

浙江德富新能源技术有限公司年组装 2 万台空气源热泵热水机 项目阶段性竣工环境保护自行验收意见

2018 年 8 月 8 日，浙江德富新能源技术有限公司根据建设项目竣工环境保护验收监测报告（新鸿 HJ 综字第 18312 号）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出自行验收意见如下：

一、工程建设基本情况：

浙江德富新能源技术有限公司主要从事空气源热泵热水机的生产与销售，租赁浙江正理生能科技有限公司位于乐清市乐清湾港区乐商创业园创新路 7 号的部分厂房（浙江正理生能科技有限公司租赁浙江集强电子科技有限公司已建厂房）作为生产车间，租赁建筑面积 6802.5m²。企业于 2018 年 4 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制环评，并于 2018 年 5 月 4 日通过乐清市环境保护局审批（虹环规[2018]17 号）。项目实际总投资 180 万元，其中环保投资 3 万元，占总投资额的 1.7%。项目设计年组装空气源热泵热水机 2 万台，实际年组装空气源热泵热水机 1 万台，属于阶段性竣工验收。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收监测的条件。

二、工程变更情况

经现场核查，生产设备数和产能没有达到原环评的设备数和产能，其它工程内容与环评报告基本一致。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

该项目产生的废水主要为职工生活污水，生活污水经厂区内化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳管达标排放。

（二）废气

项目产生的废气主要为焊接烟尘。本项目焊料主要为磷铜焊条，为无铅锡焊条，焊接工艺采用乙炔气焊，可燃气为乙炔，氧气为助燃气，以氮气做保护器，燃烧过程主要产生 CO_2 和水。采用移动式焊接烟尘净化器处理后由少量排放。

（三）噪声

项目主要产噪设备为切割机、真空泵、焊枪、叉车等，采取一定的隔声减震措施，确保设备正常运转。

（四）固体废弃物

项目主要固体废物为塑料边角料、焊渣、废包装材料和生活垃圾。切割机对塑料线槽切割的过程中会产生少量的塑料边角料，收集后外售综合利用；焊接过程中产生多余的焊渣，收集后外售综合利用；生产过程涉及的未被化学品污染的废包装材料和生活垃圾委托环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，项目污水排放口监测结果中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度及其日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷排放符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限制》（DB33/887-2013）标准。

2、废气

验收监测期间，厂界无组织颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的新污染源无组织监控限值。

3、噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4、固废

各类固废均能妥善处置。

五、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容及附件，完善有关资料汇总，及时公示环境信息及竣工验收材料。

2、完善焊接烟气的收集系统，提高废气收集率。加强移动式焊接烟尘净化器的运行管理，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态，保证污染物长期稳定达标排放。

3、强化乙炔储存、使用的风险防范措施。进一步加强各种固体

废物的管理，规范各类固废的收集、暂存，及时委托处置，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

4、继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

六、验收结论

经资料查阅和现场查验，浙江德富新能源技术有限公司年组装2万台空气源热泵热水机项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表及环评批复建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目阶段性竣工环境保护设施验收。

签字：

周朝贵

江成林

沈强

陈郁

陈郁

浙江德富新能源技术有限公司项目验收组

2018年8月8日

[illegible]