

# 温州诺帆气动科技有限公司 年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套 技改项目竣工环境保护自主验收意见

2020 年 5 月 8 日，温州诺帆气动科技有限公司组织成立验收工作组，进行“温州诺帆气动科技有限公司年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套技改项目”竣工环境保护自主验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，提出自主验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

温州诺帆气动科技有限公司是一家专业生产气动元件的企业，租赁乐清市金瓷精密刀具有限公司位于乐清市城东产业功能区永兴二路18号的厂房，租赁建筑面积 $2420\text{m}^2$ 。企业不设食宿，现有员工20人，年生产300天，压铸工序24小时生产。

### （二）建设过程及环保审批情况

原年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套建设项目于 2019 年 12 月 9 日通过自主验收。

公司于 2019 年 9 月委托浙江竟成环境咨询有限公司编制了《温州诺帆气动科技有限公司年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套技改项目环境影响报告表》，并于 2019 年 11 月 1 日通过温州市生态环境局审批(温环乐建[2019]177 号)，新增了补漏、超声波清洗等工艺。目前项目主体工程调试工况稳定，环保设施运

行正常，基本符合竣工验收监测条件。

### （三）投资情况

技改项目实际总投资 50 万元，其中环保投资 13 万元，占总投资额的 26%。

### （四）验收范围

本次验收范围为温州诺帆气动科技有限公司年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套技改项目。

## 二、工程变动情况

经现场调查确认，企业建设情况与环评内容基本一致。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本技改产生的废水主要为生活污水和清洗废水。生活污水经化粪池预处理后纳入乐清市污水处理厂处理；清洗废水经二级物化池处理后纳入乐清市污水处理厂处理。

### （二）废气

本技改项目不产生废气。

### （三）噪声

本项目噪声源主要来自设备运行噪声。

### （四）固废

本技改项目产生的固废主要为补漏、超声波清洗时产生补漏剂包装桶和清洁剂包装桶和清洗废水二级物化处理过程产生的污泥，废包装桶由厂家回收利用；物化污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1、废水



验收期间监测结果表明，生产废水排放口水质的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、总锌、总铜和悬浮物排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮和总磷排放浓度均小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/ 887-2013)中浓度限值，总铁小于《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/884-2011)中二级排放浓度限值，总铝达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中新建表 2 标准。生活废水排放口水质的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油和悬浮物排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮和总磷排放浓度均小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/ 887-2013)中浓度限值。

## 2、噪声

根据实际情况于公司机加工车间南侧、机加工车间西侧、压铸车间东南侧、机加工车间东侧、机加工车间北侧共设置 5 个噪声测点。其两天昼夜监测结果表明，除昼间机加工车间北侧测点受周围其它企业生产的影响无法评价，其余所有测点均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

## 3、总量排放

经核算，废水主要污染物的年排放量化学需氧量 0.017t/a、氨氮 0.0017t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

## 五、验收结论

经资料查阅和现场核查，温州诺帆气动科技有限公司年产气动端盖 150 万套、气动活塞 100 万套技改项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体

工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

## 六、验收存在的主要问题及后续要求

- 1、依照有关技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其他资料。及时公开企业环境信息，公示竣工验收监测报告。
- 2、尽快取得废水排污权许可。
- 3、加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态，确保外排污染物达标排放。
- 4、加强设备运行管理，做好降噪工作，确保噪声达标排放。
- 5、进一步加强各种固体废物的管理，按规范设置危险废物的暂存场所，并有明显的标识，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

## 七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：

林小忠

王江 蔡红 万哲慧

孙伟波

温州诺帆气动科技有限公司

2020年5月8日



十四

## 会议签到表