**平阳县百柯金属表面处理有限公司**

**局部调整非重大变动项目**

**竣工环境保护自主验收意见**

2020年10月31日，平阳县百柯金属表面处理有限公司根据《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目竣工环境保护验收监测报告》（新鸿HJ综字第2009021号）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，验收工作组现场检查了企业生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报。经审议，提出自行验收意见如下：

**一、工程建设基本情况：**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

平阳县百柯金属表面处理有限公司位于平阳县宋埠海涂围垦区电镀园区A03地块。公司已审批的电镀镀容37225L，设7条电镀自动生产线，自动化率100%，镀种主要为镀锌镍、仿金、黄铜、紫铜、镀硬铬等，生产规模为年电镀加工辊筒19万件、机械五金5万件。企业已审批的2条酸洗生产线酸洗槽槽容8000L,可年酸洗铜、不锈钢2000吨。公司已审批的1条酸洗发黑生产线酸洗槽和发黑槽槽容4000L，可年发黑3500吨铁标准件。

现平阳县百柯金属表面处理有限公司拟调整情况如下：

1、将车间一1F内的1条全自动挂镀锌镍生产线 (锌镍槽镀容6132.8L)改为2条全自动滚镀锌生产线，并移至车间一2F内进行生产。2条全自动滚镀锌生产线镀锌槽容量分别为3432L和2340L，合计镀锌槽容量5772L，有360.8L预留。

2、减少车间一IF全自动挂镀格生产线1的3个铬槽的镀容，由13435.2L(分别为4320L、4320L、4795.2L)削减到11995.2L（分别为4320L、2880L、4795.2L），有1440L预留。

3、现状企业车间二2F的铜件酸洗生产线和不锈钢件酸洗生产线(合计槽容积8000L)不再投入使用。

公司现有职工20人，均不在厂内食宿，年生产300天，每日生产8小时。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于2013年6月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响报告书》，该项目已经平阳县环境保护局审批(平环建(2013) 103 号)。公司在尚未验收时对电镀生产线进行调整，于2015年2月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响后评价》，已经平阳县环境保护局备案(备案号: 2015007 号)。上述项目已经阶段性验收(平环验(2015) 56号)。

公司于2018年1月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产酸洗铜、不锈钢2000吨生产项目环境影响报告表》，该项目已经审批(平环建(2018) 33号)。企业又于2018年5月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产3500吨铁标准件发黑生产项目环境影响报告表》，该项目已经审批(平环建(2018) 86号)。上述项目已经企业自主验收。

公司于2019年11月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告》，2019年11月18日通过温州市生态环境局审批(温环平建函[2019]10号)。项目于2019年9月开工，2019年11月竣工并投入生产。目前该项目主体工程调试工况稳定，各环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收监测的条件。

（三）投资情况

本变动项目实际总投资80万元，其中环保投资10万元，占总投资额的12.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目，生产能力仍为年电镀加工汽摩配、标准件20000吨，现实际达到年电镀加工汽摩配、标准件20000吨的生产能力；年发黑3500吨铁标准件不变。

**二、工程变更情况**

 经现场调查确认,项目建设情况与环评内容基本一致。

**三、环境保护设施落实情况**

（一）废水

项目废水主要为电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水及员工生活污水。电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水分支分流存入厂区废水储蓄罐，输送至平阳县海源污水处理有限公司处理后纳管至平阳县东海污水处理厂；生活污水经化粪池处理后纳管至平阳县东海污水处理厂。

（二）废气

本次变动项目主要废气为滚镀锌过程中产生的氯化氢废气。

项目车间一2F设有两条滚镀锌生产线，滚镀锌过程中会产生一定量的氯化氢，废气经半封闭集气罩收集后经水喷淋塔净化处理达标后引至20米高空排放。

（三）噪声

该项目噪声源主要来自电镀线、废气处理设施风机等设备运行。设备已合理布局，加强设备维护，保证设备处于良好的运行状态。

（四）固体废弃物

项目产生的固体废物主要为废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂和生活垃圾。其中废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂收集后委托温州市环境发展有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

1. **保护设施调试效果和工程建设对环境的影响**

（一）污染物达标排放情况

（1）废水

验收监测期间，生活污水排放口监测结果表明，排放的生活污水的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度及pH范围均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷排放浓度均小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）浓度限值。分质分流滚镀锌废水暂存罐中总镍、总铬浓度小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第一类污染物标准限值。

（2）废气

验收监测期间，项目滚镀锌废气的氯化氢排放浓度《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表5的相关标准限值。

（3）噪声

验收监测期间，根据实际情况于公司厂界东侧和南侧共设置2个噪声测点。其两天昼间监测结果表明，2个测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

**五、验收存在的主要问题及后续要求**

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容。及时公开环境信息，公示竣工验收监测报告和验收意见。

2、完善废气处理设施，提高废气收集率与处理率；定期开展外排污染物的自检监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

3、设置专职环保管理人员并加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态。

4、进一步加强各种固体废物的管理，按规范设置固体废物的暂存场所并有明显、规范的标识，专人负责，及时处置，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

**六、验收结论**

经资料查阅和现场查验，平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力基本适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意该项目通过环境保护设施竣工验收。

**七、验收人员信息**

验收人员信息详见签到表。

**验收组成员签字：**

**平阳县百柯金属表面处理有限公司**

 **2020年10月31日**



**平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目竣工环境保护验收监测报告**

新鸿HJ综字第2009021号

建设单位：平阳县百柯金属表面处理有限公司

编制单位：温州新鸿检测技术有限公司

2020年9月

仅限于平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目 复印无效

**声 明**

1、本报告正文共 **贰拾柒** 页，附件附表共 **贰拾肆** 页，一式 **肆** 份，发出报告与留存报告一致。

2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。

3、本报告部分复制，或完整复制未加盖本公司检测报告专用章或发生涂改无效。

4、本报告未经同意不得用于广告宣传。

5、留存监测报告保存期六年。

建设单位：平阳县百柯金属表面处理有限公司

法人代表：林学永

编制单位：温州新鸿检测技术有限公司

法人代表：叶瓯文

项目负责人：高鸿州

报告编制人：高鸿州

|  |  |
| --- | --- |
| 平阳县百柯金属表面处理有限公司(盖章) | 温州新鸿检测技术有限公司(盖章)(统一社会信用代码：91330302098509998P） |
| 电话：13868555119 | 电话：15325506359 |
| 传真： \ | 传真：0577-88876910 |
| 邮编：325101 | 邮编：325011 |
| 地址：平阳县宋埠海涂围垦区电镀园 区(A03地块) | 地址：温州经济开发区玉苍西路 80号（8号厂房第二层、第四层） |

**目 录**

**[1 验收项目概况 1](#_Toc2867122)**

**[2 验收监测依据 4](#_Toc2867123)**

**[3 工程建设情况 5](#_Toc2867124)**

[3.1 地理位置及平面布置 5](#_Toc2867125)

[3.2 建设内容 6](#_Toc2867126)

[3.3 主要原辅材料及燃料 6](#_Toc2867127)

[3.4 水源及水平衡 7](#_Toc2867128)

[3.5 生产工艺 9](#_Toc2867129)

[3.6 项目变动情况 10](#_Toc2867130)

**[4 环境保护设施情况 11](#_Toc2867131)**

[4.1 污染物治理/处理设施 11](#_Toc2867132)

[4.2 其他环保设施 12](#_Toc2867133)

[4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 13](#_Toc2867134)

**[5 建设项目环评报告的主要结论及审批 13](#_Toc2867135)**

[5.1 环评报告的主要结论 14](#_Toc2867136)

[5.2 审批部门审批决定 15](#_Toc2867137)

**[6 验收执行标准 17](#_Toc2867138)**

[6.1 验收评价标准 17](#_Toc2867139)

[6.2 总量控制指标 17](#_Toc2867140)

**[7 验收监测内容 18](#_Toc2867141)**

[7.1环境保护设施调试效果 18](#_Toc2867142)

**[8 质量保证及质量控制 19](#_Toc2867143)**

[8.1 监测分析方法 19](#_Toc2867144)

[8.2 监测仪器设备 19](#_Toc2867145)

[8.3 人员资质 19](#_Toc2867146)

[8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 20](#_Toc2867147)

[8.5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制 20](#_Toc2867147)

[8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 21](#_Toc2867148)

**[9 验收监测结果与分析评价 22](#_Toc2867149)**

[9.1 生产工况 22](#_Toc2867150)

[9.2 环境保护设施调试效果 22](#_Toc2867151)

**[10 验收监测结论及建议 26](#_Toc2867152)**

[10.1 验收监测结论 26](#_Toc2867153)

[10.2 建议 27](#_Toc2867154)

**附件：**

1、《关于对平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告意见的函》(温州市生态环境局，温环平建函[2019]10号，2019年11月18日)；

2、企业主要设备、耗材、固废清单、危废协议、5-7月用水量、排污许可证；

3、验收监测项目基本情况调查表、验收检测期间有关情况记录表；

4、检验检测报告（废水、废气、噪声）；

**附表：**建设项目竣工环境保护“三同时”验收报告表。

1 验收项目概况

平阳县百柯金属表面处理有限公司位于平阳县宋埠海涂围垦区电镀园区A03地块。企业于2013年6月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响报告书》，该项目已经平阳县环境保护局审批(平环建(2013) 103 号)。企业在尚未验收时对电镀生产线进行调整，于2015年2月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响后评价》，已经平阳县环境保护局备案(备案号: 2015007 号)。上述项目已经阶段性验收(平环验(2015) 56号)。

企业于2018年1月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产酸洗铜、不锈钢2000吨生产项目环境影响报告表》，该项目已经审批(平环建(2018) 33号)。企业又于2018年5月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产3500吨铁标准件发黑生产项目环境影响报告表》，该项目已经审批(平环建(2018) 86号)。上述项目已经企业自主验收。

厂区内现已审批生产线情况如下：

企业已审批的电镀镀容37225L，设7条电镀自动生产线，自动化率100%，镀种主要为镀锌镍、仿金、黄铜、紫铜、镀硬铬等，生产规模为年电镀加工辊筒19万件、机械五金5万件。企业已审批的2条酸洗生产线酸洗槽槽容8000L,可年酸洗铜、不锈钢2000吨。企业已审批的1条酸洗发黑生产线酸洗槽和发黑槽槽容4000L，可年发黑3500吨铁标准件。

现平阳县百柯金属表面处理有限公司拟调整情况如下：

①将车间一1F内的1条全自动挂镀锌镍生产线 (锌镍槽镀容6132.8L)改为2条全自动滚镀锌生产线，并移至车间一2F内进行生产。2条全自动滚镀锌生产线镀锌槽容量分别为3432L和2340L，合计镀锌槽容量5772L，有360.8L预留。

②减少车间一IF全自动挂镀格生产线1的3个铬槽的镀容，由13435.2L(分别为4320L、4320L、4795.2L)削减到11995.2L（分别为4320L、2880L、4795.2L），有1440L预留。

③现状企业车间二2F的铜件酸洗生产线和不锈钢件酸洗生产线(合计槽容积8000L)不再投入使用。

企业于2019年11月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告》，2019年11月18日通过温州市生态环境局审批(温环平建函[2019]10号)。项目于2019年9月开工，2019年11月竣工并投入生产。本变动项目实际总投资80万元，其中环保投资10万元，占总投资额的12.5%。目前该项目主体工程工况稳定，各环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收监测的条件；历年环评验收情况详见表1-1。

平阳县百柯金属表面处理有限公司于2020年6月特成立验收工作小组，同时委托温州新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保验收检测工作，根据中华人民共和国国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求，我公司于2020年7月28日对该项目进行现场勘察，查阅并收集相关技术资料，编制该项目竣工环境保护验收监测方案，并于2020年8月13日、14日在企业正常生产、环保设施正常运行的情况下组织现场调查和监测，于2020年8月13日至21日组织对样品进行实验室分析，在此基础上编制了本验收监测报告。

表1-1 企业历年验收情况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 环评 | 项目情况 | 批复文件 | 验收情况 |
| 2013年6月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响报告书》;企业在尚未验收时对电镀生产线进行调整，于2015年2月委托温州市环境保护设计科学研究院编制《平阳县滩涂围垦区A03地块厂房建设项目(平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目)环境影响后评价》 | 平环建(2013) 103 号备案号：2015007号 | 2015年12月通过平阳县环保局的阶段性验收（平环验[2015]56号） |
| 2018年1月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产酸洗铜、不锈钢2000吨生产项目环境影响报告表》 | 平环建(2018) 33号 | 2018年5月5日完成竣工环境保护自主验收 |
| 2018年5月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成《平阳县百柯金属表面处理有限公司年产3500吨铁标准件发黑生产项目环境影响报告表》 | 企业拟将未投产的二车间1F4#全自动挂镀线上尚未设置的铬槽1622.1L，将已验收铬槽5535.7L调整为，5335L，另一已验收铬槽3247.2L调整为3070L，合计调整出电镀槽容量2000L，替换为非电镀金属表面处理生产线的主体槽液体积4000L。 | 平环建[2018]86号 | 2019年9月20日完成竣工环境保护自主验收（包含平阳县百柯金属表面处理有限公司迁建整合提升项目中一条原来未验收的镀锌生产线） |
| 2019年11月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告》 | ①将车间一1F内的1条全自动挂镀锌镍生产线2 (锌镍槽镀容6132.8L)改为2条全自动滚镀锌生产线，并移至车间一2F内进行生产。2条全自动滚镀锌生产线镀锌槽容量分别为3432L和2340L，合计镀锌槽容量5772L，有360.8L预留。②减少车间一IF全自动挂镀格生产线1的3个铬槽的镀容，由13435.2L(分别为4320L、4320L、4795.2L)削减到11995.2L（分别为4320L、2880L、4795.2L），有1440L预留。③现状企业车间二2F的铜件酸洗生产线和不锈钢件酸洗生产线(合计工步槽容积8000L)不再投入使用。 | 温环平建函[2019]10号 | 本次调整变动本次验收 |

**2 验收监测依据**

2.1《建设项目环境保护管理条例》(国务院第682号令，2017年7月16日修改)；

2.2《关于发布建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》(国家环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日)；

2.3《关于发布建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类的公告》(生态环境部2018年第9号公告，2018年5月15日)；

2.4《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府第364号令，2018年1月22日修订版)；

2.5《建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》(浙江省环境保护厅，浙环发[2009]89号，2010年1月4日)；

2.6《关于印发温州市建设项目竣工环境保护验收指南的通知》(温环发[2018]24号，2018年4月10日)；

2.7《关于对平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告意见的函》(温州市生态环境局，温环平建函[2019]10号，2019年11月18日)；

2.8《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告》(浙江中蓝环境科技有限公司，2019年11月)；

2.9平阳县百柯金属表面处理有限公司《检测委托单》(2020年8月11日)；

2.10平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环保验收监测方案。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

平阳县百柯金属表面处理有限公司位于平阳县宋埠海涂围垦区电镀园 区(A03地块)。项目东侧为经四路，南侧为新华路，西侧为希宇电镀，北侧为屹华配件。项目地理位置见图3-1，厂区平面布置及污染源监测点见图3-2。

项目所在地

图3-1 项目厂区地理位置图

★为废水监测点

◎为有组织废气监测点

▲为厂界噪声监测点

**B**★

**A**★

**D**◎

**C**◎

图3-2 项目平面布置及污染源监测点

3.2 建设内容

本变动项目实际总投资80万元，为局部调整非重大变动项目，生产能力仍为年电镀加工汽摩配、标准件20000吨，现实际达到年电镀加工汽摩配、标准件20000吨的生产能力；年发黑3500吨铁标准件不变。现有职工20人，均不在厂内食宿，年生产300天，每日生产8小时（夜间不生产）。企业产品概况统计表见表3-1，具体生产设备见表3-2、主要电镀容量、电镀容量及非电镀容量调整情况表详见表3-3。

#### 表3-1 企业产品概况统计表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 设计生产能力 | 实际生产能力 |
| 1 | 汽摩配、标准件 | 20000吨/年 | 20000吨/年 |
| 2 | 发黑铁标准件 | 3500吨/年 | 3500吨/年 |

表3-2 项目主体生产设备一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 调整前 | 调整后 | 实际数量 | 备注 |
| 1 | 烘箱 | 个 | 2 | 2 | 2 | 电镀 |
| 2 | 超声波清洗机 | 台 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | 高频电源 | 台 | 12 | 12 | 12 |
| 4 | 可控硅电源 | 台 | 8 | 8 | 8 |
| 5 | 硅整流电源 | 台 | 3 | 3 | 3 |
| 6 | 冷冻机 | 台 | 5 | 5 | 5 |
| 7 | 冷却塔 | 台 | 4 | 4 | 4 |
| 8 | 过滤机 | 台 | 5 | 5 | 5 |
| 9 | 纯水机 | 只 | 2 | 2 | 2 |
| 10 | 水滚机 | 台 | 1 | 1 | 1 |
| 11 | 电泳槽 | 只 | 3 | 0 | 0 |
| 12 | 废气处理装置 | 套 | 15 | 15 | 7 |
| 1 | 烘箱 | 个 | 2 | 0 | 0 | 铜件、不锈钢件酸洗 |
| 2 | 废气处理设施 | 套 | 1 | 0 | 0 |
| 3 | 离心机 | 台 | 5 | 0 | 0 |
| 4 | 水泵 | 个 | 5 | 0 | 0 |
| 1 | 废气处理设施 | 套 | 1 | 1 | 1 | 酸洗发黑 |
| 2 | 离心机 | 台 | 5 | 5 | 0 |
| 3 | 水泵 | 个 | 5 | 5 | 5 |

表3-3 电镀容量及非电镀容量调整情况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 车间 | 生产线 | 工艺槽 | 容量（L） |
| 原环评 | 调整后 | 实际投产 |
| 车间一1F | 全自动挂镀铬生产线 | 铬 | 13435.2 | 11995.2 | 11995.2 |
| 车间一1F | 全自动挂镀锌镍生产线 | 锌镍 | 6132.8 | 0 | 0 |
| 车间一2F | 全自动挂镀铬生产线 | 铬 | 4821.2 | 4821.2 | 0 |
| 车间一2F | 全自动滚镀仿金-黄铜生产线 | 仿金 | 279.4 | 279.4 | 279.4 |
| 黄铜 | 826.2 | 826.2 | 826.2 |
| 车间一2F | 全自动滚镀紫铜-铬生产线 | 紫铜 | 1113.8 | 1113.8 | 1113.8 |
| 铬 | 279.5 | 279.5 | 279.5 |
| 车间一2F | 全自动滚镀镍生产线 | 镍 | 1931.9 | 1931.9 | 1931.9 |
| 车间一2F | 全自动滚镀锌生产线1 | 锌 | \ | 3432 | 3432 |
| 车间一2F | 全自动滚镀锌生产线2 | 锌 | \ | 2340 | 2340 |
| 车间二1F | 全自动挂镀铬生产线 | 铬 | 8405 | 8405 | 8405 |
| 预留 | \ | 1800.8 | 6622 |
| 投产 | 37225 | 35424.2 | 30603 |
| 合计电镀容量 | 37225 | 37225 | 37225 |
| 车间二2F | 铜件酸洗生产线 | 酸洗 | 4000 | 4000 | 0 |
| 车间二2F | 不锈钢酸洗生产线 | 酸洗 | 2667 | 2667 | 0 |
| 钝化 | 1333 | 1333 | 0 |
| 车间二3F | 酸洗发黑生产线 | 酸洗 | 1312 | 1312 | 1312 |
| 发黑 | 2688 | 2688 | 2688 |
| 合计非电镀表面处理工艺槽容量 | 12000 | 12000 | 4000 |

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料消耗情况见表3-4。

#### 表3-4 主要原辅材料消耗情况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原材料名称 | 储存方式 | 消耗量（吨） |
| 原环评 | 调整后 | 实际用量 |
| 电镀生产线 |
| 1 | 氰化钠 | 桶装 | 5 | 5 | 5 |
| 2 | 氰化亚铜 | 桶装 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | 氰化钾 | 桶装 | 2 | 2 | 2 |
| 4 | 硫酸铜 | 袋装 | 12 | 12 | 12 |
| 5 | 硫酸镍 | 袋装 | 10 | 8 | 8 |
| 6 | 铬酸酐 | 桶装 | 17 | 15 | 10 |
| 7 | 双氧水 | 桶装 | 3 | 3 | 3 |
| 8 | 硫酸 | 桶装 | 3.0 | 3.0 | 3.0 |
| 9 | 盐酸 | 桶装 | 50 | 50 | 50 |
| 10 | 硼酸 | 袋装 | 2 | 2 | 2 |
| 11 | 氧化锌 | 瓶装 | 5 | 5 | 5 |
| 12 | 酒石酸钾钠 | 袋装 | 5 | 5 | 5 |
| 13 | 铜板 | — | 12 | 12 | 12 |
| 14 | 锌 | — | 10 | 10 | 10 |
| 15 | 镍 | — | 20 | 20 | 20 |
| 16 | 电泳漆 | 桶装 | 1 | 1 | 1 |
| 17 | 钝化液 | 桶装 | 3 | 3 | 3 |
| 铜、不锈钢酸洗生产线 |
| 1 | 硫酸 | 40kg 桶装 | 100 | 100 | 0 |
| 2 | 氢氧化钠 | 25kg 袋装 | 4 | 4 | 0 |
| 3 | 除油粉 | 25kg 袋装 | 10 | 10 | 0 |
| 4 | 不锈钢件 | — | 1000 | 1000 | 0 |
| 5 | 铜件 | — | 1000 | 1000 | 0 |
| 6 | 光亮剂 | 25kg 袋装 | 1 | 1 | 0 |
| 7 | 钝化剂 | 25kg 桶装 | 5 | 5 | 0 |
| 8 | 盐酸 | 40kg 桶装 | 20 | 20 | 0 |
| 9 | 电解液 | 25kg 桶装 | 5 | 5 | 0 |
| 酸洗发黑自动线 |
| 1 | 盐酸（37%） | 40kg 塑料桶装 | 60 | 60 | 51 |
| 2 | 氢氧化钠 | 25kg 袋装 | 10 | 10 | 8 |
| 3 | 亚硝酸钠 | 25kg 袋装 | 5 | 5 | 4 |
| 4 | 除油粉（碳酸钠、磷酸钠等） | 25kg 袋装 | 10 | 10 | 8 |
| 5 | 防锈油 | 40kg 塑料桶装 | 2 | 2 | 2 |
| 6 | 染黑剂 | 25kg 袋装 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| 7 | 铁标准件 | / | 3500 | 3500 | 3500 |

3.4 水源及水平衡

项目废水主要为电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水及员工生活污水，其中电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水分支分流存入厂区废水储蓄罐，交由平阳县海源污水处理厂清运处置达标后接管排入平阳县东海污水处理厂处置达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网，纳管至平阳县东海污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。根据企业提供资料显示，企业5-7月份用水量为8722吨，其中生产用水量为8597吨，则生产废水量为8597吨，生活用水量为125吨，生活污水排污系数按0.8计，则废水年排放34788吨。项目目前拥有职工20人，均不在厂内食宿，企业实际运行的水量平衡见图3-3。

损耗25 t/3个月

生活用水125 t/3个月

生活污水100t/3个月

纳管34788 t/a

生产用水8597 t/3个月

生产废水8597t/3个月

图3-3 项目水平衡图

3.5 生产工艺

本项目主要为局部调整非重大变动项目，将车间一1F内的1条全自动挂镀锌镍生产线改为2条全自动滚镀锌生产线，并移至车间一2F内进行生产，具体工艺流程见下图3-4。

图3-4 项目生产工艺流程图

3.6 项目变动情况

经现场调查确认，企业目前实际未使用到离心机设备，详见表3-2，其余建设情况与环评内容基本一致。

4 环境保护设施情况

4.1 污染物治理/处理设施

### 4.1.1 废水

项目废水主要为电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水及员工生活污水，其中电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水分支分流存入厂区废水储蓄罐，交由平阳县海源污水处理厂清运处置达标后接管排入平阳县东海污水处理厂处置达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网，纳管至平阳县东海污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。废水来源及处理见表4-1。

#### 表4-1 废水来源及处理方式一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污水来源 | 主要污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 污水处理厂 | 排放去向 |
| 生活污水 | 化学需氧量、氨氮等 | 间歇 | 化粪池 | 平阳县东海污水处理厂 | 环境 |
| 电镀废水 | 化学需氧量、氨氮等 | 间歇 | 分质分流至厂区废水暂存罐 | 环境 |
| 表面处理废水 | 化学需氧量、氨氮等 | 间歇 | 环境 |
| 废气处理喷淋废水 | 化学需氧量、氨氮等 | 间歇 | 环境 |

|  |
| --- |
|  |
| 生产废水暂存罐 |

### 4.1.2 废气

本次变动项目主要废气为滚镀锌过程中产生的氯化氢废气。

项目车间一2F设有两条滚镀锌生产线，滚镀锌过程中会产生一定量的氯化氢，废气经半封闭集气罩收集后经水喷淋塔净化处理达标后引至20米高空排放。废气来源及处理方式见表4-2。

#### 表4-2 废气来源及处理方式一览表

| 废气来源 | 主要污染因子 | 处理设施 | 排气筒高度 | 排放去向 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 滚镀锌（车间一2F） | 氯化氢 | 水喷淋塔 | 20米 | 环境 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| 滚镀锌1# | 滚镀锌2# | 滚镀锌1#、2#水喷淋塔 |

### 4.1.3 噪声

该项目噪声源主要来自电镀线、废气处理设施风机等设备运行。

### 4.1.4 固(液)体废物

项目产生的固体废物主要为废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂和生活垃圾。其中废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂收集后委托温州市环境发展有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。固废产生情况及处置见表4-4。

#### 表4-4 固体废物产生情况汇总表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 实际产生量 | 处置方式 |
| 1 | 废槽液、槽渣 | 酸洗、除油、发黑 | 1 t/a | 委托温州市环境发展有限公司清运处置 |
| 2 | 废化学品容器 | 生产过程 | 1 t/a |
| 3 | 废油脂 | 除油 | 1 t/a |
| 4 | 生活垃圾 | 员工生活 | 4 t/a | 环卫部门清运 |

4.2 其他环保设施

### 4.2.1 环境风险防范

环评未提及环境风险及防范。

### 4.2.2 在线监测装置

企业目前无在线监测装置。

### 4.2.3 其他设施

项目环境影响报告表及审批部门审批决定中对其他环保设施无要求。

**4.2.4 排污许可证、排污权证**

企业已取得排污许可证，排污许可证编号：913303265917595607001P。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本变动项目实际投资80万元，其中环保设施投资10万元，占总投资的12.5%。项目环保投资情况见表4-5。该公司已制定环保管理制度，有专门的环保管理人员。

#### 表4-5 本次变动项目环保设施投资情况表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 环保设施名称 | 治理措施 | 实际投资(万元) |
| 废水治理 | 现有化粪池、现有废水暂存罐 | 0 |
| 废气治理 | 水喷淋塔排气管道 | 8 |
| 噪声防治 | 消声、减振、隔声 | 1 |
| 固废治理 | 危废暂存委托处理、固废外售 | 1 |
| 合 计 | 10 |

平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。本变动项目环保设施实际建设情况见表4-6。

#### 表4-6 本变动项目实际建设情况表

| 类别 | 实际落实情况 |
| --- | --- |
| 废水 | 项目废水主要为电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水及员工生活污水，其中电镀废水、表面处理废水、废气处理喷淋废水分支分流存入厂区废水储蓄罐，交由平阳县海源污水处理厂清运处置达标后接管排入平阳县东海污水处理厂处置达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网，纳管至平阳县东海污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。 |
| 废气 | 本次变动项目主要废气为滚镀锌过程中产生的氯化氢废气。项目车间一2F设有两条滚镀锌生产线，滚镀锌过程中会产生一定量的氯化氢，废气经半封闭集气罩收集后经水喷淋塔净化处理达标后引至20米高空排放。 |
| 噪声 | 车间设备基本合理布局，且采取了相应措施。 |
| 固体废物 | 项目产生的固体废物主要为废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂和生活垃圾。其中废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂收集后委托温州市环境发展有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。 |

**5 建设项目环评报告的主要结论**

5.1 环评报告的主要结论

**5.1.1 环境影响评价结论**

(1)水环境影响

项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准后纳入市政管网进入平阳县东海污水处理厂进一步 处理达标后排放。项目生产废水先经园区污水处理站处理，污染物排放参照原审批环评要求执行，重金属及总氰化物等经园区污水处理站处理后执行《电镀污染物排放标准》(GB21900- 2008)中的新建表2中标准；氨氮及总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) ; COD及石油类、pH值执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 的三级标准。接管至平阳县东海污水处理厂处理。平阳县东海污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级A标准。

经工程分析，本项目废水排放量不发生变化，因此对园区污水处理站和平阳县东海污水处理厂不造成冲击，对纳污水体水质的影响不发生变化。

(2)废气影响

根据工程分析，项目调整前后废气氯化氢的产生量和排放量减少，铬酸雾、氢氰酸、氨、VOCs的产生量和排放量均保持不变。本项目氯化氢有组织排放、无组织排放对周边环境及敏感点影响减小。
声环境影响评价。

(3)声环境影响

企业整体声源基本无变化，根据平阳县百柯金属表面处理有限公司年产3500吨铁标准件发黑生产项目竣工环境保护自主验收意见，项目生产噪声对厂界的贡献值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准，能达标排放，因此企业生产噪声对周边声环境影响不大。

(4)固废影响

根据平阳县百柯金属表面处理有限公司年产3500吨铁标准件发黑生产项目竣工环境保护自主验收意见，企业现状各类固废基本妥善安置。

**5.1.2 建议**

业主单位须保证各类设施的正常运转和各类污染物的达标排放，同时配合各级环保管理和监督部门实施对项目的环保情况进行监督管理。

### 5.1.3 环境影响评价总结论

项目废水排放量仍在总量控制范围内;废气中氯化氢排放量减少，对周围环境影响减小:噪声严格按照环评及其批复要求执行，可以做到达标稳定排放:固废污染物严格按照环评及其批复要求执行。根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评(2018) 6号)中附件8的“电镀建设项目重大变动清单(试行)”，本项目的规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施等均没有发生大的变化，因此本项目不属于重大变化，本项目调整完成后，可以确保各项污染物稳定达标排放，总体上维持已审批环评的结论。

5.2 审批部门审批决定

温州市生态环境局于2019年11月18日以(温环平建函[2019]10号)出具了对本项目环境影响分析报告意见的函，具体如下：

平阳县百柯金属表面处理有限公司：

由浙江中蓝环境科技有限公司编写的《平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目环境影响分析报告》（以下简称《分析报告》）及你公司的申请报告、辖区环保所核实意见等材料收悉，经研究，现函复如下：

一、根据该《分析报告》，你公司拟将①车间一1F内的1条全自动挂镀锌镍生产线2 (锌镍槽镀容6132.8L)改为2条全自动滚镀锌生产线，并移至车间一2F内进行生产。2条全自动滚镀锌生产线镀锌槽容量分别为3432L和2340L，合计镀锌槽容量5772L，有360.8L预留。②减少车间一1F全自动挂镀铬生产线1的3个铬槽的镀容，由13435. 2L(分别为4320L、4320L、4795.2L)削减到11995. 2L (分别为4320L、2880L、4795. 2L)，有1440L预留。③现状企业车间二2F的铜件酸洗生产线和不锈钢件酸洗生产线(合计工艺槽容积8000)当前暂不使用。

本次调整后企业现状全自动电镀容量不变，仍为37225L，其中预留的升数为1800 8L，投产升数35424. 2L，自动率为100%，在原核定容量范围内。项目调整后，电镀生产线生产规模仍为年电镀加工辊筒19万件、机械五金5万件。项目现状非电镀表面处理工艺槽容量不变，仍为12000L，其中未在生产的铜件酸洗生产线和不锈钢件酸洗生产线共计8000L，投产的酸洗发黑生产线升数4000L。厂区内其它生产设备(镀槽、镀容等)、生产工艺、职工人数、工作制度等均不发生变化。

二、根据该《分析报告》的内容，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评[2018]6号)中电镀建设项目重大变动清单(试行)， 你公司该变动内容不属于重大变动。

三、原则同意该《分析报告》意见，你公司在变动后仍需按照原环评审批及省市电镀行业污染整治要求，严格落实环保污染防治措施，确保各项污染物的稳定达标排放和符合总量控制要求。

6 验收执行标准

6.1 验收评价标准

有关评价标准具体指标详见表6-1：

#### 表6-1 各项目污染物排放限值

| 类别 | 监测项目 | 标准值 | 单位 | 评价标准 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 废水 | pH值 | 6~9 | 无量纲 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 |
| 悬浮物 | 400 | mg/L |
| 五日生化需氧量 | 300 | mg/L |
| 化学需氧量 | 500 | mg/L |
| 石油类 | 20 | mg/L |
| 总镍 | 1.0 | mg/L | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第一类污染物标准限值 |
| 总铬 | 1.5 | mg/L |
| 总磷 | 8 | mg/L | 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013） |
| 氨氮 | 35 | mg/L |
| 有组织废气 | 氯化氢 | 排放浓度 | 30 | mg/m3 | 《电镀污染物排放标准》(GB21900 2008)中表5的相关标准限值 |
| 噪声 | 厂界四周 | 65 | dB | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008）3类昼间标准 |

6.2 总量控制指标

项目主要污染物总量控制为废水年排放45097.8t/a、CODcr2.255t/a、NH3-N0.226t/a。

7 验收监测内容

7.1环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容见表7-1。

#### 表7-1 验收监测具体内容表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测内容 | 测点编号 | 测点位置 | 监测项目 | 监测频次 |
| 生活污水 | A | 生活污水排放口 | pH、COD、NH3-N、SS、BOD5、TN、TP、动植物油类 | 抽样2天，每天4次 |
| COD、NH3-N、TN、TP | 抽样1天，每天1次 |
| 生产废水 | B | 滚镀锌废水暂存罐 | COD、NH3-N、TN、TCr、CN-、TCu、TNi | 抽样1天，每天1次 |
| 有组织废气 | C、D | 车间一2F滚镀锌废气净化前、后排气筒 | 氯化氢 | 抽样2天，每天3次 |
| 噪声 | 1-2 | 厂界东侧、南侧 | 等效声级 | 监测2天，每天上午、下午各1次 |

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测项目具体分析方法见表8-1：

#### 表8-1 各监测项目具体分析方法表

| 类别 | 监测项目 | 分析方法 |
| --- | --- | --- |
| 废水 | pH值 | 水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920—1986 |
| COD | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828—2017 |
| BOD5 | 水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505—2009 |
| NH3-N | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂光度法 HJ 535—2009 |
| SS | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901—1989 |
| 动植物油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637—2018 |
| TP | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893—-1989 |
| TN | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636—2012 |
| TNi | 水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11912—1989 |
| TCu | 水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法GB/T 7475—1987 |
| CN- | 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法HJ 484—2009 |
| TCr | 水质 铬的测定 火焰原子吸收分光光度法HJ 757—2015 |
| 废气 | 氯化氢 | 固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法 HJ/T 27—1999 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准GB 12348—2008 |
| 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014 |

9.2 监测仪器设备

监测项目所用仪器设备见表8-2：

#### 表8-2 监测仪器设备一览表

| 仪器名称 | 规格型号 | 监测因子 | 检定或校准情况 |
| --- | --- | --- | --- |
| 梅特勒-托利多PH计 | FE20 | pH | 检定合格 |
| COD恒温加热器 | JH-12 | COD | 功能检查合格 |
| 生化培养箱 | SPX-150B | BOD**5** | 校准合格 |
| 原子吸收分光光度计 | WFX-130A | TCr、TNi | 检定合格 |
| 紫外可见分光光度计 | UV-1801 | NH3-N、TP、TN、HCl、CN- | 检定合格 |
| 赛多利斯电子天平 | SQP/PRACTUM224-1CN | SS | 检定合格 |
| 红外分光测油仪 | JLBG-126 | 动植物油类 | 校准合格 |
| 多功能声级计 | AWA5680型 | 噪声 | 校准合格 |
| 便携式个体采样器 | EM1500 | HCl | 校准合格 |

8.3 人员资质

建设项目验收监测参与人员见表8-3：

#### 表8-3 建设项目验收监测参与人员一览表

| 人员 | 姓名 | 职位/职称 | 上岗证编号 |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目负责人 | 高鸿州 | 评价室检测员 | XH201408 |
| 报告编制人 | 高鸿州 | 评价室检测员 | XH201408 |
| 报告审核人 | 陈金彪 | 评价室主任 | XH201407 |
| 报告审定人 | 黄海燕 | 技术负责人/工程师 | XH201511 |
| 其他成员 | 朱征宇 | 评价室检测员 | XH201819 |
| 郑哲 | 评价室检测员 | XH201718 |
| 万语 | 分析室检测员 | XH201917 |
| 盖诗佳 | 分析室检测员 | XH201701 |
| 周玲玲 | 分析室检测员 | XH201910 |
| 吴敏 | 分析室检测员 | XH201818 |
| 陈 虹 | 分析室主任 | XH201721 |

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行) (浙江省环境监测中心2019年)的要求进行。在现场监测期间，对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品质控结果见表8-4。

#### 表8-4 现场平行样品质控结果表

| 样品编号 | 监测项目 | 测定值1(mg/L) | 测定值2(mg/L) | 相对偏差(%) | 允许偏差(%) | 结论 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| HJ2008238-008 | COD | 89 | 97 | 4.3 | ≤15 | 符合 |
| NH3-N | 4.04 | 4.11 | 0.9 | ≤20 | 符合 |
| TP | 2.14 | 2.43 | 6.3 | ≤10 | 符合 |
| TN | 9.42 | 10.8 | 6.8 | ≤10 | 符合 |

8.5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行) (浙江省环境监测中心2019年)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器测量的有效范围(即30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定)，在测试时应保证采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5 dB测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录见表8-5：

#### 表8-5 噪声测试校准记录表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测日期 | 测前（dB） | 测后（dB） | 差值（dB） | 是否符合要求 |
| 2020年8月13日 | 93.8 | 93.8 | 0 | 符合 |
| 2020年8月14日 | 93.8 | 93.8 | 0 | 符合 |

9 验收监测结果与分析评价

9.1 生产工况

2020年8月13日、14日验收监测期间，平阳县百柯金属表面处理有限公司的生产负荷分别为82.1%、76.1%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况的要求。监测期间工况详见表9-1。

#### 表9-1 监测期间产量核实表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测期间主要产品产量 | 生产负荷 | 设计生产能力 | 年工作日 |
| 监测日期 | 主要产品 | 产量 |
| 8月13日 | 汽摩配、标准件 | 55 t/d | 82.1% | 20000t/a67t/d | 300天 |
| 8月14日 | 51 t/d | 76.1% |

9.2 环境保护设施调试效果

### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

**9.2.1.1 废水监测结果**

验收监测期间，项目生活污水排放口监测结果表明，pH范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度均小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准限值；分质分流滚镀锌废水暂存罐中总镍、总铬浓度小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第一类污染物标准限值。污水监测结果详见表9-2。

**9.2.1.2 废气监测结果**

验收监测期间，项目滚镀锌废气中的氯化氢排放浓度《电镀污染物排放标准》(GB21900 2008)中表5的相关标准限值，监测结果及监测点位见表9-3，废气去除率见表9-7。

表9-2 废水监测结果统计表

| 项目抽样位置及时间 | pH(无量纲) | NH3-N(mg/L) | TP(mg/L) | SS(mg/L) | COD(mg/L) | BOD5(mg/L) | 动植物油类(mg/L) | TN(mg/L) | CN-(mg/L) | TCr(mg/L) | TNi(mg/L) | TCu(mg/L) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 滚镀锌废水暂存罐8月13日 | 09:43 | —— | 85.7 | —— | —— | 1.81×103 | —— | —— | 361 | 0.018 | 0.96 | 0.26 | 0.96 |
| **排放限值** | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | **1.5** | **1.0** | **——** |
| **评 价** | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | —— | **达标** | **达标** | **——** |
| 生活污水排放口8月13日 | 09:35 | 7.72 | 4.19 | 2.02 | 43 | 87 | 20.3 | ＜0.06 | 7.96 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 11:14 | 7.63 | 4.71 | 2.49 | 52 | 91 | 23.7 | ＜0.06 | 9.42 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 13:10 | 7.69 | 4.55 | 2.33 | 49 | 81 | 21.3 | ＜0.06 | 11.8 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 14:39 | 7.65 | 4.35 | 2.21 | 45 | 96 | 25.6 | ＜0.06 | 9.52 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| **平均值** | **763-7.72** | **4.45** | **2.26** | **47** | **89** | **22.7** | **＜0.06** | **9.68**  | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 生活污水排放口8月14日 | 09:41 | 7.63 | 4.16 | 1.86 | 53 | 88 | 23.2 | ＜0.06 | 5.83 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 11:17 | 7.59 | 4.67 | 2.24 | 49 | 98 | 22.8 | 0.07 | 7.09 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 13:07 | 7.66 | 4.28 | 2.65 | 42 | 98 | 27.2 | 0.07 | 7.77 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| 14:46 | 7.56 | 4.08 | 2.28 | 58 | 93 | 25.2 | ＜0.06 | 10.1 | **——** | **——** | **——** | **——** |
| **平均值** | **7.56-7.66** | **4.30** | **2.26** | **50** | **94** | **24.6** | **＜0.06** | **7.70**  | **——** | **——** | **——** | **——** |
| **排放限值** | **6~9** | **35** | **8** | **400** | **500** | **300** | **20** | **——** | **——** | **——** | **——** | **——** |
| **评 价** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **——** | **——** | **——** | **——** | **——** |

注：以上监测数据引自XH(HJ)-2008238号检测报告。

#### 表9-3排气筒中废气监测结果统计表

| 抽样位置及日期 | 监测项目 | 监测结果 | **排放****限值** | **评价** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第1次 | 第2次 | 第3次 | **最大值** |
| 车间一2F滚镀锌线水喷淋塔8月13日 | 净化前 | 标态干烟气量，m3/h | 1.2×104 | 1.2×104 | 1.2×104 | **1.2×104** | **——** | **——** |
| 氯化氢产生浓度，mg/m3 | 6.5 | 5.7 | 5.5 | **6.5** | **——** | **——** |
| 氯化氢产生速率，kg/h | 0.078  | 0.068  | 0.066  | **0.078**  | **——** | **——** |
| 净化后排气筒(20m) | 标态干烟气量，m3/h | 1.0×104 | 1.0×104 | 1.0×104 | **1.0×104** | **——** | **——** |
| 氯化氢排放浓度，mg/m3 | 3.1 | 3.5 | 2.8 | **3.5** | **30** | **达标** |
| 氯化氢排放速率，kg/h | 0.031  | 0.035 | 0.028 | **0.035** | **——** | **——** |
| 车间一2F滚镀锌线水喷淋塔8月14日 | 净化前 | 标态干烟气量，m3/h | 1.2×104 | 1.2×104 | 1.2×104 | **1.2×104** | **——** | **——** |
| 氯化氢产生浓度，mg/m3 | 5.9 | 5.5 | 6.8 | **6.8** | **——** | **——** |
| 氯化氢产生速率，kg/h | 0.071  | 0.066 | 0.082  | **0.082**  | **——** | **——** |
| 净化后排气筒(20m) | 标态干烟气量，m3/h | 9.9×103  | 1.0×104 | 1.0×104 | **1.0×104** | **——** | **——** |
| 氯化氢排放浓度，mg/m3 | 2.6 | 3.4 | 2.6 | **3.4** | **30** | **达标** |
| 氯化氢排放速率，kg/h | 0.026  | 0.034  | 0.026  | **0.034**  | **——** | **——** |

注：以上监测数据引自XH(HJ)-2008239号检测报告。

主要污染因子的年排放量

8月13日、14日监测期间，企业废气排放速率为氯化氢0.028kg/h。项目每日工作8小时，年工作300天计，则废气年排放量为氯化氢0.067t/a。

9.2.1.3 厂界噪声监测结果

验收监测期间，根据实际情况于平阳县百柯金属表面处理有限公司厂界东侧(1号点)、南侧(2号点)共设置2个噪声测点。其两天昼间监测结果表明，厂界东侧(1号点)、南侧(2号点)测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，现场检测时，2号测点主要声源为一车间生产噪声，1号测点无明显声源。具体监测结果及监测点位见表9-5、图3-2。

#### 表9-5 厂界噪声监测结果统计表

| 测点编号 | 8月13日、14日等效声级dB(A) |
| --- | --- |
| 主要噪声源 | 13日上午 | 14日上午 | 13日下午 | 14日下午 | **排放标准** | **评价** |
| 01（东侧） | 无明显声源 | 61 | 61 | 62 | 61 | **65** | **达标** |
| 02（南侧） | 车间一生产噪声 | ＜65 | ＜65 | ＜65 | ＜65 | **65** | **达标** |

注：以上监测数据引自XH(HJ)-2008240号检测报告。

### 9.2.2 污染物排放总量核算

根据企业提供的数据，企业废水年排放34788吨，因此主要污染物的年排放量为化学需氧量1.74t/a、氨氮0.174t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

### 9.2.3环保设施去除效果

9.2.3.1废水治理设施

根据企业生活污水排放口监测结果表明，pH范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度均小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准限值；滚镀锌废水暂存罐中总镍、总铬排放浓度小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第一类污染物标准限值。

9.2.3.2 废气治理设施

根据企业废气排放口监测结果，主要污染物酸洗废气经净化处理达标后高空排放。

表9-7 废气主要污染物去除率统计表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  日期项目 | 8月13日 | 8月14日 |
| 氯化氢(kg/h） | 净化前 | 0.071 | 净化前 | 0.073 |
| 净化后 | 0.031 | 净化后 | 0.026 |
| **去除率（%）** | **56.3** | **去除率（%）** | **64.4** |

9.2.3.3厂界噪声治理设施

企业主要噪声污染设备源强在70~90dB，采取加强设备维护和距离衰减等措施后，根据现场监测，厂界东侧、南侧昼间上下午噪声均能达标排放。**10 验收监测结论及建议**

10.1 验收监测结论

项目环保治理设施基本上达到设计要求并投入运行，符合建设项目竣工环境保护验收监测条件，2020年8月13日、14日我公司组织对该项目进行了现场抽样监测，期间该企业正常生产，生产负荷分别为82.1%、76.1%。

### 10.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，项目生活污水排放口监测结果表明，pH范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度均小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准限值；分质分流滚镀锌废水暂存罐中总镍、总铬浓度小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第一类污染物标准限值。

### 10.1.2 废气排放监测结论

验收监测期间，项目滚镀锌废气中的氯化氢排放浓度《电镀污染物排放标准》(GB21900 2008)中表5的相关标准限值。

### 10.1.3 噪声排放监测结论

验收监测期间，根据实际情况于平阳县百柯金属表面处理有限公司厂界东侧(1号点)、南侧(2号点)共设置2个噪声测点。其两天昼间监测结果表明，厂界东侧(1号点)、南侧(2号点)测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

### 10.1.4 固体废物核查结论

项目产生的固体废物主要为废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂和生活垃圾。其中废槽液、槽渣、废化学品容器、废油脂收集后委托温州市环境发展有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

### 10.1.5 总量控制结论

企业废水年排放34788吨，因此主要污染物的年排放量为化学需氧量1.74t/a、氨氮0.174t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

10.2 建议

(1)完善废气处理设施，提高废气收集率与处理率；定期开展外排污染物的自检监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

(2)设置专职环保管理人员并加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态。

(3)进一步加强各种固体废物的管理，按规范设置固体废物的暂存场所并有明显、规范的标识，专人负责，及时处置，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

(5)加强对厂界噪声进行监控，并落实噪声防控设施，确保噪声稳定达标排放。

**附件1 2-1**

**附件1 2-2**

**附件2 10-1**

**附件2 10-2**

**附件2 10-3**

**附件2 10-4**

**附件2 10-5**

**附件2 10-6**

**附件2 10-7**

**附件2 10-8**

**附件2 10-9**

**附件2 10-10**

**附件3 2-1**

**附件3 2-2**

**附件4 9-1**

**附件4 9-2**

**附件4 9-3**

**附件4 9-4**

**附件4 9-5**

**附件4 9-6**

**附件4 9-7**

**附件4 9-8**

**附件4 9-9**

填表单位(盖章)：温州新鸿检测技术有限公司 填表人(签字)： 项目经办人(签字)：

**附表1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目 | 项目名称 | 平阳县百柯金属表面处理有限公司局部调整非重大变动项目 | 项目代码 |  | 建设地点 | 平阳县宋埠海涂围垦区电镀园 区(A03地块) |
| 行业类别(分类管理目录) | 金属表面处理及热处理加工（C3360） | 建设性质 | ■□新建 □改扩建 ☑技术改造  |
| 设计生产能力 | 年电镀加工汽摩配、标准件20000吨 | 实际生产能力 | 年电镀加工汽摩配、标准件20000吨 | 环评单位 | 浙江中蓝环境科技有限公司 |
| 环评文件审批机关 | 温州市生态环境局 | 审批文号 | 温环平建函[2019]10号 | 环评文件类型 | 环境影响分析报告 |
| 开工日期 | 2019年9月 | 竣工日期 | 2019年11月 | 排水许可证申领时间 | \ |
| 环保设施设计单位 | \ | 环保设施施工单位 | \ | 本工程排污许可证编号 | \ |
| 验收单位 | 平阳县百柯金属表面处理有限公司 | 环保设施监测单位 | 温州新鸿检测技术有限公司 | 验收监测时工况 | 82.1%、76.1% |
| 投资总概算(万元) | \ | 环保投资总概算(万元) | \ | 所占比例(%) | \ |
| 实际总投资(万元) | 80 | 实际环保投资(万元) | 10 | 所占比例(%) | 12.5 |
| 废水治理(万元) | \ | 废气治理(万元) | 8 | 噪声治理(万元) | 1 | 固废治理(万元) | 1 | 绿化及生态(万元) | \ | 其他(万元) | \ |
| 新增废水处理设施能力 | \ | 新增废气处理设施能力 | \ | 年平均工作时 | 300d/a，8h/d |
| 运营单位 | 平阳县百柯金属表面处理有限公司 | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | 330326000072009 | 验收时间 |  |
| 污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填) | 污染物 | 原排放量(1) | 本期生活实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新代老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| 废水 |  | —— | —— |  |  | 3.4788 | 4.50978 |  |  |  |  |  |
| 化学需氧量 |  |  |  |  |  | 1.74 | 2.255 |  |  |  |  |  |
| 氨氮 |  |  |  |  |  | 0.174 | 0.226 |  |  |  |  |  |
| 石油类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 废气 |  |  |  |  |  | —— | —— |  |  |  |  |  |
| 工业粉尘 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 二氧化硫 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 氮氧化物 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 烟尘 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 工业固体废物 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 与项目有关的其他污染物 | VOCs |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)；3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。