

武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6
塑料离子及 30 万套塑料机壳生产线项目
竣工环境保护验收监测报告

新鸿监字（2018）第 210 号

建设单位：武义县桐琴五金塑料厂

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

2018 年 3 月

声 明

1、本报告正文共七十七页，一式五份，发出报告与留存报告一致。
部分复印或涂改均无效。

2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。

3、本报告未经同意不得用于广告宣传。

4、留存监测报告保存期六年。

建设单位：武义县桐琴五金塑料厂

法人代表：胡世良

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

法人代表：俞 辉

项目负责人：戴伟兴

建设单位：武义县桐琴五金塑料厂

编制单位：金华新鸿检测技术有限公司

电话：13705893886

电话：0579-82281299

邮编：321200

邮编：321000

地址：武义县桐琴镇江滨工业功能区

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼
3 楼

目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收监测依据.....	2
三、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要原辅材料及燃料.....	7
3.4 水源及水平衡.....	8
3.5 生产工艺.....	8
3.6 项目变动情况.....	9
四、环境保护设施工程.....	10
4.1 污染物治理/处置设施.....	10
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	13
五、建设项目环评报告书表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	16
5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议.....	16
5.2 审批部门审批决定.....	17
六、验收执行标准.....	18
6.1 废水执行标准.....	18
6.2 废气执行标准.....	18
6.3 噪声执行标准.....	19
6.4 固（液）体废物参照标准.....	19
6.5 总量控制.....	19
七、验收监测内容.....	20
7.1 环境保护设施调试效果.....	20
八、质量保证及质量控制.....	21
8.1 监测分析方法.....	21
8.2 监测仪器.....	22
8.3 人员资质.....	22
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	22
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
九、验收监测结果与分析评价.....	25
9.1 生产工况.....	25
9.2 环境保护设施调试效果.....	25
十、环境管理检查.....	31
10.1 环保审批手续情况.....	31
10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况.....	31
10.3 环保机构设置和人员的配置情况.....	31
10.4 环保设施运转情况.....	32
10.5 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况.....	32
10.6 突发性环境风险事故应急制度的建立情况.....	32
10.7 厂区环境绿化情况.....	32

十一．验收监测结论及建议.....33

 11.1 环境保护设施调试效果.....33

 11.2 建议.....34

附件 1、批复.....37

附件 2、工况表.....40

附件 3、相关附件.....41

附件 4、企业营业执照.....43

附件 5、检测报告.....45

附件 6、排污证及雨污管网图.....60

一、验收项目概况

武义县桐琴五金塑料厂成立于 2011 年 8 月 26 日,专业从事 PA6 (增强改性尼龙) 塑料粒子及塑料机壳生产的民营企业,位于武义县桐琴镇滨江工业功能区。2014 年 1 月,委托杭州清雨环保工程有限公司编写完成了《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目的环境影响报告表》,同年 2 月 17 日,武义环境保护局以武环建[2014]30 号对该项目进行了批复。项目完成后,全厂完成生产规模为年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线。本项目为塑料制品业,未列入国家、省、市产业政策中的淘汰、限制类中,2014 年 1 月 6 日,通过武义县发展和改革局备案,备案号为:07231401064031844853,符合产业政策;2017 年 11 月 8 日,企业取得武义县城镇污水排入排水管网许可证,浙武污排字第 2017216 号。

武义县桐琴五金塑料厂高度重视该项目竣工验收工作,于 2018 年 2 月特成立验收工作小组,委托金华新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收工作。根据中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求,我公司于 2018 年 2 月 26 日对该项目进行现场勘察,查阅相关技术资料,并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案。本项目环保验收为整体验收。验收监测期间,企业生产工况满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求,故本次验收作为竣工验收。依据监测方案,我公司于 2018 年 2 月 27~28 日对现场进行监测和环境管理检查,在此基础上编写此报告。

二、验收监测依据

2.1 我国及浙江省环境保护法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.9.1 施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997.3.1 施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修订）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.7.1 施行）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2016.7.2 修订）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》[国务院令（2017）第 682 号]；
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）。

2.2 技术导则规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

2.3 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 杭州清雨环保工程有限公司《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目环境影响报告表》；
- (2) 武义县环境保护局 武环建 [2014]30 号 《关于武义县桐琴五金

塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目
环境影响报告表审查意见的函》；

2.4 其他依据

- (1) 武义县桐琴五金塑料厂环境保护竣工验收业务委托单；
- (2) 金华新鸿检测技术有限公司《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目环境保护竣工验收监测方案》；

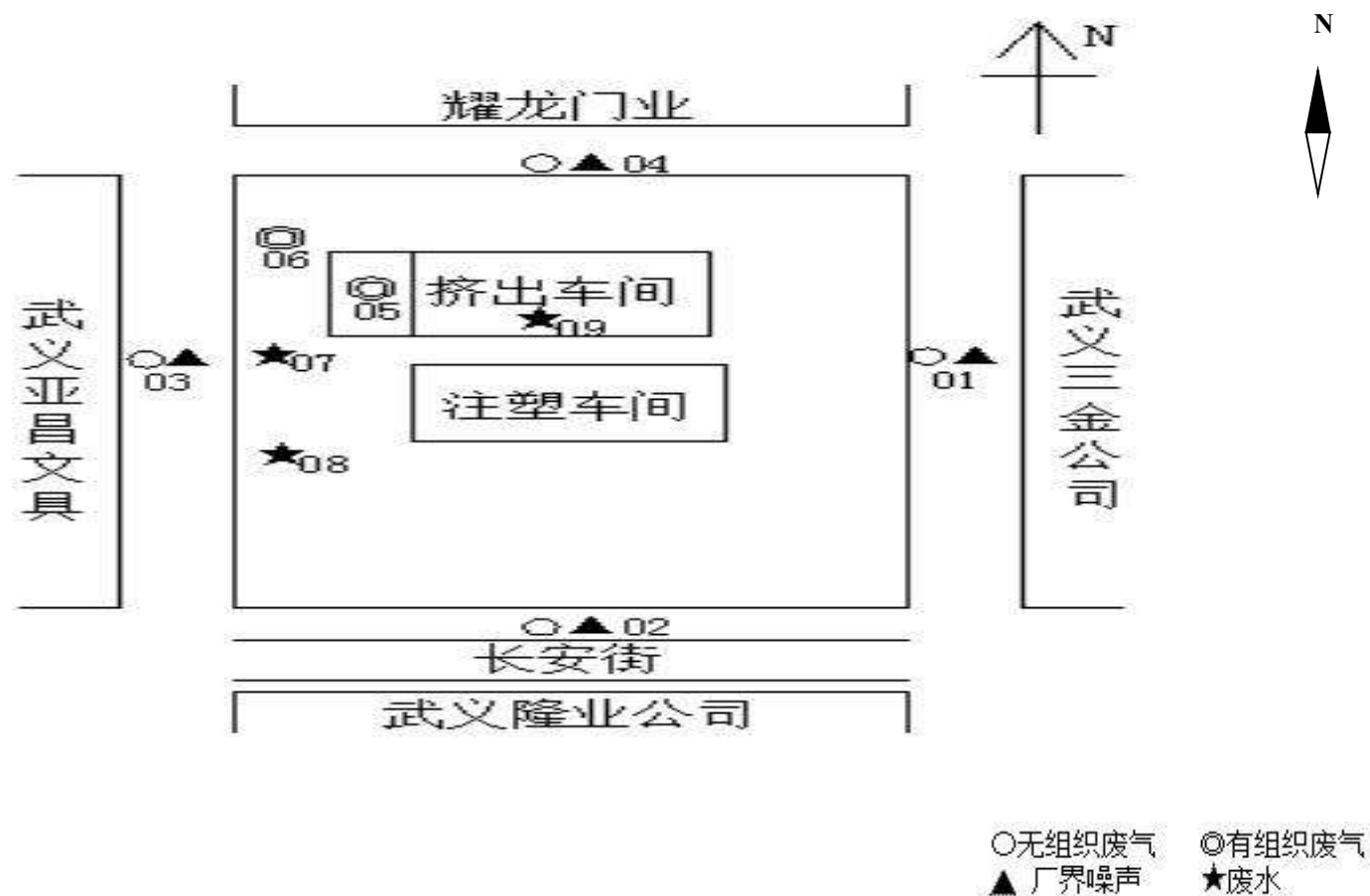
三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目位于武义县桐琴镇江滨工业功能区,项目经纬度:东经 104°04'35.11"北纬 38°39'6.48",厂区总占地 2000m²。项目东侧为武义三金喷塑有限公司;南侧隔长安街为隆达大厦;西侧为睿武义县亚昌文具有限公司;北侧为武义耀龙门业有限公司。邻厂均为非食品类生产的企业。据本项目东侧 155m 为赵宅村。地理位置见图 3-1,厂区平面布置见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图



3.2 建设内容

本项目实际总投资 500 万元，购置双螺杆挤出机、切料机、注塑机等主要生产设备，设计规模为年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目。本项目实际产量见表 3-1。

表 3-1 企业产品概况统计表

序号	产品名称	环评设计年生产量	实际产量
1	PA6 塑料粒子	800 吨/年	720 吨/年
2	塑料机壳	30 万套/年	30 万套/年

注：实际产量由企业提供。验收监测期间产能由企业调整至设计产能的 75% 以上后进行监测。

建设项目主体生产设备见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备清单

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化量
1	双螺杆挤出机	台	1	1	无变化
2	切料机	台	1	1	无变化
3	注塑机	台	9	10	+1
4	蒸汽锅炉（0.1t/h）	台	1	0	-1

注：据企业负责人介绍及现场踏勘，原环评中蒸汽锅炉已不再使用，注塑机新增一台为备用，主要生产设备见附件。

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料消耗量见表 3-3。

表 3-3 主要原辅料消耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	年设计用量	年实际用量
1	尼龙塑料粒子	吨	560	504
2	玻璃纤维	吨	240	216
3	生物质燃料	吨	30	0

注：原辅料消耗情况见附件

3.4 水源及水平衡

本项目生产中主要挤出和注塑冷却循环水与生活污水。挤出和注塑冷却水循环使用，不外排，定期添加；生活污水经化粪池处理后达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准后纳入污水管网。据企业介绍，本项目生活污水产生量为 306t/a，冷却循环水年用量为 4500t/a。

企业实际运行的水量平衡简图如下：

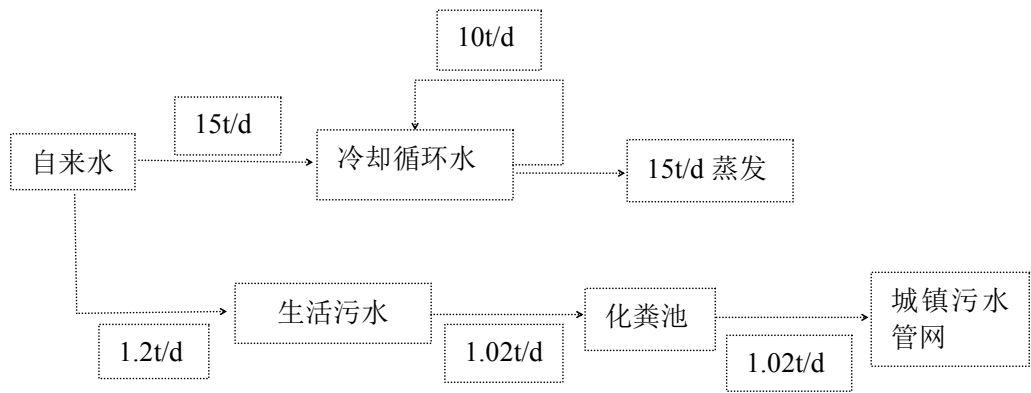


图 3-3 项目水平衡图

3.5 生产工艺

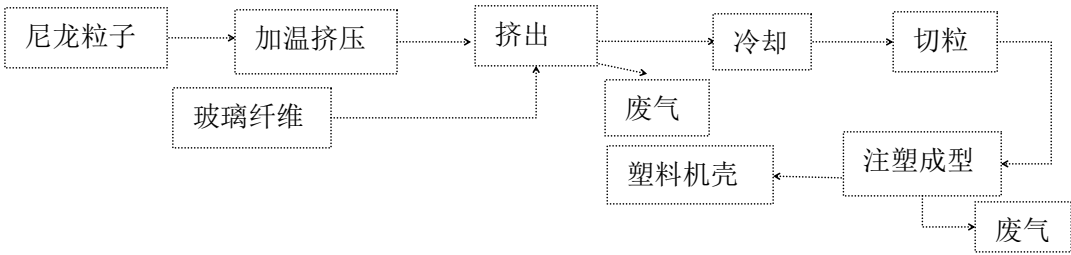


图 3-4 塑料粒子及塑料机壳工艺流程及产污环节图

本项目生产 PA6 增强改性尼龙，在 PA（尼龙）加入 30% 的玻璃纤维，是尼龙的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的 2.5 倍。从产污环节图可知：项目各车间污染物因素如下表所示：

表 3-4 项目各车间污染因素汇总表

序号	车间名称	主要生产内容	主要污染因素
1	挤出	加温挤出	臭气、冷却水、噪声
2	注塑	注塑挤出	废气、废塑料

3.6 项目变动情况

2018 年 3 月企业申请项目竣工环境保护验收时发现企业实际建设情况与原环评内容有不符，变动情况主要有：

表 3-5 项目实际建设情况与原环评及批复不符内容对照表

原环评及批复	不符内容
供热系统由锅炉提供	实际已取消锅炉供热工序，淘汰了锅炉。原蒸汽加热工序取消。
挤出、注塑废气安装吸风罩，将废气引至高空排放，加强车间通风	采用“喷淋+光氧催化”综合工艺处理，尾气通过 15m 排气筒高空排放
生活污水经地埋式处理设施厌氧生化出来达标后排放	采用化粪池预处理后纳入市政管网
一般工业固废废塑料回收外卖	废塑料回收再利用
员工生活污水经好氧+厌氧处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准纳入污水管网	生活污水经好氧+厌氧处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准纳管接入第二城市污水处理厂处理
原环评环保投资 15 万元	实际环保投资 25 万元

四、环境保护设施工程

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水主要是挤出/注塑冷却水，循环使用，不外排；生活污水经厂内管网收集到化粪池处理后纳入污水管网。

废水来源及处理方式见表 4-1。

表 4-1 水来源及处理方式一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
挤出/注塑冷却水	pH、悬浮物、色度、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	间歇	/	蒸发
生活污水	pH、悬浮物、色度、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、动植物油	间歇	化粪池	污水处理厂

4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为融合挤出工艺生产废气、注塑废气等。
其各废气来源及处理方式见表4-2。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气来源	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排放去向
融合挤出废气	氨气	有组织	“喷淋+光氧催化”组合处理	15 m	环境
注塑废气	氨气	有组织		15 m	环境

废气治理设施概况：

企业于 2017 年，由金华信诺达环境技术服务有限公司设计安装完成了一套“喷淋+光氧催化”组合的净化器处理设施。总投资 25 万元。
具体处理工艺流程如下：



图 4-3 废气处理工艺流程图

4.1.3 噪声

本项目的噪声主要来自注塑机及挤出机等机器设备运行时的噪声。
具体治理措施如下：

表 4-3 噪声来源及治理措施

序号	噪声源	台数	位置	运行方式	治理措施
1	挤出机	1	生产车间	连续	室内、减振
2	注塑机	9	生产车间	间断	室内、减振

4.1.4 固（液）体废物

4.1.4.1 种类和属性

表 4-5 固体废物种类和汇总表

序号	环评预测种类(名称)	实际产生种类	属性	判定依据
1	废塑料	废塑料	一般固废	/
2	生活垃圾	生活垃圾	一般固废	/

本项目产生一般固废包括废塑料及员工生活垃圾。

4.1.4.2 固体废物产生情况

固体废物产生情况见表 4-6。

表 4-6 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	属性	环评预估 产生量(吨)	实际产生量
1	废塑料	挤出、注塑、切粒	一般固废	8t/a	8t/a
2	生活垃圾	生活	一般固废	6t/a	6t/a

注：各固体废物产生量均由企业所提供。

4.1.4.3 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置见表 4-7。

表 4-7 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况	
				利用处置方式	利用处置去向	利用处置方式	利用处置去向
1	废塑料	挤出、注塑、切粒	一般固废	回收利用	统一收集后综合利用	回收利用	统一收集后综合利用
2	生活垃圾	生活	一般固废	卫生填埋	环卫部门统一收集	卫生填埋	环卫部门统一收集

该项目产生的固体废物中，废塑料回收重复利用；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

4.1.4.4 固废污染防治配套工程

经现场调查，建设单位目前未在厂区内建危废暂存库，各类危险废物应分类存放，并粘贴危废标签；仓库外应张贴危废仓库标识，并由企业员工负责管理。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保总投资为 15 万元，占总投资的 3%。项目环保投资情况见表 4-8。

表 4-8 工程环保设施投资情况

环保设施名称	实际投资（万元）	备注
废气治理	25	/
废水治理	3	
噪声治理	1	
固废治理	1	
合 计	30	

其中，在废气治理为挤出/注塑废气处理设施及车间排气扇设施费用为 25 万元；废水治理为冷却水池相关设施及化粪池设施等费用为 3 万元。

武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。本项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况如下：

表 4-9 环评要求、实际建设情况对照表

类型	环评要求		实际建设落实情况
废水	生产废水	本项目生产废水为冷却循环水。冷却循环水经厂内冷却池冷却后循环使用，不外排，定期补充	本项目厂区内建有一冷却池，挤出成型和注塑过程中产生的冷却水经该冷却池冷却后循环使用，不外排，定期补充
	生活污水	生活污水经地埋式污水处理设施厌氧生化处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中一级标准后排放	生活污水经化粪池处理后纳入市政管网引至武义县第二城市污水处理厂处理
废气	挤出废气	安装吸风罩，将废气引至高空排放，加强车间通风	采用“喷淋+光氧催化”综合工艺处理，尾气通过 15m 排气筒高空排放
	注塑废气		
固废	废塑料	回收外卖	厂内回收再利用
	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
设备噪声		选用低噪声设备，对高噪声源应远离环境敏感点，设备室内安装，高噪声设备增加隔声罩或消声器，加强设备的维护和保养，加强工人操作场所的噪声控制，厂区内加强绿化，厂界设置绿化带。	合理布置生产设备（高噪音设备布局远离环境敏感点）；已选用低噪声设备；厂区周边都有绿化，减少对周边环境的影响。

五. 建设项目环评报告书表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

1. 基本结论

(1)水环境影响分析：项目建成后,雨水直接排入雨水管道,生活污水经生化处理达标后通过排污管进入武义江,污水排放执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》的一级标准。其水质较简单,本项目排放的废水对纳污水体影响很小。

(2)环境空气影响分析：生产中的挤出和注塑作业,有少量氨气产生。企业应在挤出机上方安装吸风罩,将废气引至高空排非放,并应重视车间通风装置的运行,以免废气积聚,减少对周围环境的不良影响。锅炉采用生物质燃料,烟气经水膜除尘后有组织高空排放,排放的烟尘和 NO_x 浓度能达标,对周围环境的影响不大。

(3)声环境影响分析：根据建设项目影响分析,项目在生产过程中产生的设备噪声,经有效措施治理后,界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准,对厂界外环境影响较小。

(4)固体废物影响分析：项目在生产过程中产生的固体废弃物分置分类处置,在得到有效处理的情况下,对周围环境影响较小。

2、建议与结论

加强环保意识,制定环保设施操作运行规程,健全各项环保工作责任制,强化环保管理;落实环保资金投入,配备专业环保技术人员,重视操作工人的培训;加强对污染治理设备的维护,并保证它的正常运行;强化厂内绿化,周围宜种植高大树木的绿化带,树下种草,乔灌结合,以美化环境。

综上所述,武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目选址符合规划要求,在项目实施过程中,加

强企业的正常生产管理和安全措施,做到污染物达标排放前提下,项目在拟选地实施从环保角度看是可行的。

5.2 审批部门审批决定

武义县环境保护局于 2014 年 2 月 17 日以武环建[2014]30 号对本项目出具了审查意见,主要内容如下:

(一)项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。冷却水循环使用;生活污水经厂内新建生活污水处理设施好氧+厌氧处理达标后排放;项目所有外排污水均须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的一级标准并经规范化排污口排入功能区排污管网。

(二)、合理布局挤出、注塑车间,并设置西风罩引至高空排放,确保废气经处理达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的二级标准后。项目锅炉项目采用生物质燃料供热,并配套水膜除尘设施,确保废气、粉尘等污染物经处理达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)二类区标准后高空排放。

(三)、严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备,并合理布局挤出机、切粒机等高噪声源,或对其采取隔音、吸声等措施进行降噪处理,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。(四)、妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废塑料应集中收集外卖。生活垃圾则委托区域环卫部门统一卫生无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放,防止造成二次污染。

六. 验收执行标准

6.1 废水执行标准

项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准，废水执行标准见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准 单位：mg/L, pH 值无量纲

项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
悬浮物	400	
化学需氧量	500	
五日生化需氧量	300	
动植物油	100	
石油类	20	
氨氮	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
总磷	8	

注：由于环评编制时间较早，企业污水未能纳入市政污水管网，故环评要求废水排放应达到《污水综合排放标准》（GB18483-1996）一级标准。现厂区废水已纳入市政污水管网，故本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准。

6.2 废气执行标准

项目废气中挤出/注塑废气经喷淋+光催化氧化处理设施处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准后 15m 高空排放。具体执行标准见表 6-2。

表 6-2 废气执行标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级排放标准		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准
氨	/	15	4.9	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级新扩改建标准

6.3 噪声执行标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准。详见表 6-3。

表 6-3 噪声执行标准

监测对象	项目	单位	昼间限值	夜间限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准

6.4 固（液）体废物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》。贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

6.5 总量控制

根据杭州清雨环保工程有限公司《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目环境影响报告表》以及武义县环境保护局 武环建[2014]30 号《关于武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目环境影响报告表的批复》确定本项目污染物总量控制指标为：化学需氧量 0.031 吨/年、氨氮 0.005 吨/年。

七. 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1.1 废水

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
循环水	pH、悬浮物、化学需氧量、石油类	监测 2 天,每天 4 次(加一次平行样)
总排放口	pH、悬浮物、五日需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	监测 2 天,每天 4 次(加一次平行样)

7.1.2 废气

废气监测主要内容频次详见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	颗粒物、氨	厂界四周各一个点	监测 2 天,每天 4 次
有组织废气	氨	挤出注塑废气处理设施进出口	监测 2 天,每天 3 次

7.1.3 厂界噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位,在厂界围墙外 1 m 处,传声器位置高于墙体并指向声源处,监测 2 天,昼、夜间各 1 次。详见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天,昼、夜间各 1 次

7.1.4 固(液)体废物监测

调查该项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式。

八. 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3C 酸度计 (JHXX-S021-01)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 (JHXX-S010-02)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	棕色酸式滴定管 (F-Y001)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	25ml 碱式滴定管 (F-H010)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
	总磷	水质 总磷的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 (JHXX-S025)
无组织废气	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	自动烟尘/气测定仪 (JHXX-X001)
		环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 (JHXX-S010-02)
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
有组织废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003)
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	噪声频谱分析仪 (JHXX-X010-01)

8.2 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	分辨率
空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	颗粒物、氨	0.1-1.0L/min 80-120 L/min	0.1L/min
轻便三杯风向风速表	DEM6	风向、风速	风速：1-30m/s 风向：0-360°（16 个方位）	风速：0.1m/s 风向：≤10°
空盒气压表	DYM3	大气压力	80-106kPa	0.1kPa
噪声频谱分析仪	HS6288B	噪声	30-130dB（A）	0.1dB（A）

8.3 人员资质

表 8-3 项目参与验收人员一览表

人员	姓名	上岗证编号
报告编写	唐燕婷	JHXX-027
审核	洪子涵	JHXX-008
审定	徐聪	JHXX-026
其他成员	戴伟兴	JHXX-020
	方腾翔	JHXX-017
	牟赞	JHXX-029
	何佳俊	JHXX-022
	舒元昌	JHXX-023
	卢雨晴	JHXX-009
	陈伟东	JHXX-024
	黄元霞	JHXX-025

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间，对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品测试结果见表 8-4。

表 8-4 平行样品测试结果表

单位：除 pH 外为 mg/L

分析项目	平行样（污水总排放口 2018.02.27）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	6.91	6.92	0.01 个单位	≤0.05 个单位
悬浮物	12	13	8.3	≤15
色度	8	8	0	≤15
化学需氧量	62	63	1.6	≤15
五日生化需氧量	17.1	17.5	2.3	≤15
氨氮	0.804	0.780	3.0	≤15
总磷	0.039	0.040	2.6	≤25
动植物油	0.32	0.33	3.1	≤10
分析项目	平行样（污水总排放口 2018.02.28）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	6.91	6.93	0.02 个单位	≤0.05 个单位
悬浮物	10	12	10	≤15
色度	8	8	0	≤15
化学需氧量	65	66	1.5	≤15
五日生化需氧量	17.1	15.8	7.6	≤15
氨氮	0.776	0.776	0	≤15
总磷	0.040	0.043	7.5	≤25
动植物油	0.33	0.32	3.0	≤10
分析项目	平行样（注塑冷却水 2018.02.27）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	7.26	7.27	0.01 个单位	≤0.05 个单位
悬浮物	12	11	8.3	≤15
化学需氧量	32	31	3.1	≤15
石油类	1.07	1.14	6.5	≤15
分析项目	平行样（注塑冷却水 2018.02.28）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	7.28	7.23	0.05 个单位	≤0.05 个单位
悬浮物	13	11	15	≤15
化学需氧量	31	32	3.2	≤15
石油类	1.11	1.10	0.9	≤15

分析项目	平行样（挤出冷却水 2018.02.27）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	6.86	6.87	0.01	≤0.05 个单位
悬浮物	7	8	14	≤15
化学需氧量	118	120	1.7	≤15
石油类	0.26	0.26	0	≤15
分析项目	平行样（挤出冷却水 2018.02.28）			
	样品	平行	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值	6.81	6.85	0.04	≤0.05 个单位
悬浮物	9	8	11	≤15
化学需氧量	114	115	0.9	≤15
石油类	0.24	0.24	0	≤15

注：监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-180210。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。

烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 8-5 噪声测试校准记录

监测日期	测前（dB）	测后（dB）	差值（dB）	是否符合要求
2018.02.27	93.8	93.8	0	符合
2018.02.28	93.8	93.8	0	符合

九. 验收监测结果与分析评价

9.1 生产工况

2018 年 02 月 27 日,武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目的生产负荷为 85%, 2018 年 02 月 28 日的生产负荷为 80%, 符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。监测期间工况详见表 9-1。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品类型	设计产量	实际产量	生产负荷(%)
2018.02.27	PA6 塑料粒子	800 吨	2.27 吨	85
	塑料机壳	30 万套	850 套	
2018.02.28	PA6 塑料粒子	800 吨	2.13 吨	80
	塑料机壳	30 万套	800 套	

注: 日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

验收监测期间, 武义县桐琴五金塑料厂污水排放口 pH 值为 6.91~6.93、悬浮物最高浓度为 14mg/L、五日需氧量最高浓度 18.4mg/L、化学需氧量最高浓度为 66mg/L、动植物油最高浓度为 0.35mg/L, 均达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 表 4 三级标准, 氨氮的最高浓度为 0.816mg/L, 总磷的最高浓度为 0.044mg/L, 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013) 表 1 标准限值的要求。注塑冷却水及挤出冷却水循环使用, 不外排, 检测结果达到企业回用水标准。检测数据详见下表:

表 9-2 废水检测结果表

单位: mg/L, pH 值无量纲, 色度倍

点位 名称	采样 时间	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH 值无量纲, 色度倍)				
			08:07-08:09	10:05-10:06	12:11-12:12	14:07-14:08	08:07-08:09 平行
污水排放口	2 月 27 日	pH 值	6.91	6.94	6.91	6.93	6.92
		悬浮物	12	14	12	14	13
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	62	60	63	61	63
		五日生化需氧量	17.1	15.1	13.3	18.4	17.5
		氨氮	0.804	0.788	0.780	0.816	0.780
		总磷	0.039	0.043	0.041	0.043	0.040
		动植物油	0.32	0.32	0.32	0.31	0.33
	采样时间	检测项目	08:07-08:09	10:05-10:06	12:11-12:12	14:07-14:09	08:07-08:09 平行
	2 月 28 日	pH 值	6.91	6.91	6.92	6.93	6.93
		悬浮物	10	12	14	11	12
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	65	66	61	64	66
		五日生化需氧量	17.1	15.6	18.2	16.4	15.8
		氨氮	0.776	0.792	0.768	0.808	0.776
		总磷	0.040	0.041	0.044	0.041	0.043
		动植物油	0.33	0.32	0.31	0.35	0.32

武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目竣工
环境保护验收监测报告

废水检测结果表（续）

单位：mg/L，pH 值无量纲，色度倍

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果（单位：mg/L，pH 值无量纲）				
			08:17-08:18	10:15-10:15	12:18-12:18	14:41-14:41	08:17-08:18 平行
注塑冷却水	2月27日	pH 值	7.26	7.25	7.18	7.31	7.27
		悬浮物	12	7	10	8	11
		化学需氧量	32	31	31	31	31
		石油类	1.07	1.18	1.16	1.16	1.14
	采样时间	检测项目	08:17-08:17	10:14-10:14	12:12-12:15	14:48-14:48	14:48-14:48 平行
	2月28日	pH 值	7.28	7.29	7.31	7.24	7.23
		悬浮物	14	12	10	10	11
		化学需氧量	31	31	31	31	32
		石油类	1.11	1.11	1.10	1.08	1.10
挤出冷却水	采样时间	检测项目	08:20-08:21	10:20-10:20	12:22-12:22	14:51-14:51	08:20-08:21 平行
	2月27日	pH 值	6.86	6.87	6.89	6.91	6.87
		悬浮物	7	10	8	9	8
		化学需氧量	118	120	121	116	120
		石油类	0.26	0.23	0.25	0.23	0.26
	采样时间	检测项目	08:20-08:20	10:21-10:21	12:22-12:22	14:52-14:53	14:52-14:53 平行
	2月28日	pH 值	6.81	6.85	6.83	6.84	6.85
		悬浮物	9	9	12	9	8
		化学需氧量	114	117	118	120	115
		石油类	0.24	0.25	0.22	0.22	0.24

9.2.1.2 废气

1)有组织排放

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂有组织废气中挤出废气排气筒的氨的最大排放浓度为 $2.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $4.96 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，达到《恶臭污染物排放标准值》(GB14554-93)中的二级新扩改建标准的要求。

2)无组织排放

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂厂界无组织废气中颗粒物的浓度最大值为 $0.133\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)中新污染源无组织排放标准的要求；氨的浓度最大值为 $0.063\text{mg}/\text{m}^3$ ，均达到《恶臭污染物排放标准值》(GB14554-93)中的二级新扩改建标准的要求。

无组织排放监测点位见图 3-2，监测期间气象参数见表 9-2，废气检测数值详见附件。

表 9-2 监测期间气象参数

采样日期	采样地点	风向	风速 m/s	气温 $^{\circ}\text{C}$	气压 kPa	天气情况
2018.02.27	武义县桐琴五金塑料厂	东	0.8	18.5	100.2	晴
2018.02.28		东	0.7	19.4	100.1	晴

9.2.1.3 厂界噪声

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂厂界四周昼噪声监测最大值为 $63.4\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声监测最大值为 $53.1\text{dB}(\text{A})$ ，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准的要求。厂界噪声监测点位见图 3-2，厂界噪声监测数据详见附件。

9.2.1.4 总量核算

1、废水

企业废水总排口未规范化设置，无法统计流量，故根据企业验收期间实际运行水量平衡图推算全年废水排放量为 306 吨，再根据企业废水排放浓度，计算得出该企业废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见表 9-3。

表 9-3 废水监测因子年排放量

监测项目	化学需氧量	氨氮
核定入环境排放量 (t/a)	0.153	0.0107

2、废气

据企业的废气处理设施年运行时间和监测期间废气排放口排放速率监测结果的平均值，计算得出该企业废气污染因子的年排放量。废气监测因子排放量见表 9-4。

表 9-4 废气监测因子年排放量

序号	污染源/工序	污染因子	入环境排放量 (t/a)
1	抛丸、抛光、喷塑、烘干	颗粒物	0.0016
2	压铸脱模、热风炉、	氮氧化物	0.0037

3、总量控制

企业废水排放量为 306 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.0202 吨/年和 0.0002 吨/年，达到环评批复中化学需氧量 0.153 吨/年、氨氮 0.0107 吨/年的总量控制要求。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 废水治理设施

根据现场踏勘，本项目企业废水包括冷却循环水以及生活污水。冷却水循环使用不外排，经厂内沉淀池处理后回用于冷却工序。生活污水经化粪池处理后纳入污水管网引至城市污水处理站处理。本验收报告不对废水处理设施的去除效率作评价。

9.2.2.2 废气治理设施

根据企业废气处理设施进、出口监测结果，计算主要污染物去除效率，见表 9-6。

表 9-6 废气处理设施主要污染物去除效率统计

监测日期	主要污染物去除效率 (%)
	氨
2018.02.27	44.3
2018.02.28	46.3

9.2.2.3 厂界噪声治理设施

企业主要噪声污染设备源强在 80~90dB 左右，采取减振、隔声等降噪措施后，厂界四周昼、夜间噪声监测结果最大分别为 63.4dB(A)、53.1dB(A)均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求，表明企业噪声治理设施具有良好的降噪效果。

十. 环境管理检查

10.1 环保审批手续情况

本项目于 2014 年 1 月委托杭州清雨环保工程有限公司,编制完成了《武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目》,同年 2 月 17 日由武义县环境保护局以“武环建[2014]30 号”文对该项目提出了审批意见。

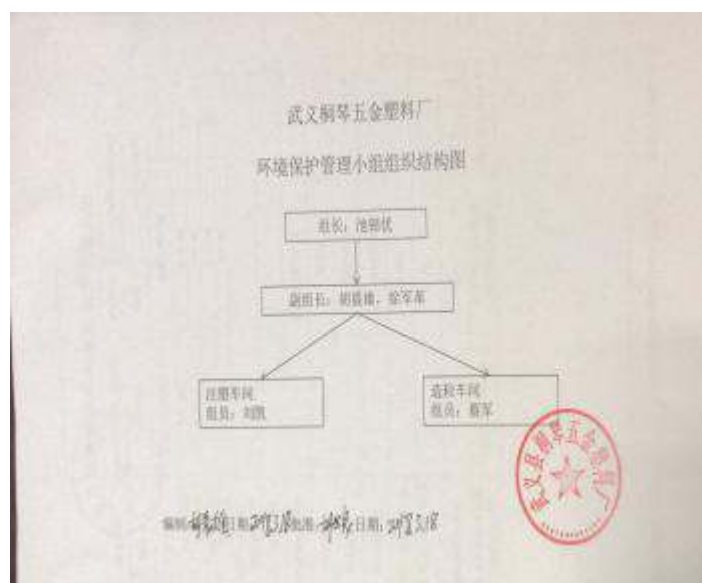
10.2 环境管理规章制度的建立及其执行情况

公司编制了《环境保护管理制度》,并组织了相关人员进行培训。

10.3 环保机构设置和人员的配置情况

武义县桐琴五金塑料厂成立了环境保护管理小组会。由总经理任主任、总助任副主任,下设总经办为常设环保管理机构,由此建立了相应的组织架构,明确了相关的管理职责,为环境保护提供了组织保障。具体组织架构如下:

武义县桐琴五金塑料厂环境小组架构图



10.4 环保设施运转情况

监测期间，企业“喷淋+光催化氧化”组合处理设施、化粪池等环保设施均运转正常。

10.5 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

该项目产生的固体废物中废塑料、生活垃圾属一般固废。废塑料回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

10.6 突发性环境风险事故应急制度的建立情况

武义县桐琴五金塑料厂目前尚未编制完成《武义县桐琴五金塑料厂环保应急预案》。企业在备案后会第一时间提请专家组确认。

10.7 厂区环境绿化情况

公司的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

十一. 验收监测结论及建议

11.1 环境保护设施调试效果

11.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂污水排放口 pH 值为 6.91~6.93、悬浮物最高浓度为 14mg/L、五日需氧量最高浓度 18.4mg/L、化学需氧量最高浓度为 66mg/L、动植物油最高浓度为 0.35mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，氨氮的最高浓度为 0.816mg/L，总磷的最高浓度为 0.044mg/L，均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。注塑冷却水及挤出冷却水循环使用，不外排，检测结果达到企业回用水标准。详细数据见附件。

11.1.2 废气排放监测结论

1)有组织排放

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂有组织废气中挤出废气排气筒的氨的最大排放浓度为 $2.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $4.96 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，达到《恶臭污染物排放标准值》（GB14554-93）中的二级新扩改建标准的要求。

2)无组织排放

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂厂界无组织废气中颗粒物的浓度最大值为 $0.133\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）中新污染源无组织排放标准的要求；氨的浓度最大值为 $0.063\text{mg}/\text{m}^3$ ，均达到《恶臭污染物排放标准值》（GB14554-93）中的二级新扩改建标准的要求。废气监测数据详见附件。

11.1.3 厂界噪声监测结论

验收监测期间，武义县桐琴五金塑料厂厂界四周昼噪声监测最大值为 63.4dB(A)，夜间噪声监测最大值为 53.1dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。

11.1.4 固（液）废物监测结论

本项目产生的固体废物中废塑料、生活垃圾属一般固废。废塑料回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

11.1.5 总量控制结论

企业废水排放量为 306 吨/年，据检测日监测数据估算，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.083 吨/年和 0.0003 吨/年，达到环评批复中化学需氧量 0.153 吨/年、氨氮 0.0107 吨/年的总量控制要求。

11.2 建议

1、定期开展外排污染物的自检监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

2、进一步加强各种固体废物的管理，建议将润滑油及其油桶妥善存放；危废暂存库地面、墙面应进一步做好防腐防渗处理，进一步做到防风、防雨、防渗。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：武义县桐琴五金塑料厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目				项目代码		塑料制品业 30		建设地点		武义县桐琴镇江滨工业功能区			
	行业类别（分类管理目录）		塑料制品				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳				实际生产能力		年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳		环评单位		杭州清雨环保工程有限公司			
	环评文件审批机关		武义县环境保护局				审批文号		武环建[2014]30 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2011				竣工日期		2011		排污许可证申领情况		浙武污排字 2017216 号			
	环保设施设计单位		浙江武义绿森环保科技有限公司				环保设施施工单位		浙江武义绿森环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		武义县桐琴五金塑料厂				环保设施监测单位		金华新鸿检测技术有限公司		验收监测时工况		80-85%			
	投资总概算（万元）		500				环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		3			
	实际总投资（万元）		500				实际环保投资（万元）		30		所占比例（%）		6			
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		300d/a			
废水治理（万元）		3	废气治理（万元）		25	噪声治理（万元）		1	固废治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
运营单位		武义县桐琴五金塑料厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				647023139184		验收时间		2018 年 2 月 23~24 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
	悬浮物	——	14	400	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
	化学需氧量	——	66	500	——	——	0.0202	0.153	——	——	——	——	——			
	氨氮	——	0.816	35	——	——	0.0002	0.0107	——	——	——	——	——			
	色度	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
	总磷	——	0.044	8	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
	五日生化需氧量	——	18.4	300	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
	石油类	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——			
动植物油	——	0.35	100	——	——	——	——	——	——	——	——	——				

	颗粒物		——	0.135	1.0	——	——	——	——	——	——	——	——
	氨		——	2.71	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	工业固体废物		——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	与项目有关的其他污染物	SO ₂	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
		NO _x	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
		苯	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
		甲苯	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
		二甲苯	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

武义县环境保护局文件

武环建〔2014〕30 号

武义县环境保护局 关于武义县桐琴五金塑料厂新建年 产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳 生产线项目环境影响报告表的批复

武义县桐琴五金塑料厂：

你单位《关于要求对武义县桐琴五金塑料厂新建年产 800 吨 PA6 塑料粒子及 30 万套塑料机壳生产线项目环境影响报告表进行审批的请示》和环评文件等材料收悉。依你单位申请，根据《中华人民共和国环境影响评价法》和建设项目环境管理有关规定，经我局审查，现批复如下：

一、原则同意杭州清雨环保工程有限公司对该项目所作环评报告表的评价结论和建议措施，该报告表可作为项目环保设计和今后实施管理的依据。

二、根据环境影响报告表结论，按照环评报告表所列建设项

目的性质、规模、地点、生产工艺、原辅材料和采取环保对策措施及要求，原则同意项目在武义县桐琴镇江滨工业功能区实施建设。但建设项目的性质、地点发生重大变化的、或者其规模、生产工艺、原辅材料改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量发生重大变化的，应当重新报批。

三、建设项目的内容和规模：建成年产 800 吨 PA6 塑料粒子和 30 万套塑料机壳生产线，相应配套双螺杆挤出机 1 台、切粒机 1 台、注塑机 9 台、蒸汽锅炉 1 台。项目总投资 500 万元，其中环保投资 15 万元，占项目总投资的 3%。

四、公司在项目建设和生产中要认真落实环评报告表提出的各项污染防治措施，确保各项污染物稳定达标排放。重点做好以下工作：

（一）、项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。冷却水循环使用；生活污水经厂内新建生活污水处理设施好氧+厌氧处理达标后排放；项目所有外排污水均须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的一级标准并经规范化排污口排入功能区排污管网。

（二）、合理布局挤出、注塑车间，并设置西风罩引至高空排放，确保废气经处理达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级标准后。项目锅炉项目采用生物质燃料供热，并配套水膜除尘设施，确保废气、粉尘等污染物经处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）二类区标准后高空排放。

（三）、严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局挤出机、切粒机等高噪声源，或对其采取隔音、吸声等措施进行降噪处理，确保厂界噪声符合《工业企

业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(四)、妥善处置项目产生的各类固体废弃物。废塑料应集中收集外卖。生活垃圾则委托区域环卫部门统一卫生无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放,防止造成二次污染。

上述意见和环评报告表提出的各项污染防治措施,请在项目设计、施工、管理中落实。公司必须严格执行污染治理设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环保“三同时”制度,项目建成投入试生产三个月内,按程序申请环保“三同时”验收,验收合格后方可投入正式生产。



主题词: 环保 项目 环评 批复

抄送: 县发改局、桐琴镇政府、环境管理科、环境监察大队、
环保监测站、杭州清雨环保工程有限公司。

武义县环境保护局办公室

2014年2月17日印发

附件 2、工况表

验收检测期间企业生产工况记录

企业名称		武义县桐琴五金塑料厂		企业地址		桐琴江滨工业区	
联系人		胡世良		电话		13705893886	
主要产品		正常生产期间产量		检测期间产量		生产负荷	
02.27	PA6 塑料粒子	800 吨		2.27 吨		85%	
	塑料机壳	30 万套		850 套			
02.28	PA6 塑料粒子	800 吨		2.13 吨		80%	
	塑料机壳	30 万套		800 套			
锅炉、炉窑或 生产设备名称型号		/					
制造厂家及时间		/					
治理设施名称型号		喷淋+光催化氧化					
运行状况		正常		收尘量		kg/h	
鼓风机型号				额定风量		m³/h	
引风机型号				额定风量		m³/h	
检测期间生产负荷 (%)		80%-85%					
检测期间耗燃料量 (kg/h)		/					
燃料种类及产地		/		灰分 A _{ar} %		硫分 S _{ar} %	
建设项目或治理设施 环评通过审批时间		武环建【2014】30 号		经批准的排放标准 执行级别和时段		2014 年 2 月 17 日	
备注		/					

填表人/日期: 2018.02.28

受检单位代表签字/日期: 胡世良

检测人员复核/日期:

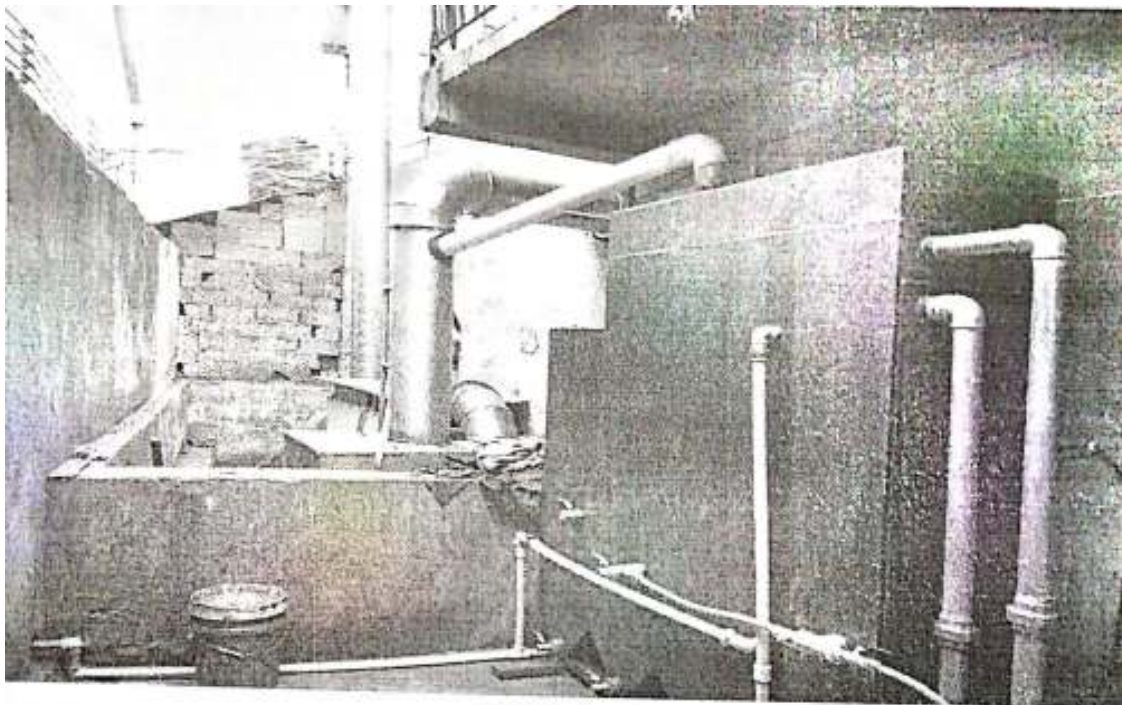
附件 3、相关附件

武义县桐琴五金塑料厂主要原辅材料用量清单

序号	原辅材料名称	用量/吨
1	尼龙塑料粒子	504
	玻璃纤维	216

武义县桐琴五金塑料厂主要生产设备清单

序号	设备名称	单位	数量
1	双螺杆挤出机	台	1
2	切粒机	台	1
3	注塑机	台	9





挤出废气处理设施



注塑废气收集设施

附件 4、企业营业执照

	
<h1>个人独资企业营业执照</h1>	
企业 名 称	武义县桐琴五金塑料厂
注册 号	330723300013217
投 资 人 姓 名	胡世良
企 业 住 所	武义县桐琴镇长安街256-1号
经营范围及方式	许可经营项目:无 一般经营项目:塑料制品、塑料制品(除塑料种子)、五金配件、电子、机械、橡胶、(上述经营范围不含国家法律法规规定禁止、限制和许可经营的项目。)
每年6月30日前报送年检资料,不再另行通知。	
发 照 机 关 武义县工商行政管理局	
	
中华人民共和国国家工商行政管理总局制	

武 国用(2009)第003561号

土地使用权人	武义县桐琴五金塑料厂			
座 落	桐琴江滨工业区			
地 号	1206742	图 号		
地类(用途)	工 业	取得价格	80 元/m ²	
使用权类型	出 让	终止日期	2051年10月30日	
使用权面积	8561.25 M ²	其中	独用面积	8561.25 M ²
			分摊面积	无 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



登 记 机 关

武义县国土资源局

(章)
2009年7月17日

证书监制机关





检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXX(HJ)-1802100

项目名称: 噪声检测
委托单位: 武义县桐琴五金塑料厂
检测类别: 委托检测



金华新鸿检测技术有限公司

说 明

- 一、 本报告无本公司“检验检测专用章”或公章无效。
- 二、 本报告不得有涂改、增删或检测印章不符者无效。
- 三、 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 四、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检验检测专用章”或公章无效。
- 五、 对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、 非本公司采样的送样委托检测结果仅对来样负责。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JH(XF(HJ)-180210C

委托方	武义县桐琴五金塑料厂		
委托方地址	武义县桐琴镇长安街256-1号		
检测类别	委托检测	样品类别	噪声(现场测试)
采样地点	详见现场点位布点图	采样日期	2018.02.27-2018.02.28
采样方/检测方	金华新鸿检测技术有限公司	检测日期	2018.02.27-2018.02.28
评价依据	/		

检测依据及主要设备

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-02)

噪声检测结果表

测试时间	点位名称	主要声源	昼间 Leq dB(A)		夜间 Leq dB(A)	
			测量时间	结果	测量时间	结果
2月27日	厂界东侧外1m	生产噪声	10:58	62.3	22:03	51.5
	厂界南侧外1m	生产噪声	11:08	63.1	22:09	53.1
	厂界西侧外1m	生产噪声	11:17	61.5	22:21	50.4
	厂界北侧外1m	生产噪声	11:26	60.2	22:35	49.1
2月28日	厂界东侧外1m	生产噪声	11:03	62.1	22:01	51.7
	厂界南侧外1m	生产噪声	11:13	63.4	22:13	53.0
	厂界西侧外1m	生产噪声	11:20	61.4	22:24	50.6
	厂界北侧外1m	生产噪声	11:28	59.9	22:37	49.9

检验检测报告

报告编号: JHXT(HJ)-180210C

现场点位布点图如下:



报告编制: 包建

审核人: 陈之

批准人: 张

签发日期: 2018年3月23日



副本

检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXX(HJ)-180210A

项目名称: 废水检测
委托单位: 武义县桐琴五金塑料厂
检测类别: 委托检测

金华新鸿检测技术有限公司



说 明

- 一、 本报告无本公司“检验检测专用章”或公章无效。
- 二、 本报告不得有涂改、增删或检测印章不符者无效。
- 三、 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 四、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检验检测专用章”或公章无效。
- 五、 对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、 非本公司采样的送样委托检测结果仅对来样负责。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXXH(HJ)-180210A

委托方	武义县桐琴五金塑料厂		
委托方地址	武义县桐琴镇长安街256-1号		
检测类别	委托检测	样品类别	废水
采样地点	详见现场点位布点图	采样日期	2018.02.27-2018.02.28
采样方/检测方	金华新鸿检测技术有限公司	检测日期	2018.02.27-2018.03.05
评价依据	/		

检测依据及主要设备

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
废水	pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3C 酸度计 (JHXXH-S021-01)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 (JHXXH-S020-02)
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB/T 11903-1989	具塞比色管
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法 HJ 828-2017	棕色酸式滴定管 (F-Y001)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	25ml碱式滴定管 (F-H010)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 (JHXXH-S003-01)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	紫外分光光度计 (JHXXH-S003-01)
	动植物油、石油类	水质 石油类和动植物油脂的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 (JHXXH-S025-01)

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-180210A

废水检测结果表

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH值无量纲, 色度倍)				
			08:07-08:09	10:05-10:06	12:11-12:12	14:07-14:08	08:07-08:09 平行
污水排放口	2月27日	pH值	6.91	6.94	6.91	6.93	6.92
		悬浮物	12	14	12	14	13
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	62	60	63	61	63
		五日生化需氧量	17.1	15.1	13.3	18.4	17.5
		氨氮	0.804	0.788	0.780	0.816	0.780
		总磷	0.039	0.043	0.041	0.043	0.040
		动植物油	0.32	0.32	0.32	0.31	0.33
	采样时间	检测项目	08:07-08:09	10:05-10:06	12:11-12:12	14:07-14:09	08:07-08:09 平行
	2月28日	pH值	6.91	6.91	6.92	6.93	6.93
		悬浮物	10	12	14	11	12
		色度	8	8	8	8	8
		化学需氧量	65	66	61	64	66
		五日生化需氧量	17.1	15.6	18.2	16.4	15.8
		氨氮	0.776	0.792	0.768	0.808	0.776
		总磷	0.040	0.041	0.044	0.041	0.043
		动植物油	0.33	0.32	0.31	0.35	0.32

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-180210A

废水检测结果表 (续)

点位名称	采样时间	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH值无量纲)				
			08:17-08:18	10:15-10:15	12:18-12:18	14:41-14:41	08:17-08:18 平行
注塑冷却水	2月27日	pH值	7.26	7.25	7.18	7.31	7.27
		悬浮物	12	7	10	8	11
		化学需氧量	32	31	31	31	31
		石油类	1.07	1.18	1.16	1.16	1.14
	采样时间	检测项目	08:17-08:17	10:14-10:14	12:12-12:15	14:48-14:48	14:48-14:48 平行
	2月28日	pH值	7.28	7.29	7.31	7.24	7.23
		悬浮物	14	12	10	10	11
		化学需氧量	31	31	31	31	32
		石油类	1.11	1.11	1.10	1.08	1.10
挤出冷却水	采样时间	检测项目	08:20-08:21	10:20-10:20	12:22-12:22	14:51-14:51	08:20-08:21 平行
	2月27日	pH值	6.86	6.87	6.89	6.91	6.87
		悬浮物	7	10	8	9	8
		化学需氧量	118	120	121	116	120
		石油类	0.26	0.23	0.25	0.23	0.26
	采样时间	检测项目	08:20-08:20	10:21-10:21	12:22-12:22	14:52-14:53	14:52-14:53 平行
	2月28日	pH值	6.81	6.85	6.83	6.84	6.85
		悬浮物	9	9	12	9	8
		化学需氧量	114	117	118	120	115
		石油类	0.24	0.25	0.22	0.22	0.24

检验检测报告

报告编号: JHXXH(HJ)-180210A

现场点位布点图如下:



报告编制: 孙永

审核人: 陈永

批准人: 孙永

签发日期: 2018年3月2日



检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXX(HJ)-180210B

项目名称: 废气检测
委托单位: 武义县桐琴五金塑料厂
检测类别: 委托检测

金华新鸿检测技术有限公司



说 明

- 一、 本报告无本公司“检验检测专用章”或公章无效。
- 二、 本报告不得有涂改、增删或检测印章不符者无效。
- 三、 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 四、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意复制本报告，复印报告未重新加盖“检验检测专用章”或公章无效。
- 五、 对检测结果有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向我公司提出。
- 六、 非本公司采样的送样委托检测结果仅对来样负责。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-180210B

委托方	武义县利琴五金塑料厂		
委托方地址	武义县桐琴镇长安街256-1号		
检测类别	委托检测	样品类别	无组织废气、有组织废气
采样地点	详见现场点位布点图	采样日期	2018.02.27-2018.02.28
采样方/检测方	金华新鸿检测技术有限公司	检测日期	2018.02.27-2018.03.01
评价依据	/		

检测依据及主要设备

类别	检测项目	检测依据	主要设备名称
废气	总悬浮颗粒物(TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 (JHXX-S010-02)
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外分光光度计 (JHXX-S003-01)

无组织废气检测结果表

采样时间	点位名称	检测项目	检测结果 (单位: mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2月27日	厂界东侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.087	0.071	0.107	0.097
		氨	0.042	0.039	0.045	0.041
	厂界南侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.069	0.089	0.062	0.044
		氨	0.045	0.048	0.052	0.048
	厂界西侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.052	0.088	0.036	0.044
		氨	0.060	0.058	0.060	0.058
	厂界北侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.104	0.133	0.116	0.089
		氨	0.060	0.063	0.060	0.063

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-180210B

无组织废气检测结果表(续)

采样时间	点位名称	检测项目	检测结果 (单位: mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2月28日	厂界东侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.085	0.060	0.070	0.087
		氨	0.038	0.041	0.044	0.044
	厂界南侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.102	0.069	0.053	0.096
		氨	0.049	0.050	0.049	0.047
	厂界西侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.068	0.043	0.061	0.052
		氨	0.057	0.060	0.061	0.057
	厂界北侧外 1m	总悬浮颗粒物 (TSP)	0.077	0.104	0.122	0.104
		氨	0.057	0.060	0.064	0.066

有组织废气检测结果表

采样 时间	点位 名称	检测项目	第一次		第二次		第三次	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2月27日	挤出废气处 理设施前	氨	5.58	8.75×10 ⁻³	5.53	8.26×10 ⁻³	5.63	8.67×10 ⁻³
	挤出废气处 理设施后	氨	2.66	4.72×10 ⁻³	2.68	4.67×10 ⁻³	2.71	4.91×10 ⁻³
2月28日	挤出废气处 理设施前	氨	5.61	8.93×10 ⁻³	5.66	9.17×10 ⁻³	5.58	8.20×10 ⁻³
	挤出废气处 理设施后	氨	2.68	4.70×10 ⁻³	2.71	4.96×10 ⁻³	2.60	4.47×10 ⁻³

检验检测报告

报告编号: JHXXH(HJ)-180210B

现场点位布点图如下:



报告编制: [Signature]

审核人: [Signature]

批准人: [Signature]

签发日期: 2018年3月23日

附件 6、排污证及雨污管网图

