

# 武义心乐扑克有限公司年产 6000 万副扑克生产线及厂房项目

## 竣工环境保护验收意见

2018 年 4 月 7 日,建设单位武义心乐扑克有限公司根据《武义心乐扑克有限公司年产 6000 万副扑克生产线及厂房项目竣工环境保护验收监测报告》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环评及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收。建设单位特邀 3 位行业专家(名单附后)及验收监测单位、环评单位、环保设施设计施工等单位组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况,提出该项目验收意见如下:

### 一、工程建设基本情况

#### (一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:武义县经济开发区百花山功能区(经纬度: E119°49'48", N28°57'36.0")。

建设内容:武义心乐扑克有限公司是一家专业生产扑克的民营企业,原位于武义县经济开发区百花山工业功能区兰花路。根据企业发展需求,企业于 2015 年购买位于武义县经济开发区百花山工业功能区厅前路上的浙泰安轮胎有限公司所有土地及土地上的现有建筑并对厂房进行改造,新购设备,将整体搬迁至此,达成后形成年产 6000 万副扑克的的生产能力。该项目已由武义县发展和改革局备案(备案号:330000170316086042A),项目代码为 2017-330723-22-03-008961-000,公司现有劳动定员 60 人,全年工作 300 天,生产工人按单班制工作,每班工作 8 小时。厂区内不提供食宿。

建设规模:年产 6000 万副扑克。

#### (二)建设过程及环保审批情况

2017 年 9 月,公司委托金华市环科环境技术有限公司编制了《武义心乐扑克有限公司年产 6000 万副扑克生产线及厂房项目建设项目环境影响报告表》,并于 2017 年 9 月 27 日取得了武义县环境保护局批复,批复文号为武环建[2017]55 号。

项目于 2017 年 10 月开工建设,2018 年 1 月投入生产。

2018 年 2 月,建设单位委托金华新鸿检测技术有限公司对该项目进行了竣工环

境保护设施验收监测并编制了竣工环境保护验收监测报告。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 800 万元，其中环保总投资为 30 万元，占总投资的 3.75%。

### （四）验收范围

验收范围为年产 6000 万副扑克生产线及厂房项目，与本项目环评及批复文件内容一致，为整体验收。

## 二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告，该项目的性质、规模、建设地点、生产工艺、生产设备及采取的污染防治措施相比环评阶段均未发生变更，其它工程变动情况如下：

1、主要原辅料变动情况：环评阶段采用氨水作为冬季上光浆消泡使用，实际未使用。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

企业厂区已落实清污分流、雨污分流。

项目上粉浆、上光浆搅拌设备及柔版印刷机胶辊不需要清洗，定期用抹布进行擦拭，无生产废水产生。废水主要是员工生活污水，生活污水经厂内化粪池处理后排入当地污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB3978-1996)三级标准，最终进入武义县城市污水处理厂。

### （二）废气：

项目废气主要有印刷上光有机废气和热风炉天然气燃烧烟气。印刷上光有机废气集气罩收集后经活性炭吸附装置处理后 15m 排气筒高空排放；热风炉天然气燃烧烟气经 8m 高排气筒排放。

印刷上光有机废气由杭州康利维环保科技有限公司设计、武义利民环保科技有限公司安装，设计风量 20000m<sup>3</sup>/h，处理工艺采用活性炭吸附，投资 10 万元。

### （三）噪声

项目的噪声污染主要来自柔版印刷机、撕牌机等机器设备运行期间产生的机械噪声。通过合理布局、减震等措施以达到隔音降噪。

### （四）固废

项目产生的固体废物主要为精铵包装袋、废活性炭、油墨包装桶、纸张边角料、玉米淀粉包装袋、废抹布及生活垃圾。精铵包装袋和废活性炭属于危险废物，收集后委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处理，目前已签有协议；油墨包装桶收集后由生产厂家金华市华康油墨厂回收处置；纸张边角料、玉米淀粉包装袋收集后外卖进行综合利用；废抹布、生活垃圾由环卫部门清运。

经现场调查，建设单位目前在厂区内建有危废暂存库和一般工业固废堆放场所各1座，其中危废暂存库位于2#车间二楼。

#### （五）其他

公司建立了《环境管理标准》，明确废气处理的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

公司的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

### 四、环境保护设施调试结果

金华新鸿检测技术有限公司对该项目进行了环境保护验收监测（监测报告编号为新鸿监字（2018）第335号）。监测期间，该项目生产工况正常。实际生产负荷均为80%、78%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于75%的要求。各类环境保护设施的监测结果如下：

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1、废水

验收监测期间，废水纳管口pH值浓度范围为6.91-6.95、悬浮物浓度最大值为42mg/L、化学需氧量浓度最大值为144mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为53.5mg/L、动植物油浓度最大值为14.1mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表4三级标准；氨氮浓度最大值为1.72mg/L、总磷浓度最大值为0.37mg/L均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表1标准限值的要求。

##### 2、废气

##### 1)有组织排放

验收监测期间，有组织废气中印刷上光排气筒出口非甲烷总烃最大排放浓度为6.16mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为9.64×10<sup>-2</sup>kg/h，甲醛最大排放浓度为0.9mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为1.41×10<sup>-2</sup>kg/h，均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

新污染源二级标准；氨最大排放速率为  $3.54 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；热风炉烟尘最大排放浓度  $< 20 \text{mg/m}^3$ ，二氧化硫最大排放浓度为  $9 \text{mg/m}^3$ ，氮氧化物最大排放浓度为  $10 \text{mg/m}^3$ ，烟气黑度  $< 1$ ，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13721-2014）表 2 新建锅炉（燃气锅炉）大气污染物排放浓度限值。

## 2) 无组织排放

验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物浓度最大值为  $0.480 \text{mg/m}^3$ 、非甲烷总烃浓度最大值为  $1.51 \text{mg/m}^3$ 、二氧化硫浓度最大值为  $0.034 \text{mg/m}^3$ 、氮氧化物浓度最大值为  $0.093 \text{mg/m}^3$ 、甲醛浓度最大值  $< 0.1 \text{mg/m}^3$ ，均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；氨浓度最大值  $< 0.01 \text{mg/m}^3$ ，达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

## 3、噪声

验收监测期间，厂界四周昼间噪声值为  $57.1 \sim 64.6 \text{dB (A)}$  监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。

## 4、污染物排放总量

根据验收检测结果计算，企业废水中化学需氧量排放量为 0.032 吨/年、氨氮排放量为 0.003 吨/年，达到环评批复中化学需氧量 0.09 吨/年、氨氮 0.014 吨/年的总量控制要求。

企业废气中二氧化硫排放量为 0.029 吨/年、氮氧化物排放量为 0.018 吨/年、VOCs 排放量为 0.334 吨/年，达到环评批复中二氧化硫 1.376 吨/年、氮氧化物 0.441 吨/年、VOCs 1 吨/年的总量控制要求。

## （二）环保设施去除效率

根据验收监测报告，印刷上光有机废气活性炭吸附装置对非甲烷总烃、甲醛和氨的去除效率分别为 79.4%、31.5%、19.9%。

## 五、验收结论及后续要求

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，武义心乐扑克有限公司年产 6000 万副扑克生产线及厂房项目环保手续齐全，根据《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，符合竣工环境保护验收条件，原

则同意通过验收。

### 后续要求和建议:

- 1、完善验收资料的整理汇编。
- 2、依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测及报告编制。
- 3、核实含油墨废抹布的固废属性；落实危废暂存场所的防渗漏、分类存放、截留导排系统、标识标签标牌等规范化建设，规范危废管理登记台账。
- 4、加强对印刷上光废气的收集。
- 5、完善各类管道、废气处理设施等的标识标牌。
- 6、加强雨污分流和污染设施的运行管理，确保污染物长期稳定达标；继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

### 六、验收人员

验收组	姓名	单位	职务(职称)	联系方式	备注
验收负责人	丁银星	武义心乐扑克有限公司	经理	13738974988	建设单位
验收专家组	郎坤	金华市环境监测中心站	工	185287657	特邀专家
	朱明	杭州清雨环保工程有限公司	工	13857926129	特邀专家
	丁子祥	浙江环耀环境建设有限公司	高工	13615718220	特邀专家
验收参加人员	姜永	金华市环科环境技术有限公司		1381991644	环评编制单位
		金华新鸿检测技术有限公司			验收监测单位
	葛海泉	杭州康利维环保科技有限公司	经理	13588826490	废气设施设计单位
	田林春	武义利民环保科技有限公司	经理	1385792624	废气设施施工单位

武义心乐扑克有限公司

2018年4月7日

# 武义心乐扑克有限公司年产 5 年产 6000 万副扑克生产线及厂房

## 项目竣工环境保护验收报告会议签到单

会议地点：武义县经济开发区百花山功能区厅前路（武义心乐扑克有限公司厂区内）

日期： 年 月 日

姓名	单位	职务或职称	联系电话
丁银星	武义心乐扑克有限公司	经理	13738974988
王旭峰	金华市格瑞检测技术有限公司	总经理	13735670035
洪山	金华市格瑞检测技术有限公司	技术室副主任	15105782123
田林春	利民环保	经理	13857926269
姜永	金华市环境检测有限公司		1381991644
邱明	金华市环境检测有限公司	主任	1385957657
丁子峰	浙江环艺环境	高工	13615718220
王旭峰	金华市格瑞检测技术有限公司	主任	13857926129
葛海泉	康利佳	经理	13588826490

葛