

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江弘隆机械有限公司工作场所 职业病危害因素检测报告	项目编号	ZJXH(ZW)-2505 069
用人单位名称	浙江弘隆机械有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇环镇 西路西侧	联系人	计兴涛
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	陈军	项目审核人	董琦敏
项目负责人	陈军	项目签发人	陈春红
现场调查人员	陈军, 乐祥		
调查时间	2025-05-07	用人单位陪同 人	郑洁
检查范围	机壳车间、粗加工车间、精加工车间		
存在的职业病 危害因素	其他粉尘（金属）（总尘），噪声，激光辐射		
采样、检测人 员	徐伟, 陈军		
采样、检测时 间	2025-05-21	用人单位陪同 人	高津津

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或有其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级≥ 80 dB（A）的作业。据检测结果显示，机壳车间 CNC 加工中心岗位、数控车加工岗位、粗加工车间手工钻床岗位、数控钻床岗位、组合打孔岗位、翻板机岗位、车短轴区岗位、车长轴区岗位、激光打字岗位、精加工车间半精磨区岗位、超声波清洗岗位、粗磨区岗位、精磨曲轴区岗位、精磨曲拐区岗位、轴肩磨区岗位、车加工岗位的 40h/w 噪声暴露等效声级小于 80 dB（A），因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测化学有害因素定点 3 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 6 个点、个体 0 个，其中有 1 个点不符合 GBZ 2.2-2007 的标准要求，其余检测点检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。		
报告时间	2025 年 05 月 28 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



现场调查企业门口留影



机壳车间 CNC 岗位

机壳车间数控车床岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



浙江弘隆机械有限...
2025-05-21

粗加工车间拉槽岗位



浙江弘隆机械有限...
2025-05-21

粗加工车间抛丸岗位



嘉兴市·浙江弘隆机械有...
2025-05-21

粗加工车间组合加工岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



嘉兴市·浙江弘隆机械有...

2025-05-21

粗加工车间冲床岗位



嘉兴市·浙江弘隆机械有...

2025-05-21

粗加工车间激光打字岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



粗加工车间绞毛刺岗位



精加工车间半精磨岗位



精加工车间超声波清洗岗位



精加工车间粗磨岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



精加工车间精磨曲拐岗位