

# 武义正超玻璃制品有限公司年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目

## 竣工环境保护验收意见

武义正超玻璃制品有限公司竣工环境保护验收会在武义县茭道镇内白村鹰达路 8 号（租用浙江鹰达刀具有限公司现有 7、9 号厂房）武义正超玻璃制品有限公司厂内召开，本次验收针对武义正超玻璃制品有限公司年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目。参加会议的单位有武义正超玻璃制品有限公司（建设单位），金华新鸿检测技术有限公司（监测及验收报告编制单位），金华市环科环境技术有限公司（环评单位），金华市金秋水处理有限公司（废水环保工程设计和安装单位），金华信诺达环境服务有限公司（废气环保工程设计和安装单位）等单位代表及特邀专家 3 名（名单附后）。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报、金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收监测报告的介绍，会议经讨论，形成验收意见如下：

### 一、项目基本情况介绍

武义正超玻璃制品有限公司成立于 2013 年 08 月，位于武义县茭道镇内白村鹰达路 8 号（租用浙江鹰达刀具有限公司现有 7、9 号厂房），现已拥有年产 15 万套家用电器钢化玻璃的生产规模，该项目于 2013 年底投入生产，但未履行完善的环保审批手续。2016 年 05 月，武义县环境保护局对企业未批先建违法情况进行了处罚（处罚文号：武环罚【2016】25 号，见附件）。根据相关要求和自身发展需要，企业决定补办完善环保审批手续。补办项目于 2016 年 04 月通过武义县经济商务局备案，备案号为【330000160405067517A】。2017 年 05 月金华市环科环境技术有限公司为该项目编制了《武义正超玻璃制品有限公司年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目环境影响报告表》，2018 年 01 月 04 日武义县环境保护局以《武义县环境保护局关于武义正超玻璃制品有限公司年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目环境影响报告表的批复》（武环建[2018]4 号）对该项目进行了试生产申请的批复。

企业高度重视该项目竣工验收工作，于 2018 年 05 月成立验收工作小组，同时委托金华新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收工作。根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求，金华新鸿检测技术有限公司于 2018 年 05 月 05 日对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此

基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2018 年 05 月 07~08 日对现场进行监测和环境管理检查，在此基础上编写验收报告。目前武义正超玻璃制品有限公司年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目已建成并投入生产。现对年产 15 万套家用电器钢化玻璃技术改造项目进行竣工环保“三同时”验收。验收监测期间，企业生产工况满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为整体验收。

## 二、工程变动情况

(1) 项目建设地址武义县茭道镇内白村鹰达路 8 号（租用浙江鹰达刀具有限公司现有 7、9 号厂房）与环评批复一致。

(2) 项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75%以上。

(3) 项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本保持一致。

## 三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	生产废水	经厂内污水处理站混凝沉淀处理后，约 60%的废水回用于对水质要求不高的磨边、割孔、倒角工序，另外的约 40%废水接入武义县城市污水处理厂处理达标后最终纳入武义江	经厂内污水处理站沉淀压滤处理后，约 60%的废水回用于对水质要求不高的磨边、割孔、倒角工序，另外的约 40%废水接入武义县城市污水处理厂处理达标后最终纳入武义江
	生活污水	经化粪池预处理后接入武义县城市污水处理厂处理达标后最终纳入武义江	经化粪池预处理后接入武义县城市污水处理厂处理达标后最终纳入武义江
废气	丝印有机废气	经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放	经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放
固(液)废	油墨包装桶	委托给有资质的单位处理	委托具有资质的浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置
	废印刷版	委托给有资质的单位处理	
	废活性炭	委托给有资质的单位处理	
	玻璃边角料	收集外卖	收集外卖
	废金刚砂	收集外卖	收集外卖
	污泥(玻璃粉)	送建材生产企业	收集外卖
	生活垃圾	环卫统一清运，卫生填埋	环卫统一清运，卫生填埋
噪声		合理布局生产车间，对高噪声设备	建设单位基本落实环评及环评批复

类型	环评及批复要求	实际建设落实情况
	进行消声、隔音治理	中隔声降噪措施

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (1) 废水监测结论

在 2018 年 05 月 07 日、08 日验收监测期间，武义正超玻璃制品有限公司工业废水处理设施后 pH 值浓度范围为 7.40~7.50、悬浮物浓度最大值为 21mg/L、化学需氧量浓度最大值为 33mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 6.9mg/L、石油类浓度最大值为 0.32mg/L，均达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 表 4 三级标准；氨氮浓度最大值为 0.439mg/L、总磷浓度最大值为 0.049mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013) 表 1 标准限值的要求。生活污水排放口 pH 值浓度范围为 6.60~6.68、悬浮物浓度最大值为 28mg/L、化学需氧量浓度最大值为 420mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 153mg/L、动植物油浓度最大值为 15.8mg/L，均达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 表 4 三级标准；氨氮浓度最大值为 6.45mg/L、总磷浓度最大值为 0.198mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013) 表 1 标准限值的要求。

##### (2) 废气监测结论

在 2018 年 05 月 07 日、08 日验收监测期间，武义正超玻璃制品有限公司有组织废气中丝印及烘干废气处理设施后非甲烷总烃最大排放浓度为 4.49mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为 4.14×10<sup>-2</sup>kg/h，达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 新污染源二级标准；乙酸乙酯最大排放浓度为<0.27mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为<1.29×10<sup>-3</sup>kg/h，乙酸丁酯最大排放浓度为 0.84mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为 7.75×10<sup>-3</sup>kg/h，达到《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007) 中 PC-STEL 标准限值。

在 2018 年 05 月 07 日、08 日验收监测期间，武义正超玻璃制品有限公司厂界无组织废气中颗粒物最大浓度为 0.135mg/m<sup>3</sup>、非甲烷总烃最大浓度为 3.13mg/m<sup>3</sup>，均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求，乙酸乙酯最大浓度为<0.27mg/m<sup>3</sup>、乙酸丁酯最大浓度<0.27mg/m<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准详解》计算所得浓度限值。

## 五、验收结论

项目环保审批手续完备，基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施，建设内容与审批内容基本一致，污染物能做到达标排放，会议同意本次验收通过。

## 六、后续建议

1、加强生产现场管理，完善废水收集系统，完善废水处理设计方案。

2、加强废水废气处理设施管理，建立相关台账，明确固废去向。企业需严格按照环保相关法律组织生产，加强环保管理，不断提高企业清洁生产水平，做到污染物稳定达标排放。

3、定期开展外排污染物的自行监测工作，及时发现问题，采取有效措施，确保外排污染物达标排放。

## 七、验收组签字：

武义正超玻璃制品有限公司（建设单位）：



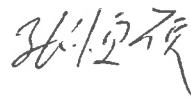
金华新鸿检测技术有限公司（检测单位）：



金华市环科环境技术有限公司（环评单位）：



金华市金秋水处理有限公司（废水环保工程设计和安装单位）：



金华信诺达环境服务有限公司（废气环保工程设计和安装单位）：



特邀专家：



[illegible]