

武义县熟溪恒光铝铸厂年产 200 万套电动工具铝配件生产线

建设项目竣工环保设施验收意见

2018 年 1 月 14 日，武义县熟溪恒光铝铸厂项目竣工环境保护验收在武义县熟溪恒光铝铸厂厂区内召开，本次验收针对武义县熟溪恒光铝铸厂年产 200 万套电动工具铝配件生产线建设项目。参加会议的单位有武义县熟溪恒光铝铸厂(项目建设单位)、武义县鑫锋环保科技有限公司(环保设施设计及施工单位)、金华新鸿检测技术有限公司(监测及验收报告编制单位)、武义山雨环境保护事务所(环评核查单位)、金华市环境科学研究院(环境编制机构)等单位代表 10 名，其中特邀专家 3 名(名单附后)。参会人员现场检查了项目建设情况和环保建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报，听取了金华市环境科学研究院环评前后对比情况，听取了武义县鑫锋环保科技有限公司的项目环保设施相关汇报，听取了金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收检测报告的介绍，会议经讨论，形成整改意见，在整改完成和整改报告基础上，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

浙江县熟溪恒光铝铸厂是一家新建民营企业，成立于 2002 年，从事电动工具配件生产。现企业投资 1200 万元在武义县壶山街道黄龙工业功能区征地 7000 平方米，实施电动工具铝配件生产线建设项目。项目建成后，预计可形成年产 200 万套电动工具铝配件，销售收入 1400 万元，创利税 110 多万元。2004 年武义县发展计划局以武发计[2004]220 号对该项目进行立项审批；2008 年 4 月，委托金华市环境科学研究院(现更名为金华市环科环境技术有限公司)编制完成了《武义县熟溪恒光铝铸厂年产 200 万套电动工具铝配件生产线建设项目》的环境影响报告表；同年 5 月 15 日，武义县环境保护局以武环建

[2008]68 号对该项目进行审批。2017 年 12 月 23 日-24 日，金华新鸿检测技术有限公司对本项目进行现场采样。

二、工程变更情况

(1) 项目建设地址武义县壶山街道黄龙工业功能区与环评批复一致；

(2) 项目试生产运行期间，产品种类未变化，生产运行工况已到 80%，达到项目正常生产产能水平；

(3) 项目实际试生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本一致；

(4) 建设内容，年产 200 万套电动工具铝配件，与环评基本一致。

三、环境保护设施调试与落实情况

(1) 废水

本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终经武义县污水处理厂处理后排入武义江。

(2) 废气

本项目产生的废气主要为清砂粉尘、熔化炉烟气及压铸废气。熔化炉烟气及压铸废气经管道收集到水喷淋处理设施处理后，引至 15m 高空排放。

四、环保设施设计及建设情况一览表

类型	初步设计		实际建设落实情况
废水	循环水	生活污水经厂区化粪池处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排放，循环水循环使用，不外排。	生活污水经厂区化粪池处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳入武义县城市污水管网，经污水处理站处理；循环水循环使用，不外排。
	生活污水		

废气	铝熔化炉	收集后通过净化器处理设施处理,并通过 15m 高空排放	收集后通过水喷淋除尘器处理后 15m 高空排放
	压铸		
	清砂		
固废	金属边角料	回收利用	回收利用
	炉渣	企业回炉利用	企业回炉利用
	报废型砂	填基筑路	填基筑路
	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
	生物质炉渣	制砖或作为水泥添加剂	制砖或作为水泥添加剂
	废机油桶	委托有资质的单位处理	已于原厂家（武义丰润）签订回收利用合同
噪声		选用低噪声设备,对高噪声设备合理分布位置,并在内墙贴吸音材料	企业基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。合理安排设备分布,加强厂界绿化率。

五、环境保护设施调试效果

(1) 废水检测结论

验收监测期间,武义县熟溪恒光吕铸厂生活污水出水口 pH 值、化学需氧量、五日需氧量、悬浮物、动植物油检测结果均达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表 4 三级标准,色度达到《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010)中表 1C 等级要求,氨氮、总磷浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013)表 1 标准限值的要求。

项目的循环冷却水的 pH 值、化学需氧量、锰、五日需氧量的检测结果均达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表 4 三级标准,具体监测数据结果详见下表 1。

(2) 废气检测结论

1) 有组织排放

验收监测期间，武义县熟溪恒光吕铸厂有组织废气中浇筑、熔炼排气筒与压铸、熔炼炉排气筒的前后采样口的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放浓度及排放速率达到《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)中新污染源二级标准的要求。

2) 无组织排放

验收监测期间，武义县熟溪恒光吕铸厂厂界无组织废气中二氧化硫、氮氧化物、TSP 的浓度最大值均低于《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)中新污染源二级标准的要求。

(3) 厂界噪声监测结论

验收监测期间，武义县熟溪恒光吕铸厂厂界四周昼间噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求。

(4) 固（液）废物监测结论

该项目产生的固体废物中废机油桶属危险固废，生物质炉渣、废型砂、炉渣、金属边角料、生活垃圾属一般固废。废机油桶企业已与原机油厂家（武义丰润，见附件）签订回收利用协议；金属边角料外卖，炉渣回炉利用，废型砂外卖填做路基，生物质炉渣作为水泥添加剂，生活垃圾有环卫部门统一清运。

六、验收结论

项目环保审批手续完备，基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施，建设内容与审批内容基本一致，污染物能做到达标排放，项目已经按会议整改意见整改完成，已满足验收要求，同意本次验收通

过。

七、后续要求:

(1) 企业需严格按照环保相关法律组织生产, 加强环保管理, 不断提高企业清洁生产水平, 做到污染物稳定达标排放, 确保环境安全, 社会和谐。

(2) 定期开展外排污染物的自检监测工作, 及时发现问题, 采取有效措施, 确保外排污染物达标排放。

(3) 企业应重视安全生产和管理, 按规范做好安全相关要求, 确保不发生重大任何环保和安全生产事故。

八、验收组签字

武义县熟溪恒光铝铸厂(建设单位): 陈时伟

金华新鸿检测技术有限公司(监测单位):

金华市环科环境技术有限公司(环评编制机构):

武义山雨环境保护事务所(环境核查机构):

武义县鑫锋 环保科技有限公司(环保设施设计安装单位):

特邀专家:

王礼亮 张苗云