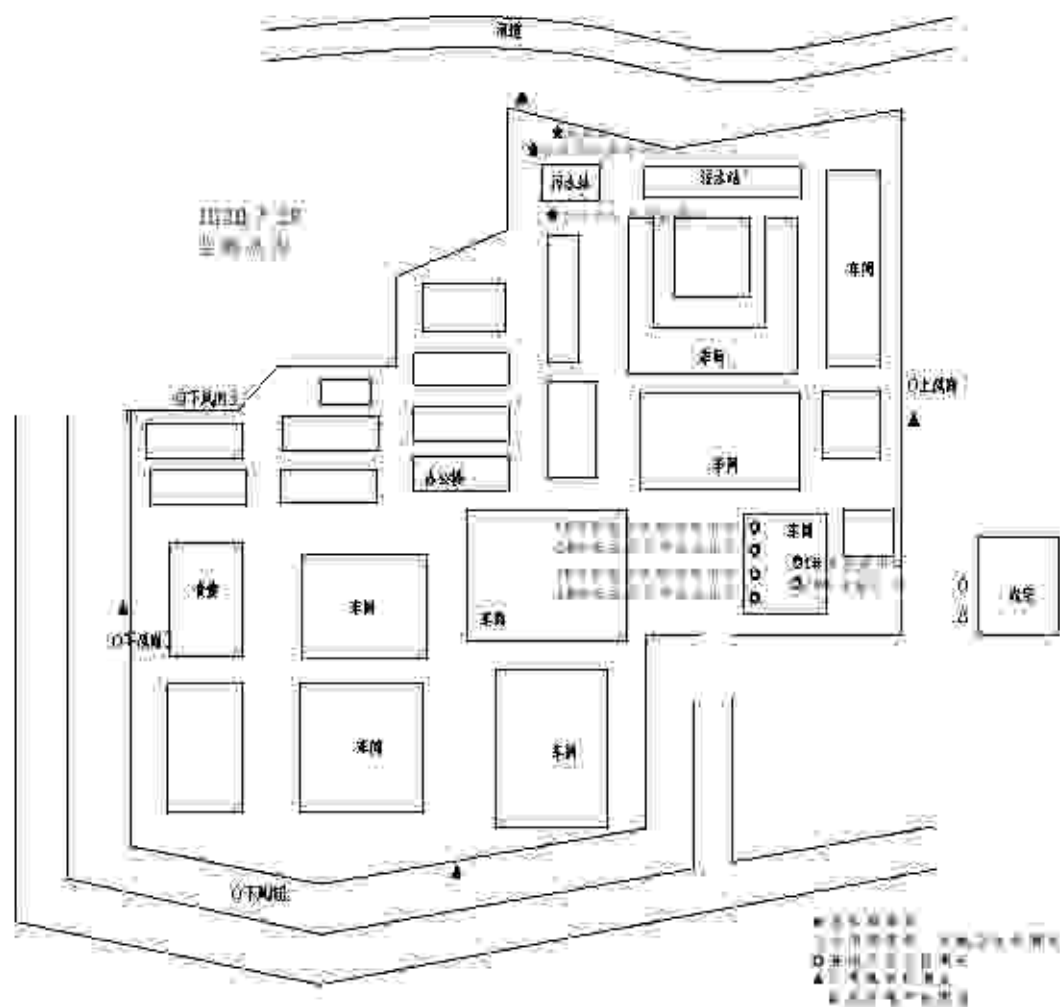
本项目位于海宁市盐官镇建设路1号盐官镇郭店工业园区（经纬度：E120°33'57.34" N 30°27'20.96"），项目东侧紧邻海宁市三林电子有限公司，海宁市科新达电子化学有限公司，海宁市仁立制衣有限公司，浙江恒嘉新材料有限公司等企业，东西20米处为群益村农宅；南侧紧邻东西大道，南侧20米处为海宁祁逢山电子有限公司，再往南是羊江塘；西侧紧邻农田，西侧20米处为群益村农宅；北侧15米处为群益村农宅，再往北为桑园。

地理位置见图 3-1，厂区平面布置见图 3-2。

天津滨海农村商业银行 1 亿元智慧柜员机和汽车电子防盗用无线感应线圈项目峻
工环境验收监测报告



图 3-1 项目地理位置图



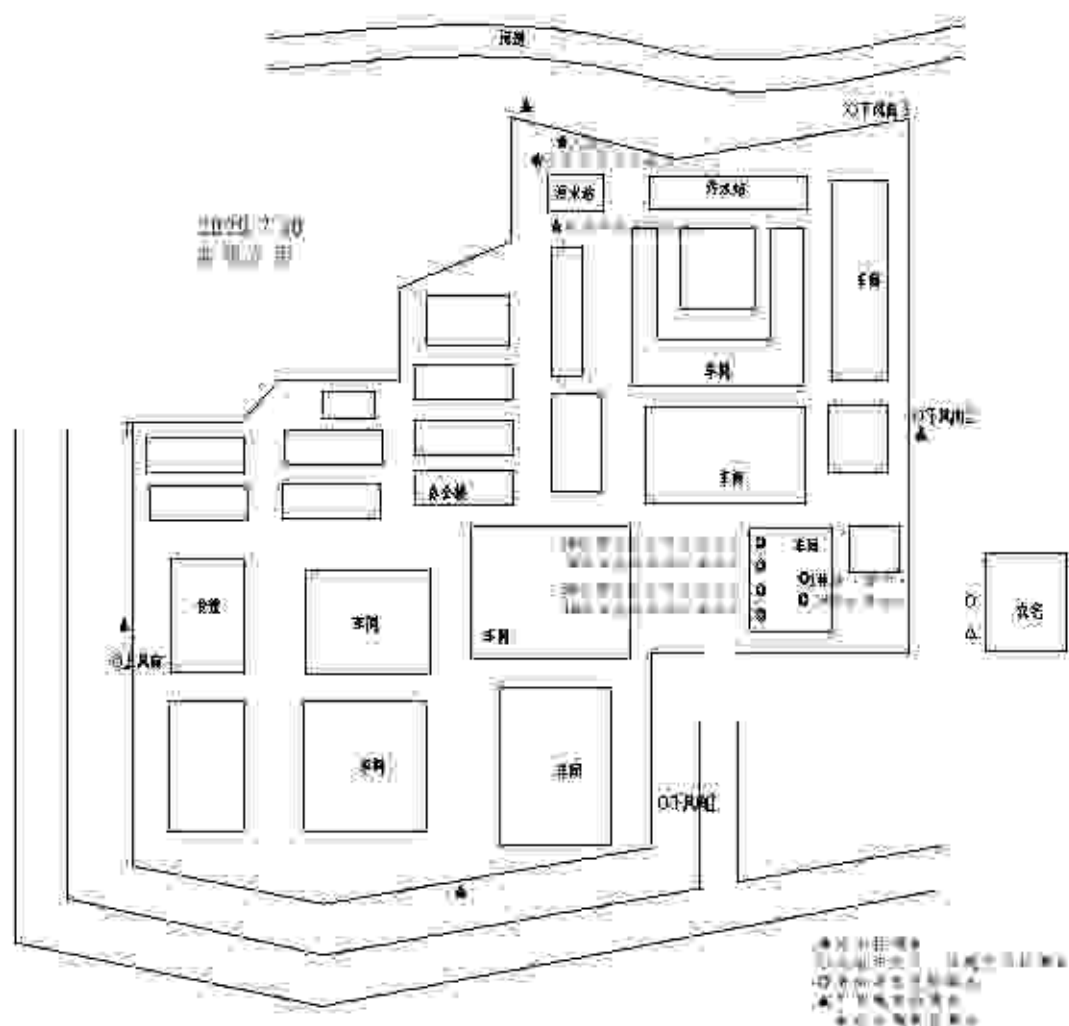


图 3-2 项目平面布置图

3.2 建设内容

我公司实际投资 13900 万元，利用东厂区现有土地和厂房，购置先进的压机、窑炉、磨床等生产检测设备，形成年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心的生产能力。

项目环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表，详见表 3-1。

表 3-1 环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

环境影响报告表及审批部门审批决定建设内容	实际建设建设内容
公司欲投资 17636.61 万元，利用东厂区现有土地和厂房，购置先进的压机、窑炉、磨床等生产检测设备，形成年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心的生产能力。	我公司实际投资 13900 万元，利用东厂区现有土地和厂房，购置先进的压机、窑炉、磨床等生产检测设备，形成年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心的生产能力。

本项目实际设计年产量统计见表 3-2。

表 3-2 企业产品概况统计表

序号	产品名称	环评设计年产量 (万只)	2020 年 1-8 月 实际生产量 (万只)	折合全年生产量 (万只)
1	磁心 PQ27-3.5	10000	4200	8400
2	磁心 MD0420	10000	4800	9600

注：以上数据详见附件。

3.3 生产设备

建设项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台)	实际安装数量 (台)
磁心 PQ27-3.5			
1	压机 16T	4	4
2	压机 30T	11	11
3	压机 16T-4	4	4
4	500 型磨床压机	1	1
5	300 型磨床压机	4	4

天津港散货泊位有限公司 1 号门卸船设备采购项目采购人在全国范围内选择采购设备项目或工程设备维护验收费用标准。

5	10T 卸船机	1	1
7	40T 卸船机	1	1
8	自动卸船机	17	17
9	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
10	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
11	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
12	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
13	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
14	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
15	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
16	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
17	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
18	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
19	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
20	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
21	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
22	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
23	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
24	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
25	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
26	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
27	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
28	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
29	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
30	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
31	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
32	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
33	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
34	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
35	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
36	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
37	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1
38	卸船机(含自动化输送系统)卸船机(含自动卸船机)卸船机	1	1

天津港股份有限公司 1 号门卸船设备改造项目汽车库内随车起重运输车购置计划表

39	燃料斗 0.3 立方	4	4
40	装载机	4	4
41	起吊机	4	4
42	液压升降梯 (含护网) (SMD)	3	3
43	PLC 变频器	2	2
44	电动机及控制柜	3	3
45	水泵、电机、管道	2	2
46	开关柜	2	2
47	电缆线	14	14
48	电动机控制柜	4	4
49	XX 型电动机	1	1
50	液压升降梯	1	1
51	液压升降梯	1	1
52	电子秤天平	1	1
53	电子天平 (YP2001N)	4	4
54	电子天平 (YP6001N)	1	1
55	电子秤天平	2	2
56	电动机控制柜	3	3
57	电动机控制柜	1	1
58	电动机控制柜	1	1
59	电动机控制柜	1	1
60	电动机	1	1
61	标准控制柜	3	3
62	电动机控制柜	1	1
63	电动机	1	1
合计 MD0420			
1	减速机	10	10
2	电动机控制柜	9	9
3	电动机	4	4
4	电动机控制柜	5	5
5	电动机	4	4
6	电动机控制柜	9	9
7	电动机	2	2
8	电动机控制柜	2	2

天津港股份有限公司 2018 年度设备采购计划及采购预算表（不含税）

9	自动磨粉机	10	5
10	饲料粉碎机	10	5
11	自动磨粉机	10	5
12	磨粉机	10	4
13	饲料粉碎机	10	4
14	DCB 磨粉机	10	7
15	自动磨粉机	10	7
16	磨粉机 (D122A)	25	25
17	RS 磨粉机	10	1
18	IE 磨粉机	10	9
19	磨粉机 (D122A)	10	1
20	自动磨粉机	10	2
21	磨粉机	10	1
22	磨粉机	10	1
23	磨粉机	10	1
24	磨粉机	10	2
25	磨粉机	10	1
26	磨粉机	10	5
27	磨粉机	10	2
28	磨粉机	10	11
29	磨粉机	10	1
30	磨粉机	10	1
31	磨粉机	10	1
32	磨粉机	10	1
33	磨粉机	10	1
34	磨粉机	10	2
35	GCD 磨粉机	10	2
36	磨粉机	10	1
37	磨粉机	10	1
38	磨粉机	10	2
39	磨粉机	10	2
40	磨粉机	10	1
41	磨粉机	10	1
42	磨粉机	10	1

天津港股份有限公司 1 号门卸船设备检修和汽泵在位随船用无线视频监控系统工程
主材清单明细表

43	手动液压式升降梯	1	1
44	绝缘电阻测试仪	2	2
45	成型机	21	21
46	显示器(Dsz44)	14	14
47	感应测试表(41100(1MHZ))	7	7
48	IR 测速器	7	7
49	载重卡尺	7	7
50	压力校正器	7	7
51	对讲器	7	7
52	自动卡子机	21	1
53	固定机	7	7
54	电焊机	7	7
55	自动切割机	7	7
56	载重卡尺	7	7
57	显示器	25	25
58	测速机	7	1
59	对讲器	7	7
60	感应测试表	7	7
61	DCR 测速器	7	7
62	感应测试表	7	7
63	载重测试仪	7	7
64	电焊机	7	7
65	自动切割机	7	7
66	RS 测试仪	7	7
67	测速器	7	7
68	电焊机	14	14
69	DCR 测试仪	7	7
70	IR 测速器	7	7
71	载重测试仪	7	7
72	显示器	7	7
73	电焊机	7	7

注：以上数据详见附件。

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗量见表 3-4。

表 3-4 主要原辅材料消耗一览表

MD0420					
序号	原料名称	单位	设计年耗用量	2020 年 3 月-8 月 实际用量	折合全年耗用量
1	铁合金电极	kg	31500	15200	30400
2	碱性萤石电极 W-6D	kg	450	214	438
3	碱性萤石电极 W-6D	kg	36	17	34
4	胶主剂 D (AZ-01)	kg	550	266	532
5	胶主剂 D (D-01)	kg	24	11.2	22.4
6	胶主剂 E (EQ)	kg	45	22	44
7	胶主剂 E (EW)	kg	45	21.2	42.4
8	胶主剂 E (EG)	kg	60	28	56
9	胶主剂 F (F-01)	kg	105	50	100
10	胶主剂 F (F-02)	kg	8.4	4	8
11	树脂	kg	3780	1800	3600
12	乙醚	kg	500	240	480
13	油漆	kg	15	6	12
14	溶剂	kg	240	110	220
15	清洗剂	kg	30	17	34
16	黄砂	km	1181.7	605	1210
17	盖砂	km	1281.7	605	1206
18	吸砂	kPcs	10.1	47	94
19	PE 袋	kPcs	10.1	45	90
20	内盒	kPcs	50.5	23	46
21	外箱	kPcs	10.8	7.5	15
22	干煤	kPcs	10.1	47	94
23	导线/电缆/材料	kPcs	101000	48000	96000
MD0420					
序号	原料名称	单位	设计年耗用量	2020 年 3 月-8 月 实际用量	折合全年耗用量
1	铁合金电极	kg	1	1	1

天通视像股份有限公司年产 1 亿只新型显示终端用汽车电子用金属印刷磁心项目竣工环境保护验收监测报告

2	铁氧体粉料	吨	367	360	720
3	陶瓷粉料	吨	21818	9000	13000
4	硅钼棒	根	1818	753	1304
5	砂纸	块	373	110	220

注：以上数据详见附件。

3.5 生产工艺

本项目生产工艺流程有两类，其中磁心 PO27-25 生产工艺有所变动（详见附件），目前我公司磁心 PO27-25 实际生产工艺见图 3-3，磁心 MD0420 生产工艺与环评一致，见图 3-4：

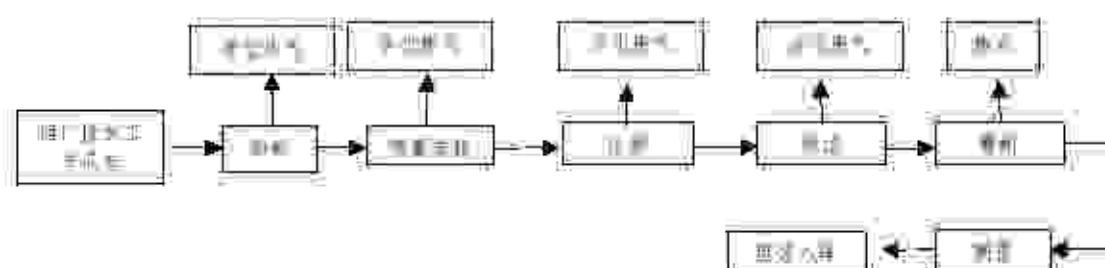


图 3-3 磁心 PO27-25 生产工艺流程图

工艺简介：

（1）压制

将合格粉料，放入一定形状、规格的模具中，压制成型，一般压制在自动双向压力机和旋转压机中进行，上下施压可以保证产品三维密度一致性。通常压力视产品形状大小，在 30~600kN 范围内选择。经压制成形的坯料比较脆弱，容易损坏，需轻拿轻放。压制后的产品需要对批料抽检，进行密度测控，防止成批报废，测试合格后方可进行烧结。

（2）烧结

烧结是将压制成型的磁心进行固相反应后固定形状尺寸，并使铁氧体、铁氧内部材质具备产品性能上的内在特性要求。本项目烧结在自

动控制双推板窑中进行，经排料机将坯料放在承载板上自动推入炉内，经升温、保温、冷却三个阶段，时间可达 20-28 小时。烧结过程用高纯氮气（99.999%）来控制炉内氧分压，用自动控制气氛调节装置控制氮气的压力和流量，并测试炉内含氧量，使之符合氧平衡要求。烧结阶段对产品质量和能耗大小关系密切，是个关键工序。

（3）磨加工

经烧制后磁心需进行磨加工，磨加工除控制产品的几何尺寸及表面光洁度之外，主要是保证配对磁心接触面的磁面略的气隙面的平整。磨加工过程需用冷却水降温磨削，可提高磨面的光洁度及克服粉尘飞扬。

（4）清洗及干燥

磨后的磁心需清洗去除沾粘微粒，清洗在通式超声波清洗机上进行，用循环水清洗，最终用自来水冲净，烘干或烘干机烘干。

（5）成品检验

成品检验主要是对成品进行分类和检测，先将不同的个体按同一批次、同型、同尺寸进行分类，对尺寸和外观进行检测，剔除个别尺寸不合格或残缺的个体，次品作废料处理。

磁心的内在质量检验采用仪器进行，对电气特性的检验采用进口仪器进行检测的项目采用模拟实际工作状态方法下进行，检测的项目主要是磁导率，饱和磁通密度，功率损耗等等。

（6）成品包装

包装分为内包装和外包装，内包装是将一定数量的磁心用泡沫包装盒，置于定位格内，以固定产品个体，并贴上产品规格、标识。再套上泡沫塑料盒，若干只塑料盒装入一个纸箱，因产品大小和个重不同，每个纸箱装入的产品每批会有不同，一般控制整箱重在 20 千克。

左右，以保证运输及叠放过程中不会损坏，纸箱上注明产品规格及标识，等候发货。

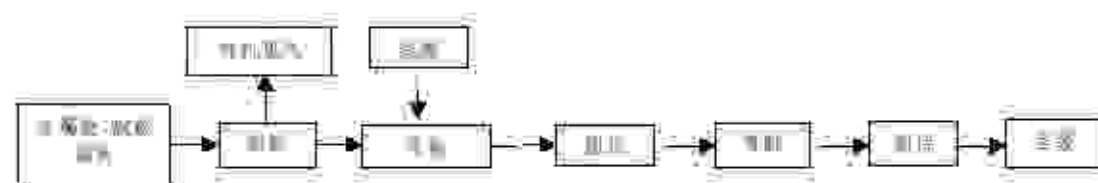


图 3-4 磁心 MD0420 生产工艺流程图

工艺简介:

(1) 制粉

利用相关设备在一定的工艺条件下，将金属粉和粘结剂有机的混合在一起，最终制作成具有良好的流动性，合适的松装比重和一定的粒度分布的颗粒料的过程。制粉是为了保证一体成型产品压制流量和质量的一致性。

(2) 压制

将线圈与粉料放置在对应该模具内，通过压机施加一定的压力，压制制成所需的半成品。

(3) 固化

将压制完成后的半成品，通过放置一定温度曲线的固化炉，使粉料表面粘结剂产生反应，使产品具有一定的强度及特性。

(4) 弯脚

将半成品的通过弯脚机将多余电极裁切掉并弯 U、压平，以符合客户所需的规格。

(5) 测试

将弯脚后的良品放入测试机台，对产品相关特性进行测试（直流电阻，波形，感量，极性等等）。

(6) 包装

测试后的良品通过包装机台，将一定数量的产品包装进载带中并封装上上盖最终包装在料盘上。

3.6 项目变动情况

我公司本项目已建设部分的变动情况如下：

1、生产工艺变动

环评设计中我公司磁芯 PO27-2.5 生产工艺流程为配料→混合→喷雾造粒→预烧→粉碎→喷雾造粒→压制→烧结→磨削→测量→包装入库。实际生产中，本项目磁芯 PO27-2.5 的生产由西厂区现有项目协作完成，西厂区提供磁芯 PO27-2.5 生产的半成品，本项目进行进一步的粉碎，喷雾造粒后，压制，烧结，磨削，测量，包装入库。故本项目磁芯 PO27-2.5 的实际生产流程为西厂区加工半成品→粉碎→喷雾造粒→压制→烧结→磨削→测量→包装入库。

2、环保设施变动

环评设计中本项目磁芯 PO27-2.5 生产中喷雾造粒、粉碎、压制及烧结过程产生粉尘。环评设计面转窑废气采用布袋除尘+水喷淋处理，喷雾造粒机废气采用布袋处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒高空排放。实际生产中，我公司使用四套布袋除尘+水喷淋设施处理喷雾造粒废气处理过程中产生水喷淋废水。处理后的废气分别通过四根 20m 高排气筒高空排放；使用两套布袋除尘设施处理粉碎机废气，1#除尘箱处理后的废气通过一根 25m 高排气筒高空排放，2#除尘箱处理后的废气通过一根 20m 高排气筒高空排放。压制废气排放为无组织排放。烧结过程不使用回转窑，而是直自热控制双推板窑中进行。烧结废气无组织排放。

环评设计中本项目磁芯 MD0420 生产产生的制粉废气经通风柜及烤箱收集后采用分子筛吸附催化热解塔处理；处理后的废气经 15m

高排气管高空排放。实际生产中，我公司制粉废气产生量极少，在咨询有关环保部门意见后，我公司决定制粉废气无组织排放。

本项目其他已建设工程中性质，建设地点，建设内容与环评报告基本一致，未构成重大变动。

四、环境保护设施工程

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目产生的废水主要为磁芯加工过程中的生产废水、水喷淋废水和职工生活污水。

(1) 生产废水

本项目生产废水经磁业污水站处理后，水质能满足循环使用的要求，故其循环使用，不外排。

(2) 水喷淋废水

本项目喷雾造粒机增加水喷淋设施处理废气，处理过程中产生喷淋废水；喷淋废水与生产废水一同经磁业污水站处理，处理后水质能满足循环使用的要求，故其循环使用，不外排。

(3) 生活污水

主要来源于企业雇佣员工的生活用水。

生活污水经生活污水处理站处理后通过厂区废水总排放口排入海宁市市政污水管网，最终经海宁首创水务有限责任公司处理达标后排入杭州湾。废水来源及处理方式详见表 4-1。

表 4-1 废水来源及处理方式一览表

污水类别	主要污染物因子	排放方式	处理设施	排放去向
生产废水	COD _{Cr} 、氨氮	间接	磁业污水处理站	杭州湾

废水处理设施:

企业委托海宁市市正环保科技有限公司设计并建设了磁业污水站、生活污水处理站，本项目生活污水经生活污水处理站处理，具体工艺流程如下:

天津绿源股份有限公司年产1亿只新型环保纸杯项目在生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放。

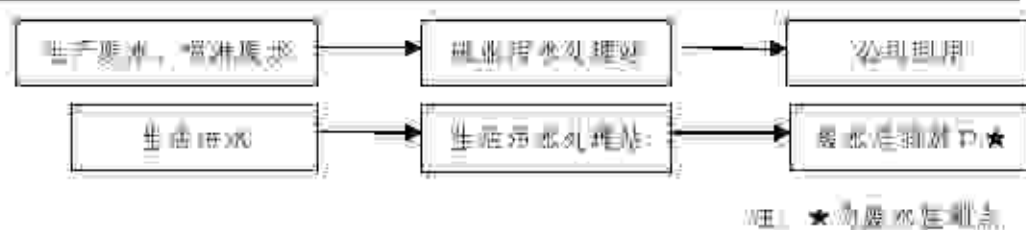


图 4-1 废水处理工艺流程



图 4-2 磁业污水站废水处理工艺图

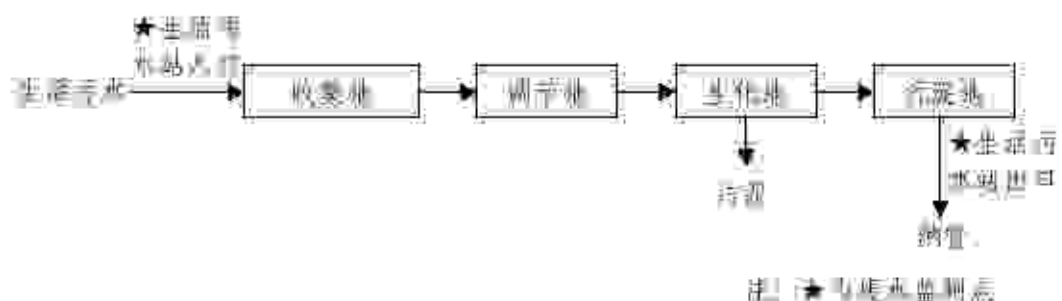


图 4-3 生活污水站废水处理工艺图

4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为喷雾造粒、粉碎、压制、烧结过程产生的粉尘，制粉过程产生的有机废气和食堂油烟废气。废气来源及处理方式见表4-2。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气来源	污染物	排放方式	处理设施	排气筒高度	排气筒内径	排放去向
1#喷雾造粒机	粉尘	有组织	布袋除尘器+水喷淋	10m	Φ30cm	环境
2#喷雾造粒机	粉尘	有组织	布袋除尘器+水喷淋	20m	Φ45cm	环境
3#喷雾造粒机	粉尘	有组织	布袋除尘器+水喷淋	20m	Φ35cm	环境
4#喷雾造粒机	粉尘	有组织	布袋除尘器+水喷淋	20m	Φ30cm	环境
1#粉碎机	粉尘	有组织	布袋除尘器	25m	Φ15cm	环境
2#粉碎机	粉尘	有组织	布袋除尘器	20m	Φ15cm	环境
压制工段	粉尘	有组织	-	-	-	环境

天津港股份有限公司 1 号门卸船楼末端除尘气罩在厂内使用无组织颗粒物项目峻工环境保护验收监测报告

排放工段	排放物	监测点	1	1	1	环境
粉碎有机废气	粉尘、苯系、甲苯、二甲苯	监测点	1	1	1	环境
焚烧废气	烟尘	焚烧炉	监测点	1	1	环境

废气治理设施概况：企业自行设计安装 4 套布袋除尘+水喷淋处理设施处理喷雾造粒废气，安装 2 套布袋处理设施处理粉碎机废气。具体如下：

具体工艺流程如下：

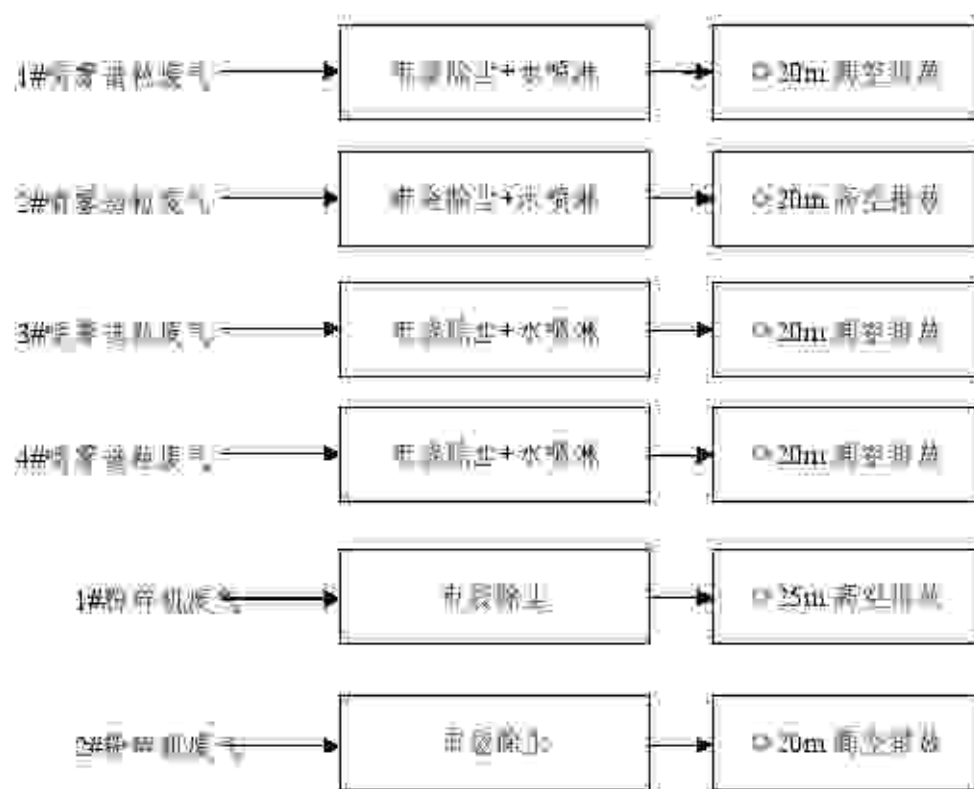
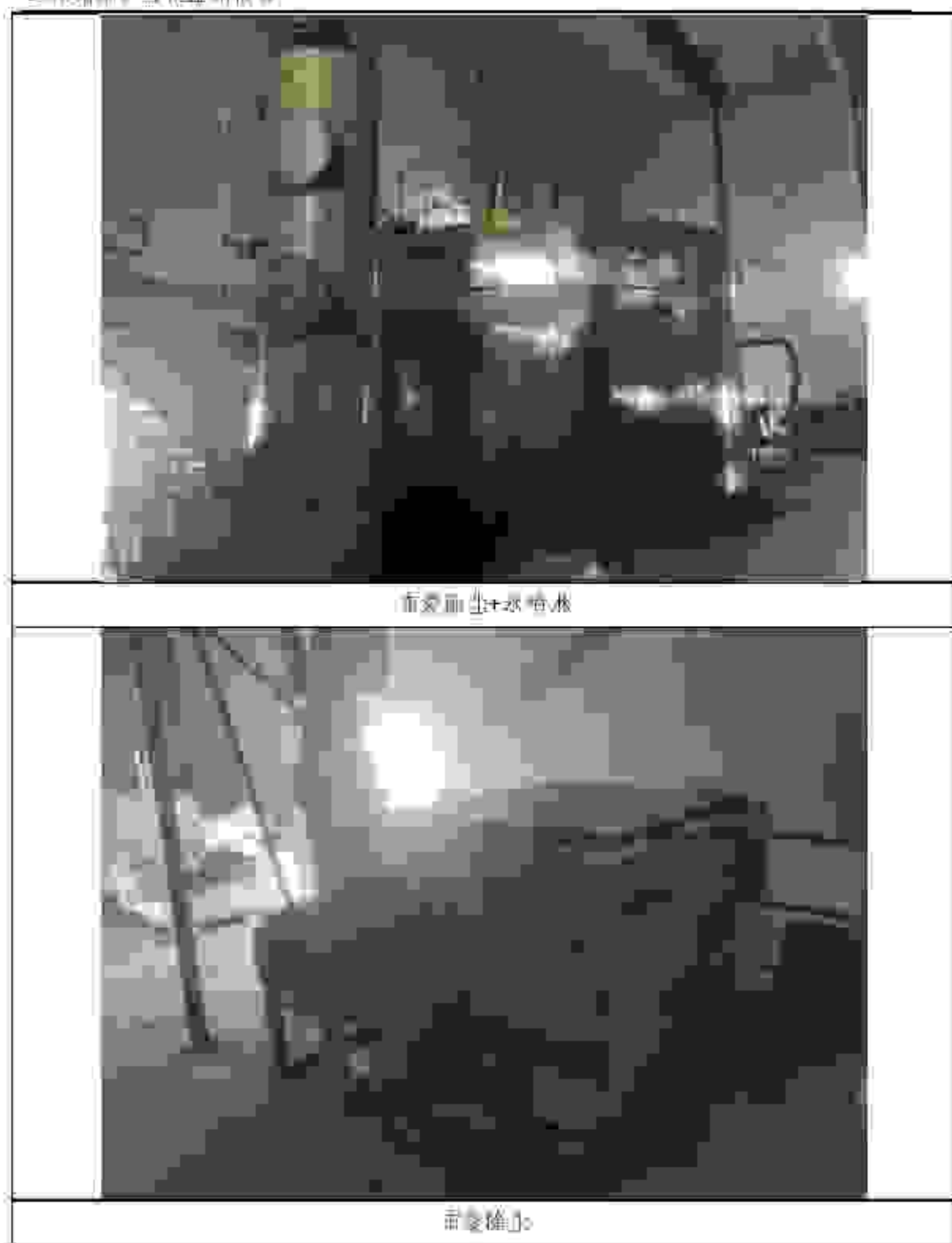


图 4-1 废气处理流程图

图 4-1 废气处理工艺流程图

天津源盛源印业有限公司 1 号印刷机组末端排气罩在印刷机末端安装使用无组织废气收集罩，收集罩末端安装废气收集罩。



4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于磨盘运行产生的机械噪声，具体治理措施如下：

表 4-3 噪声来源及治理措施

序号	噪声源	数量	位置	距厂界距离	治理措施
1	切割机	1	车间	20m	合理布局，设备选型
2	立式冲床磨床	1	车间	20m	合理布局，设备选型
3	磨盘线	4	车间	20m	合理布局，设备选型
4	砂轮机	2	车间	20m	合理布局，设备选型

4.1.4 固（液）体废物

4.1.4.1 种类和属性

表 4-4 固体废物种类和汇总表

序号	产生场所种类 (名称)	固废产生种类 (名称)	实际产生情况	属性	判定依据	废物代码
1	生活垃圾	生活垃圾	已产生	一般固废	生活	1
2	污泥	废水	已产生	一般固废	废水	1
3	废包装材料	废包装材料	已产生	危险废物	危险	HW49 (900041-09)
4	废包装材料	废包装材料	已产生	一般固废	危险	1

本项目产生的一般固废为废包装材料、污泥和生活垃圾，危险废物为废包装材料。

4.1.4.2 固体废物产生情况

固体废物产生情况见表 4-5。

表 4-5 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	属性	环评预估产生量 (t/a)	2020 年 1 月~8 月产生量 (t)	折合年产生量 (t)
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	62.25	29	58
2	污泥	废水处理	一般固废	15	7	14
3	废包装材料	原料使用	危险废物	0.4	0.2	0.4
4	废包装材料	原料使用	一般固废	0.5	0.2	0.4

4.1.4.3 固体废物利用与处置情况

固体废物利用与处置见表 4-6。

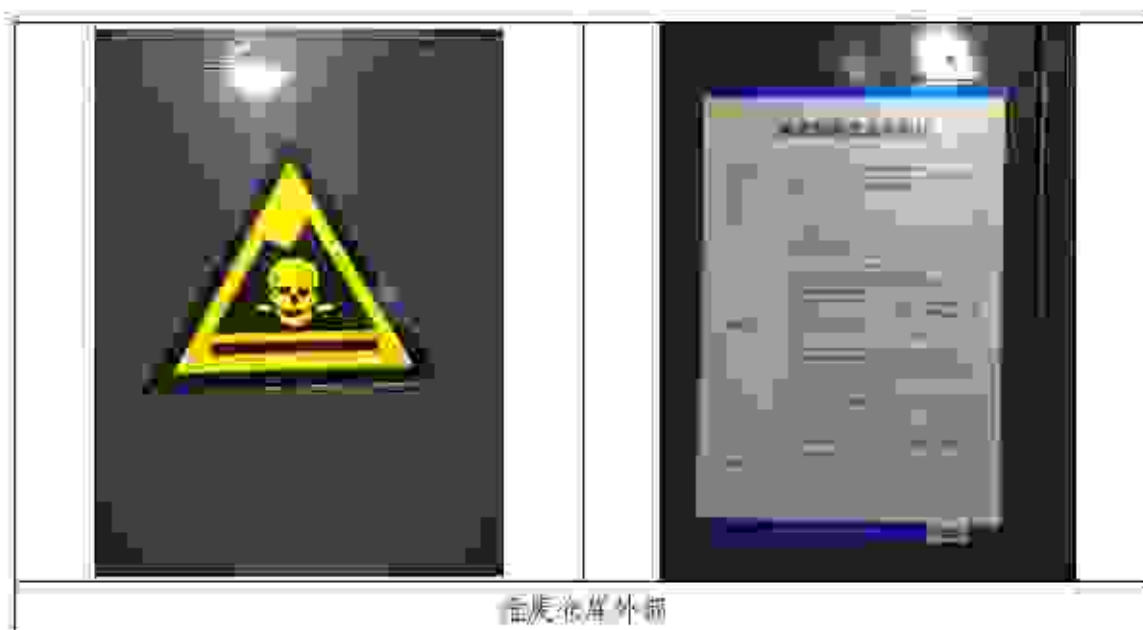
表 4-6 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	种类	产生工序	属性	环评利用/处置方式	实际利用/处置方式	接受单位/处置情况
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	委托环卫清运	委托环卫部门清运	环卫部门
2	磁泥	废磁处理	一般固废	厂内回收利用	厂内利用	/
3	废包装桶	原料使用	危险固废	委托嘉兴市南湖区危险废物处置有限公司处置	委托嘉兴市南湖区危险废物处置有限公司处置	3304000090
4	废包装材料	原料使用	一般固废	外委综合利用	外委综合利用	/

我公司本项目产生的 一般固废中废包装外袋综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运；磁泥在我公司重复利用。危险废物废包装桶我公司委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置（经营许可证号：3304000090）。

4.1.4.4 固废污染防治配套工程

我公司已建有危废仓库和一般固废暂存处。危废仓库做到防风、防雨等措施，具有一定防渗、防漏能力，危险废物做到分类存放，危废标识已粘贴。一般固废暂存处做到防风、防雨等措施。



天通视像股份有限公司年产 1 亿只新型显示终端组件用光电显示模组项目竣工环境保护验收监测报告



危废仓库内部

图 4-6 危废仓库图



一般固废暂存处

图 4-7 一般固废暂存处图

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 13900 万元，其中环保总投资为 110 万元，占总投资的 0.8%。

项目环保投资情况详见表 4-7。

表 4-7 工程环保设施投资情况

环保设施名称	投资投资(万元)	备注
废气治理	30	/
废水处理	20	
噪声治理	5	
固废治理	5	
绿化建设	1	
合计	110	

我公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。本项目环保设施环评、环评批复、实际建设情况如下：

表 4-8 环评要求、批复要求和实际建设情况对照表

类型	环评要求	批复要求	实际建设落实情况
废水	生活污水、清废水、生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。	加强废水治理，生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。	厂内做到雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，经污水处理厂处理后达标排放。
废气	粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。	加强废气污染防治，各废气经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。	废气经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。粉尘经布袋除尘器处理后达标排放。

五、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

主要结论：

天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目选址符合环境功能区规划，符合污染物达标排放和主要污染物排放总量控制指标，符合项目所在地环境功能区确定的环境质量，符合国家、地方产业政策，海宁市城市总体规划。项目建成投产后在采取本环评提出的污染防治措施后，污染物排放对区域环境造成的影响较小，基本上能维持区域环境质量现状，项目实施后能维持当地的环境质量达到相应的功能要求。

因此，本报告认为，在全面认真落实本报告书提出的各项环保管理和防范措施后，并做好“三同时”及环保管理工作，确保污染防治设施正常运转，污染物达标排放，项目从环保角度来说可行的。

5.2 审批部门审批决定

海宁市环境保护局于 2017 年 12 月 4 日以海环盐审[2017]17 号对本项目提出了批复。

天通控股股份有限公司：

你公司《关于要求对天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目环境影响报告表审查批复的申请》和随文报送的由杭州博盛环保科技有限公司编制的《天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意环评报告表结论。公司位于海宁市盐官镇建设路 1

号，拟投资 17626.61 万元，利用东厂区现有厂房，购置先进的压机、炉窑、磨床等生产设备，建设年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子车载用无线充电磁心的生产项目。

建设项目建设环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、生产工艺等发生重大变化，或者建设地点等发生改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量等发生重大变化，对环境可能造成更大影响的，应依法重新报批环评文件，自批准之日起 5 年方决定该项目开工建设。其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。环评报告表中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环保管理依据。

三、建设单位在项目实施过程中，必须引进先进生产工艺和设备，实施清洁生产，认真落实污染防治措施，切实做好以下工作：

1、加强废水污染防治：做好厂区雨污分流，清污分流工作。项目生产废水经沉淀池处理后循环使用，生活污水经预处理后纳入区域污水收集管网进海宁市城市集中污水处理厂处理排放，废水纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准（其中氮氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 标准）。建设规范化排污口。

2、加强废气污染防治：合理车间及污染治理设施布局。项目喷雾造粒、烧结产生的粉尘经收集净化处理后通过 15 米高排气筒排放。制粉工序产生的有机废气经收集净化处理后通过 15 米高排气筒排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准。职工食堂须选用液化气、电等清洁能源，食堂油烟须经净化处理装置处理后高空排放，排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)。

3、加强噪声污染防治。合理厂区布局，选用低噪声设备，主要噪声设备须合理布置并采取有效隔声减振措施，生产车间须采取整体隔声降噪措施，加强设备的维护，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准，搞好厂区绿化美化工作。

4、加强固废污染防治，建立规范化固废堆场。对危险固废和一般固废分类收集，暂存，妥善处置，提高资源综合利用率。本项目产生的废包装桶属危险固废，必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）进行收集、贮存，委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置；厂内暂存场所应设置危险废物识别标志，做好防风、防雨、防扬、防漏等工作。磁泥、废包装袋等一般固体废物收集后资源化综合利用，生活垃圾应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。

三、根据“以新带老”治理原则，企业原有问题存在的污染治理问题，须和本技改项目同步进行治理，确保各类污染物稳定达标排放。

四、建设单位应加强生产和环保管理。增强职工环保意识，建立完善的环境管理体系，做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，定期监测各污染源，建立健全各类环保运行台账，确保环保设施稳定正常运行和污染物稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏现象和事故性排放。

五、严格执行项目环境保护距离要求。根据环保报告表计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离；其他各类防护距离要求，请建设单位、当地镇政府和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门的相关规定予以落实。

六、严格落实污染物排放总量控制措施。本项目建成后，公司污

染物排放总量控制指标为：COD 排放总量 ≤ 56 吨/年，氨氮排放总量 ≤ 5.6 吨/年，VOCs 排放总量 ≤ 2.68 吨/年，其它特征污染物总量控制在环评报告书指标内。

以上各项内容和环评报告表中的污染防治对策、措施，你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实，公司必须严格执行环保“三同时”制度，项目必须申请项目配套建设的环境保护设施竣工验收，验收合格后方可投入正式生产。

项目建设和运营的监督管理工作由海宁市环保局盐官分局（盐官镇环境监察中队）负责。

六、验收执行标准

6.1 废水执行标准

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准,氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中表 1 标准。详见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准

单位: mg/L (pH 值无量纲)		
项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准
五日生化需氧量	300	
化学需氧量	400	
悬浮物	400	
氨氮	35	
总磷	3	
氨氮	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中表 1 标准
总磷	3	

6.2 废气执行标准

本项目生产废气中颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的三级排放标准。详见表 6-2。

表 6-2 废气执行标准

污染物	最高允许排放速率 (mg/min)	排气筒 高度 (m)	最高允许 排放速率 (kg/h)	最高允许浓度 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1.20	20	5.9	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准
		30	13		

6.3 噪声执行标准

本项目厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，详见表 6-3。

表 6-3 噪声执行标准

监测对象	项目	单位	昼间 限值	夜间 限值	引用标准
厂界四周 噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 3 类标准

6.4 固（液）体废物参照标准

本项目产生的固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（环办发[2009]76 号）中的有关规定要求。一般固废处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中有关规定，危险废物执行《国家危险废物名录（2016 版）》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中有关规定。一般固废和危险废物还应满足《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中的要求。

6.5 总量控制

根据杭州博盛环保科技有限公司《天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目环境影响报告表》及海宁市环境保护局《关于天通控股股份有限公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁心项目环境影响报告表的批复》（海环盐审[2017]17 号）确定企业全厂总量控制指标为：化学需氧量排放量为 5.6t/a，氨氮排放量为 5.6t/a，VOC_B排放量为 2.68t/a。

七、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果。具体监测内容如下：

7.1.1 废水监测

废水监测内容及频次详见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水处理站进口	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	监测 2 天，每天 4 次
生活污水处理站出口	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	监测 2 天，每天 4 次
废水入海口	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类	监测 2 天，每天 4 次，加一次平行样

7.1.2 废气监测

废气监测主要内容频次详见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容频次

监测对象	监测项目	监测点位	监测频次
有组织废气	颗粒物	1#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
	颗粒物	2#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
	颗粒物	3#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
	颗粒物	4#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
	颗粒物	1#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
	颗粒物	2#沥青道路扬尘处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
无组织废气	总悬浮颗粒物、阴离子表面活性剂	厂界上风向 1 个，下风向 3 个	监测 2 天，每天 4 次

7.1.3 噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位，在厂界围墙外 1 m 处。将声源位置高于墙体并指向声源处，监测 2 次，昼间、夜间各一次，详见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	在厂界各 1 个监测点位	监测 2 次，昼间、夜间各 1 次

7.1.4 固（液）体废物监测

调查该项目产生的固体废物种类、属性、产生量和处理方式。

7.2 环境质量监测

本项目东侧有农居。现场监测期间，对敏感点进行环境噪声、非甲烷总烃监测，详见表 7-4。

表 7-4 敏感点监测内容频次

监测点位置	监测点经纬度	监测内容	监测频次
南侧敏感点	E120°34'3.29" N39°37'3.24"	环境噪声	监测 2 次，昼夜间 1 次
		非甲烷总烃	监测 2 次，每次 4 次

八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	监测名称	分析方法及依据	仪器设备
废气	丙酮	《含卤素有机废气排放标准》 GB/T1902-2008 附录 C	气相色谱仪
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物走样法 GB/T16157-1996 反修版	电子天平
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修版单	电子天平
废水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	/
	挥发	水质挥发酚的测定 4-氨基-2,6-二羟基苯甲酸法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计
	总磷	水质总磷的测定 钼锑抗分光光度法 GB/T 11891-1989	电子天平
	总磷	水质 总磷的测定 钼锑抗分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪
	石油类、动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光光度计
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	噪声测声分析仪
	厂址噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间，对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制，质量控制结果表明，本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。

平行样品测试结果详见表 8-2。

表 8-2 平行样品测试结果表

单位: 除 pH 外为 mg/L

分析项目	平行样			
	HJ-2007416-030	HJ-2007416-035 1#炉口	相对偏差(%)	允许相对偏差(%)
化学需氧量	26	25	2.0	≤10
氨氮	3.09	3.11	0.3	≤15
总磷	0.728	0.731	0.3	≤10
五日生化需氧量	7.2	7.2	0.0	≤20
pH 值(无量纲)	7.54	7.53	0.01	≤0.05 个单位
分析项目	平行样			
	HJ-2007416-040	HJ-2007416-040 1#炉口	相对偏差(%)	允许相对偏差(%)
化学需氧量	37	35	2.8	≤10
氨氮	3.05	3.04	0.3	≤15
总磷	0.780	0.778	0.1	≤10
五日生化需氧量	8.0	8.0	0.0	≤20
pH 值(无量纲)	7.27	7.25	0.01	≤0.05 个单位

注: 以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007416。

九、验收监测结果与分析评价

9.1 生产工况

验收监测期间，我公司年产 2 亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电磁芯项目的生产负荷，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。

监测期间工况详见表 9-1

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	实际产量	设计产量	生产负荷 (%)
2020.07.29	磁芯 PQ27-13	20 万枚/天	11.1 万枚/天	90
	磁芯 MD0420	28 万枚/天	33.3 万枚/天	84
2020.07.30	磁芯 PQ27-13	20 万枚/天	11.1 万枚/天	90
	磁芯 MD0420	30 万枚/天	33.3 万枚/天	90
2020.07.31	磁芯 PQ27-25	20 万枚/天	13.3 万枚/天	90
	磁芯 MD0420	27 万枚/天	33.3 万枚/天	81
2020.08.01	磁芯 PQ27-25	20 万枚/天	13.3 万枚/天	90
	磁芯 MD0420	30 万枚/天	33.3 万枚/天	90
2020.11.07	磁芯 PQ27-25	28 万枚/天	13.3 万枚/天	84
	磁芯 MD0420	27 万枚/天	33.3 万枚/天	81
2020.11.08	磁芯 PQ27-25	28 万枚/天	13.3 万枚/天	84
	磁芯 MD0420	30 万枚/天	33.3 万枚/天	90

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数（年工作时间为 300 天）。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水处理设施

根据我公司废水处理装置建设出口监测结果，计算主要污染物去除效率，见表 9-2。

表 9-2 废水处理设施主要污染物去除效率统计

处理设施	污染物	第一次去除效率	第二次去除效率	平均值
生活污水处理站	化学需氧量	84.0%	83.0%	83.5%
	氨氮	88.5%	84.3%	75.5%
	五日生化需氧量	84.3%	80.3%	82.3%
	悬浮物	88.3%	87.3%	45.1%

9.2.1.2 噪声治理设施

企业主要噪声污染设备在采取室内布局、合理选型等降噪措施后，厂界四周昼间、夜间噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求，表明企业噪声治理设施具有良好的降噪效果。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废水

验收监测期间，我公司废水入网口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油类日均值（范围）均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，氨氮、总磷日均值均能达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关限值，详见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果统计表

采样日期	序号	采样点名称	pH 值	化学需氧量 (mg/L)	总有机物 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	五日生化需 氧量 (mg/L)	总磷 (mg/L)	动植物油类 (mg/L)	石油类 (mg/L)	
2020.07.19	第一次	生活污水 处理装置 出口	7.01	223	31	11.7	52.1	1.53	0.655	√	
	第二次		6.94	226	23	20.9	42.2	1.29	0.652	√	
	第三次		6.96	228	25	22.1	54.1	1.51	0.649	√	
	第四次		7.03	221	29	22.7	58.2	1.30	0.636	√	
	第一次	生活污水 处理装置 出口	7.00	33	13	14.2	7.8	0.19	0.051	√	
	第二次		6.90	38	9	14.8	8.1	0.16	0.035	√	
	第三次		6.92	54	11	15.5	7.8	0.15	0.031	√	
	第四次		6.95	37	11	13.9	8.6	0.15	0.035	√	
	第一次	废水入口	7.54	26	11	3.02	6.4	0.734	0.152	0.763	
	第二次		7.55	30	7	3.04	6.8	0.753	0.092	0.462	
	第三次		7.57	28	8	3.03	6.4	0.759	0.094	0.464	
	第四次		7.54	26	9	3.09	7.2	0.728	0.069	0.512	
	均值			7.54~7.57	28	9	3.03	6.7	0.744	0.102	0.330
	标准限值			6~9	500	400	35	300	8	100	20
	达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	
2020.07.30	第一次	生活污水 处理装置 出口	6.65	119	18	18.5	42.1	0.12	0.277	√	
	第二次		6.62	223	21	18.3	41.2	0.12	0.566	√	
	第三次		6.70	116	19	18.0	40.1	0.13	0.294	√	

民通电力股份有限公司车厂 110kV 配电设备终端面母线电压互感器用 0.2 级电压互感器型式试验
试验报告验收监测报告

	第一次	出线屏上 电压互感器	5.67	117	11	17.8	40.3	1.13	0.285	√	
	第二次		6.79	25	14	6.58	7.6	0.14	0.276	√	
	第三次		6.81	40	16	6.45	9.0	0.13	0.293	√	
	第四次		6.83	26	13	6.50	7.6	0.13	0.286	√	
	第五次	断路器前 电压互感器	6.80	38	14	6.51	8.2	0.13	0.293	√	
	第一次		7.27	41	10	5.07	9.2	0.772	0.282	0.309	
	第二次		7.10	18	9	1.05	8.1	0.763	0.287	0.310	
	第三次		7.24	36	12	5.03	7.6	0.782	0.287	0.310	
	第四次		7.27	37	11	3.05	8.0	0.780	0.315	0.311	
	平均值		7.24~7.30	39	10	3.05	8.3	0.774	0.293	0.312	
	标准偏差		0~9	500	400	25	300	8	100	20	
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	

注：以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007416。

9.2.2.2 废气

1) 无组织排放

验收监测期间，我公司厂界颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中三级排放标准限值。

无组织排放监测点位见图 3-2；监测期间气象参数见表 9-4；无组织排放监测结果见表 9-5。

表 9-4 监测期间气象参数

采样日期	采样地点	风向	风速 m/s	气温℃	气压 kPa	天气情况
2020.07.29	天通控股股份有限公司	E	3.1	32.7	100.9	晴
2020.07.30		W	2.9	32.3	100.9	晴

表 9-5 无组织废气监测结果

		浓度 (mg/m ³)				标准 限值	达标 情况	
采样日期	污染物名称	采样位置	第一次	第二次	第三次	第四次		
2020.07.29	总悬浮颗粒物	厂界上风向	0.057	0.050	0.053	0.053	1.0	达标
		厂界下风向1	0.100	0.100	0.100	0.117		
		厂界下风向2	0.117	0.033	0.150	0.133		
		厂界下风向3	0.133	0.067	0.100	0.050		
	厂界	厂界上风向	<0.011	<0.011	<0.011	<0.011	0.1	达标
		厂界下风向1	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		
		厂界下风向2	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		
		厂界下风向3	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		
2020.07.30	总悬浮颗粒物	厂界上风向	0.067	0.033	0.050	0.050	1.0	达标
		厂界下风向1	0.100	0.133	0.117	0.083		
		厂界下风向2	0.117	0.050	0.050	0.050		
		厂界下风向3	0.033	0.067	0.067	0.083		
	厂界	厂界上风向	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022	0.1	达标
		厂界下风向1	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		

天津港股份有限公司 1 号门卸船设施末端除尘设施在正常运行工况下颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值。

		厂界下风向 浓度	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		
		厂界上风向 浓度	<0.022	<0.022	<0.022	<0.022		

注：以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007415，* << 表示低于检出限。

2)有组织排放

验收监测期间，我公司喷雾造粒废气处理设施出料和粉碎废气除尘筒出口中颗粒物的排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值。

有组织排放监测点位见图 3-2，有组织排放检测结果见表 9-6。

表 9-6 有组织废气监测结果

采样日期	采样位置	监测项目	第一次	第二次	第三次	平均值	距离	标准	达标情况
2020.07.31	1#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.002	0.001		3.9	达标
	2#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.002	0.001	0.001	0.001		3.9	达标
	3#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001		3.9	达标
	4#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001		3.9	达标
2020.08.01	1#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001		3.9	达标
	2#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.004	0.002	0.003	0.003		3.9	达标
	3#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001		3.9	达标
	4#喷雾造粒废气处理设施出口	颗粒物 (mg/m^3)	<20	<20	<20	<20	20m	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001		3.9	达标

天津港股份有限公司生产区污水处理站废气排放口废气排放连续监测数据项目或
大气污染物排放监测报告

	排放口名称	排放物质	排放速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.002	0.002		5.9	达标
2020.12.07	1#除尘排出口	烟尘浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	25m	1.50	达标
		烟尘速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		5.9	达标
	2#除尘排出口	烟尘浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	20m	1.00	达标
		烟尘速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		5.9	达标
2020.12.08	1#除尘排出口	烟尘浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	25m	1.50	达标
		烟尘速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		5.9	达标
	2#除尘排出口	烟尘浓度 (mg/m ³)	<10	<10	<10	<10	<10	20m	1.00	达标
		烟尘速率 (kg/h)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		5.9	达标

注:以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007415、ZJXH(HJ)-2012184,“<”表示低于检出限。

9.2.2.3 厂界噪声

验收监测期间,我公司厂界四周昼间、夜间噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

厂界噪声监测点位见图3-2,厂界噪声监测结果见表9-7。

表9-7 厂界噪声监测结果

监测日期	测点位置	主要声源	昼间		夜间	
			监测时间	Leq[dB(A)]	监测时间	Leq[dB(A)]
2020.07.29	厂界东	机械噪声	10:53	54.0	22:39	47.6
	厂界南	机械噪声	10:24	57.3	22:02	48.3
	厂界西	机械噪声	10:16	56.1	22:24	47.0
	厂界北	机械噪声	10:41	53.1	22:30	47.0
2020.07.30	厂界东	机械噪声	10:13	56.8	22:04	47.8
	厂界南	机械噪声	10:03	58.1	22:09	49.1
	厂界西	机械噪声	10:23	58.0	22:16	47.5
	厂界北	机械噪声	10:34	57.7	22:25	48.8
标准限值			昼间≤65		夜间≤55	
超标情况			达标		达标	

注:以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007415。

9.2.2.4 污染物排放总量核算

1、废水

根据我公司在线监控数据，我公司2020年3~8月废水排量为208992吨，折合全年废水排放量为417984吨/年，再根据天津市创水务有限责任公司排海浓度（该污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，即化学需氧量 $\leq 50\text{mg/L}$ ，氨氮 $\leq 5\text{mg/L}$ ），计算得出该企业废水污染物因子排放因子排放量。废水监测因子排放量详见表9-8。

表9-8 废水监测因子年排放量

监测项目	化学需氧量	氨氮
外排废水浓度（t/a）	30.9	3.09

2、废气

据企业的废气处理设施年运行时间和监测期间废气排放量排放速率监测结果的平均值，计算得出该企业废气污染因子的年排放量。

废气监测因子排放量见表9-9。

表9-9 废气监测因子年排放量

序号	污染源名称	污染物因子	年运行时间	监测期间平均排放速率	年排放量
1	1#磨粉包装机 废气	颗粒物	4800h	0.0015kg/h	0.0072t/a
2	2#包装机 废气	颗粒物	4800h	0.002 kg/h	0.0096 t/a
3	3#包装机 废气	颗粒物	4800h	0.001 kg/h	0.0048 t/a
4	4#包装机 废气	颗粒物	4800h	0.0015 kg/h	0.0072t/a
5	1#除尘箱 废气	颗粒物	4800h	0.001kg/h	0.0048 t/a
6	2#除尘箱 废气	颗粒物	4800h	0.001kg/h	0.0048 t/a
合计					0.0384 t/a

注：本项目实际生产300天/年，每天生产16小时。

3. 总量控制

我公司全厂废水中污染物化学需氧量 and 氨氮排放总量分别为 20.9 吨/年和 2.09 吨/年，达到环评及批复中企业全厂化学需氧量 36 吨/年，氨氮 5.6 吨/年的总量控制要求。

我公司颗粒物排放量 0.0384 吨/年，VOCs（以丙酮计）全部无组织排放，总量不做核算。

9.3 建设工程对环境的影响

9.3.1 环境噪声

验收监测期间，敏感点环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准的要求。

敏感点环境噪声监测结果，详见表 9-10。

表 9-10 敏感点环境噪声监测结果

监测日期	测点位置	主要声源	监测时间	Leq[dB(A)]	监测时间	Leq[dB(A)]
2020.7.29	东侧敏感点	环境噪声	13:07-13:17	56.4	23:07-23:17	45.9
2020.7.30	西侧敏感点	环境噪声	10:53-11:03	57.1	23:10-23:20	46.4
标准限值			昼间		50	
达标情况			达标		达标	

注：以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007417。

9.3.2 环境空气

验收监测期间，敏感点非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准详解》中低于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。监测结果详见表 9-11。

表 9-11 敏感点环境空气质量监测结果

采样日期	污染物名称	采样位置	浓度: (mg/m^3)				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
2020.7.29	非甲烷总烃	东侧敏感点	0.990	1.43	1.36	1.42	2.0	达标
2020.7.30	非甲烷总烃	西侧敏感点	0.980	1.43	1.31	1.41	2.0	达标

注：以上数据详见检测报告 ZJXH(HJ)-2007415。

十一、验收监测结论

11.1 环境保护设施调试效果

11.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，我公司废水入网口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油脂日均值（范围）均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；氨氮、总磷日均值均能达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关限值。

11.1.2 废气排放监测结论

验收监测期间，我公司厂界颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值。

验收监测期间，我公司喷雾造粒废气处理设施出口和粉碎废气除尘箱出口中颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准限值。

11.1.3 厂界噪声监测结论

验收监测期间，我公司厂界四周昼间、夜间噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

11.1.4 固（液）体废物监测结论

我公司本项目产生的一般固废中废包装外壳综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运；磁泥在我公司重复利用，危险废物废包装桶我公司委托嘉兴中固体废物处置有限责任公司处置（经营许可证号：33040000901）。

11.1.5 总量控制监测结论

我公司全厂废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为

夫得德豐板廠清漆公司生產之低異氰酸酯終端和汽車電工觸媒用底漆充裝瓶設備建設工程竣工驗收監測報告

20.9 吨/年和 2.09 吨/年，达到环评及批复中企业全厂化学需氧量 56 吨/年，氨氮 3.6 吨/年的总量控制要求。

我公司颗粒物排放量 0.0384 吨/年，VOC₂（以丙酮计）全部无组织排放，本次验收不做总量核算。

11.2 工程建设对环境的影响

验收监测期间，我公司周围敏感点环境噪声达到声环境质量标准（GB3096-2008）中 2 类标准的要求；敏感点非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准详解》中低于 2.0mg/m³ 的要求。

海宁市环境保护局文件

海环发〔2019〕101号

关于天通控股股份有限公司年产2亿只智能移动终端 和汽车电子领域用无线充电核心项目环境影响报告表 的批复

天通控股股份有限公司：

你公司《年产2亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电核心项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经我局审批，该报告表符合《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018年版）及《浙江省建设项目环境影响评价技术导则（总纲）》（HJ2019-2018）的要求，准予审批。你公司应严格按照《报告表》中的各项要求，落实各项环保措施，确保项目建设和运营过程中各项环保指标达标。同时，你公司还应加强环境管理，建立健全环境管理制度，定期开展环境监测和评估，确保项目对环境的影响降至最低。

一、项目概况。项目名称：年产2亿只智能移动终端和汽车电子领域用无线充电核心项目。建设单位：天通控股股份有限公司。项目地点：浙江省嘉兴市海宁市经济开发区。项目总投资：10000万元。项目占地面积：100亩。项目建筑面积：10000平方米。项目主要建设内容：智能移动终端生产线、汽车电子生产线、无线充电核心部件生产线等。

二、环评结论。根据《报告表》中的各项数据和分析，项目建设和运营过程中产生的各项污染物均能满足国家和地方规定的排放标准。项目对环境的影响可控，符合国家和地方环保政策的要求。因此，我局同意该项目的环境影响评价报告表。你公司应严格按照《报告表》中的各项要求，落实各项环保措施，确保项目建设和运营过程中各项环保指标达标。

【摘要】 文章以《说文解字》为研究对象，从字形、字义、字音、字用四个方面，对《说文解字》进行了系统的研究，并在此基础上，对《说文解字》进行了全面的总结。

【关键词】 《说文解字》；字形；字义；字音；字用；总结

《说文解字》是东汉许慎所著的一部文字学著作，也是我国第一部系统分析字形、考究字源、解释字义的字典。它不仅是一部文字学著作，也是一部语言学著作。本文将从字形、字义、字音、字用四个方面，对《说文解字》进行系统的研究，并在此基础上，对《说文解字》进行全面的总结。

一、字形。《说文解字》对字形进行了系统的分析，将字形分为独体字和合体字两大类。独体字是指不能拆分的字，如“一”、“二”、“三”等。合体字是指可以拆分的字，如“日”、“月”、“水”等。《说文解字》对字形进行了详细的分析，不仅分析了字的结构，还分析了字的演变过程。

二、字义。《说文解字》对字义进行了系统的分析，将字义分为本义和引申义两大类。本义是指字的本来意义，引申义是指字在语言使用中的意义。《说文解字》对字义进行了详细的分析，不仅分析了字的本义，还分析了字的引申义。

三、字音。《说文解字》对字音进行了系统的分析，将字音分为声母、韵母和声调三大类。声母是指字的发音部位，韵母是指字的发音部位和发音方法，声调是指字的发音高低。《说文解字》对字音进行了详细的分析，不仅分析了字的声母、韵母和声调，还分析了字的发音部位和发音方法。





主题词：计算机 软件 应用 技术

关键词：计算机 软件 应用 技术

分类号

中图分类号

计算机 软件 应用 技术

城镇污水排入排水管网许可证

永嘉县股份有限公司（盖章）

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第六四四号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内排放污水。

特此证明。

有效期：自 2018 年 5 月 25 日
至 2021 年 5 月 25 日

许可证编号：浙排证字第 0170 号

发证单位：章江
2018 年 5 月 25 日

附件 3:

 主要农产品产量统计清单				
序号	农产品名称	计量单位	产量	备注
1	粮食	吨	202	2022
2	油料作物	吨	202	2022
3	蔬菜	吨	202	2022
4	水果	吨	202	2022
5	茶叶	吨	202	2022
6	中药材	吨	202	2022
7	食用菌	吨	202	2022
8	水产品	吨	202	2022
9	禽蛋	吨	202	2022
10	肉类	吨	202	2022
11	其他农产品	吨	202	2022
12	合计	吨	202	2022
13	粮食	吨	202	2022
14	油料作物	吨	202	2022
15	蔬菜	吨	202	2022
16	水果	吨	202	2022
17	茶叶	吨	202	2022
18	中药材	吨	202	2022
19	食用菌	吨	202	2022
20	水产品	吨	202	2022
21	禽蛋	吨	202	2022
22	肉类	吨	202	2022
23	其他农产品	吨	202	2022
24	合计	吨	202	2022

设备清单

序号	设备名称	品牌、型号	数量/单位
1	主机 16T	60T	4
2	主机 20T	20T	11
3	主机 30T+4	10T	4
4	700 型饲料粉碎机		1
5	600 型饲料粉碎机		1
6	200 型粉碎机		1
7	400 型粉碎机		1
8	100 型粉碎机		1
9	100 型粉碎机		1
10	100 型粉碎机		1
11	100 型粉碎机		1
12	100 型粉碎机		1
13	100 型粉碎机		1
14	100 型粉碎机		1
15	100 型粉碎机		1
16	100 型粉碎机		1
17	100 型粉碎机		1
18	100 型粉碎机		1
19	100 型粉碎机		1
20	100 型粉碎机		1
21	100 型粉碎机		1
22	100 型粉碎机		1
23	100 型粉碎机		1
24	100 型粉碎机		1
25	100 型粉碎机		1
26	100 型粉碎机		1
27	100 型粉碎机		1
28	100 型粉碎机		1
29	100 型粉碎机		1
30	100 型粉碎机		1
31	100 型粉碎机		1
32	100 型粉碎机		1
33	100 型粉碎机		1
34	100 型粉碎机		1

22	流量传感器及变送器	3000.00	4
23	变频器	1000.00	4
24	变频器		4
25	变频器	117	4
26	变频器及变频器	5053040.6	4
27	变频器	1200.00	4
28	变频器		4
29	变频器及变频器	11577.00	4
30	变频器及变频器		4
31	变频器及变频器		4
32	变频器及变频器		4
33	变频器及变频器		4
34	变频器及变频器		4
35	变频器及变频器		4
36	变频器及变频器		4
37	变频器及变频器		4
38	变频器及变频器		4
39	变频器及变频器		4
40	变频器及变频器		4
41	变频器及变频器		4
42	变频器及变频器		4
43	变频器及变频器		4
44	变频器及变频器		4
45	变频器及变频器		4
46	变频器及变频器		4
47	变频器及变频器		4
48	变频器及变频器		4
49	变频器及变频器		4
50	变频器及变频器		4
51	变频器及变频器		4
52	变频器及变频器		4
53	变频器及变频器		4
54	变频器及变频器		4
55	变频器及变频器		4
56	变频器及变频器		4
57	变频器及变频器		4
58	变频器及变频器		4
59	变频器及变频器		4
60	变频器及变频器		4
61	变频器及变频器		4
62	变频器及变频器		4
63	变频器及变频器		4
64	变频器及变频器		4
65	变频器及变频器		4
66	变频器及变频器		4
67	变频器及变频器		4
68	变频器及变频器		4
69	变频器及变频器		4
70	变频器及变频器		4
71	变频器及变频器		4
72	变频器及变频器		4
73	变频器及变频器		4
74	变频器及变频器		4
75	变频器及变频器		4
76	变频器及变频器		4
77	变频器及变频器		4
78	变频器及变频器		4
79	变频器及变频器		4
80	变频器及变频器		4
81	变频器及变频器		4
82	变频器及变频器		4
83	变频器及变频器		4
84	变频器及变频器		4
85	变频器及变频器		4
86	变频器及变频器		4
87	变频器及变频器		4
88	变频器及变频器		4
89	变频器及变频器		4
90	变频器及变频器		4
91	变频器及变频器		4
92	变频器及变频器		4
93	变频器及变频器		4
94	变频器及变频器		4
95	变频器及变频器		4
96	变频器及变频器		4
97	变频器及变频器		4
98	变频器及变频器		4
99	变频器及变频器		4
100	变频器及变频器		4

变频器及变频器

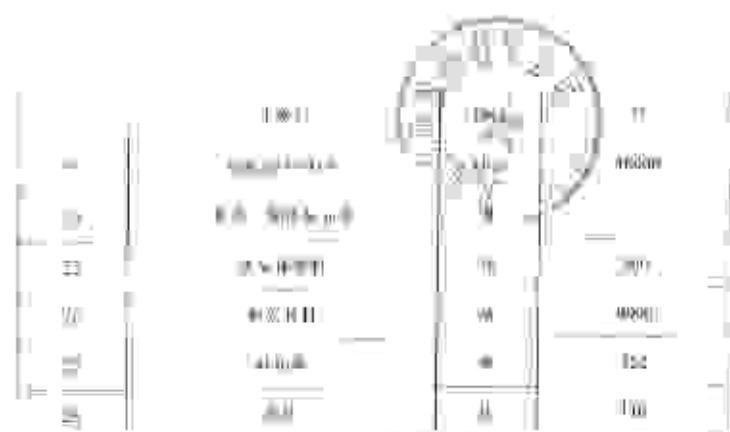
1	主电机	主轴	4
2	液压油缸	4110(91M182)	2
3	液压油	8000	2
4	液压油缸	12000	2
5	液压油缸	12000	2
6	液压油缸	12000	2
7	液压油缸	12000	2
8	液压油缸	12000	2
9	液压油缸	12000	2
10	液压油缸	12000	2
11	液压油缸	12000	2
12	液压油缸	12000	2
13	液压油缸	12000	2
14	液压油缸	12000	2
15	液压油缸	12000	2
16	液压油缸	12000	2
17	液压油缸	12000	2
18	液压油缸	12000	2
19	液压油缸	12000	2
20	液压油缸	12000	2
21	液压油缸	12000	2
22	液压油缸	12000	2
23	液压油缸	12000	2
24	液压油缸	12000	2
25	液压油缸	12000	2
26	液压油缸	12000	2
27	液压油缸	12000	2
28	液压油缸	12000	2
29	液压油缸	12000	2
30	液压油缸	12000	2
31	液压油缸	12000	2
32	液压油缸	12000	2
33	液压油缸	12000	2
34	液压油缸	12000	2
35	液压油缸	12000	2
36	液压油缸	12000	2
37	液压油缸	12000	2
38	液压油缸	12000	2
39	液压油缸	12000	2
40	液压油缸	12000	2
41	液压油缸	12000	2
42	液压油缸	12000	2
43	液压油缸	12000	2
44	液压油缸	12000	2
45	液压油缸	12000	2
46	液压油缸	12000	2
47	液压油缸	12000	2
48	液压油缸	12000	2
49	液压油缸	12000	2
50	液压油缸	12000	2
51	液压油缸	12000	2
52	液压油缸	12000	2
53	液压油缸	12000	2
54	液压油缸	12000	2
55	液压油缸	12000	2
56	液压油缸	12000	2
57	液压油缸	12000	2
58	液压油缸	12000	2
59	液压油缸	12000	2
60	液压油缸	12000	2
61	液压油缸	12000	2
62	液压油缸	12000	2
63	液压油缸	12000	2
64	液压油缸	12000	2
65	液压油缸	12000	2
66	液压油缸	12000	2
67	液压油缸	12000	2
68	液压油缸	12000	2
69	液压油缸	12000	2
70	液压油缸	12000	2
71	液压油缸	12000	2
72	液压油缸	12000	2
73	液压油缸	12000	2
74	液压油缸	12000	2
75	液压油缸	12000	2
76	液压油缸	12000	2
77	液压油缸	12000	2
78	液压油缸	12000	2
79	液压油缸	12000	2
80	液压油缸	12000	2
81	液压油缸	12000	2
82	液压油缸	12000	2
83	液压油缸	12000	2
84	液压油缸	12000	2
85	液压油缸	12000	2
86	液压油缸	12000	2
87	液压油缸	12000	2
88	液压油缸	12000	2
89	液压油缸	12000	2
90	液压油缸	12000	2
91	液压油缸	12000	2
92	液压油缸	12000	2
93	液压油缸	12000	2
94	液压油缸	12000	2
95	液压油缸	12000	2
96	液压油缸	12000	2
97	液压油缸	12000	2
98	液压油缸	12000	2
99	液压油缸	12000	2
100	液压油缸	12000	2



64	磁带机	QJ-20 684 600	20
65	显示器	CS-44	18
67	彩色显示器	911001 (MHz)	1
68	磁带机	10013	1
69	磁带机	10013 ASA	1
70	磁带机		1
71	磁带机		1
72	磁带机		1
73	磁带机	10013 1001	1
74	磁带机	1001	1
75	磁带机		1
76	磁带机	1001 1001	1
77	磁带机	1001 1001	1
78	磁带机	1001 1001	1
79	磁带机	1001 1001	1
80	磁带机	1001 1001	1
81	磁带机	1001 1001	1
82	磁带机	1001 1001	1
83	磁带机	1001 1001	1
84	磁带机	1001 1001	1
85	磁带机	1001 1001	1
86	磁带机	1001 1001	1
87	磁带机	1001 1001	1
88	磁带机	1001 1001	1
89	磁带机	1001 1001	1
90	磁带机	1001 1001	1
91	磁带机	1001 1001	1
92	磁带机	1001 1001	1
93	磁带机	1001 1001	1
94	磁带机	1001 1001	1
95	磁带机	1001 1001	1
96	磁带机	1001 1001	1
97	磁带机	1001 1001	1
98	磁带机	1001 1001	1
99	磁带机	1001 1001	1
100	磁带机	1001 1001	1

2020年1月-8月 主要原辅材料消耗统计清单

序号	物料名称	单位	消耗量
1	氢氧化钠	kg	1100
2	聚丙烯酰胺(阴离子)	kg	900
3	交联剂(双官能度)	kg	100
4	阻垢剂(CX-2000)	kg	200
5	絮凝剂(PAM-1000)	kg	100
6	絮凝剂(PAM-2000)	kg	200
7	絮凝剂(PAM-3000)	kg	300
8	絮凝剂(PAM-4000)	kg	400
9	絮凝剂(PAM-5000)	kg	500
10	絮凝剂(PAM-6000)	kg	600
11	絮凝剂(PAM-7000)	kg	700
12	絮凝剂(PAM-8000)	kg	800
13	絮凝剂(PAM-9000)	kg	900
14	絮凝剂(PAM-10000)	kg	1000
15	絮凝剂(PAM-11000)	kg	1100
16	絮凝剂(PAM-12000)	kg	1200
17	絮凝剂(PAM-13000)	kg	1300
18	絮凝剂(PAM-14000)	kg	1400
19	絮凝剂(PAM-15000)	kg	1500
20	絮凝剂(PAM-16000)	kg	1600
21	絮凝剂(PAM-17000)	kg	1700
22	絮凝剂(PAM-18000)	kg	1800
23	絮凝剂(PAM-19000)	kg	1900
24	絮凝剂(PAM-20000)	kg	2000



2020 年 3 月 8 月 固体废物统计报表

序号	产生量 (吨)	处置量 (吨)	综合利用量 (吨)	最终处置量 (吨)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

2020年3月~2020年8月废水排放量统计

根据公司废水排放台账数据显示，2020年3月~2020年8月期间废水排放量为208952吨，特此说明。

西昌铁合金股份有限公司



附件 4:

建设项目竣工环境保护验收监测期间生产工况及处理设施运转情况记录表

建设单位名称: _____ 环评单位: _____ 监测单位: _____

项目名称: _____ 环评日期: _____ 监测日期: _____

建设单位负责人: _____ 环评单位负责人: _____ 监测单位负责人: _____

建设单位地址: _____ 环评单位地址: _____ 监测单位地址: _____

建设单位电话: _____ 环评单位电话: _____ 监测单位电话: _____

设备名称	设备型号	运行时间	处理量	处理效率
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%
100m ³ /d	100-1000	1000h	1000m ³	99%
	100-1000	1000h	1000m ³	99%

建设单位负责人: _____ 环评单位负责人: _____ 监测单位负责人: _____

建设单位地址: _____ 环评单位地址: _____ 监测单位地址: _____

建设单位电话: _____ 环评单位电话: _____ 监测单位电话: _____

附件 5:



嘉兴市固体废物处置有限公司
Jiaxing Solid Waste Disposal Co., Ltd.

合同编号: JXSS-202009-0101

工业危险废物 处置合同

嘉兴市固体废物处置有限公司

二〇二〇年九月二十五日

合同编号: JXSS-202009-0101
合同名称: 工业危险废物处置合同
合同金额: 人民币 1000000.00 元



嘉兴市水务集团有限公司
JIAXING WATER SUPPLY CO., LTD.

公司：嘉兴市水务集团有限公司 地址：嘉兴市南湖区南湖街道158号

联系人：王经理

联系电话：18758251100

网址：http://86621.com

电子邮箱：86621@86621.com

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号

嘉兴市水务集团有限公司 嘉兴市南湖区南湖街道158号



■ 二、二便异常是肠癌重要信号之一。总所周知，肠在人体是消化、吸收、排泄的主要器官。如果发生病变，就会出现大便异常。如大便带血、大便变细、大便次数增多、大便有粘液、大便有臭味、大便有脓血等。这些都是肠癌的早期信号。如果发现这些信号，应及时就医检查。



对西湖景区游客、周边居民等提供、有价售水服务的前提下，可及前次非敏感信息范围内与周边居民提供供水服务。同时，西湖景区的水质提升工程，应充分考虑供水安全，确保供水质量。

1. 2. 为西湖景区提供供水服务的供水公司应具备以下条件：
(1) 供水公司应具备供水资质，并取得《供水经营许可证》。
(2) 供水公司应具备供水设施，包括供水管网、供水站、供水设备等。
(3) 供水公司应具备供水人员，包括供水操作人员、供水维修人员等。
(4) 供水公司应具备供水管理制度，包括供水操作规程、供水安全管理制度等。
(5) 供水公司应具备供水应急预案，包括供水突发事件应急预案、供水事故应急预案等。

4. 为西湖景区供水的水价应实行差别化水价。市供水公司应根据西湖景区供水的特点，制定差别化水价。具体水价标准由市供水公司根据西湖景区供水成本、供水质量、供水安全等因素确定。

5. 西湖景区供水公司应建立健全供水质量管理体系，确保供水质量。

6. 市供水公司应定期对西湖景区供水设施进行维护，确保供水设施正常运行。



其前10%。对于超出其资产净值10%的部分应计提减值准备的，应计提减值准备。乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。

11. 乙方应对其资产净值10%以上的部分，计提减值准备。乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。

12. 乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。

13. 乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。乙方应在计提减值准备的期间内，向甲方提供减值准备的明细表，并附具相关证明材料。

四、违约责任及争议解决

14. 乙方违反本合同约定的，甲方有权追究其违约责任。乙方违反本合同约定的，甲方有权追究其违约责任。



及在万安乡先施村及新塍镇田处里等地与县内重要河流
的交界处设置站卡。

②在水利工程建设的同时,安排各工程段施工,土方和
投工量估计也要准确,以便工程能顺利进行。

③在水利工程建设过程中,要注意以下几点:一是工程
施工过程中要加强对地基进行严格检测,凡遇到地基松软时,应
及时进行处理,以保证工程质量。二是施工过程中要注意安全,凡
遇到危险地段,要及时设置警示标志,并采取相应的安全措施。三
是施工过程中要注意环境保护,凡遇到污染环境的情况,要及时
采取相应的措施,以减少对环境的污染。四是施工过程中要注意
施工进度,凡遇到施工进度滞后的情况,要及时采取措施,以加
快施工进度。

四是水利工程建设过程中,要注意以下几点:一是工程
施工过程中要加强对地基进行严格检测,凡遇到地基松软时,应
及时进行处理,以保证工程质量。二是施工过程中要注意安全,凡
遇到危险地段,要及时设置警示标志,并采取相应的安全措施。三
是施工过程中要注意环境保护,凡遇到污染环境的情况,要及时
采取相应的措施,以减少对环境的污染。四是施工过程中要注意
施工进度,凡遇到施工进度滞后的情况,要及时采取措施,以加
快施工进度。

④水利工程建设过程中,要注意以下几点:一是工程
施工过程中要加强对地基进行严格检测,凡遇到地基松软时,应
及时进行处理,以保证工程质量。二是施工过程中要注意安全,凡
遇到危险地段,要及时设置警示标志,并采取相应的安全措施。三
是施工过程中要注意环境保护,凡遇到污染环境的情况,要及时
采取相应的措施,以减少对环境的污染。四是施工过程中要注意
施工进度,凡遇到施工进度滞后的情况,要及时采取措施,以加
快施工进度。



◎ 第三句「即同是夢中」，又說有夢猶醒也。故夢非在病，此世間假處能靜長坐益覺妙趣，「真覺不滅的」，戒受通之「夢」即在此，「汝等須知此釋源」。



(二) 夫、同、度、在、其、間、則、其、所、在、之、時、間、亦、可、以、推、知、也、





云南恒兴水务股份有限公司
Yunnan Hengxing Water Treatment Co., Ltd.

云南恒兴水务股份有限公司合同台账

序号	合同名称	合同编号	签约地点	签约时间	合同金额(元)
1	污水处理	001-001-001	昆明	2023.10.1	1000000
2	供水工程	002-002-002	曲靖	2023.11.5	500000
3	污水处理	003-003-003	玉溪	2023.12.1	800000
4	供水工程	004-004-004	普洱	2024.1.1	300000
5	污水处理	005-005-005	红河	2024.2.1	600000
6	供水工程	006-006-006	文山	2024.3.1	400000
7	污水处理	007-007-007	西双版纳	2024.4.1	700000

合同编号: YN-HX-2023-001
合同名称: 污水处理工程
合同金额: 1000000.00元
签约日期: 2023.10.1



江苏省水利勘测设计研究院有限公司
JIANGSU WATER CONSERVANCY ENGINEERING DESIGN INSTITUTE CO., LTD.

工程勘察设计收费实行公示制

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司 乙方：江苏水院

乙方：江苏水院股份有限公司 乙方：江苏水院

为规范工程勘察设计收费行为，维护双方合法权益，根据国家有关规定，甲乙双方经协商一致，就工程勘察设计收费实行公示制事宜，达成如下协议：

一、工程勘察设计收费实行公示制

序号	项目名称	收费标准	备注	备注	备注
1	工程勘察费	10000.00元	按实	10000.00元	10000.00元
2	工程设计费	10000.00元	按实	10000.00元	10000.00元

注：以上收费标准仅供参考，具体收费标准以双方签订的合同为准。

二、工程勘察设计收费实行公示制

1. 乙方应在工程勘察设计收费实行公示制后，及时向甲方提供相关数据。

2. 乙方应在工程勘察设计收费实行公示制后，及时向甲方提供相关数据。

（甲方盖章）

（乙方盖章）

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

乙方：江苏水院股份有限公司

甲方：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司 乙方：江苏水院股份有限公司

地址：泰州市黄桥农场水利工程建设有限公司

地址：江苏水院股份有限公司

附件 6:

— 散 固 廢 物 —

本項目生產過程中產生的一般固廢物包括包裝物外袋、廢金剛砂。特此說明。



附件 7:

工艺变动说明

我公司于2023年12月委托XX环保科技有限公司对XX项目进行环境影响评估。在评估过程中，发现XX项目在XX环节的工艺设计存在不合理之处，可能导致XX排放超标。为确保项目符合XX标准，我公司决定对XX环节的工艺进行优化调整。调整后，XX排放量将显著降低，达到XX标准的要求。现将工艺变动情况说明如下：

项目环评设计工艺



项目实际生产工艺



附件 10:

窑泥回用说明

我公司生产之 250 吨熟料窑废气除尘灰用于预分解窑尾熟料磨，
含煤粉及生产过程中的一般固废杂质，经检测符合《窑泥说明》

