

温州联联机器有限公司年产 4 万套往复式压缩机气阀 新建项目、新增年产 1 万套往复式压缩机气阀扩建项目 竣工环境保护自主验收意见

2019 年 7 月 7 日，温州联联机器有限公司组织成立验收工作组，进行“温州联联机器有限公司年产 4 万套往复式压缩机气阀新建项目、新增年产 1 万套往复式压缩机气阀扩建项目”竣工环境保护验收。验收工作组现场检查了企业生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报。并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容及环保审批情况

温州联联机器有限公司是一家生产专业从事压缩机、压缩机配件、化工设备配件等制造、加工和销售的企业。企业位于温州市龙湾区永兴街道兴邦路 28 号，使用自有厂房作为生产用房，总用地面积 6952.27m²，总建筑面积 5773.04m²。企业于 2015 年 12 月委托温州瑞林环境科技有限公司编制《温州联联机器有限公司年产 4 万套往复式压缩机气阀新建项目环境影响报告表》，并通过环保审批（详见附件龙环建审[2015]166 号），目前企业工程已完成，尚未进行竣工环保验收。现企业根据发展需要，计划新增少量车床、磨床、铣床等机加工设备，并增加弹簧生产相关设备，扩大生产，新增年产 1 万套往复式压缩机气阀，扩建完成后生产能力可达年产 5 万套往复式压缩机气阀。企业于 2018 年 11 月委托温州瑞林环境科技有限公司编制完成环评报告，并于 2018 年 12 月 5 日通过温州龙湾区环境保护局审批（龙环建审[2018]242 号）。项目于 2016 年 6 月开工，2018 年 1 月



竣工，2018 年 1 月开始试生产。企业员工 60 人，企业内不设住宿；年工作 300 天，每日 8 小时工作时间。

（二）投资情况

项目实际总投资 4545 万元，其中环保投资 55 万元，占总投资额的 1.2%。

（三）验收范围

本次验收范围为温州联联机器有限公司年产 4 万套往复式压缩机气阀新建项目、新增年产 1 万套往复式压缩机气阀扩建项目。验收监测期间，该项目日生产负荷达到设计生产能力的 75%以上，生产工况符合验收监测要求。

二、工程变动情况

经现场调查确认，抛丸粉尘、磨头粉尘经风机引至布袋收集后，尾气为无组织排放，注塑废气未收集高空排放，其它建设情况与环评内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目的废水包括食堂废水和生活废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水一并经化粪池处理达到东片污水处理厂进水标准后纳管进入东片污水处理厂集中处理，污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中的一级 A 标准后排放瓯江。

（二）废气

项目产生的废气主要为抛丸粉尘、煤油废气、磨头粉尘、注塑废气、回火油烟、焊接烟气、厨房油烟。

抛丸粉尘：本项目抛丸工序会产生粉尘，主要成分为金属，设备自带布袋除尘装置，经风机引至布袋收集后外收综合利用。

煤油废气：本项目清洗和试漏工序均用到煤油，由于清洗槽和试漏槽不密封，煤油会挥发形成废气，废气主要成为烃类（按非甲烷总烃计），废气经集气装置收集后通过不低于 15m 的排气筒拉高排放。

磨头粉尘：本项目弹簧生产工序会对弹簧两端进行打磨，产生打磨粉尘，废气经脉冲除尘器处理后经风机引至布袋收集后外收综合利用。

注塑废气：企业少量塑料配件由注塑机注塑得到，产生少量的注塑废气，为无组织排放。

回火油烟：本项目弹簧生产工序会对弹簧进行回火热处理，由于弹簧表面沾有少量油污，在回火过程中产生回火油烟，回火炉为封闭式设备，废气经管道拉出直接接入工业烟雾净化器，净化处理以后高空排放。

焊接烟气：企业部分工件表面缺损需要焊接，焊接工序主要采用电焊工艺，工艺过程会产生少量焊接烟气。焊接烟气主要成分为烟尘、碳氢化合物等，由于焊接次数与焊接量较少，烟尘产生量较少，为无组织排放。

厨房油烟：企业厂区内设有员工食堂，食物在烹调过程中挥发的油脂、有机质及热分解或裂解产物，形成油烟废气，油烟废气经除油烟机净化后由油烟专用排气筒高空排放。

（三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备运行。

（四）固废

项目产生的固废主要为边角料、回收金属粉尘、废焊条、清洗沉渣、乳化废液和生活垃圾。边角料、回收金属粉尘、废焊接条收集后外收综合利用；废焊条回收综合利用；清洗沉渣、乳化废液收集后委托有资质单位处理；生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，温州联联机器有限公司污水排放口的 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油类、氨氮、总磷排放浓度及其日均值均达到《东片污水处理厂进管标准》。

2、废气

验收监测期间，温州联联机器有限公司废气净化后排气筒的监测结果中，非甲烷总烃放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）新污染物二级标准，油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）小型规模标准。

3、噪声

验收监测期间，根据实际情况于温州联联机器有限公司厂界四周设置4个噪声测点，4个测点均执行4类标准。2019年5月26日、27日昼间上下午监测中，4个测点监测结果均达标。

4、固废

项目产生的固废主要为边角料、回收金属粉尘、废焊条、清洗沉渣、乳化废液和生活垃圾。边角料、回收金属粉尘、废焊接条收集后外收综合利用；废焊条回收综合利用；清洗沉渣、乳化废液收集后委托有资质单位处理；生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运。

5、总量排放

企业废水年排放844.8t/a，经处理达标后排放，则废水主要污染物的年排放量化学需氧量0.034t/a、氨氮0.00169t/a、VOCs0.069t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目排放污染物符合污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求。

六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其他资料。及时公开环境信息，公示竣工验收监测报告。

2、加强车间通风，工作人员做好必要的防护措施。进一步优化废气处理设施工艺参数，完善废气收集系统，提高抛丸粉尘、煤油废

气、回火油烟、磨头粉尘的收集率和处理效率，减少无组织废气排放。如期执行浙江省《关于执行国家排放标准大气污染物特别排放限值的通告》。

3、完善环保标识和操作规程。加强污染治理设施的运行管理，定期检查、维护，使其处于最佳运行状态，确保污染物长期稳定排放。

4、加强车间环境管理，防止“散、乱、污”。继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

5、选用低噪声设备，生产车间合理布局，采取必要的隔音降噪措施，使噪声达标排放。

七、验收结论

经资料查阅和现场核查，温州联联机器有限公司年产4万套往复式压缩机气阀新建项目、新增年产1万套往复式压缩机气阀扩建项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

八、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：

郑祥峰

郑筱水

郑祥峰
郑祥峰

郑祥峰

温州联联机器有限公司验收组

2019年7月7日



会议签到表

有限公司年产4万套往复
套往复式压缩机气阀扩建项

2019年7月7日

33030150286

[illegible]