



检测报告

报告编号: ZY(2017)(认)字 第(06-大)号

产品名称: PZ-YJ-D-6A静电式油烟净化器

委托单位: 博兴县攀志环保设备有限公司

检测类别: 认证检测

发送日期: 2017 年 2 月 18 日

北京中研节能环保技术检测中心



北京中研环能环保技术检测中心

检测报告

报告编号: ZY(2017)(认)字 第(06-大)号

第1页 共2页

产品名称	PZ-YJ-D-6A 静电式油烟净化器	商 标	/
受检单位	博兴县攀志环保设备有限公司	规模类型	大
生产单位	博兴县攀志环保设备有限公司	规格型号	PZ-YJ-D-6A
采样地点	博兴县攀志环保设备有限公司试验台	抽样时间	2017-02-11
样品数量	平行样不少于5个	抽样者	姚生临 李树慧
抽样基数	2	原编号或生产日期	2017001007
检 验 依 据	GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》(试行) HJ/T 62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》(试行)		
检 验 项 目	1. 油烟净化设备的技术文件、说明书、标牌、产品外观等, 2. 静电油烟净化设备极板间绝缘电阻、控制箱接地电阻, 湿式油烟净化设备烟气含水率等; 3. 油烟净化设备的本体阻力、漏风率、进出口油烟浓度, 净化效率等。		
检验仪器 及编号	崂应 3012H 皮托管全自动烟尘油烟采样仪 (SB002) JK-951A 多功能红外测油仪 (SB008)		
检 验 结 论	按以上检测依据对 PZ-YJ-D-6A 静电式油烟净化器进行检测, 其各项指标均符合标准要求。		
备 注	/		

签发:

杨明珍

审核:

姚生临

报告编制:

李树慧

附件 1

北京中研环能环保技术检测中心

饮食业油烟净化设备(实验室)检测项目

第 2 页 共 2 页

报告编号: ZY(2017)(认)字 第(06-大)号

序号	检 验 项 目	单 位	标准要求	检验结果	单 项 评 定
1	技术文件	/	图纸、设计说明书、企业标准齐备。	齐全	合格
2	产品外观	/	应平整光洁,便于安装、保养、维护。静电式设备应有醒目的安全提示。	完好	合格
3	标 牌	/	符合 GB/T13306	有	符合
4	说明书	/	符合 GB/T9969 1 并注明设备保养周期和使用年限。	有	符合
5	净化器本体阻力	Pa	静电式 ≤ 300	102	合格
6	控制箱接地电阻	Ω	≤ 2	0.4	合格
7	静电式设备极板间绝缘电阻	M Ω	≥ 50	5500	合格
8	湿式净化设备出口烟气含水率	%	< 8	/	/
9	设备本体漏风率	%	< 5	0.4	合格
10	额定风量值	m ³ /h	/	4000	/
11	正常运行使用时间	年	≥ 1	> 1	合格
12	额定风量下净化效率	%	大型: ≥ 85	92.3	合格
13	80%风量下净化效率	%		91.6	合格
14	120%风量下净化效率	%		91.1	合格
15	额定风量下油烟排放浓度	mg/m ³	2	0.80	合格
备 注			检验合格		



中国环境保护产品认证证书

证书编号: CCAEPI-EP- 2016-214

持证单位名称: 山东省博兴县攀志环保设备有限公司

持证单位地址: 山东省博兴县兴福工业园

生产厂名称: 山东省博兴县攀志环保设备有限公司

生产厂地址: 山东省博兴县兴福工业园

产品名称: 静电式饮食业油烟净化设备

产品型号: PZ-YJ-D 型 | 风量 (m^3/h): $\geq 2000 \sim \leq 20000$

产品标准/技术要求: 饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范

(试行) (HJ/T62—2001)

认证模式: 产品检验+工厂(现场)检查+认证后监督

发证日期: 2016年8月10日

有效期至: 2019年9月10日

发证机构: 中环协(北京)认证中心



签发人:

张琳

本证书有效性请上网或电话查询

网址: www.caepl.org.cn 电话: 010-51555010



181112052254

检 验 检 测 报 告

第 1 页 共 1 页 HZ/ND/101-10000500

项目名称: 杭州地区 3500 吨级港口装卸机械
委托单位: 浙江港口集团
受托单位: 浙江港口集团
检测类别: 安全检测



本公司声明

$$-10.7 \pm 1.3 \text{ K} \text{ (1.1) } 1 \text{ m} = 10.1 \text{ K}^{10}$$

doi:10.1017/S0022292412001698

湖州新鴻檢測技術有限公司

檢驗檢測報告

地址：湖州市吳興區東門外

表2 大氣污染物綜合排放標準

項目	最高允許排放濃度 (mg/m^3)	最高允許排放速率 (kg/h)		最高允許排放總量 (t/a)		標準來源
		爐口	筒	爐口	筒	
煙氣	1.5	12	10	1.5	10	GB 16297-1996

表3 飲食業油煙排放標準

項目	標準	標準	標準	標準
煙氣	1.5	12	10	1.5
油煙	1.5	12	10	1.5
煙氣	1.5	12	10	1.5

表4 污水綜合排放標準

項目	標準	標準
煙氣	1.5	12
油煙	1.5	12
煙氣	1.5	12
油煙	1.5	12

表5 工業企業廢水氮、磷污染物間接排放限值

項目	標準	標準
煙氣	1.5	12
油煙	1.5	12
煙氣	1.5	12
油煙	1.5	12

湖州新鸿检测技术有限公司

检验检测报告

报告编号: JH/XYBHFD-19080301

表 6 工业企业厂界环境噪声排放标准

1. 噪声测量时段或时段范围	2. 噪声限值 dB(A)	3. 备注
昼间	60	昼间
夜间	50	夜间

表 7 环境监测点位说明 (具体布点图详见附件 1)

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	厂界东	噪声	1次/天
2	厂界南	噪声	1次/天
3	厂界西	噪声	1次/天
4	厂界北	噪声	1次/天
5	厂内	噪声	1次/天
6	厂内	噪声	1次/天
7	厂内	噪声	1次/天
8	厂内	噪声	1次/天
9	厂内	噪声	1次/天
10	厂内	噪声	1次/天
11	厂内	噪声	1次/天
12	厂内	噪声	1次/天
13	厂内	噪声	1次/天
14	厂内	噪声	1次/天
15	厂内	噪声	1次/天
16	厂内	噪声	1次/天

湖州新鸿检测技术有限公司
检 验 检 测 报 告

12X0041b 1974063

表 8 气象条件

表 4 四角棋盤足、土光、尾波氣處理效果與氣相濃度結果

[illegible]

湖州新鸿检测技术有限公司

检验检测报告

报告编号: HZ/NEH001-190008200

表 10 五色机印刷，上光工序废气处理设施废气检测结果

检测点名称	检测日期	检测时间	检测位置	检测项目	检测结果	标准限值	是否达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	非甲烷总烃	1.2	1.0	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	非甲烷总烃	0.5	1.0	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	颗粒物	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	颗粒物	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	挥发性有机物	1.5	1.0	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	挥发性有机物	0.5	1.0	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	苯系物	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	苯系物	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	甲苯	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	甲苯	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	二甲苯	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	二甲苯	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	苯	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	苯	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	甲苯+二甲苯	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	甲苯+二甲苯	0.05	0.1	达标
废气处理设施进口	2019.08.20	10:00	废气处理设施进口	苯+甲苯+二甲苯	0.1	0.1	达标
废气处理设施出口	2019.08.20	10:00	废气处理设施出口	苯+甲苯+二甲苯	0.05	0.1	达标

湖州新鴻检测技术有限公司
检 验 检 测 报 告

© 1997 Blackwell Science Ltd

表 11 单色和双色机印刷、主光工序废气处理设施废气检测结果

湖州新瑞检测技术有限公司
检 验 检 测 报 告

APPENDIX 190A.00

表 4-2 食堂油烟废气进口废气检测结果

湖州新鴻檢測技術有限公司
檢驗檢測報告

01/28/2011 07:50:00 AM

表 13 食草油烟废气出口废气检测结果

湖州新鸿检测技术有限公司

检验检测报告

地址: 湖州新鸿检测技术有限公司

表 14 厂界无组织废气检测结果

检测项目	采样位置	检测因子	检测结果 (mg/m ³)	检测日期及天气
厂界无组织废气	厂界上风向	SO ₂ (mg/m ³)	0.00	2023.08.11 晴
		NO _x (mg/m ³)	0.00	
		PM ₁₀ (mg/m ³)	0.00	
		PM _{2.5} (mg/m ³)	0.00	
厂界无组织废气	厂界下风向	SO ₂ (mg/m ³)	0.00	2023.08.11 晴
		NO _x (mg/m ³)	0.00	
		PM ₁₀ (mg/m ³)	0.00	
		PM _{2.5} (mg/m ³)	0.00	
		SO ₂ (mg/m ³)	0.00	
		NO _x (mg/m ³)	0.00	
		PM ₁₀ (mg/m ³)	0.00	
		PM _{2.5} (mg/m ³)	0.00	
		SO ₂ (mg/m ³)	0.00	
		NO _x (mg/m ³)	0.00	
		PM ₁₀ (mg/m ³)	0.00	
		PM _{2.5} (mg/m ³)	0.00	

湖州新鴻檢測技術有限公司
檢驗檢測報告

1178 S. J. Gray, J. A. H. Hargrave, P. G. Kettle

表 15 生活污水排放口废水检测结果

湖州新鸿检测技术有限公司

检验检测报告

报告编号: HZ-XHJ16-10000010

表 16 工业企业厂界环境噪声检测结果

检测地点	测点方位	测点位置	主要声源	检测时间	检测结果(dB(A))
					L _{eq}
厂界南侧	1#	厂界	车间	11:31	54.3
	2#	厂界	车间	11:35	50.1
	3#	厂界	车间、食堂	11:36	55.5
厂界西侧	4#	厂界	-	11:37	51.2

检测结论:

1. 检测时天气状况良好,无雨雪,风速<1.5m/s,检测时温度为15.5℃,相对湿度为65%,检测时噪声测量仪器经计量检定合格,编号为:G01160410,有效期至2018年12月31日。
2. 检测时企业正常生产,检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
3. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
4. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
5. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
6. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
7. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
8. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
9. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。
10. 检测时厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表2中2类标准。

报告编制:

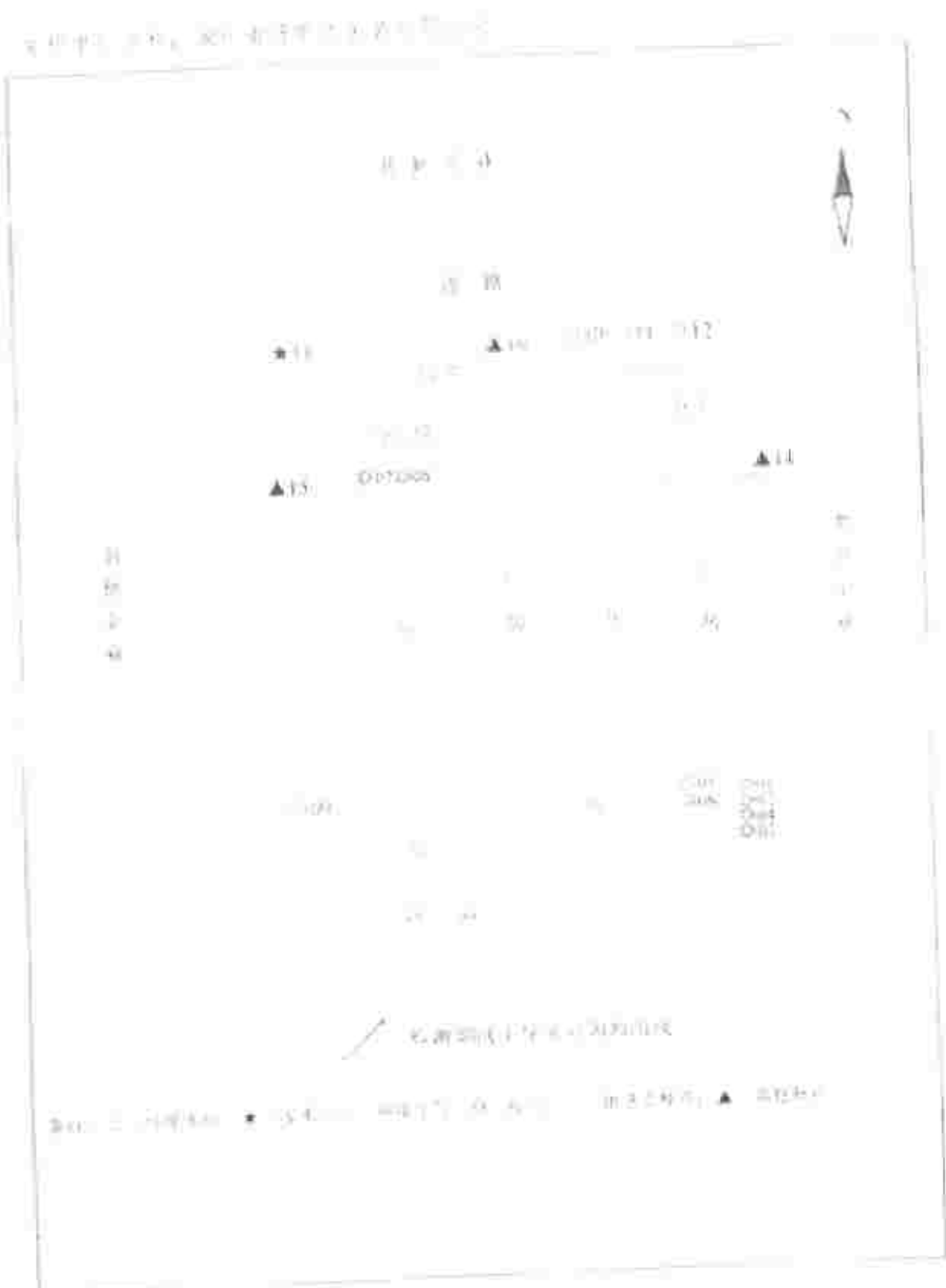
检测人:

批准人:



112511

环境检测点分布示意图



湖州南浔申达包装有限公司 年产纸箱 3500 万只项目竣工环境保护验收意见

2019 年 7 月 1 日，建设单位湖州南浔申达包装有限公司，根据《湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、建设项目基本情况：

为适应市场需求，促进当地的经济发展，在充分市场调研的基础上，湖州南浔申达包装有限公司投资 1920 万元拟租用湖州市南浔经济开发区东迁村强园路 88 号湖州君瑞木业有限公司全部厂房建设年产纸箱 3500 万只项目。

2018 年 1 月 9 日湖州市南浔区发展和改革委员会对本项目进行了备案（项目代码：2018-330503-22-03-001899-000），我公司于 2018 年 1 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环境影响报告表》，并于 2018 年 4 月 24 日取得了湖州市南浔区环境保护局《关于湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环境影响报告表的审查意见》（编号：浔环管（2018）32 号）。

2019 年 4 月，企业委托湖州新鸿检测技术有限公司对湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目进行了环境保护设施验收监测，2019 年 7 月编制完成了建设项目竣工环境保护验收监测报告。项目实际总投资 2206 万元，其中环保投资 143 万元，占总投资的 6.5%。

二、工程变动情况

1、本项目在产能未发生变化的前提下，由于企业实际生产中因客户对产品要求进行调整，设备数量与原环评时发生一定变化。

2、本项目环评要求转移印刷，上光工序废气通过同一套光催化氧化+活性炭吸附装置处理后，沿 15 米高排气筒高空排放，实际建设过程中五色机印刷，上光二序废气，四色机印刷，上光工序废气，单色和双色机印刷，上光工序废气分别通过一套光催化氧化+活性炭吸附装置处理后（共三套），沿 15 米高排气筒高空排放。

3、本项目环评要求转移废显影液、废清洗水和废显影液委托相应危废单位

处置，不排放。实际建设过程中废显影液、废清洗水和废显影液实际经过污水处理设施处理后即用于生产，因此无废液、废水排放，另外污水处理设施运行产生一定量的污泥，其余固废基本一致。

实际建设过程中本项目性质、建设地点、建设内容、与环评报告表基本一致，未构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：项目废水为生活污水和胶辊清洗水、印版清洗水、废显影液。

生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网最终排入南浔镇污水处理厂处理。

胶辊清洗水、印版清洗水、废显影液，三种废水各通过 1 套废水处理装置处理后，回用于生产过程，不排放。

(二) 废气：项目废气主要为机工食堂油烟废气及有机废气。有机废气主要产生于纸张印刷、上光、覆膜以及印刷机胶辊清洗工序等。印刷、上光工序产生的废气经过同一套光催化氧化+活性炭吸附的处理工艺处理。覆膜工序采用水溶性胶水，且采用常温下的冷覆膜工艺，故有机废气产生量极微量，不作定量分析。

食堂油烟产生的废气经静电式油烟净化器的处理，最后通过 15m 高排气筒高空排放。

五色机、四色机、单色和双色机印刷、上光工序产生的废气分别经过光催化氧化+活性炭吸附的处理工艺处理后，最后通过 15m 高排气筒高空排放。

本项目采用环保型油墨清洗剂，故清洗废气以无组织形式排放。

(三) 噪声：主要为设备运行时产生的设备噪声。企业采取合理布置生产设备位置，平时加强生产管理和设备维护保养等降低噪声排放。

(四) 固废：本项目固体废物主要为生活垃圾、纸张边角料、油墨包装桶、显影液处理污泥、清洗废水处理污泥、废 PS 版、废活性炭和废抹布。

四、环境保护设施调试监测结果

(一) 废水

监测结果显示：验收监测期间，湖州南浔申达包装有限公司生活污水排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 中三级标准的限值要求，氨氮的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB 33/887-2013 表 1 中的限值要求。

(二) 废气

监测结果显示：验收监测期间，湖州南浔申达包装有限公司四色机印刷、上

光工序废气处理设施出口非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的限值要求。

压色机印刷、上光工序废气处理设施出口非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的限值要求。

单色和双色机印刷、上光工序废气处理设施出口非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的限值要求。

食堂油烟废气处理设施出口饮食业油烟的排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001 表 2 中的限值要求。

厂界无组织监控点的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 的限值要求。

（三）噪声

企业实行昼间一班制生产，夜间不生产。验收监测期间，厂界东、厂界西、厂界北测点的工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 3 类标准的限值要求。

（四）固废

本项目产生的生活垃圾、纸张边角料均委托江苏东源乐佳环境科技有限公司清运；油墨包装桶、显影液处理污泥、清洗废水处理污泥、废 PS 版、废活性炭、废抹布委托丹山市纳海固体废物集中处置有限公司处置。

本项目固体废弃物中一般固废贮存及处理管理基本符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）相关规定；危险废物贮存及处理管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准（2013 年修订）》（GB18597-2001）相关规定。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果可知，本项目营运期废水、废气和噪声均能做到达标排放。项目产生的各类固废均能做到分类收集，妥善处置，不排放。因此项目建设对周围环境影响不大。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环保手续齐全，根据项目环境影响报告表、竣工环境保护验收报告及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

七、后续要求

1. 完善生产设施和环保设施标识标牌，完善企业环保管理制度。
2. 做好废气处理设施日常运行维护管理，完善运行维护台账，确保废气污染物长期稳定达标排放。
3. 加强领导，建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，确保环境安全。
4. 自觉接受环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治工作；建立完善的环境保护管理制度。

八、验收人员信息

验收组	姓名	单位	身份证号
验收组长	张峰	湖州南太湖新区建设局	330501197001062812
验收成员	周学明	湖州南太湖新区建设局	330501198101210007
	朱圣荣	湖州环境科技咨询有限公司	330501199107210413
	王守红	湖州南太湖新区建设局	33050119731105581X

湖州南太湖新区建设局



湖州南浔申达包装有限公司

危险废物核查报告

杭州环保科技有限公司

2019 年 6 月



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：杭州环保科技有限公司
住 所：浙江省杭州市下城区国都商务大厦 1208 室
法定代表人：林宏伟
资质等级：乙级
证书编号：国环评证 乙字第 2049 号
有效期：2018 年 12 月 13 日至 2022 年 12 月 13 日
评价范围：环境影响评价乙级资质：轻工、纺织、化纤、冶金机电***
环境影响评价乙级资质：轻工、纺织、化纤、冶金机电***



项目名称：湖州南浔申达包装有限公司危险废物核查报告

文件类型：危险废物核查报告

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：林宏伟 (签章)

主持编制机构：杭州环保科技有限公司 (签章)

目 录

1 前言	1
1.1 公司概况	1
1.2 核查目的和主要内容	1
2 生产经营情况核查	2
2.1 审批的生产规模与范围	2
2.2 核算的生产规模与范围	6
2.3 对比生产情况变化情况	8
3 危险废物产生情况核查	10
3.1 工程现状分析	10
3.2 副产物产生核查	11
3.3 废物属性判定	12
3.4 产生基数核定	14
3.5 固体废物分析情况汇总	15
4 危险废物处置和管理情况核查	15
4.1 固体废物处理处置	15
4.2 企业“双达标”执行情况	15
4.3 存在的问题	23
5 措施及建议	24
6 结论	26
7 附件	27
7.1 固体废物核查汇总表	27
7.2 危险废物索引卡	28

附件：

1. 危废委托处置协议书
2. 危废单位资质证书、营业执照

1 前言

1.1 公司概况

湖州南浔申达包装有限公司位于湖州市南浔经济开发区东迁村张国路 88 号，企业成立于 2012 年，目前员工 200 人，一班制生产，年工作时间为 300 天。拥有印刷机、模切机、覆膜机、压痕机等设备，具有年生产纸箱 3500 万只的生产能力，总投资 3500 万元。

1.2 核查目的和主要内容

1.2.1 核查目的

为进一步贯彻落实《关于进一步加强危险废物和污泥处置监管工作意见》（浙政办发〔2013〕152 号）和省环保厅《关于开展危险废物产生单位核查工作的通知》（浙环办函〔2014〕72 号）精神，我市正全面加强全市危险废物和污泥精细化管理，湖州市环境保护局印发了《关于开展危险废物和污泥产生单位核查工作的通知》，部署并启动了相关工作。现受企业委托，我杭州环保科技有限公司编制湖州南浔申达包装有限公司危险废物核查报告。

1.2.2 核查的主要内容

本次核查的主要内容有四个方面：一是对照企业建设项目环评和环保验收技术文件，核实企业产品、工艺和产能情况。二是根据产品工艺和原辅材料使用，理清固体废物种类，识别危险废物及产生点，核定满负荷工况下的产生基数。三是对照有关法规标准，核查企业固体废物（以危险废物为主）的贮存、转运和利用处置的安全性及合法性。四是梳理存在的问题和隐患，逐项提出具体建议。

2 生产经营情况核查

2.1 核查的生产规模与范围

2.1.1 项目审批及验收情况

企业于 2018 年 1 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环境影响报告表》，并于 2018 年 4 月通过了湖州市南浔区环境保护局批复，批复文号为浔环管[2018]32 号。目前企业正在进行自主验收。

2.1.2 批准的产品种类与数量

湖州南浔申达包装有限公司环评已批准的产品和产量情况详见表 2-1。

表2-1 已批准的产品以及产量情况表

序号	项目名称	产品种类	已批产能	备注
1	年产纸箱3500万只项目	纸箱	3500万只/a	全部投产

2.1.3 批准的生产设备情况

根据《湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环境影响报告表》，生产设备如下表：

表2-2 环评已批设备情况一览表

序号	名称	原环评数量（台/套）
1	高宝四色机	1
2	高宝五色机	1
3	全张双色平板印刷机	1
4	高速水墨印刷模切机	2
5	01型印刷机	5
6	全白动裱横机	3
7	瓦楞机	3

序号	名称	原环评数量（台/套）
8	三瓦楞自动生产线	1
9	半自动模切机	1
10	全自动砑版机	2
11	水溶性覆膜机	4
12	全自动水性湿式覆膜机	1
13	上光机	1
14	打边机	4
15	电脑控制横切机	1
16	水性印刷成型机	1
17	平压压痕机	6
18	宽压送纸圆压圆模切机	2

2.1.4 批准的原辅材料及使用数量

根据《湖州南海申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目环境影响报告表》，公司原辅材料使用情况如下表：

表2-3 厂区原辅材料消耗情况

序号	原辅材料名称	年耗量t/a	备注
1	白板纸	6000	市购
2	高瓦纸	6600	市购
3	C级纸	3000	市购
4	薄壁	200	市购
5	水溶性覆膜胶水	50	市购
6	玉米淀粉（粘合剂）	200	市购
7	水性油墨	3	市购
8	胶版印刷油墨	6	市购
9	水洗车	2	市购
9	上光油	3	市购
10	显影液	2	市购

2.1.5 批准的生产工艺

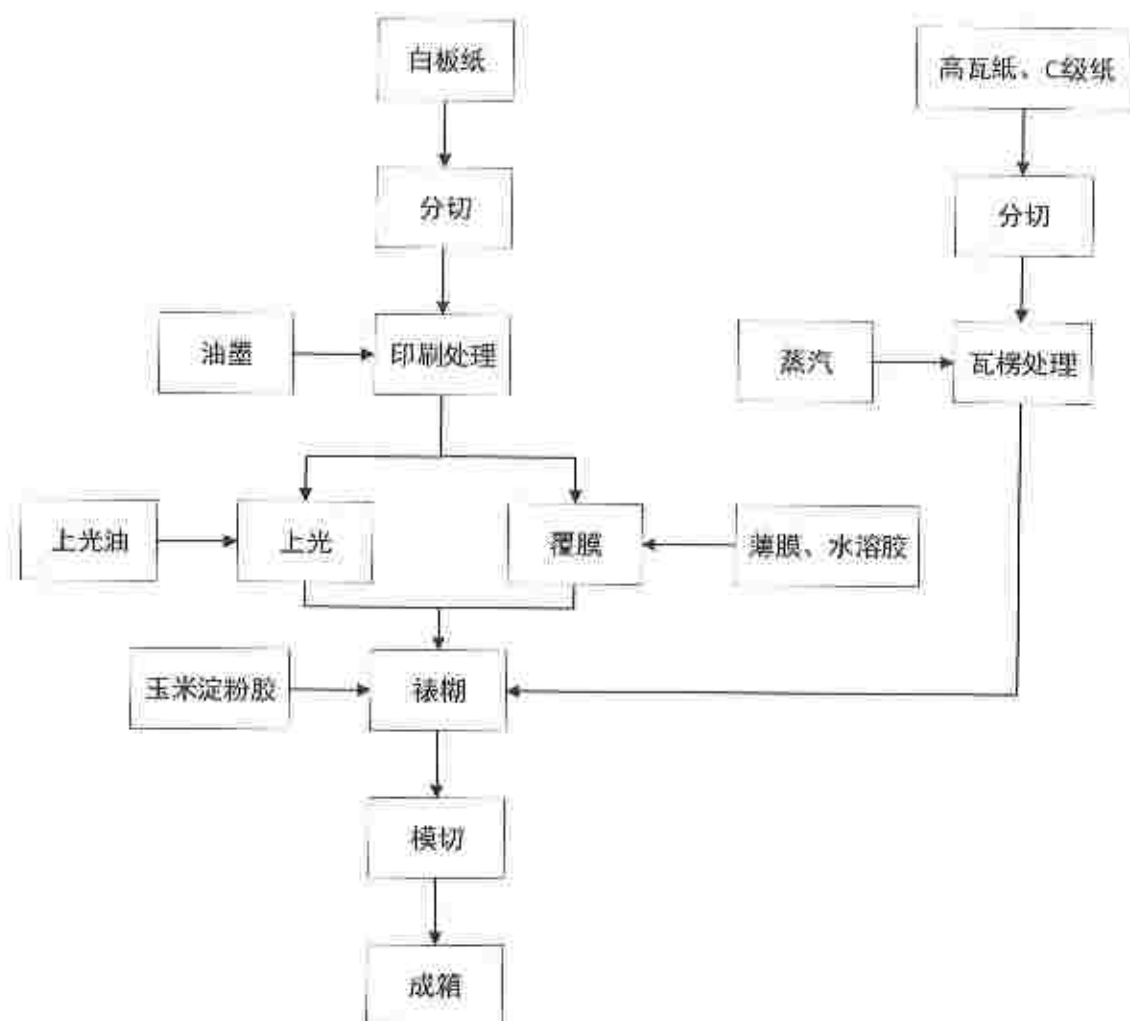


图 2-1 原环评中的生产工艺

工艺流程说明：

(1) 分切。先将外购的白板纸、高瓦纸及 C 级纸分切为小规格用于后续工序。

(2) 印刷处理。分切好的白板纸使用印刷机按客户所需的内容进行印刷，该过程需要用到相应的水性或油性油墨。

瓦楞处理。分切好的高瓦纸及 C 级纸放在卡阿式单面瓦楞机前置的预热装

置上，进行预热，使其便于成型和结合。由无轴支架经接纸机通过电加热烘缸热处理后进入单面瓦楞机，高瓦纸及C级纸通过上、下两支瓦楞辊相互咬齿运转，使之通过高温，热定型成瓦楞形状，并由涂胶辊均匀对其上胶（玉米淀粉胶），两层复合时由下瓦楞辊与压力辊之间的运转，并通过高温及相应压力，形成二层瓦楞纸板入天桥，另一台单面瓦楞机同理复合芯纸与另一层瓦楞纸形成二层瓦楞纸板入天桥（中转站，缓冲区），此两层纸与另有一面纸经接纸机后，通过三重预热器热处理后再由双面糊附机二道涂胶辊同步上胶，使得瓦楞得以粘合，之后此三层复合成五层瓦楞纸板。

- （3）上光、覆膜。对印刷好的白板纸进行上光或覆膜以保护印刷图案。
- （4）裱糊。将瓦楞处理的瓦楞纸及印刷纸利用玉米淀粉胶裱糊在一起。
- （5）模切。利用模切机将糊好的纸板按照客户需求的箱子尺寸分切。
- （6）成箱。切好的纸板利用压痕机、钉箱机做成成品纸箱。

2.2 核实的生产规模与范围

2.2.1 核实的品种类与数量

核查期间产品和产量情况详见表 2-4。

表2-4 核查期间厂区产品和产量情况

序号	产品名称	设计产能(万只/a)	实际产量(万只)		已批产能(万只/a)
			2018年8-12月	2019年1-3月	
1	纸箱	3500	1900	850	3500

本次核查期间湖州南浔申达包装有限公司产品以及产能均在原环评批准的产品种类以及产能之内。

2.2.2 核实的生产设备情况

核实的主要设备情况详见表 2-5。

表2-5 核查期间厂区主要设备情况一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际安装数量 (台/套)	增减量(台/套)
1	高宝四色机	1	1	0
2	高宝五色机	1	1	0
3	全张双色平板印刷机	1	1	0
4	高速水墨印刷模切机	2	2	0
5	01型印刷机	5	5	0
6	全自动装糊机	3	4	+1
7	瓦楞机	3	3	0
8	三瓦楞自动生产线	1	1	0
9	半自动模切机	1	1	0
10	全自动晒版机	2	2	0
11	水溶胶覆膜机	4	1	-3
12	全自动水性湿式覆膜机	1	1	0
13	上光机	1	2	+1
14	钉箱机	4	7	+3

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际安装数量 (台/套)	增减量 (台/套)
15	电脑控制模切机	1	1	0
16	水性印版成型机	1	1	0
17	平压压痕机	6	8	+2
18	免压送纸圆压圆模切机	2	2	0
19	手动裱糊机	0	1	+1
20	全自动CTP出版机	0	1	+1
21	分切机	0	1	+1
22	胶印双色机	0	1	+1
23	半自动裱糊机	0	1	+1
24	预涂膜覆膜机	0	1	+1
25	手动模切机	0	3	+3

本次核查期间根据企业提供的生产设备清单与原环评对比发现,设备数量与原环评时发生一定变化,这主要是由于企业实际生产中因客户对产品的要求进行调整,调整的设备均不影响企业固体废物的产生。

2.2.3 核实的原辅材料情况

核实的原辅材料使用情况见表 2-6。

表2-6 核查期间厂区原辅材料使用情况

序号	名称	单位	2018年5-12月	2019年1-3月	原环评用量
1	白板纸	吨	3260	1460	6000
2	高瓦纸	吨	3580	1600	6600
3	C级纸	吨	1628	730	3000
4	薄膜	吨	108.6	48.6	200
5	水性覆膜胶水	吨	27.1	12.1	50
6	玉米淀粉(结合剂)	吨	105	45	200
7	水性油墨	吨	1.6	0.7	3
8	胶版印刷油墨	吨	3.3	1.5	6
9	洗车水	吨	1.1	0.5	2

序号	名称	单位	2018年5-12月	2019年1-3月	原环评用量
10	上光油	吨	1.6	0.7	3
11	显影液	吨	1.1	0.5	2

本次核查期间湖州南浔申达包装有限公司的原辅材料使用情况和原环评时基本一致。

2.2.4 核实的生产工艺

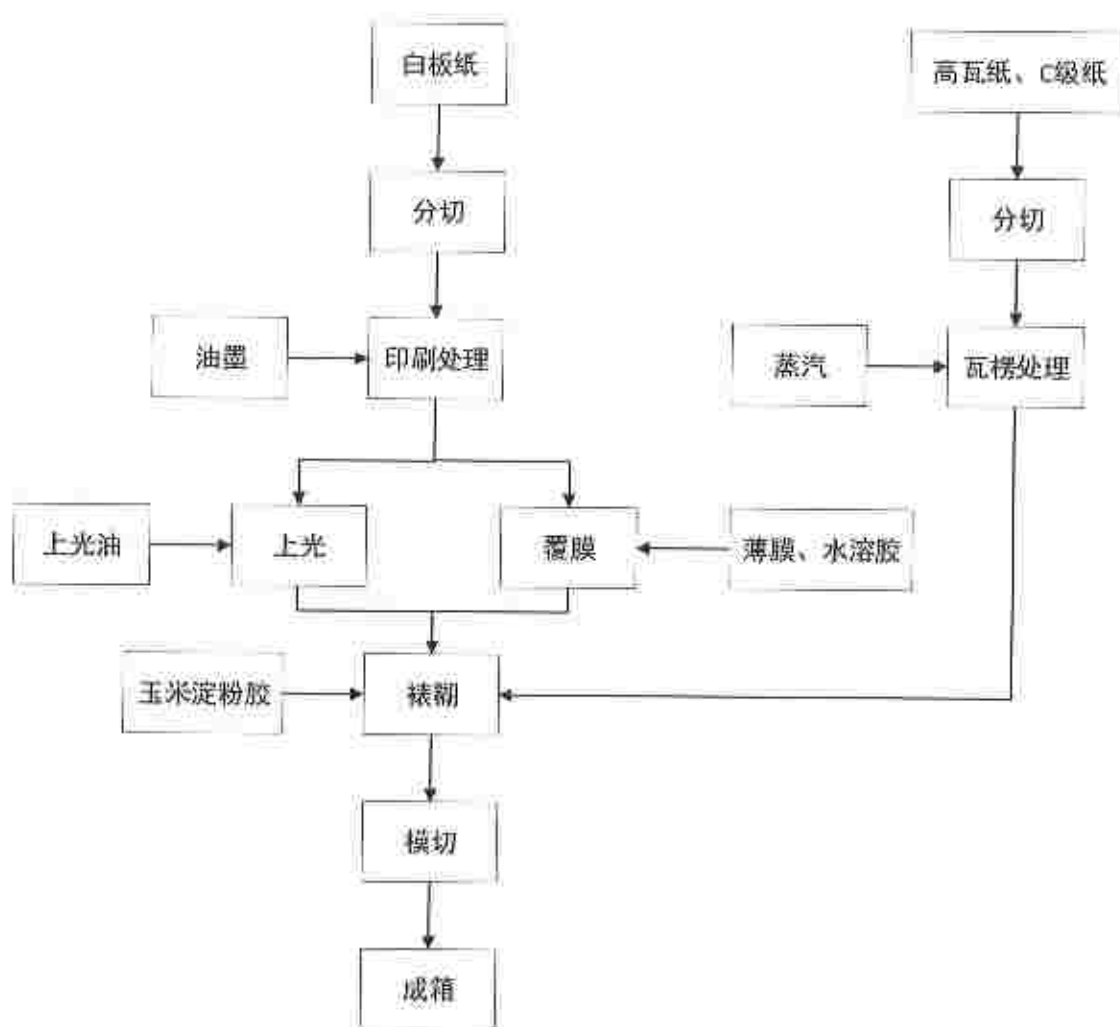


图 2-2 目前实际生产工艺

工艺流程说明：

(1) 分切。先将外购的白板纸、高瓦纸及 C 级纸分切为小规格用于后续工序。

(2) 印刷处理。分切好的白板纸使用印刷机按客户所需的内容进行印刷，该过程需要用到相应的水性或油性油墨。

(3) 瓦楞处理。分切好的高瓦纸及 C 级纸放在卡网式单面瓦楞机前置的预热装置上，进行预热，使其便于成型和粘合。由无轴支架经接纸机通过电加热烘缸热处理后进入单面瓦楞机，高瓦纸及 C 级纸通过上、下两支瓦楞辊相互咬合运转，使之通过高温，热定型成瓦楞形状，并由涂胶辊均匀对其上胶（玉米淀粉胶），两层复合时由下瓦楞辊与压力辊之间的运转，并通过高温及相应压力，形成二层瓦楞纸板入天桥，另一台单面瓦楞机同理复合芯纸与另一层瓦楞纸形成二层瓦楞纸板入天桥（中转站，缓冲区），此两层纸与另有一面纸经接纸机后，通过三重预热器热处理后再由双面糊附机二道涂胶辊同步上胶，使得瓦楞得以粘合，之后此三层复合成五层瓦楞纸板。

(4) 上光、覆膜。对印刷好的白板纸进行上光或覆膜以保护印刷图案。

(5) 裱糊。将瓦楞处理的瓦楞纸及印刷纸利用玉米淀粉胶裱糊在一起。

(6) 模切。利用模切机将糊好的纸板按照客户需求的箱子尺寸分切。

(7) 成箱。切好的纸板利用压痕机、钉箱机做成成品纸箱。

2.3 对比生产情况变化情况

核查期间发现，湖州南浔申达包装有限公司产品、工艺、及原料与原环评审批时一致，设备进行了部分调整，但不影响污染物的产生及产能，实际的产能基本达到满负荷产能。

3 危险废物产生情况核查

3.1 工程现状分析

经现场核查，实际的生产工艺及固废产生情况如下。

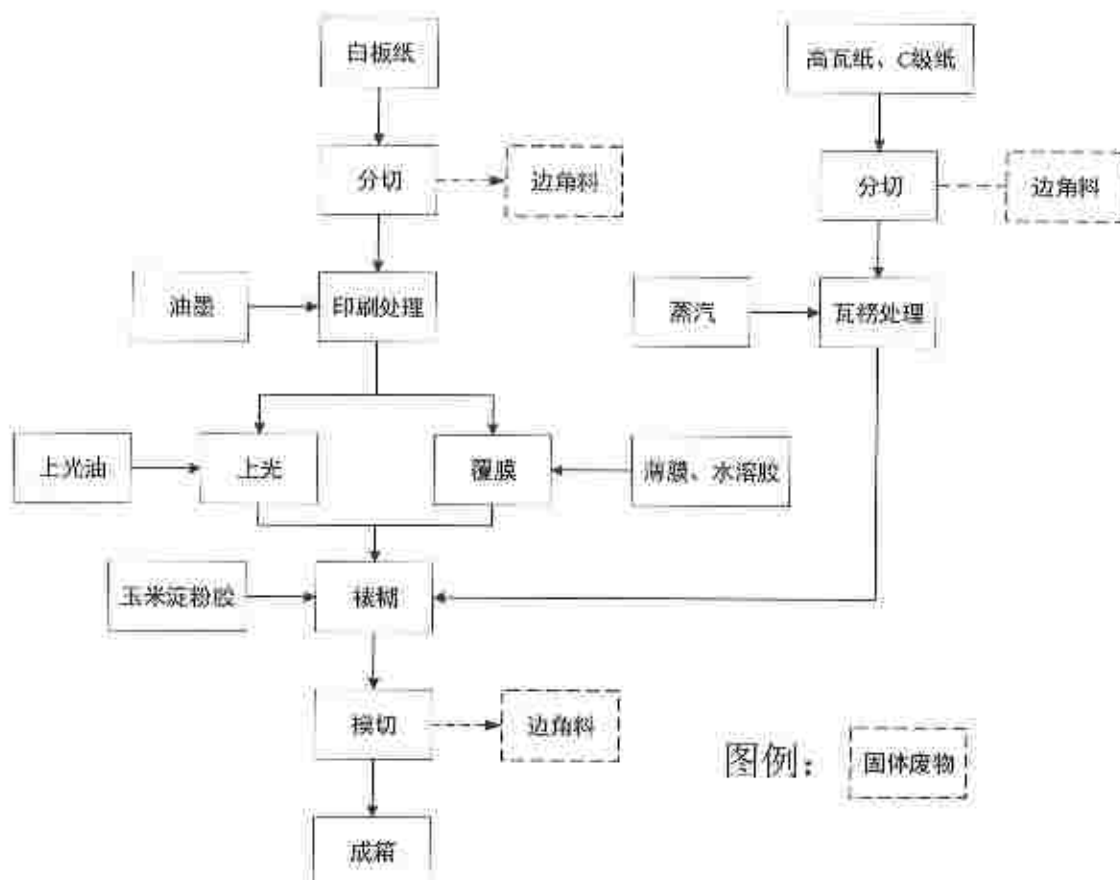


图 3-1 生产工艺及固废产生情况

固废产生情况

✧ 对于油墨使用后产生的废包装桶，属于危险废物（危废代码 900-041-49），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧ 对于胶水使用后产生的废包装桶，由原厂家负责回收后重新利用（不属于固体废物），不排放。

✧ 对于清洗废水经废水处理设施处理后产生的污泥，属于危险废物（危废代码 264-012-12），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧对于显影液经废水处理设施处理后产生的污泥，属于危险废物（危废代码231-002-16），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧对于印刷使用的PS版在晒版后产生的废PS版，属于危险废物（危废代码231-002-16），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧对于有机废气处理装置运行后产生的废活性炭，属于危险废物（危废代码900-041-49），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧对于清洗胶辊中产生的含油废抹布，属于危险废物（危废代码900-041-49），委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置，不排放。

✧针对一般固废，对于生产过程中产生的纸张边角料，出售给废旧物资回收公司，不外排；生活垃圾委托环卫清运。

3.2 副产物产生核查

湖州南浔申达包装有限公司厂区产生的固体废物主要包括废包装桶、显影液经污水处理设施处理后产生的污泥、清洗废水经污水处理设施处理后产生的污泥、废PS版、废活性炭、废抹布和纸张边角料等，此外还有职工生活垃圾。具体如表所示。

表3-1 核查期间厂区副产物产生情况一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量（吨/年）		原环评量（吨/年）
					2018年5-12月	2019年1-3月	
1	油墨包装桶	原料包装	固态	金属	2	0.75	3
2	胶水包装桶	原料包装	固态	塑料	1.3	0.5	2
3	显影液处理污泥	显影液处理	固态	污泥	0	0.75	0
4	清洗废水处理污泥	清洗废水处理	固态	污泥	0	1.25	0
5	废PS版	晒版	固态	铝	0.3	0.125	0.5

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量（吨/年）		原环评量（吨/年）
					2018年5-12月	2019年1-3月	
6	废活性炭	有机废气处理	固态	活性炭	0.5	0.5	2
7	废抹布	清洗胶辊	固态	抹布	0.06	0.02	0.1
8	纸张边角料	分切工序	固态	纸	33	12.5	50
9	生活垃圾	职工生活	固态	果皮、纸屑	40	15	60
10	废显影液	显影工序	液态	废液	1	0	2
11	废清洗水	清洗	液态	含油墨废水	1.5	0	3

核查期间，湖州南浔申达包装有限公司产生的固废与原环评时相比，废显影液、废清洗水实际经过污水处理设施处理后可回用于生产，因此无废液、废水排放，另外污水处理设施运行产生一定量的污泥，其余固废基本一致。

3.3 废物属性判定

3.3.1 固体废物属性判定

表3-2 副产物属性判定表

序号	名称	产生工序	形式	主要成分	是否属固体废物	判定依据
1	油墨包装桶	原料包装	固态	金属	是	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	胶水包装桶	原料包装	固态	塑料	否	
3	显影液处理污泥	显影液处理	固态	污泥	是	
4	清洗废水处理污泥	清洗废水处理	固态	污泥	是	
5	废PS版	晒版	固态	铝	是	
6	废活性炭	有机废气处理	固态	活性炭	是	
7	废抹布	清洗胶辊	固态	抹布	是	
8	纸张边角料	分切工序	固态	纸	是	
9	生活垃圾	职工生活	固态	果皮、纸屑	是	

《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）6.1a：任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质。

本项目胶水包装桶根据原厂家证明，可直接回收后回用于原始用途，因此不属于固废。

3.3.2 危险废物属性判定

表3-3 危险废物属性判定表

序号	固体废物名称	产生工序	属性判定	废物代码	危险特性	建议鉴别指标
1	油墨包装桶	原料包装	危险废物	HW49 (900-041-49)	T/In	T
2	显影液处理污泥	显影液处理	危险废物	HW16 (231-002-16)	T	-
3	清洗废水处理污泥	清洗废水处理	危险废物	HW12 (264-012-12)	T	-
4	废PS版	晒版	危险废物	HW16 (231-002-16)	T	-
5	废活性炭	有机废气处理	危险废物	HW49 (900-041-49)	T/In	T
6	废抹布	清洗胶辊	危险废物 (豁免管理)	HW49 (900-041-49)	T/In	T
7	纸张边角料	分切工序	一般固废	-	-	-
8	生活垃圾	职工生活	一般固废	-	-	-

表3-4 固体废物汇总表

序号	名称	产生工序	数量 (t/a)		去向
			2018年5-12月	2019年1-3月	
1	油墨包装桶	原料包装	2	0.75	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
2	显影液处理污泥	显影液处理	0	0.75	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
3	清洗废水处理污泥	清洗废水处理	0	1.25	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
4	废PS版	晒版	0.3	0.125	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
5	废活性炭	有机废气处理	0.5	0.5	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
6	废抹布	清洗胶辊	0.06	0.02	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
7	纸张边角料	分切工序	33	12.5	出售给废旧物资回收单位
8	生活垃圾	职工生活	40	15	由环卫部门清运处理

3.4 产生基数核定

表3-5 固体废物调查统计汇总表

序号	固废名称	产品及满负荷产能 (万只/年)	统计日期 (年月日)	产生量记录 (吨)	实际产能 (万只)	折算满负荷生产条件下的产生基数 (吨/年)
1	油墨包装桶	纸箱3500	2019年1-3月	0.75	纸箱850	3
2	显影液处理污泥	纸箱3500	2019年1-3月	0.75	纸箱850	3
3	清洗废水处理污泥	纸箱3500	2019年1-3月	1.25	纸箱850	5
4	废PS版	纸箱3500	2019年1-3月	0.125	纸箱850	0.5
5	废活性炭	纸箱3500	2019年1-3月	0.5	纸箱850	2
6	废抹布	纸箱3500	2019年1-3月	0.02	纸箱850	0.08
7	纸张边角料	纸箱3500	2019年1-3月	12.5	纸箱850	50
8	生活垃圾	纸箱3500	2019年1-3月	15	纸箱850	60

3.5 固体废物分析情况汇总

表3-6 固体废物核查结果汇总表

序号	产品及产能	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性(危险废物、一般固废或待鉴别)	危废代码	产生量(满负荷)
1	纸箱3500万只/年	油墨包装桶	原料和装	固态	金属	危险废物	HW49 (900-041-49)	3t/a
2	纸箱3500万只/年	显影液处理污泥	显影液处理	固态	污泥	危险废物	HW16 (231-002-16)	3t/a
3	纸箱3500万只/年	清洗废水处理污泥	清洗废水处理	固态	污泥	危险废物	HW12 (264-012-12)	5t/a
4	纸箱3500万只/年	废PS版	晒版	固态	铝	危险废物	HW16 (231-002-16)	0.5t/a
5	纸箱3500万只/年	废活性炭	有机废气处理	固态	活性炭	危险废物	HW49 (900-041-49)	2t/a
6	纸箱3500万只/年	废抹布	清洗胶辊	固态	抹布	危险固废	HW49 (900-041-49)	0.08t/a
7	纸箱3500万只/年	纸张边角料	分切二产	固态	纸	一般固废	-	50t/a
8	纸箱3500万只/年	生活垃圾	职工生活	固态	果皮、纸屑	一般固废	-	60t/a

4 危险废物处置和管理情况核查

4.1 固体废物处理处置

表4.1 固体废物处理处置去向汇总表

序号	固体废物名称	属性（是否属于危险废物）	废物代码	2019年1-3月度产生量（吨/年）	满负荷产生量（吨/年）	现状去向	是否符合环保要求	建议去向
1	油墨包装桶	危险废物	HW49 (900-041-49)	0.75	3	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
2	显影液处理污泥	危险废物	HW16 (231-002-16)	0.75	3	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
3	清洗废水处理污泥	危险废物	HW12 (264-012-12)	1.25	5	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
4	废PS版	危险废物	HW16 (231-002-16)	0.125	0.5	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
5	废活性炭	危险废物	HW49 (900-041-49)	0.5	2	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
6	废抹布	危险废物 (豁免管理)	HW49 (900-041-49)	0.02	0.08	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	是	-
7	纸张边角料	一般固废	-	12.5	50	出售给废旧物资回收单位	是	-
8	生活垃圾	一般固废	-	15	60	由环卫部门清运处理	是	-

4.2 企业“双达标”执行情况

逐项检查企业执行情况。列表说明存在的问题。

自评总分：44

综合评价：创建达标□ 达标□ 基本达标□ 不达标□

检查项目	检查内容	达标情况			达标标准	检查方法	备注
		达标	基本达标	不达标			
一、污染防治 治理责任制度（《国 在废物污染环境 防治法》，简称 “《固废法》”）第 三十条）	1、*产生工业固体废物单位应当建 立、健全污染防治责任制度，采 取防治工业固体废物污染环境措 施。	2			建立了责任制，负责人明确，责任清晰，负责人 熟悉危险废物管理相关法规、制度、标准、规范， 在企业环保制度中，包含工业固废或工业危险管 理内容的，视作达标。	现场核查，查看相 关管理制度。	
	2、*危险废物的容器和包装物必须设 置危险废物标签。		1		依据《危险废物污染防治标准》附录规定设置危 废标签，已设置规范化标签的达标；已设置但格 式不规范的，或者未在标签上标明开始贮存时间 的，基本达标，未设置的不达标。		
	3、收集、贮存、运输、利用、处置 危险废物的设施、场所，必须设置危 险废物警示标志。		1		依据《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》 规定设置危险警告标志，已设置规范化警示标志的 达标；已设置但样式不规范的基本达标；未设置的 不达标。	现场核查。	
三、管理制度 （《固废法》第 五十二条）	4、危险废物管理计划包括减少危险 废物产生量和危害性的措施。		1		已制定管理计划且内容齐全达标；已制定但内 容不齐的基本达标；未制定的不达标。	查看危险废物管理 计划。	
	5、危险废物管理计划包括危险废物 贮存、利用、处置措施。	2			已制定管理计划且内容齐全达标；已制定但内 容不齐的基本达标；未制定的不达标。		
	6、拟所在地县级以上地方人民政府	2			出具所在地环境保护部门签署意见的《危险废物管理	询问所在地县级以	

检查项目	检查内容	达标情况			达标标准	检查方法	备注
		达标	基本达标	不达标			
四、申报登记制度（《固废法》第五十三条）	环境保护行政主管部门备案。危险废物管理计划内容如有重大变更的，应当及时申报。				计划备案申报表》的，为达标；未出具的，不达标。	上环保部门。	
	7. *如企业所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。		1		如实申报（进行专门的危险废物申报或输入排污申报中），已申报且数据真实的达标；已申报但数据与危险台账、转移联单等存在一定差异的基本达标；未申报或申报数据严重失实的为不达标。	询问所在地县级以上环保部门。核实相关证明材料。	
	8. 申报事项有重大变更的，应当及时申报。	2			截至检查之日，及时申报的达标，无重大变更的达标，未及时申报的不达标。（重大改变是指危险废物种类、处置去向、处理方式等发生重大变化）		
五、源头分类制度（《固废法》第五十八条）	9. *按照危险废物特性分类进行收集、贮存。		1		危险废物包装容器上标识明确：危险废物按种类分类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔（如过道等）的达标；标识不明显、或不同类废物间分类堆放但无明显间隔的基本达标；未设标识或者不同种类废物间无明显间隔的不达标。	现场核实。	
	10. *在转移危险废物前，向环保部门报批危险废物转移计划，并得到批准。	2			近1年转移的危险废物均申报转移计划，并经批准的达标；近1年曾申报转移计划但未转移的，但已经环保部门查处并整改到位（如停止违法行为、补报转移计划等），基本达标；经发现未经批准擅自转移的，尚未整改到位的，不达标。	查看批准的转移计划，并询问环保部门。	
六、转移联单制度（《固废法》第五十九条）	11. 转移危险废物的，按照《危险废物转移联单管理办法》有关规定，如实填写转移联单中产生单位栏目，并加盖公章。				联单载明的废物转移日期、种类和数量与台账等资料一致的达标；联单数据与台账数据存在一定差异的基本不达标；转移时，未填写联单的不达标。	现场查看联单，并综合环评文件、台账记录等材料进行核对。	
	12. 转移联单保存齐全。	2			当年截止检查之日前，转移联单齐全的，为达标；因接受单色未及时返回，仅缺失个别联单联单的，基本达标；联单大部缺失的，不达标。	现场查看联单，可与申报登记数据核对。	

检查项目	检查内容	达标情况			达标标准		检查方法	备注
		达标	基本达标	不达标				
七、经营许可证制度（《固废法》第四十七条）	13. 转移的危险废物，全部提供或委托持有危险废物经营许可证的单位进行收集、贮存、利用、处置的活动。	2			除贮存和自行处置外，危废全部委托持有危险废物经营许可证的单位处置，能提供废物接受单位的危险废物经营许可证（复印件），有效合同，以及相应的转移联单。	可与申报登记数据及其证明材料，以及转移联单等进行核对。		
	14. 有与危险废物经营单位签订的委托利用、处置危险废物合同。	2			有与持危险废物经营许可证的单位签订的合同。	核查合同有效性及危险废物接收单位的危险废物经营许可证（复印件）。		
	15. 制定了意外事故的防范措施和应急预案。	2			能提供危险废物应急预案或其它预案中有危险废物相关内容的达标；未建立危险废物应急预案的不达标。	查看应急预案。		
	16. 向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。	2			出具经环保部门签署意见的《危险废物转移联单》或应急预案备案申请表，为达标；未出具的，不达标。	询问当地环保部门。		
	17. *按照预案要求每年组织应急演练。	2			能提供当年或上年度应急演练证明材料（如视频、照片或文字材料等）达标；不能提供的，不达标。	查看应急演练记录。		
九、贮存设施管理（《固废法》第十三条、第十八条）	18. 依法进行环境影响评价，完成“三同时”验收。		1		有环评材料，并完成“三同时”验收。	查看环评批复、验收批复等。		
	19. *符合《危险废物贮存污染控制标准》的有关要求。		1		贮存场所地面须作硬化处理，场所应有围堰、围堤或围墙；设置废水导排管道或渠道，将冲洗废水排入企业废水处理设施处理；贮存液体或半固体废物的，设置泄漏液体收集装置；须设置警示标志；废桶容器完好无损。 地面未硬化、未设置围堰、围堤（围堰）、容器破损或废物泄漏的，仅有其中1种情形的，基本达标；未设置废水导排管道（管道）、或者废水未排入企业处理设施的，不达标。	现场检查。		

检查项目	检查内容	达标情况		达标标准		检查方法	备注
		达标	基本达标	不达标			
	20、*贮存期限不超过一年；延长期存储期限的，报经环保部门批准。	2			未超期贮存危险废物，或者能出具经环保部门备案意见的《危险废物贮存登记表》，且现场核查未发现未经批准超期贮存情形，达标；出具经环保部门备案意见的《危险废物贮存登记表》的，但现场核查发现有未经批准超期贮存废物的；未出具《危险废物超期贮存申报表》，且现场核查发现有未经批准超期贮存废物的，不达标。	现场查看相关危险废物识别标志（应当填写日期）。	
	21、未混合贮存性质不相容而未经安全处置的危险废物。		1		分类贮存且有明显间隔的达标；分类贮存无明显间隔的基本达标；未分类贮存或将危险废物混入非危险废物中贮存的不达标。	现场查看。	
	22、未将危险废物混入非危险废物中贮存。	2			分类贮存且有明显间隔的达标；分类贮存无明显间隔的基本达标；未分类贮存或将危险废物混入非危险废物中贮存的不达标。	现场查看。	
	23、建立危险废物贮存台账，并如实记录危险废物贮存情况。		1		按省里要求，建立危险废物管理台账制度，按废物种类分别填写，内容详实清晰，数据与联单、排污申报等相符的，达标；建立台账制度，未被种类分别填写、废物基本信息缺失、日常台账数据与联单、排污申报有矛盾的，基本达标；未建立管理台账的，不达标。	现场查看台账，并与贮存情况核对。	
	24、依法进行环境影响评价，通过“三同时”验收。			0	除生产装置以外的危险废物综合利用设施、经环评和三同时验收。	查看环评批复、验收批复。	
十、利用设施管理《固废法》第十三条)	25、建立危险废物利用台账，并如实记录危险废物利用情况。	2			参见第23项	查看台账记录。	
	26、*定期对利用设施污染防治进行环境监测，并符合相关标准要求。	2			监测频次符合要求，有定期环境监测报告，并且污染防治符合相关标准要求为达标。	根据环评批复的要求，对照相关标准查看环境监测报	不涉及该条目

检查项目	检查内容	达标情况			达标标准	检查方法	备注
		达标	基本达标	不达标			
十一、处置设施管理（《固废法》第十三条、第十五条）	27.依法进行环境影响评价，完成“三同时”验收。				初检查的，由上年度报告），并且污染物排放符合相关标准要求者为基本达标，其余为不达标。	查看。	
	28.建立危险废物处置台账，并如实记录危险废物处置情况。	2			指焚烧设施（主要是指焚烧和填埋设施），通过环评或三同时验收的，达标；经环评，但超期试运行，未验收的，基本达标；未经环评的，不达标。以环评、验收批复等文件为准。	查看环评批复、验收报告等材料。	不涉及该条目
	29.定期对处置设施污染物排放情况进行环境监测，并符合《危险废物焚烧污染控制标准》、《危险废物填埋污染控制标准》等相关标准要求。		1		参见第23项。	查看台账记录，并现场情况核对。	
十二、业务培训（《关于加强危险废物和医疗废物监管工作的意见》（环发〔2011〕19号）第（五）条）	30.危险废物产生单位应当对本单位工作人员进行培训。	2			能提供处置设施污染物监测报告，且监测频次、污染物种类、排放情况等符合相应标准要求要求的，达标；仅监测频次不满足要求的，基本达标；其他情形，不达标。	对照相关标准查看环境监测报告。	不涉及该条目
	31.危险废物产生单位应当对本单位工作人员进行培训。			0	相关管理人员和从事危险废物收集、运送、暂存、利用和处置等工作的人员掌握国家相关法律法规、规章和规范性文件的规定；熟悉本单位指定的危险废物管理规章制度、工作流程和应急预案等各项要求；掌握危险废物分类收集、运送、暂存的正确方法和操作程序。能出具培训记录、教材或培训影像材料的，达标；未能出具的，不达标。	查看培训计划 and 培训记录。	
综合评估标准： 1、满分为60分，50分以上为创建达标。 2、第13条、14条为否决项；即该项不达标，则综合评估为不达标。 3、考核年度内每次环境污染防治事故扣10分；造成重大环境污染事故或人员伤亡的，综合评估为不达标。							

注：1.标注“*”的，达标的计“2”，基本达标的计“1”，不达标的计“0”；其余项目达标的计“2”，基本达标的计“1”，不达标的计“0”。

- 2、备注栏可对检查情况进行简要记录。
- 3、对产生单位，未自行利用处置危险废物的，对相关栏目以达标计。

4.3 存在的问题

根据企业“双达标”执行的情况，湖州南浔申达包装有限公司在危险废物的产生、贮存及管理方面主要存在的问题见下表：

表4.3 危险废物处置存在的问题

序号	涉及危险废物	主要存在的问题
1	厂区范围内全部危险废物	危险废物标识不明显
2	厂区范围内全部危险废物	危废仓库防漏防渗未完全做到位，未设置导流沟及应急池
3	厂区范围内全部危险废物	未对企业内员工进行危险废物培训

5 措施及建议

湖州南浔申达包装有限公司在核查期间固废产生情况如下表所示。

表5-1 核查期间厂区固废产生情况一览表

序号	固废名称	固废性质	处置方式
1	油墨包装桶	危险废物	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
2	显影液处理污泥	危险废物	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
3	清洗废水处理污泥	危险废物	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
4	废PS版	危险废物	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
5	废活性炭	危险废物	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
6	废抹布	危险固废 (豁免管理)	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
7	纸张边角料	一般固废	出售给废旧物资回收单位
8	生活垃圾	一般固废	由环卫部门清运处理

综上，由表 4.1 和表 4.2 可知：

针对一般固废，本次核查中发现湖州南浔申达包装有限公司符合规范要求，能做到定期收集、清运、委托处置、出售，实现了固废的资源化。

针对废包装桶，本次核查中发现湖州南浔申达包装有限公司已经按照环保要求进行了危废仓库的建设，企业将各项危险废物暂存于危废暂存处，危废仓库设有顶棚，有标示标牌但不清晰，且不同危废分类贮存无明显间隔，企业已委托相关资质的危废处置单位处置，不排放。

经对湖州南浔申达包装有限公司进行核查，本次核查提出以下建议：

安全贮存的技术要求：对于各项危险固废，企业须进行申报登记，建设符合标准的专门设施和场所妥善保存并设立危险废物标示牌，委托有资质的单位进行运输、贮存和处理处置，贮存场所必须防风、防雨、防晒，地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

危险废物的转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要

求进行，危险废物的贮存必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定，以防危险废物的流失，从而污染周围的水体及土壤。

规范利用处置方式：经过对该公司固体废物的产生、处置情况核查，可认为目前企业各项废物基本可做到妥善处置，但仍需从以下方面进行完善：针对未及时转运的危险废物，建议企业向当地环保主管部门进行报备，并与有资质的处理单位签订危险废物处置合同。

日常管理要求：企业应当建立健全危险废物的管理体系，包括记录台账、人员培训教育等，扩大应急演练的范围，将危险废物突发环境事件列入日常演练的项目中。危险废物发生重大变化应当向当地环保部门报备，延期贮存的应当取得当地环保部门的认可。建立企业环境事故应急预案体系，形成针对危险固废的应急管理体系。

6 结论

综上所述，湖州南浔申达包装有限公司位于湖州市南浔经济开发区东迁村强园路 88 号，经过对该公司现有产品规模、主要生产设备、产品生产工艺情况核查可知与原环评审批时主要是设备进行了部分调整，但不影响污染物的产生及产能。

核查期间，湖州南浔申达包装有限公司产生的固废与原环评时相比，废显影液、废清洗水实际经过污水处理设施处理后可回用于生产，因此无废液、废水排放，另外污水处理设施运行产生一定量的污泥，其余固废基本一致。

经过对该公司固体废物的产生、处置情况实际核查，可认为目前企业各项废物基本可做到妥善处置、不外排，但是目前企业有一定量的危险废物堆积尚未处理，针对危险废物处置和管理方面仍需完善，建议企业进一步改善落实，包括：一、危废仓库贮存场地的防腐防渗措施需及时落实，各项危险废物的标识标牌需进行更换，做到清晰明了。二、企业规范日常管理，对产生危险废物及时进行处理，避免过量储存导致的环境问题及事故隐患，对于储存超过一年的需经环保部门批准。三、对厂区员工进行针对危险废物的教育培训，增强员工的环保意识以及法律意识。

7 附件

7.1 固体废物核查汇总表

表7.1 固体废物核查结果汇总表

序号	产品	产能	固体废物名称	性状	主要成分	属性(是否属于危险废物)	危废代码	满负荷工况下的产生量	处理处置去向	备注
1	纸箱	3500万只/a	油墨包装罐	固态	金属	危险废物	HW49 (900-041-49)	3t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
2	纸箱	3500万只/a	油墨废水处理污泥	固态	污泥	危险废物	HW16 (231-002-16)	3t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
3	纸箱	3500万只/a	清洗废水处理污泥	固态	污泥	危险废物	HW12 (264-012-12)	5t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
4	纸箱	3500万只/a	废PS版	固态	铝	危险废物	HW16 (231-002-16)	0.5t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
5	纸箱	3500万只/a	废活性炭	固态	活性炭	危险废物	HW49 (900-041-49)	2t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
6	纸箱	3500万只/a	废抹布	固态	抹布	危险废物 (豁免管理)	HW49 (900-041-49)	0.08t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
7	纸箱	3500万只/a	纸张边角料	固态	纸	一般固废	-	50t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置	-
8	纸箱	3500万只/a	生活垃圾	固态	聚戊、纸屑	一般固废	-	60t/a	出售给废旧物资回收单位	-

7.2 危险废物索引卡

表7-1 危险废物索引卡

危废名称：油墨包装桶	管理责任人：金惠华	
产生工段或车间：原料包装		
危废代码：HW49(900-041-49)	主要成份：金属	危害特性：T/In
性状：固态	包装方式：袋装	
运输单位：		
处置单位：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司	经营许可证编号：浙危废经第72号	
图片： 		

注：1、每种危险废物分别制作1张索引卡；2、管理责任人通常为产生工段（车间）负责人；3、代码、成份、危害特性和性状等，按表5.1填写；4、包装方式，请填写该种废物所采用的包装物，如散装、200L铁桶、**L塑料桶等；5、处置单位，自建焚烧等处置设施的，填写自行焚烧处置，委托处置的，填写处置单位名称。6、图片通常包括三张：废物外观图片；废物包装后的图片；废物产生装置或点位。

表7-2 危险废物索引卡

危废名称：显影液处理污泥	管理责任人：金惠华	
产生工段或车间：显影液处理		
危废代码：HW16(231-002-16)	主要成份：污泥	危害特性：T
性状：固态	包装方式：吨袋装	
运输单位：		
处置单位：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司		经营许可证编号：浙危废经第 72 号
图片： 		

注：1、每种危险废物分别制作 1 张索引卡；2、管理责任人通常为产生工段（车间）负责人；3、代码、成分、危害特性和性状等，按表 5.1 填写；4、包装方式，请填写该种废物所采用的包装物，如散装、200L 铁桶、**L 塑料桶等；5、处置单位，自建焚烧等处置设施的，填写自行焚烧处置，委托处置的，填写处置单位名称；6、图片通常包括三张：废物外观图片；废物包装后的图片；废物产生装置或点位。

表7-3 危险废物索引卡

危废名称：清洗废水处理污泥	管理责任人：金惠华	
产生工段或车间：清洗废水处理		
危废代码：HW12(264-012-12)	主要成份：污泥	危害特性：T
性状：固态	包装方式：吨袋装	
运输单位：		
处置单位：舟山市纳谿固体废物集中处置有限公司		经营许可证编号：浙危废经第 72 号
图片： 		

注：1、每种危险废物分别制作 1 张索引卡；2、管理责任人通常为产生工段（车间）负责人；3、代码、成分、危害特性和性状等，按表 5.1 填写；4、包装方式，请填写该种废物所采用的包装物，如散袋、200L 铁桶、**L 塑料桶等；5、处置单位，自建焚烧等处置设施的，填写自行焚烧处置，委托处置的，填写处置单位名称。6、图片通常包括三张：废物外观图片；废物包装后的图片；废物产生装置或点位。

表7-4 危险废物索引卡

危废名称：废 PS 版	管理责任人：金惠华	
产生工段或车间：晒版		
危废代码：HW16(231-002-16)	主要成份：铝	危害特性：T
性状：固态	包装方式：散装	
运输单位：		
处置单位：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司	经营许可证编号：浙危废经第 72 号	
图片： 		

注：1、每种危险废物分别制作 1 张索引卡；2、管理责任人通常为产生工段（车间）负责人；3、代码、成分、危害特性和性状等，按表 5.1 填写；4、包装方式，请填写该种废物所采用的包装物，如散装、200L 铁桶、**L 塑料桶等；5、处置单位，自建焚烧等处置设施的，填写自行焚烧处置，委托处置的，填写处置单位名称；6、图片通常包括三张：废物外观图片；废物包装后的图片；废物产生装置或点位。

表7-5 危险废物索引卡

固废名称：废活性炭	管理责任人：金惠华	
产生工段或车间：废气处理		
固废代码：HW49(900-041-49)	主要成份：活性炭	危害特性：T/In
性状：固态	包装方式：吨袋装	
运输单位：		
处置单位：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司		经营许可证编号：浙危废经第72号
图片： 暂时仓库内无贮存		

注：1、每种危险废物分别制作1张索引卡；2、管理责任人通常为产生工段（车间）负责人；3、代码、成份、危害特性和性状等，按表5.1填写；4、包装方式，请填写该种废物所采用的包装物，如散装、200L铁桶、**L塑料桶等；5、处置单位，自建焚烧等处置设施的，填写自行焚烧处置，委托处置的，填写处置单位名称。6、图片通常包括三张：废物外观图片；废物包装后的图片；废物产生装置或点位。



舟山市纳海固体废物集中处置有限公司
Zimshen Nahe Solid Waste Central Disposal Co., Ltd.

工业危险废弃物委托收集处置合同

委托方： 浙江德源石化集团有限公司 (以下简称甲方)

受托方： 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司 (以下简称乙方)

合同编号： ZS-NH-CZ-201808

甲方为规范处置工业危险废物，防止污染环境，保障产品使用产生的工业危险废物委托拥有合法处置权的乙方进行安全处置。现双方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律、法规，经协商一致达成合同，以资共同遵守。

一、处置物范围及收费标准

1. 甲方委托乙方处置的危险废物为：危险废物。乙方按照《危险废物鉴别标准》(GB 18592-2001)进行鉴别，鉴别结果应符合《危险废物鉴别标准》(GB 18592-2001)的要求。

废物类别	废物代码	废物名称	环评标准数量 (单位：吨/年)	处置方式
H410	231-102-33	废液	100	焚烧
H411	605-011-08	废渣	10	焚烧
H412	605-011-08	废渣	2	焚烧
H413	1910-101-08	废渣	1000	焚烧
H414	231-102-33	废液	2	焚烧
H415	231-102-33	废液	2	焚烧

2. 本合同生效后10日内，甲方需向乙方支付保证金 20000 元。乙方收到保证金后，乙方需向甲方出具收据。该笔保证金有效期为2018年12月31日。如甲方逾期支付保证金的，本合同自动解除。

3. 如甲方乙方形成战略合作关系的，保证金可在有效期内抵作实际处置费(具体标准按合同约定)，如处置费保证金在有效期内没有剩余的，则乙方不予退还。

地址：舟山市定海区经济开发区纳海路25号
网址：www.zimshen.com
电话：0580-8711854

0580-8711854
0580-8711854
0580-8711854



舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

Zhoushan Naha Solid Waste Central Disposal Co., Ltd.

同时，乙方对甲方收取 100 元/方·年仓储费，该费用包含乙方使用的租金及运费等，基本人工费由甲方自行承担。如该种废物对乙方生产造成实质性损害的，甲方还应支付相关赔偿费用，具体赔偿方案按本协议条款执行。

九、甲方责任

1. 甲方责任

(1) 甲方应提供详细资料并明确告知乙方工业危险废物相关情况，配合乙方做好收集、贮存、运输及处置工作。

(2) 甲方必须提供符合国家规定的危险废弃物暂存设施，暂存设施必须设置醒目的危险废弃物识别标志和安全警示标志。

(3) 甲方产生的工业危险废物必须粘贴危险废物标签，并注明产生企业名称、废物名称、主要成分、废物产生日期等相关信息。标识时须严格遵守乙方要求。

(4) 甲方在工业危险废物转移前需编制年度管理计划与处置计划在协议中备案，同时支付甲方所批次废物处置预付款。

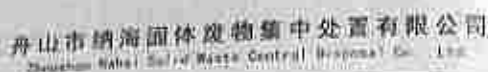
(5) 甲方负责甲方产废区域内工业危险废弃物的收集汇总、分类整理。在转运过程中，甲方在转运过程中必须按照国家有关危险废弃物运输的规定和要求，采取防撒漏、防流失、防泄漏等措施防止污染环境及运输安全风险，确保规范收集、安全转运。甲方在乙方区域作业时，必须接受乙方安全工作人员现场安全教育并严格遵守乙方厂区各项安全管理制度。

(6) 甲方需主动上网开具《浙江省危险废物转移管理联单（一式五联七联）》，无红印盖章后交由运输公司随车带到乙方，转移联单按规定存档五年，双方应及时向当地环保部门报告及废物转移情况。转移联单必须妥善保管，以备双方核查、统计和上级有关部门检查。

(7) 甲方应按合同相关条款约定及时支付危废处置费。若未结清上一批危废处置费所有款项，乙方有权拒绝接收下批次危废并停。否则新固废，甲方应按约定在甲方所有有效期内处置费。

地址：舟山市定海区外港镇纳海工业园区 25 号
网站：www.nahacorp.com
电话：0580 8711804

网站：www.nahacorp.com
电子邮箱：
传真：0580 8711804



1. 甲方拟转让工业在原告处前, 需根据本拉达转移政策进行审查, 以核对其是否属于禁止转移资产 (其详细内容在本合同第三条)。如有必要, 乙方有权拒绝或延迟该资产转移。

3. 下方林运工生产段发生变更前, 应在本地市及县(区)级动态管理卡表中列明变更并附门单、《危险点辨识及管控计划》, 与《处置救援协议》, 经相关部门审核通过后, 方可通知乙方进行转运工作。如双方审核批准并签订变更卡单、《变更救援协议》或签署《变更救援协议》内容未包含变更过变物工种的, 乙方应书面通知甲方工区及地接机构。

六、入场资格

一、如因甲方交付的工业危险化学品与标签不一致造成损失及时有自损，如造成安全事故造成人员伤亡的，由甲方承担所有责任并赔偿损失。

4. 謝海濱金礦到江蘇省在指出幾處產粘土的區區調查開採，如蘇州、

[illegible]



五、工业危险废物利用保障

1. 危险废物利用禁止一证一车制，不得混装混运。
2. 确需混装混运时，其同一车之内，不得混装入场。
3. 危险废物利用必须符合国家环保要求。
4. 必须按照国家规定填写《危险废物转移联单》。
5. 对危险废物利用单位进行定期跟踪检查，危险废物利用单位必须如实提供产废企业名称、废物名称、产生数量等信息。
6. 用于材料中不得混入或者夹杂有危险废物成分的固体废物，否则由此产生的一切损失须由甲方承担。

六、其他

1. 乙方必须按照危险废物转移联单填写要求(包括人员、车辆信息等)填写并填写完整，并对危险废物转移的安全负责性。转移时须配备《知关重要事项告知书》给乙方。

2. 甲方所提供的危险废物必须符合国家规定的危险废物(危险废物名录)类，且符合危险废物标准(标准)，转移时必须委托给具有专业资质且有危险废物处理许可企业，如乙方违反相关规定，乙方有权拒绝甲方工业危险废物转移。

3. 运输过程中，如甲方对乙方造成财产损失，由甲方负责赔偿。乙方造成甲方财产损失及人员伤亡。

4. 甲方必须配备专职安全员，并持资质证书上岗，乙方必须进入乙方厂区必须佩戴乙方工作人员的身份证，乙方必须遵守乙方厂区内的相关规定，如乙方违反规定乙方必须按照安全管理规定。甲方必须接受乙方检查，如因乙方违反乙方规定造成安全事故的，甲方必须在乙方规定范围内承担。如因乙方违反乙方规定造成乙方损失的，甲方必须赔偿乙方，具体赔偿金额乙方有权决定。

5. 对于乙方安全事故(如未按照乙方规定标准操作等)，甲方必须按照乙方规定赔偿乙方损失(如乙方财产损失)，乙方必须按照乙方规定赔偿乙方损失(如乙方财产损失)。



本公司有资质承接以下工程项目的勘察、设计、施工。

1. 如甲方同意乙方为甲方，乙方负责提供相关资料，乙方负责提供以下资料：
1) 1000.00元/吨的垃圾处理费（按甲方15%）；
2) 甲方提供乙方相关资料。
3) 乙方提供乙方相关资料。

二、计算

如甲方同意乙方为甲方，甲方负责提供相关资料，乙方负责提供以下资料：
1) 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。
2) 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。
3) 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

乙方负责提供相关资料。

三、其他约定及说明

1. 甲方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。
2. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

3. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

4. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

5. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

6. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

四、其他约定及说明

1. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

2. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

3. 乙方负责提供相关资料，乙方负责提供相关资料。

地址：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司
电话：0580-8211111
传真：0580-8211111

地址：舟山市纳海固体废物集中处置有限公司
电话：0580-8211111
传真：0580-8211111



2. 乙方责任

(1) 乙方负责按照国家有关危险废物管理法规和标准进行《国家危险废物名录》管理。

(2) 乙方负责将收集到的工业危险废物，按照国家危险废物处置方式处置。

(3) 乙方在接收甲方工业危险废物后，应当派人办理《浙江省危险废物转移管理单》(一式五联七张)填证工作。转移联单按照规定填写，乙方应当及时将转移联单提交给甲方并抄送一份。转移联单必须妥善保管，以备环保检查，该联单由甲方环保部门检查。

(4) 乙方应严格执行国家环境保护的法定标准和技术规范处置工业危险废物，确保处置过程符合国家有关标准，防止对周边环境造成不良影响。如乙方处置的工业危险废物，如可回收、可利用或价值再生物，经甲方同意，乙方可以自行处理。

三、违约责任

1. 如甲方逾期付款，乙方有权暂停服务之日，每逾期一天按乙方应得服务费总额的百分之五向乙方支付逾期付款违约金。逾期30天后乙方有权单方面解除本合同。在甲方未付清上一笔逾期费用前，乙方有权拒绝接收甲方工业危险废物，逾期期间，甲方应承担违约责任。乙方有权追究甲方违约责任，乙方不得与甲方继续处置合同。

2. 如甲方不按照本合同约定工业危险废物全部移交乙方处置，乙方有权单方面解除本合同并追究甲方违约责任。所有风险及责任均由甲方承担。

十一、其他

1. 本合同未尽事宜，在适用法律及有关文件规定范围内处理。乙方不承担因不可抗力造成的损失，乙方不承担因不可抗力造成的损失。甲方应承担因不可抗力造成的损失。

2. 本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决。如协商不成，由甲方所在地法院管辖。

地址：舟山市定海区西园街道世纪大道29号
电话：0580-8711801
传真：0580-8711801

舟山市纳海
地址：舟山市定海区西园街道世纪大道29号
电话：0580-8711801
传真：0580-8711801



注：本局档案利用期限为2019年1月1日至2019年12月31日止。自2020年起，除《条例》第二十条、第二十一条规定的范围外，各机关编制的以国家事务文书形式形成的文件资料均开放。

劉德三先生

DEPARTMENT OF AGRICULTURE
WASHINGTON, D. C.
U. S. GOVERNMENT PRINTING OFFICE



舟山市纳海固体废物集中处置有限公司
Zhoushan Nalhai Solid Waste Control Disposal Co., Ltd.



地址：舟山市定海区双山街道德胜工业园区29号
网址：www.zsnahe.cn
电话：0580-8712664

邮编：331004
电子邮箱：
传真：0580-8712666



舟山市纳海固体废物集中处置有限公司
Zhoushan Nanghai Solid Waste Central Disposal Co., Ltd.

合同编号: ZS-NH-CZ-00046 合同名称:

业务名称: 危险废物委托处置合同

废物名称	废物代码	废物名称	数量 (吨或m³)	处置费 (元/吨或m³)
废油	251-002-05	废油	10.0	4000
废漆	261-002-08	废漆	2	4000
废渣	261-002-09	废渣	2	4000
废渣	261-002-09	废渣	10.0	4000
废渣	261-002-09	废渣	2	4000
废渣	261-002-09	废渣	2	4000
废渣	261-002-09	废渣	2	4000
废渣	261-002-09	废渣	2	4000
备注	本合同一式两份,甲乙双方各执一份,自合同签订之日起生效。本合同未尽事宜,双方协商解决。			

甲方: 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

乙方: 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

甲方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司 乙方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

甲方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司 乙方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

甲方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司 乙方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

甲方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司 乙方: (盖章) 舟山市纳海固体废物集中处置有限公司

日期:

日期: 2019.5.24

地址: 舟山市定海区南苑街道城北村25号
网站: www.nanghai.com
电话: 0580-8711804

传真: 0580-8711804
电子邮箱: nanghai@163.com
邮编: 316004



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91330900693872361U (1/1)

此复印件只作为

舟山市纳博包装有限公司

舟山市纳博包装有限公司

名称 舟山市纳博固体废物集中处置有限公司

类型 有限责任公司(法人独资)

住所 舟山市定海区岑港街道岙墩工业区 25 号

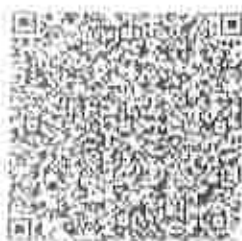
法定代表人 张勤

注册资本 陆仟万元整

成立日期 2009 年 09 月 08 日

营业期限 2009 年 09 月 08 日至 2039 年 09 月 07 日

经营范围 有机溶剂废物、废矿物油、废乳化液、废酸等危险废物的收集、贮存、处置(凭有效许可证经营);废物处置技术的咨询;废物处理设备开发、设计、安装与应用;废弃资源回收利用与销售(不含危险化学品)。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2017 年 05 月 16 日

请于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

危险废物经营许可证

(副本)

33090000014

单位名称：舟山市纳海固体废弃物集中处置有限公司

法定代表人：张勤

注册地址：舟山市定海区岑港街道桐墩工业区24号

经营地址：舟山市定海区岑港街道桐墩工业区24号

(经纬度：121度58分06秒，纬度：30度07分27秒)

核准经营方式：收集、贮存、利用、处置

核准经营危险废物类别：HW02 医药废物，

HW03 废药物、药品，HW04 农药废物，HW05 废

木材防腐剂废物，HW06 废有机溶剂与含有机溶剂

废物，HW08 废矿物油与含矿物油废物，

HW09 油水、烃水混合物或乳化液，

HW11 精(蒸)馏残渣，HW12 染料、涂料废物，HW13 有机树脂类废物，HW14 新化学物质废物，HW16 感光材料废物，HW34 废酸，HW35 废碱，HW37 有机磷化合物废物，HW38 有机氟化物废物，HW39 含酚废物，HW40 含醚废物，HW45 含有机卤化物废物，HW49 其他废物。

核准经营规模：见附件

有效期限：一年

自2018年7月12日至2019年7月11日

说明

1. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物经营许可证管理办法》(2004年)和《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
2. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
3. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
4. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
5. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
6. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
7. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
8. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
9. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。
10. 本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。

发证机关:

发证日期: 二〇一八年七月十二日

初次发证日期: 二〇一一年四月十一日

本证书的有效性依赖于持证单位严格遵守《危险废物经营许可证管理办法》(2004年)和《危险废物焚烧、填埋、填埋场封场技术规范》(GB16855-2004)等标准、规范和规程。

附:

舟山市纳海固体废物集中处置有限公司核准的危险废物贮存、利用、处置设施、废物类别、规模明细表

1、焚烧炉系统

(1) 处置能力: 19500 t/a

(2) 主要工艺设备: 见项目环评报告及批复、"三同时"验收报告及批复

(3) 可焚烧的危险废物类别和特性

废物类别	行业来源	废物代码
HW02 危险废物	电子电器、塑料、橡胶、皮革、纺织、造纸、印刷、医药、化工、冶金、机械、轻工、其他	271-001-02
		271-002-02
		271-003-02
		271-004-02
		271-005-02
HW03 危险废物	电子电器、塑料、橡胶、皮革、纺织、造纸、印刷、医药、化工、冶金、机械、轻工、其他	272-001-02
		272-002-02
		272-003-02
HW04 危险废物	电子电器、塑料、橡胶、皮革、纺织、造纸、印刷、医药、化工、冶金、机械、轻工、其他	273-001-02
		273-002-02

股票代码	行业名称	英文名称
275.005.02	食品饮料	食品饮料
275.006.02		食品饮料
275.006.03		食品饮料
275.007.02		食品饮料
275.008.02		食品饮料
276.001.02	医药生物	医药生物
276.002.02		医药生物
276.003.02		医药生物
276.004.02		医药生物
276.005.02		医药生物
277.001.02	信息技术	信息技术
277.002.02		信息技术
277.003.02		信息技术
277.004.02		信息技术
277.005.02		信息技术
278.001.02	其他行业	其他行业
278.002.02		其他行业
278.003.02		其他行业
278.004.02		其他行业
278.005.02		其他行业

H4005 木材防腐用防腐剂	未税(明)	201-001-09
		201-002-09
H4006 建筑用密封胶及密封剂	密封胶及密封剂	201-003-09
		206-001-09
		206-002-09
		206-003-09
		206-004-09
		206-005-09
H4008 建筑用密封胶及密封剂	密封胶及密封剂	201-001-09
		201-002-09
		201-003-09
		206-001-09
		206-002-09
		206-003-09

HW11
H. 第三 等线

在轴心受压时

201-015-11
201-016-11
201-017-11
201-018-11
201-019-11
201-020-11
201-021-11
201-022-11
201-023-11
201-024-11
201-025-11
201-026-11
201-027-11
201-028-11
201-029-11
201-030-11
201-031-11
201-032-11
201-033-11
201-034-11
201-035-11
201-036-11
201-037-11
201-038-11
201-039-11
201-040-11
201-041-11
201-042-11
201-043-11
201-044-11
201-045-11
201-046-11
201-047-11
201-048-11
201-049-11
201-050-11
201-051-11
201-052-11
201-053-11
201-054-11
201-055-11
201-056-11
201-057-11
201-058-11
201-059-11
201-060-11
201-061-11
201-062-11
201-063-11
201-064-11
201-065-11
201-066-11
201-067-11
201-068-11
201-069-11
201-070-11
201-071-11
201-072-11
201-073-11
201-074-11
201-075-11
201-076-11
201-077-11
201-078-11
201-079-11
201-080-11
201-081-11
201-082-11
201-083-11
201-084-11
201-085-11
201-086-11
201-087-11
201-088-11
201-089-11
201-090-11
201-091-11
201-092-11
201-093-11
201-094-11
201-095-11
201-096-11
201-097-11
201-098-11
201-099-11
201-100-11

HW11
H. 第三 等线

在轴心受压时

201-077-11
201-078-11
201-079-11
201-080-11
201-081-11
201-082-11
201-083-11
201-084-11
201-085-11
201-086-11
201-087-11
201-088-11
201-089-11
201-090-11
201-091-11
201-092-11
201-093-11
201-094-11
201-095-11
201-096-11
201-097-11
201-098-11
201-099-11
201-100-11
201-101-11
201-102-11
201-103-11
201-104-11
201-105-11
201-106-11
201-107-11
201-108-11
201-109-11
201-110-11
201-111-11
201-112-11
201-113-11
201-114-11
201-115-11
201-116-11
201-117-11
201-118-11
201-119-11
201-120-11
201-121-11
201-122-11
201-123-11
201-124-11
201-125-11
201-126-11
201-127-11
201-128-11
201-129-11
201-130-11
201-131-11
201-132-11
201-133-11
201-134-11
201-135-11
201-136-11
201-137-11
201-138-11
201-139-11
201-140-11
201-141-11
201-142-11
201-143-11
201-144-11
201-145-11
201-146-11
201-147-11
201-148-11
201-149-11
201-150-11
201-151-11
201-152-11
201-153-11
201-154-11
201-155-11
201-156-11
201-157-11
201-158-11
201-159-11
201-160-11
201-161-11
201-162-11
201-163-11
201-164-11
201-165-11
201-166-11
201-167-11
201-168-11
201-169-11
201-170-11
201-171-11
201-172-11
201-173-11
201-174-11
201-175-11
201-176-11
201-177-11
201-178-11
201-179-11
201-180-11
201-181-11
201-182-11
201-183-11
201-184-11
201-185-11
201-186-11
201-187-11
201-188-11
201-189-11
201-190-11
201-191-11
201-192-11
201-193-11
201-194-11
201-195-11
201-196-11
201-197-11
201-198-11
201-199-11
201-200-11

[illegible]

得保证任何第三方。

[illegible]

HW45 废有机溶剂 (废油)	废有机溶剂和油类	261-072-40
		261-076-45
		261-079-45
		261-080-45
		261-081-45
	其他行业	261-082-45
		261-084-45
		261-085-48
		900-036-45
		802-006-49
HW49 其他废物	其他废物	900-039-49
		900-041-49
		900-042-49
		900-047-49
		900-049-49

复印件只作为
 南通通达包装有限公司
 内部使用，严禁外传，
 同时让任何第三方。

2、物化处置设施

(1) 处理能力：1500 吨/年

(2) 主要工艺设备：见项目环评报告及批

复、“三同时”验收报告及批复

(3) 可物化处置危险废物类别和特性

废物类别	行业来源	废物代码
HW09 油类、 废有机溶剂	石化行业	900-105-09 900-006-09 900-007-09
HW14 废漆	涂料、油墨、颜料及类似 产品制造	251-014-24
HW24 废膜	塑料制品	261-013-24
	塑料制品制造	261-017-24
	塑料制品制造	261-018-24
	塑料制品制造	314-001-24
	塑料制品制造	314-105-24
HW24 废膜	塑料制品	307-015-24
	塑料制品	307-016-24
	塑料制品	307-017-24
	塑料制品	307-018-24
	塑料制品	307-019-24

3、污泥处置设施

(1) 处理能力: 7920 吨/年

(2) 主要工艺设备: 见项目环评报告及批复、“三同时”验收报告及批复

(3) 可处置的危险废物类别与特性

废物类别	行业来源	危险代码	
		危险废物	HW08
	工业废水	071-001-08	
	工业废气	071-002-08	
	工业固废	072-001-08	
		251-001-08	
		251-002-08	
		251-003-08	
		251-004-08	
		251-005-08	
		251-006-08	
		251-010-08	
		251-011-08	
		251-012-08	
		251-013-08	
		251-014-08	
		251-015-08	
		251-016-08	
		251-017-08	
		251-018-08	
		251-019-08	
		251-020-08	
		251-021-08	
		251-022-08	
		251-023-08	
		251-024-08	
		251-025-08	
		251-026-08	
		251-027-08	
		251-028-08	
		251-029-08	
		251-030-08	
		251-031-08	
		251-032-08	
		251-033-08	
		251-034-08	
		251-035-08	
		251-036-08	
		251-037-08	
		251-038-08	
		251-039-08	
		251-040-08	
		251-041-08	
		251-042-08	
		251-043-08	
		251-044-08	
		251-045-08	
		251-046-08	
		251-047-08	
		251-048-08	
		251-049-08	
		251-050-08	
		251-051-08	
		251-052-08	
		251-053-08	
		251-054-08	
		251-055-08	
		251-056-08	
		251-057-08	
		251-058-08	
		251-059-08	
		251-060-08	
		251-061-08	
		251-062-08	
		251-063-08	
		251-064-08	
		251-065-08	
		251-066-08	
		251-067-08	
		251-068-08	
		251-069-08	
		251-070-08	
		251-071-08	
		251-072-08	
		251-073-08	
		251-074-08	
		251-075-08	
		251-076-08	
		251-077-08	
		251-078-08	
		251-079-08	
		251-080-08	
		251-081-08	
		251-082-08	
		251-083-08	
		251-084-08	
		251-085-08	
		251-086-08	
		251-087-08	
		251-088-08	
		251-089-08	
		251-090-08	
		251-091-08	
		251-092-08	
		251-093-08	
		251-094-08	
		251-095-08	
		251-096-08	
		251-097-08	
		251-098-08	
		251-099-08	
		251-100-08	
		251-101-08	
		251-102-08	
		251-103-08	
		251-104-08	
		251-105-08	
		251-106-08	
		251-107-08	
		251-108-08	
		251-109-08	
		251-110-08	
		251-111-08	
		251-112-08	
		251-113-08	
		251-114-08	
		251-115-08	
		251-116-08	
		251-117-08	
		251-118-08	
		251-119-08	
		251-120-08	
		251-121-08	
		251-122-08	
		251-123-08	
		251-124-08	
		251-125-08	
		251-126-08	
		251-127-08	
		251-128-08	
		251-129-08	
		251-130-08	
		251-131-08	
		251-132-08	
		251-133-08	
		251-134-08	
		251-135-08	
		251-136-08	
		251-137-08	
		251-138-08	
		251-139-08	
		251-140-08	
		251-141-08	
		251-142-08	
		251-143-08	
		251-144-08	
		251-145-08	
		251-146-08	
		251-147-08	
		251-148-08	
		251-149-08	
		251-150-08	
		251-151-08	
		251-152-08	
		251-153-08	
		251-154-08	
		251-155-08	
		251-156-08	
		251-157-08	
		251-158-08	
		251-159-08	
		251-160-08	
		251-161-08	
		251-162-08	
		251-163-08	
		251-164-08	
		251-165-08	
		251-166-08	
		251-167-08	
		251-168-08	
		251-169-08	
		251-170-08	
		251-171-08	
		251-172-08	
		251-173-08	
		251-174-08	
		251-175-08	
		251-176-08	
		251-177-08	
		251-178-08	
		251-179-08	
		251-180-08	
		251-181-08	
		251-182-08	
		251-183-08	
		251-184-08	
		251-185-08	
		251-186-08	
		251-187-08	
		251-188-08	
		251-189-08	
		251-190-08	
		251-191-08	
		251-192-08	
		251-193-08	
		251-194-08	
		251-195-08	
		251-196-08	
		251-197-08	
		251-198-08	
		251-199-08	
		251-200-08	
		251-201-08	
		251-202-08	
		251-203-08	
		251-204-08	
		251-205-08	
		251-206-08	
		251-207-08	
		251-208-08	
		251-209-08	
		251-210-08	
		251-211-08	
		251-212-08	
		251-213-08	
		251-214-08	
		251-215-08	
		251-216-08	
		251-217-08	
		251-218-08	
		251-219-08	
		251-220-08	
		251-221-08	
		251-222-08	
		251-223-08	
		251-224-08	
		251-225-08	
		251-226-08	
		251-227-08	
		251-228-08	
		251-229-08	
		251-230-08	
		251-231-08	
		251-232-08	
		251-233-08	
		251-234-08	
		251-235-08	
		251-236-08	
		251-237-08	
		251-238-08	
		251-239-08	
		251-240-08	
		251-241-08	
		251-242-08	
		251-243-08	
		251-244-08	
		251-245-08	
		251-246-08	
		251-247-08	
		251-248-08	
		251-249-08	
		251-250-08	
		251-251-08	
		251-252-08	
		251-253-08	
		251-254-08	
		251-255-08	
		251-256-08	
		251-257-08	
		251-258-08	
		251-259-08	
		251-260-08	
		251-261-08	
		251-262-08	
		251-263-08	
		251-264-08	
		251-265-08	
		251-266-08	
		251-267-08	
		251-268-08	
		251-269-08	
		251-270-08	
		251-271-08	
		251-272-08	
		251-273-08	
		251-274-08	
		251-275-08	
		251-276-08	
		251-277-08	
		251-278-08	
		251-279-08	
		251-280-08	
		251-281-08	
		251-282-08	
		251-283-08	
		251-284-08	
		251-285-08	
		251-286-08	
		251-287-08	
		251-288-08	
		251-289-08	
		251-290-08	
		251-291-08	
		251-292-08	
		251-293-08	
		251-294-08	
		251-295-08	
		251-296-08	
		251-297-08	
		251-298-08	
		251-299-08	
		251-300-08	
		251-301-08	
		251-302-08	
		251-303-08	
		251-304-08	
		251-305-08	
		251-306-08	
		251-307-08	
		251-308-08	
		251-309-08	
		251-310-08	
		251-311-08	
		251-312-08	
		251-313-08	
		251-314-08	
		251-315-08	
		251-316-08	
		251-317-08	
		251-318-08	
		251-319-08	
		251-320-08	
		251-321-08	
		251-322-08	
		251-323-08	
		251-324-08	
		251-325-08	
		251-326-08	
		251-327-08	
		251-328-08	
		251-329-08	
		251-330-08	
		251-331-08	
		251-332-08	
		251-333-08	
		251-334-08	
		251-335-08	
		251-336-08	
		251-337-08	
		251-338-08	
		251-339-08	
		251-340-08	
		251-341-08	
		251-342-08	
		251-343-08	
		251-344-08	
		251-345-08	
		251-346-08	
		251-347-08	
		251-348-08	
		251-349-08	
		251-350-08	
		251-351-08	
		251-352-08	
		251-353-08	
		251-354-08	
		251-355-08	
		251-356-08	
		251-357-08	
		251-358-08	
		251-359-08	
		251-360-08	
		251-361-08	
		251-362-08	
		251-363-08	
		251-364-08	
		251-365-08	

废物类别	行业来源	废物代码
HW08 废矿物油及含矿物油废物	非特定行业	9001-204-08
		9001-205-08
		9001-206-08
		9001-208-08
		9001-211-08
		9001-212-08
		9001-214-08
		9002-16-08
		9002-17-08
		9002-18-08
		9002-19-08
		9002-22-08
		9002-23-08
		9002-24-08

此复印件只作为
 湖南星申达包装有限公司
 内部使用，不得对外
 传播任何第三方。

4、废液压油漆桶处置、利用设施

(1) 处理能力：12000 吨/年

(2) 主要工艺设备：见项目环评报告及批复、“三同时”验收报告及批复

(3) 可处置、利用的危险废物类别与特性

废物类别	行业来源	废物代码
HW49 其他废物 (除危险废物外)	非特定行业	9001-01-49

湖州南浔申达包装有限公司

年产纸箱 3500 万只项目

环评补充说明

杭州环保科技有限公司

2019.6



主持编制机构: 杭州环保科技有限公司 (签章)



概 况

湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目选址于湖州市南浔经济开发区东迁村强园路 88 号。项目总投资 1920 万元，建筑面积 11672m²，购置瓦楞机、四色、五色彩印机、全自动裱糊机等生产设备，建成后预计可达成年产纸箱 3500 万只的生产规模。

湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目于 2018 年 9 月由湖州市南浔区发展改革和经济委员会出具了备案信息表

（项目代码：2018-330503-22-03-001899-000），企业于 2018 年 1 月委托浙江省环境保护科学设计研究院对项目进行了环境影响评价，同年 4 月湖州市南浔区环境保护局对本项目的环境影响报告表进行了审批（审批文号：浔环管[2018]32 号），同意其在拟选厂址建设。

“年产纸箱 3500 万只项目”于 2018 年 5 月开始实施。目前，项目建设已完成，投产规模已达到设计水平，生产设施及各项环保设施基本运行稳定，根据相关要求，企业须对本项目开展建设项目竣工环境保护验收。项目建设过程中部分设备及污染物处理方法与原环评审批内容相比存在一定程度的差异，具体变化如下：

①原环评报批的设备因为实际生产过程中客户需求，购置了其他型号印刷、覆膜、裱糊等设备。

②原环评中的废清洗水、废显影液作为危废处理，目前实际企业安装了废水处理装置进行处理后可回用于生产，将处理过程产生的污泥作为危废进行处置，降低了危废委托处理量。

故湖州南浔申达包装有限公司在自行验收前，为严格执行各项环保法律、法规，特委托我杭州环保科技咨询有限公司编制补充环评说明，主要针对调整后的工艺、设备、污染物变化情况进行说明。

补充说明

一、生产概况

本项目实际生产规模、职工情况及工作时间与环评审批情况一致，具体见下表。

表 1 生产概况

生产概况	原环评报批	实际生产数量	变化情况
生产规模	年产 3500 万只纸箱	年产 3500 万只纸箱	不变
职工人数	200 人（一班制）	200 人（一班制）	不变
工作时间	300d，一班制	300d，一班制	不变

二、主要生产设备

本项目环评申报的设备与实际的设备对比情况具体见下表。

表 2 主要生产设备变化表

序号	设备名称	环评审批数量(台/条)	实际情况（台/条）	变化情况
1	高宝四色机	1	1	0
2	高宝五色机	1	1	0
3	全张双色平板印刷机	1	1	0
4	高速水墨印刷模切机	2	2	0
5	01 型印刷机	5	5	0
6	全自动裱糊机	3	4	+1
7	瓦楞机	3	3	0
8	三瓦楞自动生产线	1	1	0
9	半自动模切机	1	1	0
10	全自动晒版机	2	2	0
11	水溶胶覆膜机	4	1	-3
12	全自动水性湿式覆膜机	1	1	0
13	上光机	1	2	+1
14	钉箱机	4	7	+3
15	电脑控制模切机	1	1	0
16	水性印刷成型机	1	1	0
17	平压压痕机	6	8	+2

序号	设备名称	环评审批数量(台/条)	实际情况 (台/条)	变化情况
18	免压送纸压圆模切机	2	2	0
19	手动裱糊机	0	1	+1
20	全自动 CTP 出版机	0	1	+1
21	分切机	0	1	+1
22	胶印双色机	0	1	+1
23	半自动裱糊机	0	1	+1
24	预涂膜覆膜机	0	1	+1
25	手动模切机	0	3	+3

生产设备因为实际生产过程中客户不同的产品需求，购置了其他型号印刷、覆膜、裱糊等设备，但总产能保持不变。

三、原辅材料消耗

原环评报批与实际生产时原辅材料消耗变化情况见下表。

表 3 原辅材料用量变化表

序号	原辅材料名称	环评年耗量 t	实际年耗量 t	变化情况
1	白板纸	6000	6000	0
2	高瓦纸	6600	6600	0
3	C 级纸	3000	3000	0
4	薄膜	200	200	0
5	水溶性覆膜胶水	50	50	0
6	玉米淀粉（粘合剂）	200	200	0
7	水性油墨	3	3	0
8	胶版印刷油墨	6	6	0
9	洗车水	2	2	0
10	上光油	3	3	0
11	显影液	2	2	0

四、生产工艺

1、原环评所报生产工艺流程图

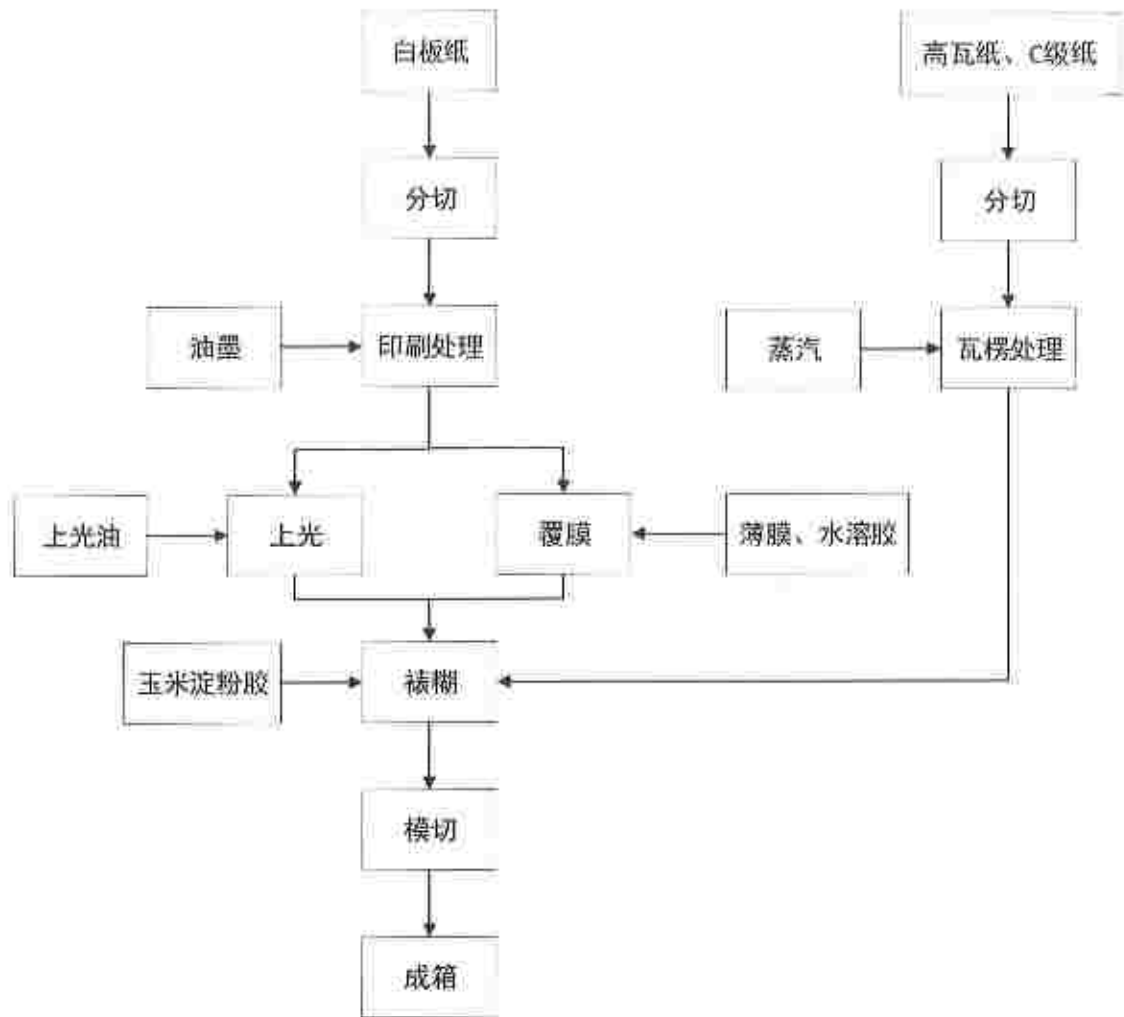


图 1 原环评生产工艺图

工艺流程说明：

(1) 分切。先将外购的白板纸、高瓦纸及 C 级纸分切为小规格用于后续工序。

(2) 印刷处理。分切好的白板纸使用印刷机按客户所需的内容进行印刷，该过程需要用到相应的水性或油性油墨。

(3) 瓦楞处理。分切好的高瓦纸及 C 级纸放在卡闸式单面瓦楞机前置的预热装置上，进行预热，使其便于成型和粘合。由无轴支架经接纸机通过电加热烘缸热处理后进入单面瓦楞机，高瓦纸及 C 级纸通过上、下两支瓦楞辊相互咬合运转，使之通过高温，热定型成瓦楞形状，并由涂胶辊均匀对其上胶（玉米淀粉胶），两层复合时由下瓦楞辊与压力辊之间的运转，并通过高温及相应压力，形成二层瓦楞纸板入天桥，另一台单面瓦楞机同理复合芯纸与另一层瓦楞纸形成二

层瓦楞纸板入天桥（中转站，缓冲区），此两层纸与另有一面纸经接纸机后，通过三重预热器热处理后再由双面糊附机二道涂胶辊同步上胶，使得瓦楞得以粘合，之后此三层复合成五层瓦楞纸板。

- （4）上光、覆膜。对印刷好的白板纸进行上光或覆膜以保护印刷图案。
- （5）裱糊。将瓦楞处理的瓦楞纸及印刷纸利用玉米淀粉胶裱糊在一起。
- （6）模切。利用模切机将糊好的纸板按照客户需求的箱子尺寸分切。
- （7）成箱。切好的纸板利用压痕机、钉箱机做成成品纸箱。

实际生产工艺与原环评一致，无变化。

五、污染源强分析

（1）废水

①生活污水

本项目实际职工人数为 200 人，与原环评一致，生活污水产生量为 2400t/a，污染物浓度为 COD_{Cr} ：300mg/L， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：30mg/L，则污染物产生量为 COD_{Cr} ：0.72t/a，氨氮：0.072t/a。

生活污水经化粪池预处理后通过污水管网纳管排入市政污水管网，最终经污水处理厂集中处理后排放，排放浓度为 COD_{Cr} ：300mg/L， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：30mg/L，则污染物产生量为 COD_{Cr} ：0.12t/a，氨氮：0.012t/a。

②废清洗水、废显影液

本项目废清洗水、废显影液实际产生量为 90t/a，通过 3 套废水处理装置处理后，可回用于生产过程，不排放。废水处理装置具体工艺如下：



图 2-污水处理工艺流程

工艺流程简述：

- 1、废水进入废水调节池收集准备，经提升泵送到污水处理设备。
- 2、絮凝沉淀池内废水经加药系统控制，污水与药剂充分混合后进入絮凝罐进行充分反应，形成粗大、密实的絮体；
- 3、絮凝沉淀池内污水到达一定液位后经隔膜泵输送至板框式压滤机进行固液分离，压滤后污泥集中后委托资质单位处置；
- 4、进入中和罐的污水加入废液进行中和处理，到达液位时经离心泵送至碳滤罐，通过活性炭的吸附作用进一步去除色度，并过滤掉残留的悬浮物。
- 5、碳滤后出水进入中水回用系统回用于生产过程。

(2) 废气

①有机废气

本项目有机废气主要为印刷废气、上光废气及清洗废气。目前实际产排情况、污染防治措施均与原环评一致，具体产排情况如下表所示。

表 4 有机废气污染物产排情况

产生工序	污染物	排放量 t/a	无组织排放		有组织排放		
			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
印刷	非甲烷 总烃	1.83	0.183	0.076	0.412	0.172	11.4
上光		0.3	0.03	0.012	0.068	0.028	1.889
清洗		0.1	0.1	0.042	/	/	/

产生工序	污染物	排放量 t/a	无组织排放		有组织排放		
			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
合计		2.23	0.313t/a	/	0.48t/a	/	/

②食堂油烟废气

项目实际员工为 200 人与原环相同，实际油烟产生量为 24kg/a，净化装置去除效率 75%，排放量 6kg/a，均与原环评一致。

③小结

目前实际废气污染物排放变化情况见表 5。

表 5 原环评与实际废气污染物变化统计表

废气名称	污染物	环评建议排放总量	实际排放总量	变化量
有机废气	非甲烷总烃	0.793t/a	0.793t/a	-
油烟废气	颗粒物	6kg/a	6kg/a	-

由上表可知，实际企业目前废气污染物中废气排放情况不。

(3) 固废

根据企业危废核查报告的内容，企业目前实际危险废物的产生及处置情况如下表所示。

表 6 固废排放情况表

序号	固体废物名称	性状	主要成分	属性（是否属于危险废物）	危废代码	产生量	处理处置去向
1	油墨包装桶	固态	金属	危险废物	HW49 (900-041-49)	3t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
2	显影液处理污泥	固态	污泥	危险废物	HW16 (231-002-16)	3t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
3	清洗废水处理污泥	固态	污泥	危险废物	HW12 (264-012-12)	5t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
4	废 PS 版	固态	铝	危险废物	HW16 (231-002-16)	0.5t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
5	废活性炭	固态	活性炭	危险废物	HW49 (900-041-49)	2t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置

序号	固体废物名称	性状	主要成分	属性（是否属于危险废物）	危废代码	产生量	处理处置去向
6	废抹布	固态	抹布	危险固废	HW49 (900-041-49)	0.08t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
7	纸张边角料	固态	纸	一般固废	-	50t/a	委托舟山市纳海固体废物集中处置有限公司处置
8	生活垃圾	固态	果皮、纸屑	一般固废	-	60t/a	出售给废旧物资回收单位

由上表可知企业目前实际的固体废物均可妥善进行处置，无排放，与原环评要求一致。

（4）污染物排放情况汇总

表 7 污染物排放情况汇总

污染物种类			原环评排放量	实际排放量	变化量
废气	有机废气	非甲烷总烃	0.793t/a	0.793t/a	/
	油烟废气	油烟	6kg/a	6kg/a	/
废水	废水量		2400t/a	2400t/a	/
	COD _{cr}		0.12t/a	0.12t/a	/
	氨氮		0.012t/a	0.012t/a	/
固体废物	危险废物	油墨包装桶	0	0	/
		显影液处理污泥	/	0	/
		清洗废水处理污泥	/	0	/
		废 PS 版	0	0	/
		废活性炭	0	0	/
		废抹布	0	0	/
	一般固废	纸张边角料	0	0	/
		生活垃圾	0	0	/

六、总量控制指标

表 8 总量控制指标对比表

分类		指标名称	环评总量指标 t/a	实际总量 t/a	变化量 t/a
水污染物 指标	要求控制指标	废水量	2400	2400	0
		COD _{Cr}	0.12	0.12	0
		氨氮	0.012	0.012	0
大气污染 物指标	要求控制指标	VOCs	0.793	0.793	0

目前所有污染物均控制在原有审批总量范围内，无需再次进行总量调剂。

七、补充评价结论

综上所述，湖州南浔申达包装有限公司年产纸箱 3500 万只项目补充评价说明主要针对：①原环评报批的设备因为实际生产过程中客户需求，购置了其他型号印刷、覆膜、裱糊等设备。②原环评中的废清洗水、废显影液作为危废处理，目前实际企业安装了废水处理装置进行处理后可回用于生产，将处理过程产生的污泥作为危废进行处置，降低了危废委托处理量。以上 2 条变化情况进行了具体分析。

分析结论可知，本项目实际的主要污染物排放量均在原环评范围内，均能达到相应的排放标准。总的来说对周围环境影响甚微，从环保角度来看，该项目是可行的，不影响原有环评结论。