

## 武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料离子及 30 万套塑料机壳生产线项目竣工环保设施验收意见

2018 年 3 月 31 日，武义县桐琴五金塑料厂项目竣工环境保护验收在武义县桐琴五金塑料厂内召开，本次验收针对武义县桐琴五金塑料厂年产 800 吨 PA6 塑料离子及 30 万套塑料机壳生产线项目。参加会议的单位有武义县桐琴五金塑料厂(项目建设单位)、杭州清雨环保工程有限公司(环评报告表编制和核查单位)，金华信诺达环境技术服务有限公司(环保设施设计和施工单位)，金华新鸿检测技术有限公司(验收监测报告编制机构)等单位代表 5 名，其中特邀专家 3 名(名单附后)。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位武义县桐琴五金塑料厂的项目环保执行情况汇报，听取了杭州清雨环保工程有限公司环评前后对比情况，听取了金华信诺达环境技术服务有限公司的项目环保设施相关汇报，听取了金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收检测报告的介绍，经讨论，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

武义县桐琴五金塑料厂成立于 2011 年 8 月 26 日，专业从事 PA6(增强改性尼龙)塑料粒子及塑料机壳生产的民营企业，位于武义县桐琴镇滨江工业功能区。2014 年 1 月，委托杭州清雨环保工程有限公司编写完成了《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目的环境影响报告表》，同年 2 月 17 日，武义环境保护局以武环建[2014]30 号对该项目进行了批复。项

目完成后，全厂完成生产规模为年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线。本项目为塑料制品业，未列入国家、省、市产业政策中的淘汰、限制类中，2014 年 1 月 6 日，通过武义县发展和改革局备案， 备案号为：07231401064031844853，符合产业政策；2017 年 11 月 8 日，企业取得武义县城镇污水排入排水管网许可证，浙武污排字第 2017216 号。目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。2018 年 02 月 27 日-28 日，金华新鸿检测技术有限公司对本项目进行现场采样。

## 二、工程变更情况

(1) 项目建设地址武义县桐琴镇江滨工业功能区与环评批复一致；

(2) 项目试生产运行期间，产品种类未变化，生产运行工况已到 80-85%，达到项目正常生产产能水平；

(3) 项目实际试生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评一致，原环评中的锅炉已不再使用，企业已经拆除；

(4) 建设内容，年产 800 吨 PA6 塑料离子及 30 万套塑料机壳生产线项目，与环评基本一致。

## 三、环境保护设施调试与落实情况

### (1) 废水

企业厂区内建有化粪池及一座冷却循环水池。

### (2) 废气

企业于 2015 年~2017 年，由金华信诺达环境技术服务有限公司设计安装完成了一套“喷淋+光催化氧化”废气处理设施，实际总投资 25 万元。

### （3）固废

废塑料厂内回收再利用，生活垃圾环卫部门统一清运。

四、环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评要求		实际建设落实情况
废水	生产废水	本项目生产废水为冷却循环水。冷却循环水经厂内冷却池冷却后循环使用，不外排，定期补充	本项目厂区内建有一冷却池，挤出成型和注塑过程中产生的冷却水经该冷却池冷却后循环使用，不外排，定期补充
	生活污水	生活污水经地埋式污水处理设施厌氧生化处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中一级标准后排放	生活污水经化粪池处理后纳入市政管网引至武义县第二城市污水处理厂处理
废气	挤出废气	安装吸风罩，将废气引至高空排放，加强车间通风	采用“喷淋+光氧催化”综合工艺处理，尾气通过15m排气筒高空排放
	注塑废气		经收集后通过15m排气筒高空排放
固废	废塑料	回收外卖	厂内回收再利用
	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
设备噪声	选用低噪声设备，对高噪声源应远离环境敏感点，设备室内安装，高噪声设备增加隔声罩或消声器，加强设备的维护和保养，加强工人操作场所的噪声控制，厂区内加强绿化，厂界设置绿化带。		合理布置生产设备（高噪声设备布局远离环境敏感点）；已选用低噪声设备；厂区周边都有绿化，减少对周边环境的影响。

## 五、环境保护设施调试效果

### (1) 废水检测结论

验收监测期间, 武义县桐琴五金塑料厂污水排放口 pH 值为 6.91~6.93、悬浮物最高浓度为 14mg/L、五日需氧量最高浓度为 18.4mg/L、化学需氧量最高浓度为 66mg/L、动植物油最高浓度为 0.35mg/L, 均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准, 氨氮的最高浓度为 0.816mg/L, 总磷的最高浓度为 0.044mg/L, 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013) 表 1 标准限值的要求。注塑冷却水及挤出冷却水循环使用, 不外排, 检测结果达到企业回用水标准。

### (2) 废气检测结论

#### 1) 有组织排放

验收监测期间, 武义县桐琴五金塑料厂有组织废气中挤出废气排气筒的氨的最大排放浓度为  $2.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为  $4.96 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ , 达到《恶臭污染物排放标准值》(GB14554-93) 中的二级新扩改建标准的要求。

#### 2) 无组织排放

验收监测期间, 武义县桐琴五金塑料厂厂界无组织废气中颗粒物的浓度最大值为  $0.133\text{mg}/\text{m}^3$ , 均低于《大气污染物排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源无组织排放标准的要求; 氨的浓度最大值为  $0.063\text{mg}/\text{m}^3$ , 均达到《恶臭污染物排放标准值》(GB14554-93) 中的二级新扩改建标准的要求。

### (3) 厂界噪声监测结论

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂厂界四周昼噪声监测最大值为 63.4dB(A)，夜间噪声监测最大值为 53.1dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求。

#### (4) 固体废物监测结论

本项目产生的固体废物中废塑料、生活垃圾属一般固废。废塑料回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

#### 六、验收结论

项目环保审批手续完备，基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施，建设内容与审批内容基本一致，污染物能做到达标排放，按目前状况，已满足验收要求，同意本次验收通过。

#### 七、后续要求：

(1) 企业需严格按照环保相关法律组织生产，加强环保管理，不断提高企业清洁生产水平，做到污染物稳定达标排放，确保环境安全，社会和谐；

(2) 定期开展外排污染物的自检监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放；

#### 八、验收组签

武义县桐琴五金塑料厂：

胡世良 胡世良

金华新鸿检测技术有限公司：

张华

杭州清雨环保工程有限公司：

李如晓

金华信诺达环境技术服务有限公司：

张林

特邀专家：

王小明

王小明

王小美

武义县桐琴五金塑料厂

2018.3.31



武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套

## 塑料机壳生产线项目竣工环境保护验收会议签到单

日期:        年        月        日

[illegible]