

金华市江东生猪屠宰场

环境保护自查报告

项目名称：金华市江东生猪屠宰场建设项目

建设单位：金华市江东生猪屠宰场

编制日期：2018年01月11日

地 址：金华市金东区江东镇横店村

电 话： **15024529158**

邮 编： **321042**

目录

1 建设单位基本情况.....	2
1.1 项目概况.....	2
1.2 项目主体设备及主要原辅材料.....	2
1.3 实际生产工艺流程.....	3
1.4 投资情况.....	7
2 环保实际情况.....	8
3 各类环保设施设计方案与运行状况.....	10
3.1 废气处理设施.....	10
3.2 废水处理设施.....	11
4 环境保护管理.....	12
4.1 环保机构.....	12
4.2 规章制度.....	12
4.3 管理看板.....	12
4.4 危废管理.....	12
5 下一步环保工作的打算.....	14
6 结论.....	15

附件

附件 1 公司证明材料

1-1 公司营业执照

附件 2: 相关批复文书

关于对金华市江东生猪屠宰场建设项目环境影响报告表的批复（批准文号：金东环函[2003]31号）

附件 3 与相关单位资质单位签订的协议

屠宰废水、屠宰废弃物消纳协议

死亡生猪、三腺淋巴及内脏无害化处理委托合同

金华莱逸园环保科技开发有限公司相关资质

附件 4 环保管理制度

附件 5 废气处理设施说明书

1 建设单位基本情况

1.1 项目概况

我场位于金华市金东区江东镇横店村，成立于 2003 年。2001 年金华市金东区在各辖区内设置了乡镇生猪定点屠宰场。在原有基础上新增了傅村、澧浦、塘雅、仙桥、江东五个乡镇定点屠宰场。并将部分乡镇的生猪屠宰作了必要的归并。多湖镇归并到东孝屠宰场，岭下归并到江东屠宰场，源东乡不再设场，市场供应猪肉由孝顺镇屠宰场负责配送。2001 年金华市人民人民政府生猪定点屠宰检疫管理领导小组对金东区辖区内设置的 8 家生猪定点屠宰场作了批复（金定领字【2001】第 3 号）。2003 年 5 月，我场委托金华市环境科学研究所编制了《金华市江东生猪屠宰场建设项目环境影响报告表》。同年 5 月 16 日金华市环境保护局金东分局以“关于对金华市江东生猪屠宰场建设项目环境影响报告表的批复”金东环函（2003）31 号文件对该项目进行批复。因各方原因，我场当时没有进行验收。2017 年，我场委托金华新鸿检测技术有限公司进行“三同时”竣工验收。目前，我场实际生产情况如下表所示：

产品	设计年屠宰量量（头/年）	实际年屠宰量（头/年）
生猪屠宰	10000	10500

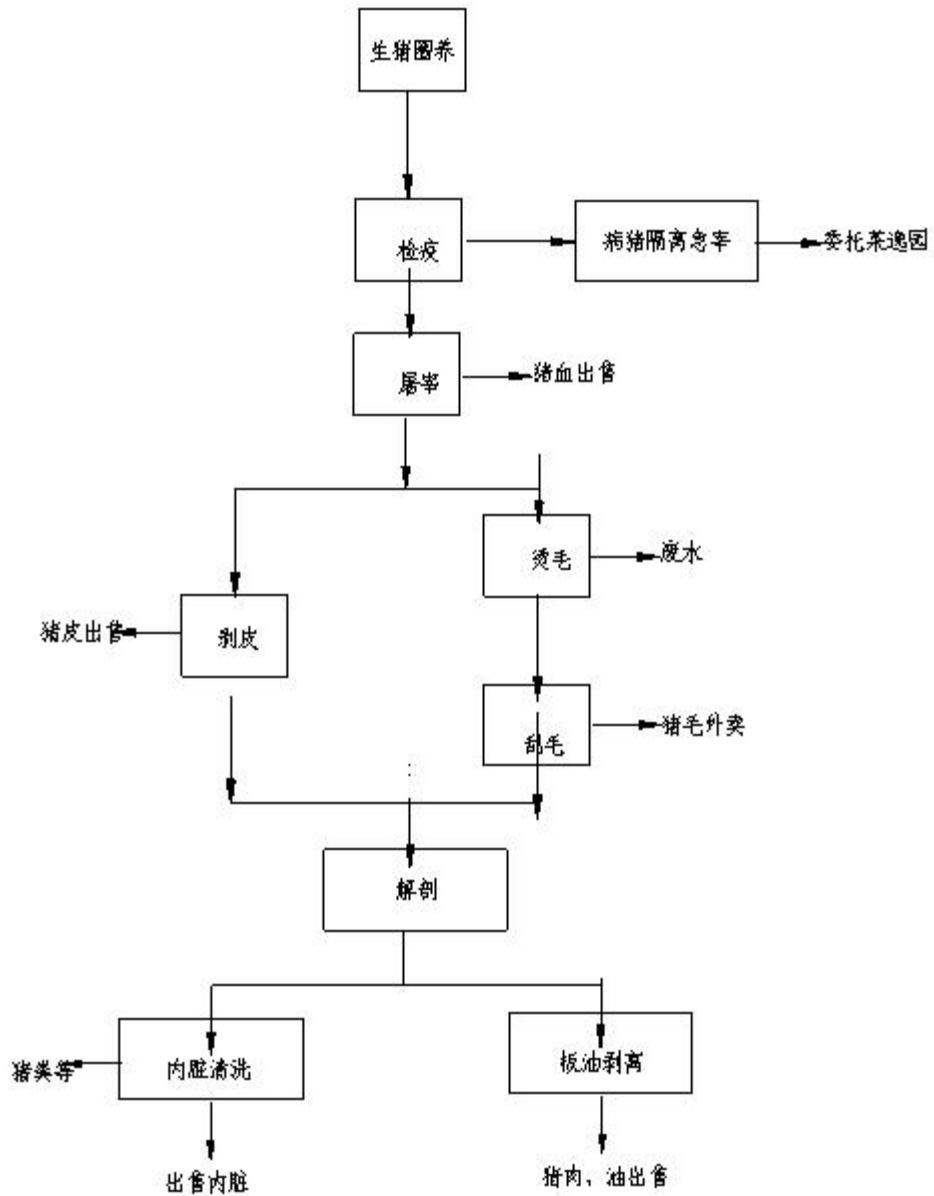
1.2 项目主体设备及主要原辅材料

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化量
1	圈养猪栏	个	7	18	+11
2	隔离猪栏	个	1	1	一致
3	屠宰工作间	平方米	100	100	一致
4	病猪隔离室	平方米	20	20	一致
5	锅炉	台	1	1	一致

一、项目主要生产设备					
序号	设备名称	型号	环评数量	单位	实际数量
1	圈养猪栏	个	7	18	+11
2	隔离猪栏	个	1	1	一致
3	屠宰工作间	平方米	100	100	一致
4	病猪隔离室	平方米	20	20	一致
5	蒸汽发生器	SZFZ-200-0.7	1	1	一致
二、原辅材料消耗量					
序号	原辅材料名称	单位	环评审批用量	年实际用量	
1	生猪	头	10000	10500	
2	生物质燃料	吨	8	8	

1.3 实际生产工艺流程

生产工艺及产污流程图见下图：



链条工艺流程及产污环节图

实际工艺流程及产污说明:

我场屠宰采用手工屠宰工艺，生猪进场后圈养在场内，然后进行初检，经检验合格的生猪进入屠宰区进行屠宰。屠宰后，根据需要可选择剥皮或烫毛、刮毛处理后再进行解剖、去内脏清洗、猪肉分割即可。疑病猪送隔离栏观察，病猪进行急宰，消毒后送至病猪隔离室，委外处理。

实际生产工艺及产污说明：

1. 废水

项目废水主要为屠宰废水，员工生活污水。屠宰废水、生活污水经管道收集化粪池沉淀后，再经厂区氧化塘处理，由管道输送至周边果园灌溉作生态消纳。原环评要求执行《肉类加工工业水污染物排放标准》

GB13457-1992 一级标准，实际废水经处理后管道输送至高位灌溉水池，作为周边果园灌溉用水，作为生态消纳不外排。因此排放执行《农田灌溉水质标准》（GB5048-2005）旱作标准。



图 1-1 生产用水取水塘



图 1-2 场内氧化池



图 1-2 灌溉高位蓄水池

2. 废气

本项目产生的废气是锅炉废气及生猪圈养特有恶臭。。项目在屠宰烫毛时，由燃生物质蒸汽发生器供热，采用生物质颗粒燃料，最终废气通过15米高空排气筒排放。

3. 噪声

本项目的噪声主要是屠宰过程中产生的猪叫噪声。

4. 固废

本项目产生的固体废弃物主要为屠宰废弃物、病猪尸体。屠宰废弃物运送至附近果园消纳处理，病猪尸体、三腺淋巴及内脏委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处理。

1.4 投资情况

本项目总投资113万元，其中环保投资28万元。用于环保投资情况如下表所示。

环保投资情况表

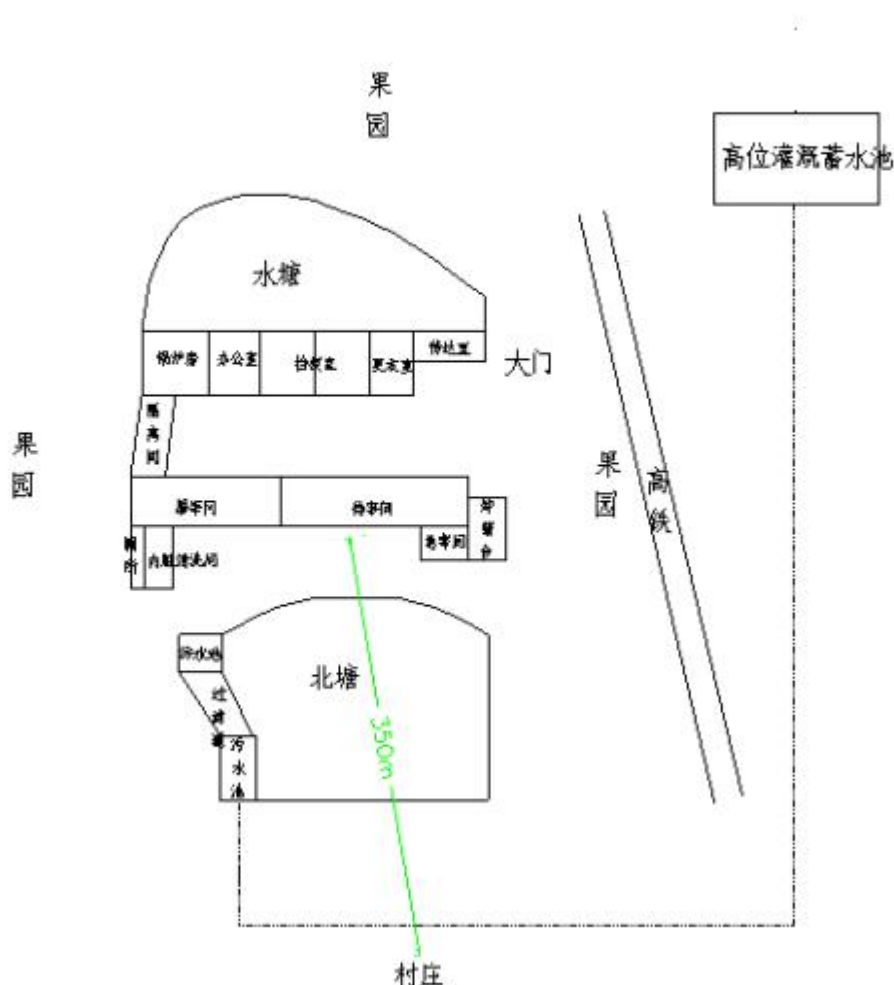
序号	项目	费用（万元）
1	污水处理设施	26
2	废气处理设施	2
3	固废处理（含危废处理费用）	/
4	噪声治理	/
	合计	28

环保投资占总投资的24.8%。

2 环保实际情况

2.1 废水

我场已纳入江东镇城镇污水管网，并已安装格栅式化粪池及氧化池。近期由于江东镇城镇污水管网未通过验收，暂不能排放，屠宰废水、生活污水、养殖废水经化粪池处理后至氧化池，经氧化处理后达到《农田灌溉水质标准》（GB5048-2005）旱作标准输送给周边果园灌溉，不外排。



2.2 废气

我场使用生物质燃料蒸汽发生器，燃烧烟气经水幕脱硫除尘处理后 15 米高空排放。

2.3 固废

已与汤金维、严跃红等农户签订了屠宰废弃物消纳协议。死亡生猪委托金华市莱逸园环保科技有限公司作无害化处理。

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	委托单位
1	屠宰废弃物	屠宰	一般 固废	/	50	附近果园收购作肥料
2	死亡生猪	病猪	危险 废物	/	少量	外卖给浙江武精废旧 金属回收有限公司
3	三腺淋巴 及内脏	屠宰	危险 废物	/	2.62	委托莱逸园环保技术 有限公司处理

3 各类环保设施设计方案与运行状况

3.1 废气处理设施



(1) 生物质炉废气：我场建场初期使用燃煤燃料。由于燃煤污染较大，后改为燃生物质颗粒炉。产生废气经水幕脱硫除尘处理后经过 15 米高空排放。

(2) 圈养臭气：我场周边均为果园，离最近居民区 350 米。圈养臭气经周边果园树林后对周边环境无影响。

3.2 废水处理设施

生产过程中的生产废水经废水处理设施处理后输送至附近果园做浇灌生态消纳，员工生活污水一起并入生产废水处理后果园浇灌



4 环境保护管理

4.1 环保机构

公司成立了环境保护管理委员会由总经理任主任、总助任副主任，下设总经办为常设环保管理机构，并任命了专职环境保护管理员，由此建立了相应的组织架构，明确了相关的管理职责，为环境保护提供了组织保障。

4.2 规章制度

公司编制了《环境保护管理制度》，详见附件。并组织相关人员进行培训。

4.3 管理看板

公司建立了管理看板，对环境保护实施目视化管理，让全体员工参与环境保护的管理，管理栏目包括：组织架构、职责、废水处理工艺流程、废气处理流程、废水处理设备点检标准、废气处理流程、以及问题与改进、环保小知识等栏目。

4.4 危废管理

为了对病猪尸体、三腺淋巴及内脏实施有效管理和处理，专门建立隔离间存放，建立了相关的管理制度和台账管理，对一般固废、危废进行了识别和管理，且实时进行危险废物收集储存和委托金华莱逸园环保有限公司处理，见附件。



5 下一步环保工作的打算

(1) 加强学习

加强对环保法的宣传和环保管理制度的培训学习。每年对环境管理委员会全体成员至少开展 3-4 次环保法规和相关制度的学习。

(2) 进行工艺革新或改进

通过工艺革新或改进，进一步减少废物排放。节约废水和危废的处理成本。

6 结论

由于本公司已经按照环保批复要求基本完成了相关环保设施的建立和环保措施的实施。

2017年12月，我司与第三方检测机构金华新鸿检测有限公司签订了合作协议，对我司的环境进行检测，从近期检测数据来看，均满足相关标准或排放标准。

因此决定申请组织专家组对本项目进行环境保护验收。

附件 1:

	
<h1>营业执照</h1>	
<h2>(副本)</h2>	
统一社会信用代码 91330703MA28D70T8C (1/1)	
名 称	金华市江东生猪屠宰场
类 型	个人独资企业
住 所	金东区江东镇横店村
投 资 人	王顺有
成 立 日 期	2003 年 06 月 16 日
经 营 范 围	生猪屠宰，生猪收购，鲜肉批发。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登记机关 	
2015 年 12 月 18 日	
应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告	
企业信用信息公示系统网址: http://gsxt.zj.gov.cn	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件 2:

金华市环境保护局金东分局文件

金东环函(2003)31号

关于对金华市江东生猪屠宰场建设项目 环境影响报告表的批复

金华市江东生猪屠宰场:

你场申请办理建设项目环保审批手续的报告和委托市环科所编制的建设项目环境影响报告表收悉。我局根据有关环保法律法规,通过现场踏勘,研究决定提出如下的批复意见:

- 一、原则同意金华市环境科学研究所对该项目环境影响报告表的评价结论和建议措施。
- 二、同意你场按通过环评的地点建设该项目,屠宰规模为10000头/年。
- 三、要求你场在项目的建设过程中,认真落实环评表中提出的各项污染防治措施,做到达标排放。屠宰废水必须经规范建设的污水厌氧生化处理设施处理后,再经水塘氧化处理,确保达标后,才能外排。废水排放执行GB13457-92《肉类加工工业水污染物排放标准》中一级标准;污染物排放

总量控制指标为： $COD_{cr} \leq 0.16t/a$ 、氨氮 $\leq 0.03t/a$ 。

四、项目建成后，须报经环保“三同时”验收合格后，方可投入正常屠宰。

金华市环境保护局金东分局

二〇〇三年五月十六日

主题词：项目 环评 批复

抄报：市环保局

抄送：市工商金东分局、市环科所、江东镇政府

附件 3:

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商（江东屠宰场称甲方）与谢金维（称乙方）达成如下协议：

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥，乙方共有果园 50 亩。

二、甲方免费提供，不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用，做到不浪费，不污染周边环境。

五、未尽事宜，双方协商解决。

六、本协议一式两份，双方各持一份，签字生效。

甲方：

朱加余

乙方：

谢金维

2017 年 1 月 14 日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商(江东屠宰场称甲方)与 尹跃洪(称乙方) 达成如下协议:

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用,乙方共有果园 90 亩。

二、甲方免费提供,不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用,做到不浪费,不污染周边环境。

五、未尽事宜,双方协商解决。

六、本协议一式两份,双方各持一份,签字生效。

甲方: 朱加余

乙方: 尹跃洪

2017年 1 月 14日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商，朱加余（称甲方）与贾高明（称乙方）达成如下协议：

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用，乙方共有果园 85 亩。

二、甲方免费提供，不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用，做到不浪费，不污染周边环境。

五、未尽事宜，双方协商解决。

六、本协议一式两份，双方各持一份，签字生效。

甲方：朱加余

乙方：贾高明

2017 年 1 月 4 日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商，陈屠宰场（称甲方）与杨艳贞（称乙方）达成如下协议：

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用，乙方共有果园 70 亩。

二、甲方免费提供，不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用，做到不浪费，不污染周边环境。

五、未尽事宜，双方协商解决。

六、本协议一式两份，双方各持一份，签字生效。

甲方：

朱加余

乙方：

杨艳贞

2017 年 1 月 4 日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商，金华屠宰场（称甲方）与郭世康（称乙方）达成如下协议：

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用，乙方共有果园 65 亩。

二、甲方免费提供，不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用，做到不浪费，不污染周边环境。

五、未尽事宜，双方协商解决。

六、本协议一式两份，双方各持一份，签字生效。

甲方：朱加余

乙方：郭世康

2017年 1 月 4 日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商，江东屠宰场（称甲方）与杜志辉（称乙方）达成如下协议：

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用，乙方共有果园 95 亩。

二、甲方免费提供，不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用，做到不浪费，不污染周边环境。

五、未尽事宜，双方协商解决。

六、本协议一式两份，双方各持一份，签字生效。

甲方： 朱分余

乙方： 杜志辉

2017 年 1 月 4 日

屠宰废水及屠宰废弃物消纳协议

经协商 江东屠宰场(称甲方)与 郭勇 (称乙方) 达成如下协议:

一、甲方每年向乙方提供屠宰废水、屠宰废弃物用于果树施肥用,乙方共有果园 80 亩。

二、甲方免费提供,不收乙方任何费用。

三、甲方在输送过程中不能渗漏、倾倒等途径污染环境。

四、乙方自行合理使用,做到不浪费,不污染周边环境。

五、未尽事宜,双方协商解决。

六、本协议一式两份,双方各持一份,签字生效。

甲方: 朱加余

乙方: 郭勇

2017 年 , 月 1 日

金华市婺城区生猪屠宰场死亡生猪、三腺淋巴及内脏 无害化处理委托合同

合同编号：JD/WH001-2017号

委托方（以下简称甲方）：金华市金东区江东生猪屠宰场

受托方（以下简称乙方）：金华市菜逸园环保科技有限公司

为规范病死动物及相关动物产品无害化处理操作流程，预防重大动物疫病，维护动物产品质量安全。根据《中华人民共和国合同法》和《中华人民共和国畜牧法》及《金华市本级死亡生猪跨区域联动处理实施细则》之规定，双方本着平等自愿、诚实守信、互惠互利、务实高效的原则，就甲方委托乙方对屠宰场死亡生猪及三腺淋巴及内脏废弃物收集、运输、无害化处理事宜达成如下协议，双方共同遵守。

一、委托处理标的物，是指甲方生产经营过程中产生的死亡生猪及三腺淋巴及内脏废弃物，由乙方负责收集、运输、储存、无害化处理。

二、甲方负责收集在生产经营过程中产生的死亡生猪及三腺淋巴及内脏废弃物，做好包装、冷藏；冷库满后及时通知乙方，以便乙方做好收集、运输、储存、无害化处理计划。

三、乙方在接到甲方通知后，收集部在六个工作日内安排收集车辆到甲方场地负责接受工作并按约定运输到公司场地做好无害化处理。

四、死亡生猪及三腺淋巴及内脏废弃物的计量标准和管理，采用《金华市本级死亡生猪跨区域联动处理实施细则》等规定的双方交接，经厂畜牧监管员签字认可进行计量，无害化处理过程实行全程监控。

五、本合同履行期限为壹年，自2017年10月1日至2018年9月30日止。

六、签订本合同时甲方需交保证金5000.00元，合同到期后应提前签订下一年无害化处理合同。

七、无害化处理费为：3000.00元/吨，乙方完成收集后，按过磅计开具发票给甲方，甲方在五个工作日内足额支付给乙方，甲方逾期、拖延、拒绝支付，乙方有权终止对甲方的运送、处置。

八、本协议签订后，若在履行本协议过程中发生争议或若遇国家法律及地方政策发生重大调整致本协议受到重大影响，双方应当协商解决，协商不成，可向金华市婺城区人民法院提起诉讼。

九、本协议一式三份，双方各执一份，金华市金东区农业部门备案一份。

十、本协议经甲、乙双方签字盖章后生效。

甲方：金华市金东区江东生猪屠宰场

地址：金华市金东区江东镇横店村

代表签字：王顺有

联系电话：13065996588

签约日期：2017年9月22日

乙方：金华市菜逸园环保科技有限公司

地址：金华市婺城区歌歌镇上岭殿村六都寺

代表签字：程红宇

联系电话：89109825

签约日期：2017年9月22日

危险废物经营许可证

浙危废经 第 107 号

单位名称：金华市莱逸园环保科技开发有限公司

法定代表人：朱和六

注册地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

经营地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

经营范围：医药废物、农药废物、废矿物油等危险废物的收集、贮存、处置（详见副本）

有效期限：五年（2014年3月20日到2019年3月19日）

发证机关 浙江省环境保护厅

发证日期 二〇一七年一月十二日

危险废物经营许可证

(副本)

浙危废经 第 107 号

单位名称：金华市莱逸园环保科技有限公司

法定代表人：朱和六

注册地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

经营地址：金华市婺城区雅畈镇上岭殿村六部寺

(经度：119 度 43 分 25 秒，纬度：28 度 59 分 32 秒)

核准经营方式：收集、贮存、处置

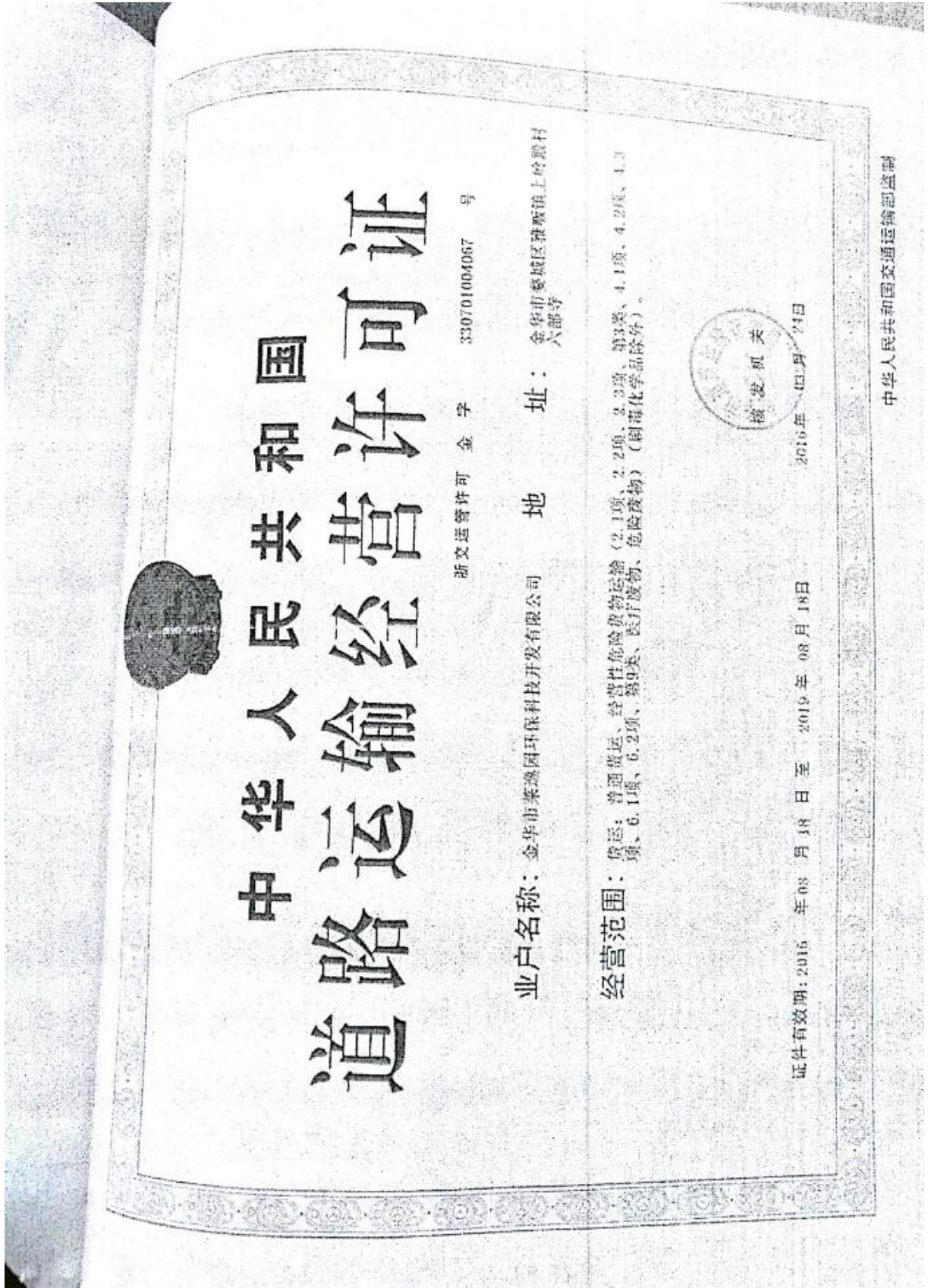
经营危险废物类别：HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，HW04 农药废物，HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，HW08 废矿物油与含废矿物油废物，HW09 油/水、烃/水混合物

或乳化液，HW11 精（蒸）馏残渣，HW12 染料、涂料废物，HW13 有机脂类废物，HW16 感光材料废物，HW18 焚烧处置残渣，HW45 含有机卤化物废物，HW49 其它废物。

核准经营规模：见附件

有效期限：五年

自 2014 年 3 月 20 日至 2019 年 3 月 19 日



附件 4

金华市江东生猪屠宰场环境保护管理制度

编制：

审核：

2017年12月18日

一、目的

为了保护公司生活和生产环境，防治污染，职工身体健康，确保全面完成污染减排指标，实施可持续发展战略并逐步实行清洁生产，我厂特制定本制度。

二、使用范围

本制度适用于金华市江东生猪屠宰场。

三、职责

- 1、公司成立环境管理委员会，并设置专职环境保护管理员，建立相应的组织结构并明确相关的职责。
- 2、本制度由公司环境保护管理委员会负责解释。

四、程序

1、废气管理办法

- (1) 在厂房顶部安装无动力排风扇，并对其定期进行维护保养或更换。
- (2) 对无组织排放气体要保持车间良好通风。
- (3) 禁止在厂区内燃烧任何垃圾。

2、废水管理办法

- (1) 采取综合防治的措施，提高水资源的重复利用率，合理利用水资源减少废水的排放量。
- (2) 严禁向排水系统偷排废水等任何未经处理的污染液体。

3、固体废物管理办法

(1) 生活垃圾定点储存，委托环卫部门统一清运。

(2) 收集、贮存、运输、利用、处置固体废物时，必须采取措施，防扬散、防流失、防渗漏；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

4、责任管理办法

(1) 由于下列原因之一造成事故的，应当追究直接责任者和主要责任者的责任，并视情节轻重予以适当经济处罚。

违章指挥或违章作业。对违规指挥者或违规作业者予以 200 元以上 1000 元以下处罚。

违反工艺操作规程，野蛮操作。对违规操作者予以予以 200 元以上 1000 元以下处罚。

设计、施工、安装上的失误。对相关失职者予以 200 元以上 2000 元以下处罚。

(2) 事故处理

环境污染事故发生后，依据公司安全负责人提供信息，应包括但不限于：

1、事故发生的准确时间、具体地点或部位；

2、造成污染事故的污染源，主要污染物质

3、危害程度，人员或动植物受害情况，经济损失数额等。

4、事故发生前生产状况，导致事故发生的起因，事故发生前有无异常反应和征兆。

5、事故现场的照片资料。

五、环保工作制度

第一条

我厂环境保护工作坚持预防为主、防止结合、综合治理的原则；坚持推行清洁生产、实行生产全过程污染控制的原则。

第二条

配备与开展工作相适应的环保管理人员，掌握生产工艺技术及生产运行状况。

第三条

根据蒸汽发生器的安装基础图和车间的实际位置，合理选择位置。不允许对环保工作带来负面影响。

第四条

设备故障时，要切断电源，方可进行维修。

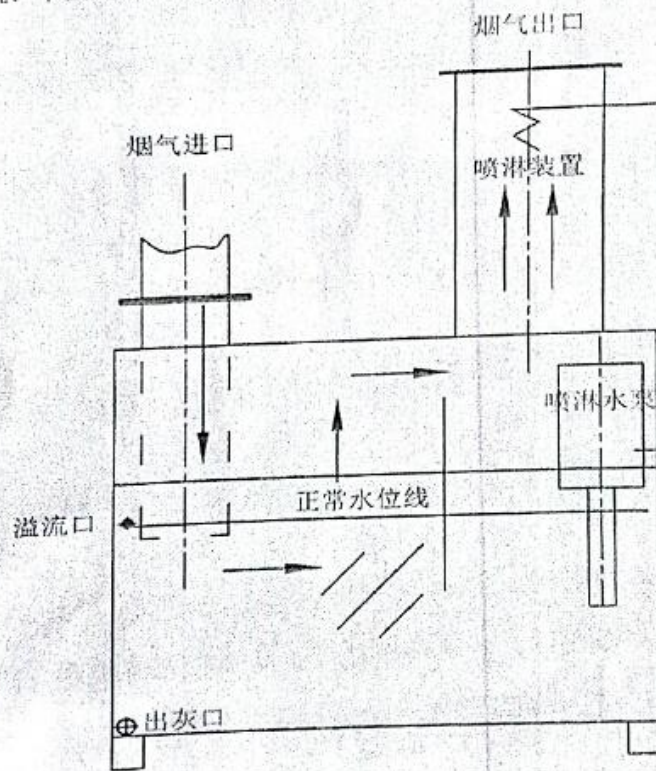
金华市江东生猪屠宰场

2017.12.18

附件 5

水幕脱硫除尘器说明书

水幕脱硫除尘器俗称“水除尘器”，它是使含尘气体与液体（一般为水）密切接触，利用水滴和颗粒的惯性碰撞或者利用水和粉尘的充分混合作用及其他作用捕集颗粒或使颗粒增大或留于固定容器内达到水和粉尘分离效果的装置。下图是水幕脱硫除尘器工作原理示意图。



水幕除尘器示意图

水幕脱硫除尘器工作方式

我公司生产的水幕脱硫除尘器是把水浴和喷淋两种形式合二为一。先是利用高压离心风机的吸力，把含尘气体压到装有一定高度水的水槽中，水浴会把一部分灰尘吸附在水中。经均布分流后，气体从下往上流动，而高压喷头则由上向下喷洒水雾，捕集剩余部分的尘粒。其过滤效率可达95%以上。洗涤液中配制吸收剂（NaOH、CaOH等碱性物资）即可达到脱硫脱硝的目的。

水幕脱硫除尘器特点

水幕脱硫除尘器可以有效地将直径为0.1—20微米的液态或固态粒子从气流中除去，同时，也能脱除部分气态污染物。它具有结构简单、占地面积小、操作及维修方便和净化效率高等优点，能够处理高温、高湿的气流，将着火、爆炸的可能减至最低。但采用水幕脱硫除尘器时要特别注意设备和管道腐蚀及污水和污泥的处理等问题。

水幕脱硫除尘器安装特点

水幕脱硫除尘过程也不利于副产品的回收。如果设备安装在室内，还必须考虑设备在冬天可能冻结的问题。再则，要是去除微细颗粒的效率也较高，则需使液相更好的分散，但能耗增大。

水幕脱硫除尘器制造成本相对较低。适用于燃用生物质颗粒燃料、燃煤等小型锅炉。对于化工、喷漆、喷釉、颜料等行业产生的带有水份、粘性和刺激性气味的灰尘是最理想的除尘方式。因为不仅可除去灰尘，还可利

用水除去一部分异味,如果是有害气体(如少量的二氧化硫、盐酸雾等),可在洗涤液中配制吸收剂吸收。

主要技术性能和参数

除尘效率: >98%
脱硫效率: 大于 90%
进口烟速: 17~22/s
出口烟速: 7~14m/s
筒体阻力: 400Pa
除尘后烟气温度: 50~80℃

烟尘、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合 GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 3 的排放限定值的要求。

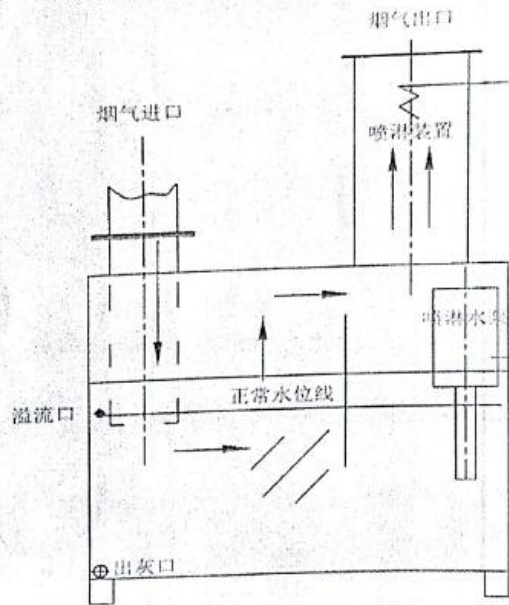
运行维护

- (1) 运行前应检查质量是否符合要求,供水系统畅通,排灰口水封严密不漏。
- (2) 运行前,应先开引风机,再向供水系统供水,停炉时,应在关闭引风机前停止向系统供水。运行中,筒体绝对不允许断水。
- (3) 采用含碱性废水或锅炉冲渣水中和沉淀池中含酸性废水,经度碱水中和后的废水沉淀过滤后,循环使用。



水幕脱硫除尘器说明书

水幕脱硫除尘器俗称“水除尘器”，它是使含尘气体与液体（一般为水）密切接触，利用水滴和颗粒的惯性碰撞或者利用水和粉尘的充分混合作用及其他作用捕集颗粒或使颗粒增大或留于固定容器内达到水和粉尘分离效果的装置。下图是水幕脱硫除尘器工作原理示意图。



水幕除尘器示意图





佳先

蒸汽发生器操作工培训资料

一、开机操作

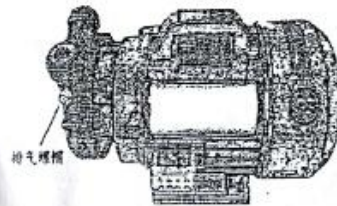
- 1、检查水路阀门是否已开启；
- 2、清理燃烧室内炉灰，同时检查点火口炉灰是否堵塞并清理干净；
- 3、开启蒸汽发生器电源，待控制面板画面正常后，检查面板上各项辅机运行状态及发生器水位是否正常；
- 4、按动控制面板“运行/停止”键，蒸汽发生器将按固定程序运行，此时应检查引风机、鼓风机、送料系统是否在正常工作状态，并检查各项辅机工作是否在控制时间内正常工作；
- 5、观察控制面板显示画面，进料是否已进入正常燃烧状态；
- 6、观察压力表，待压力表升至0.4MPa以上时，缓慢开启蒸汽阀门，给生产送汽；
- 7、继续观察压力表，待压力表指针稳定在正常范围内方可离开，此时蒸汽发生器进入正常运行状态，料仓加满，盖好盖子，开机工作完成，机器进入运行状态，期间需定时查看机器是否正常运行。

二、关机操作

- 1、需要关掉本机时，按下控制面板“电源”键，待15分钟后才能切断电源，必须放空余气，排净余水，保持炉体清洁，以延长发生器的使用寿命。

三、故障维修

- 1、开机不工作：检查电源线是否接好及保险丝是否烧掉；
- 2、加水系统故障（加水不停或不加水）：
 - 1) 检查水泵是否损毁及水泵是否有空气，如有空气，松开水泵头上的小螺帽（如图一所示），排出空气；
 - 2) 检查接地线及探针线是否紧固，水路接头是否有堵塞；
 - 3) 检查电磁阀是否工作或有异物。
- 3、送料系统故障：
 - 1) 检查料仓是否有燃料；
 - 2) 检查料仓内燃料是否架空；
 - 3) 检查进料口是否卡料或有异物。
- 4、点火系统故障：
 - 1) 如在点火时间内发现没有点火成功，需立即清理炉膛内的燃料或关闭进料开关，进行第二次点火，如三次以上不能成功点火，则需检查点火电源是否正常，及点火棒是否损坏，点火口是否有灰堵塞，若有堵塞及时清理。



图一

公司咨询热线：0579-86810838

四、维护保养

- 1、定期对引风机叶片清灰，以防叶片积灰严重而导致引风机失衡；
- 2、每天清洗除尘过滤网，以防异物堵塞；
- 3、安全阀需每星期手动开启，防止安全阀运行中失灵，导致超压不动作或未起跳压力而经常动作；
- 4、水位计探针应定期拆卸清洗，防止杂物干扰水位信号；
- 5、每天对蒸汽发生器进行排污清理，排除炉内形成的粘质物、泥渣、沉淀和腐蚀物，并及时清除进水口处的水垢；
- 6、建议配有软水设备。

五、蒸汽发生器基本常识

- 1、开机前炉盆不清灰或清灰不彻底会造成什么结果？会造成点火不成功或点火时间长，冒黑烟；
- 2、排污不及时会造成什么后果？排污不及时会加速炉体内部水垢形成，导致炉胆开裂、烧穿、漏水、热效率减弱；
- 3、什么叫干烧？干烧指在水泵不进水或外部水源没水的情况下导致炉胆内缺水，而炉膛正常燃烧；
- 4、如果干烧会造成什么后果，及干烧的处理方法？干烧会造成炉胆烧穿、变形、漏水漏气，干烧时切记不可马上修理，需立即切断电源，待炉体冷却后再进行维修。如马上加水，会造成爆炸事故。
- 5、在设定时间内点火不成功该如何处理？如在点火时间内发现没有点火成功，需立即清理炉膛内的燃料或关闭进料开关，进行第二次点火，如三次以上不能成功点火，则需检查点火电源是否正常，及点火棒是否损坏，点火口是否有灰堵塞，若有堵塞及时清理。
- 6、烟囱冒黑烟是怎么回事？烟囱口冒黑烟是因为通风不畅而造成缺氧的表现，必须马上清理烟道。
- 7、水泵不加水该如何处理？（1）检查水泵是否损毁及水泵是否有空气，如有空气，松开水泵头上的小螺帽（如图一所示），排出空气；（2）检查接地线及探针线是否紧固，水路接头是否有堵塞；（3）检查电磁阀是否工作或
有异物。

严重警告：干烧过后，不能立即加水，须等炉体冷却后方可进水！
建议将本资料贴在炉体上或锅炉房。

公司咨询热线：0579-86810838