

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02
生效日期 2023-03-16

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	康得利智能科技（浙江）有限公司 工作场所职业病危害因素检测报 告	项目编号	ZJXH(ZW)-2 403140
用人单位名称	康得利智能科技（浙江）有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇尖山 新区凤凰路 70 号	联系人	刘晓龙
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	姜一峰	项目审核人	董琦敏
项目负责人	姜一峰	项目签发人	陈春红
现场调查人员	姜一峰, 马程聪		
调查时间	2024-03-26	用人单位陪同人	刘晓龙
检查范围	1 车间 1F、1 车间 2F		
存在的职业病 危害因素	一氧化碳, 其他粉尘（金属）（总尘）, 噪声, 氮氧化物（一氧化氮和 二氧化氮）, 电焊烟尘（总尘）, 紫外辐射, 臭氧, 锰及其无机化合物 （按 MnO ₂ 计）		
采样、检测人员	姜一峰, 马程聪		
采样、检测时间	2024-03-27	用人单位陪同人	刘晓龙

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级≥ 80 dB（A）的作业。据检测结果显示，1F 车间 1F 折弯岗位、激光切割岗位、剪板岗位、锯床岗位、钻床岗位、铣床岗位、普车岗位、数控车床岗位、加工中心岗位、1 车间 2F 线切割岗位、焊接岗位的 40h/w 噪声暴露等效声级小于 80 dB（A），因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测粉尘及化学有害因素定点 5 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 6 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。		
报告时间	2024 年 04 月 08 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



企业门口留影