

建设项目职业病防护设施“三同时”工作公示信息表

项目名称	浙江恩鸿电子有限公司 年产 130 万只磁芯、1300 万只互感器、2 万只罗氏线圈建设项目		
项目地址	浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道众善路 399 号 1 号楼 2 层和 3 层		
项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>		
项目负责人	张健	联系电话	15857148443
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/>		
评价报告编制单位	浙江新鸿检测技术有限公司	联系人及联系电话	蒋啸煜 186 6835 8226
职业病防护设施设计单位	/	联系人及联系电话	/

评审（验收）情况（包括评审验收时间、主持人、评审验收人员、评价结论、评审及验收意见等）：

2025 年 12 月 02 日浙江恩鸿电子有限公司组织职业卫生专家和本单位有关人员，对《浙江恩鸿电子有限公司年产 130 万只磁芯、1300 万只互感器、2 万只罗氏线圈建设项目建设职业病危害预评价报告（评审稿）》（编号：ZJXH(ZP)-250116），以下简称《评价报告》）进行评审。

评审会由浙江恩鸿电子有限公司行政主管张健主持，浙江和邦安全技术有限公司高级工程师储成运、嘉兴市卫生监督所主任医师王明龙、浙江多谱检测科技有限公司工程师肖结良担任评审人员，其中郑步云被推选为评审组组长。

评审组名单

姓名	工作单位	职称/职务
储成运	浙江和邦安全技术有限公司	高级工程师
王明龙	嘉兴市卫生监督所	主任医师
肖结良	浙江多谱检测科技有限公司	工程师

评审组听取了建设单位对该项目工程概况和评价单位对《评价报告》的介绍，审阅了《评价报告》及相关文件资料，进行了质询，经讨论形成如下评审意见：

一、 总体性评价

- 1、对施工过程中及建成后可能产生职业病危害因素的工作场所、工艺设备、技

- 术材料等描述较完整、准确；
- 2、对建设项目施工过程中及建成后可能产生的职业病危害因素及对劳动者健康危害程度的分析和评价基本全面、客观、准确；
- 3、建设项目职业病危害类型判定准确；
- 4、对建设项目施工过程中及建成后拟设置的职业病防护设施和个体防护用品分析与评价基本正确；
- 5、对职业卫生管理机构设置和职业卫生管理人员配置及有关制度建设的建议符合要求；
- 6、针对建设项目施工过程中及建成后提出的职业病防护措施和建议合理、可行，基本能满足保护劳动者健康的要求；
- 7、职业病危害预评价报告结论正确。

二、修改意见

1. 细化物料、工艺分析，完善职业病危害因素的识别；
2. 细化职业病危害因素对人体健康的影响的分析
3. 细化建筑卫生学的分析与评价。

三、评审结论

评价单位应根据修改意见对报告进行修改完善，经评审组组长复核确认后，同意通过本报告。

评审（验收）意见的整改落实情况：

评价单位已根据修改意见对《评价报告》进行了修改完善，经评审组组长复核，同意通过本《评价报告》。

制表人：张健

制表日期：2025.12.20

联系电话：15857148443

【★注：建设单位应当在评审（验收）完成之日起 20 日内进行信息公布】