

# 浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

## 职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江巨磁智能技术有限公司工作场所职业病危害因素检测报告	项目编号	ZJXH(ZW)-2412 140
用人单位名称	浙江巨磁智能技术有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	嘉兴市经济技术开发区嘉兴市昌盛南路 36 号嘉兴智慧产业创新园 4 号楼 101 室	联系人	吴天铨
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	陆逸舟	项目审核人	董琦敏
项目负责人	陆逸舟	项目签发人	陈春红
现场调查人员	陆逸舟, 邓天龙		
调查时间	2024-12-19	用人单位陪同人	吴天铨
检查范围	SMT 贴片车间、一幢四楼车间、波峰焊车间		
存在的职业病危害因素	二氧化锡(按 Sn 计), 其他粉尘(树脂)(总尘), 噪声, 异丙醇, 激光辐射, 铜烟		
采样、检测人员	俞晓芳, 邓天龙, 陆逸舟		
采样、检测时间	2024-12-20	用人单位陪同人	吴天铨

# 浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	<p>《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级 <math>\geq 80</math> dB (A) 的作业。据检测结果显示，SMT 贴片车间贴片岗位、波峰焊车间自动绕线岗位、自动焊接机岗位、点胶岗位、分板岗位的 8h/d 噪声暴露等效声级小于 80 dB (A)，因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测化学有害因素定点 9 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 2 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。</p>		
报告时间	2025 年 01 月 07 日		
评审专家	无	评审时间	无

# 浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



企业门口留影



一幢四楼车间 PCBA 外观检验岗位

一幢四楼车间 PCBA 手工焊岗

位

# 浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



波峰焊车间波峰焊岗位

波峰焊车间补焊岗位



波峰焊车间自动焊岗位