

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	浙江钱兴机械有限公司工作场所 职业病危害因素检测报告	项目编号	ZJXH(ZW)-2501 021
用人单位名称	浙江钱兴机械有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	浙江省嘉兴市海宁市长安镇农发 区新兴路 28 号	联系人	毛建萍
评价单位	浙江新鸿检测技术有限公司		
项目编制人	陈军	项目审核人	董琦敏
项目负责人	陈军	项目签发人	陈春红
现场调查人员	陈军, 诸朝阳		
调查时间	2025-01-07	用人单位陪同 人	毛建萍
检查范围	精工车间、铸造车间		
存在的职业病 危害因素	其他粉尘（金属）（总尘），噪声，矽尘(10%≤游离 SiO ₂ 含量≤ 50%)（呼尘），矽尘(10%≤游离 SiO ₂ 含量≤50%)（总尘）		
采样、检测人 员	陈军, 诸朝阳		
采样、检测时 间	2025-01-09	用人单位陪同 人	毛建萍

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

职业病危害因素检测结果结论	《职业卫生名词术语》中华人民共和国国家职业卫生标准 GBZ/T224-2010 对噪声作业的定义为存在有损听力、有害健康或其他危害的声音，且存在 8h/d 或 40h/w 噪声暴露等效声级≥ 80 dB（A）的作业。据检测结果显示，铸造车间铲车上料岗位、造型岗位、中频炉岗位的 8h/d 噪声暴露等效声级小于 80 dB（A），精工车间数控车床岗位、钻床岗位、平衡岗位、铣床岗位的 40h/w 噪声暴露等效声级小于 80 dB（A），因此本次不将以上岗位的噪声识别为职业病危害因素。本次共检测化学有害因素定点 8 个点、个体 0 个，其中有 1 个点不符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的标准要求，其余检测点检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号修改单的要求；共检测物理因素定点 1 个点、个体 0 个，1 个点不符合 GBZ 2.2-2007 的标准要求。		
报告时间	2025 年 02 月 11 日		
评审专家	无	评审时间	无

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



企业门口留影



铸造车间浇铸岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



铸造车间抛丸岗位



铸造车间中频炉岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



铸造车间造型岗位

精工车间数控车床岗位



精工车间铣床岗位

精工车间钻床岗位

浙江新鸿检测技术有限公司

受控编号 ZJXH/ZWZJ-02

生效日期 2023-03-16



精工车间平衡岗位