

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02
生效日期 2023-03-16

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江科恩特电机科技有限公司工 作场所职业病危害因素检测报告	项目编号	ZJXH(ZW)-2408 064
用人单位名称	浙江科恩特电机科技有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	嘉善县姚庄镇宝群路 419 号	联系人	丁佳杰
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	乐祥	项目审核人	董琦敏
项目负责人	乐祥	项目签发人	陈春红
现场调查人员	乐祥, 姜浩冬		
调查时间	2024-08-08	用人单位陪同 人	丁佳杰
检查范围	生产车间 1F、磁浮车间、空压机房、马达一车间、马达二新车间 、 马达二车间、马达二车间、马达二新车间		
存在的职业病 危害因素	一氧化碳, 二氧化锡(按 Sn 计), 二甲苯, 其他粉尘（金属）（总尘）, 噪声, 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮), 溶剂汽油, 甲苯, 电焊烟尘 (总尘), 紫外辐射, 臭氧, 苯, 锰及其无机化合物(按 MnO2 计), 高温		
采样、检测人 员	姜浩冬, 程俊书, 乐祥, 皇甫俊清, 高舜威		
采样、检测时 间	2024-08-09 至 2024-08-22	用人单位陪同 人	丁佳杰

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02
生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级≥ 80 dB (A) 的作业。据检测结果显示，生产车间 1F 压铸岗位、油压机岗位、压力容器巡检岗位、雕刻机岗位、自动氩弧焊岗位、补焊岗位、叠片岗位、拉床岗位、清洗岗位、扩孔岗位、动平衡岗位、钻床岗位、磁浮车间绕线岗位、灌胶岗位、马达一车间压端岗位、切带岗位、整形浸锡岗位、下线岗位、手工绕线岗位、打槽纸绕线嵌线岗位、中整岗位、自动焊岗位、马达二车间打纸岗位、中整岗位、手工焊岗位、绑线终于、整岗位、绕线岗位、自动绕线嵌线岗位、插相绝缘岗位、埋线岗位、装配岗位、灌胶岗位、马达二新车间打气密岗位、烘箱岗位、装配岗位、灌胶岗位、空压机房巡检岗位的 40h/w 噪声暴露等效声级小于 80 dB (A) ，因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测化学有害因素定点 12 个点、个体 0 个，其中有 1 个点不符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的标准要求，其余检测点检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 12 个点、个体 0 个，其中有 4 个点不符合 GBZ 2.2-2007 的标准要求，其余检测点检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。		
报告时间	2024 年 09 月 09 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



企业门口留影