

永康市紫洋五金制品厂
年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项
目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：永康市紫洋五金制品厂

编制单位：永康市紫洋五金制品厂

金华新鸿检测技术有限公司

2020 年 01 月

声 明

- 1、本报告正文共三十页，一式五份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。
- 2、本报告无本项目、建设单位公章、骑缝章无效。
- 3、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 4、留存监测报告保存期六年。

建设单位：永康市紫洋五金制品厂

编制单位：永康市紫洋五金制品厂

金华新鸿检测技术有限公司

建设单位法人代表：程爱琴

项目负责人：徐聪

协助编写人：沈阳

永康市紫洋五金制品厂

电话：13857950598

传真：

邮编：321300

地址：永康市古山镇工业功能分区南风路
151号

金华新鸿检测技术有限公司

电话：13735670035

传真：0579-82625365

邮编：321000

地址：浙江省金华市金东区多湖街道东湄工
业区综合楼3楼

目 录

1. 验收项目概况	1
2. 验收监测依据	2
2.1. 环境保护法律、法规、规章.....	2
2.2. 技术导则、规范、标准.....	2
2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件.....	3
2.4. 其它资料.....	3
3. 工程建设情况	4
3.1. 地理位置及平面布置.....	4
3.2. 主要原辅材料及燃料.....	7
3.3. 主要生产设备.....	7
3.4. 水源及水平衡.....	7
3.5. 生产工艺.....	9
3.6. 项目变动情况.....	8
4. 环境保护设施工程	9
4.1. 污染物治理/处置设施.....	9
4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	11
5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定	13
5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	13
5.2. 审批部门审批决定.....	14
6. 验收执行标准	15
6.1. 废水执行标准.....	15
6.2. 废气执行标准.....	15
6.3. 噪声执行标准.....	15
6.4. 固（液）体废物参照标准.....	16
6.5. 总量控制.....	16
7. 验收监测内容	17
7.1. 环境保护设施调试效果.....	19
7.2. 环境质量监测.....	20
8. 质量保证及质量控制	21
8.1. 监测分析方法.....	21
8.2. 监测仪器.....	22
8.3. 人员资质.....	23
8.4. 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
8.5. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.6. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
9. 验收监测结果与分析评价	25
9.1. 生产工况.....	25
9.2. 环境保护设施调试效果.....	25

10. 环境管理检查	28
10.1. 环保审批手续情况.....	28
10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况.....	28
10.3. 环保设施运转情况.....	28
10.4. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况.....	28
10.5. 厂区环境绿化情况.....	28
11. 验收监测结论	29
11.1. 环境保护设施调试效果.....	29

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 审批部门审批决定
- 附件 3 排水许可证
- 附件 4 环境保护管理制度
- 附件 5 验收相关数据材料
- 附件 6 验收期间生产工况
- 附件 7 固废危废处置协议
- 附件 8 验收监测方案
- 附件 9 检测报告

1. 验收项目概况

永康市紫洋五金制品厂是一家专业生产不锈钢过滤网的企业，成立于 2019 年，公司于 2018 年租赁位于永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号的永康市飞剑工具厂厂房。购置卷边机、冲床等国产设备投资建设不锈钢过滤网生产线，项目建成后可形成 6000 个不锈钢过滤网的生产能力。本项目属于“二十二、金属制品业，67、金属制品加工制造”类中的“其他（仅切割组装的除外）”类项目，没列入国家、省、市产业政策中的淘汰、限制类中，本项目已通过永康市经济和信息化局的备案，符合产业政策。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（国环境保护部令第 2 号）中有关规定，2019 年橙志（上海）环保技术有限公司为本项目编制了《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》，2019 年 10 月 30 日金华市生态环境局以《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金环建永【2019】550 号）对本项目作了批复。本项目于 2019 年 9 月开工建设，2019 年 10 月竣工，进入运行阶段，目前本项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

2020 年 01 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）的规定和要求，组织自主验收并编制《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》。

验收监测期间，本项目生产工况满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号）中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环保验收按环评批复要求为整体验收。

2. 验收监测依据

2.1. 环境保护法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2019.01.11 修正）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01 修正）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.11.13 修正）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019.01.11 修正）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.07 修正）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.07.01 修正）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2018.11.14 修正）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，1998.11.18）；
- (10) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号，2017.10.01）
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号，2002.02.01）；
- (12) 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2009.12.29）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017.11.20）。

2.2. 技术导则、规范、标准

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ/T2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (6) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）；
- (8) 《关于进一步加强建设项目固体废弃物环境管理的通知》（2009.10.28）；

- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (11) 《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号）；
- (12) 《污水综合排放标准》（GB8978—1996）；
- (13) 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）；
- (14) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (15) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）。

2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》（橙志（上海）环保技术有限公司，2019 年 6 月）；
- (2) 《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金华市生态环境局武义分局，金环建永【2019】550 号，2019 年 10 月 30 日）。

2.4. 其它资料

- (1) 验收相关数据材料；
- (2) 验收期间生产工况；
- (3) 环境保护管理制度；
- (4) 固废危废处置协议；
- (5) 废气处理设计方案；
- (6) 验收监测方案；
- (7) 检测报告。

3. 工程建设情况

3.1. 地理位置及平面布置

本项目位于永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号（经纬度：E120° 9'52.62"，N28° 58' 20.03"）。项目东侧隔南风路凯丰工贸，江福塑料等工业企业，南侧紧邻永康市世雅建筑工具厂，西侧隔路为金达康工贸等工业企业，北侧紧邻永康市永康市曙光工量具厂，距离最近村庄世雅村 252 米。项目地理位置见图 3-1，厂区平面见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图

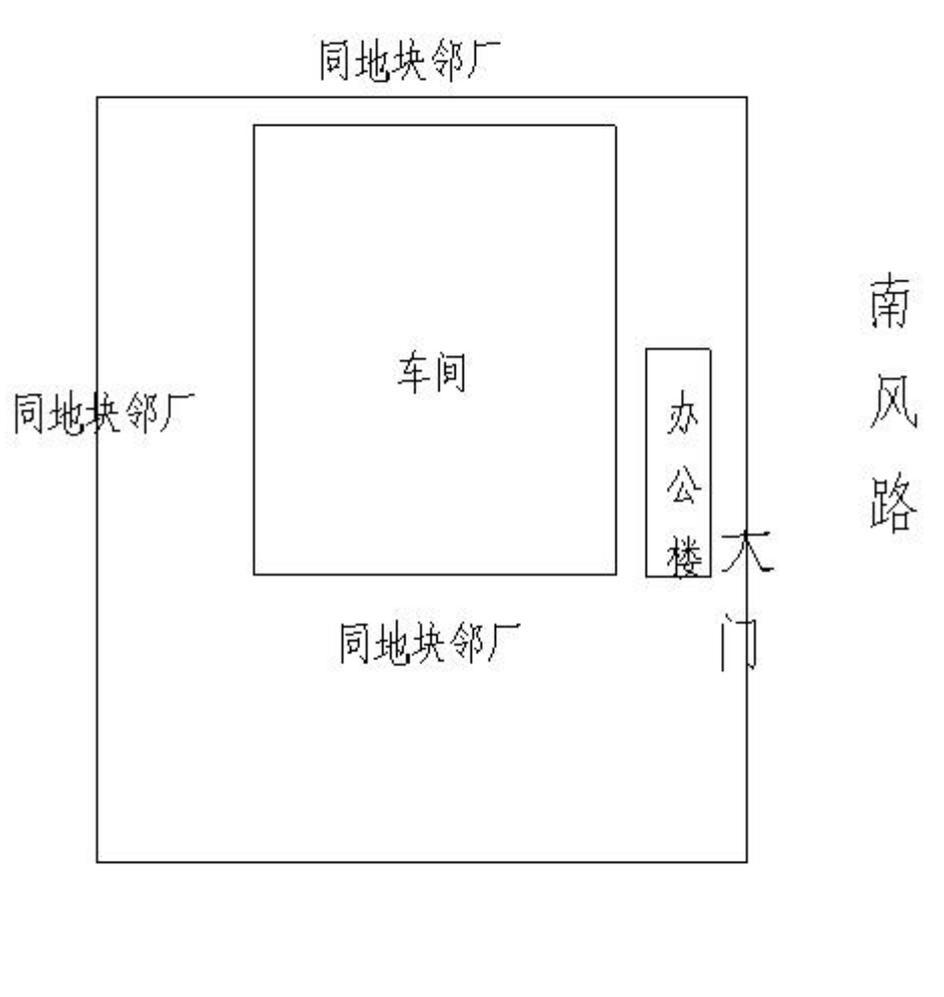


图 3-2 项目厂区平面图

3.1.1. 建设内容

3.1.2. 项目基本情况

项目名称：年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目

项目性质：新建

建设单位：永康市紫洋五金制品厂

建设地点：永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号

项目投资：535 万元

3.1.3. 项目产品概况

本项目实际产量见下表。

表 3-1 项目产品概况统计表

序号	产品名称	环评设计年生产量	2019 年 11 月~2019 年 12 月 生产量
1	不锈钢过滤网	6000 万只	1000 万只

3.1.4. 项目实际总投资

本项目实际总投资 555 万元，其中环保总投资 9 万元。

3.1.5. 项目组成

项目占地面积 2500m²，项目建成后达到年产 6000 万只不锈钢过滤网规模。

其具体组成见下表。

表 3-2 项目组成一览表

工程类别		建设内容及规模	
主体工程	不锈钢过滤网生产线	位于 4#厂房，年产 6000 万个不锈钢过滤网。	
辅助工程	办公楼	位于车间东方，2F。	
公用工程	给水工程	项目用水由地块自来水管道的供给。	
	排水工程	项目排水采用雨污分流排水系统，雨水井管网直接排放；生活污水经厂区化粪池预处理后，纳入永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂集中处理，最终排入华溪。	
	供电工程	由附近所在的变电所供电。	
	废水	生活污水	化粪池。
	废气	焊接废气	加强车间通风换气。
		噪声	隔声降噪设施。
		固废	一般工业固废暂存场所和危险固废场所。
储运工程	仓库	成品仓库和原料仓库，位于 4#厂房 2 楼。	

3.2. 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料消耗量见下表，

表 3-3 主要原辅料消耗一览表

序号	原料名称	单位	环评年用量	设计日用量	2019 年 11 月~2019 年 12 月消耗量	检测日实际消耗量	
						2019.12.04	2019.12.05
1	不锈钢	吨	600	2	100	0.0024	0.0025
2	钢丝	吨	40	0.13	6.67	0.008	0.009
3	机油	千克	400	1.33	66.67	无法统计	无法统计

3.3. 主要生产设设备

主要生产设设备见下表。

表 3-4 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际安装数量	设备增减数量
1	车床	台	1	1	无变化
2	行车	台	1	1	无变化
3	台钻	台	1	1	无变化
4	点焊机	台	4	4	无变化
5	螺杆机	台	2	2	无变化
6	螺纹机	台	3	3	无变化
7	自动卷边机	台	14	14	无变化
8	自动送料机	台	11	11	无变化
9	冲床	台	11	11	无变化
10	冲花底加冲床一体机	台	24	24	无变化
11	冲钢丝加冲床一体机	台	5	5	无变化
12	冲六孔机	台	15	15	无变化
13	模具	套	若干	若干	无变化

3.4. 水源及水平衡

本项目年自来水用量约为 300t/a，本项目目前拥有员工 20 人，不设宿舍，生活用水约为 300t/a，生活污水排放量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 240t/a，生活污水经化粪池预处理后排入污水管网送永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理。据此，本项目实际运行的水量平衡简图如下：

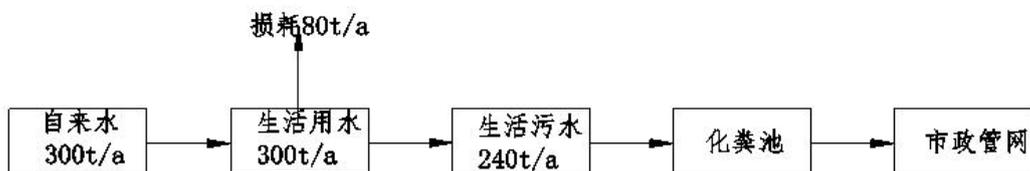


图 3-3 项目水平衡图

3.5. 生产工艺

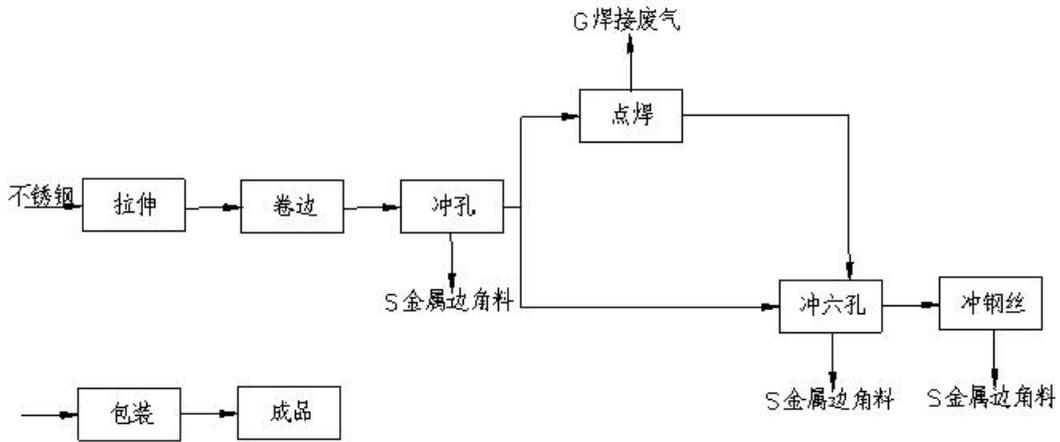


图 3-4 生产工艺流程及产污环节

3.6. 项目变动情况

本 2020 年 1 月，建设单位申请项目环境保护竣工验收时，发现建设单位实际建设情况与原环评内容不符，变动情况主要有：

表 3-4 建设项目生产设备一览表

原环评	实际情况
项目运行中产生废机油，废机油委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司无害化处置。	建设单位项目实际运行中，产生废机油回添于设备，不外排；实际运行中产生含油抹布。含油抹布混入生活垃圾由环卫部门清运。

4. 环境保护设施工程

4.1. 污染物治理/处置设施

4.1.1. 废水

本项目产生的废水为员工生活污水。生活污水经厂内化粪池处理后排入当地污水管网，排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。

废水来源及处理方式见下表。

表 4-1 污水来源及处理方式一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	当地污水管网

4.1.2. 废气

本项目产生的废气主要为焊接废气。废气来源及处理方式见下表。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气来源	废气名称	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排气筒内直径	排放去向
焊接	焊接烟尘	颗粒物	无组织	车间通风	/	/	环境

4.1.3. 噪声

本项目的噪声污染主要来自切纸机等机器设备运行期间产生的噪声。

4.1.4. 固（液）体废物

4.1.4.1. 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置见下表。

表 4-3 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况		接受单位 资质情况
				利用处置方式	利用处置去向	利用处置方式	利用处置去向	
1	废机油	设备润滑	危险废物	无害化处置	委托有资质单位处置	重复利用	项目实际运行中废机油回用于生产，不外排	/
2	含油抹布	机加工	危险废物	/	/	无害化处置	环卫部门处理	/
3	边角料	冲床	一般废物	综合利用	外卖处置	综合利用	外卖处置	/

4	生活垃圾	员工生活	一般固废	无害化处置	卫生填埋	无害化处置	环卫部门处理	/
---	------	------	------	-------	------	-------	--------	---

本项目产生的固体废物中，废机油全部回用于生产，不外排；金属边角料外卖武义德飞再生资源回收有限公司进行综合利用；含油抹布混入生活垃圾由环卫部门清运。

4.1.4.2. 固废污染防治配套工程

本项目目前在厂区建有危废暂存库。各类危险废物分类存放，并粘贴危废标签。仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，目前危废仓库能做到防风、防雨、防渗措施。

4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 555 万元，其中环保总投资为 9 万元，占总投资的 0.7%。项目环保投资情况见下表。

表 4-4 工程环保设施投资情况

项目	预估投资（万元）	实际投资（万元）
废气治理	/	/
废水治理	5	5
噪声治理	2	2
固废治理	2	2
合计	9	9

永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目主体工程同时设计，同时施工，同时投入运行。本项目环评及批复要求、实际建设情况如下：

表 4-5 环评及批复要求和实际建设情况对照表

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	生活污水	经化粪池预处理后纳入永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理。	本项目生活污水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终经永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理后排入永康江。
废气	焊接废气	加强车间通风	目前，本项目已加强车间通风
固（液）废	废机油	委托有资质单位处置。	项目实际运行中废机油回用于生产，不外排。
	边角料	回收外卖。	外卖武义德飞再生资源回收有限公司进行综合利用。
	含油抹布	/	混入生活垃圾由环卫部门清运。

永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
	生活垃圾	由环卫部门统一清运。	由环卫部门统一清运。
噪声	①从声源上控制,尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的设备。 ②合理布置车间和设备位置,将高噪音设备尽量布置在生产车间中央。 ③生产车间墙面应设置吸声、隔音材料。 ④本项目投入使用后建设单位应加强设备日常检修和维护,以保证各设备正常运转,以免由于设备故障原因产生较大噪声。		本项目基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

及审批部门审批决定

5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1. 环境影响分析结论

（1）水环境影响分析

本项目排水实行雨污分流和清污分流，雨水经雨水管网收集后排入附近河道。根据工程分析，本项目仅排放生活污水，经查阅相关资料，生活污水经沼气净化池处理后即可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，实现达标纳管，排入永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理后统一排放。项目废水不排入周围水体，对周围水体不造成影响。本项目废水水质简单，排放量少，且能实现达标排放，对纳污水体的水环境影响较小。

（2）环境空气影响分析

本项目废气经妥善处理均能实现达标排放，对周围环境影响较小。同时，本项目可不设大气环境保护距离。

（3）声环境影响分析

通过合理措施隔声降噪后，噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类声环境功能区标准，可做到厂界噪声达标排放，对周边环境影响不大。

（4）固体废物影响分析

本项目边角料属于一般固废，收集后外卖综合利用。生活垃圾收集后委托环卫部门清运。可见，本项目固废不会对周围环境造成明显影响。

5.1.2. 建议

本项目应认真落实上述各项环境保护措施，加强环境管理工作，做到“三同时”，并提出以下建议：

- 1、本项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时运行使用的“三同时”制度。

2、项目应搞好环境管理，固废要分类堆放，及时做好分类收集和清理工作，保持环境优美、整洁。

3、认真落实本评价提出的各项废水、废气、噪声治理措施和防治对策。将本项目实施后对外环境的影响降至最低。

4、项目在营运过程中应定期维护设备，确保各项污染物的达标排放。

5.1.3. 环评总结论

综上所述，永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目选址符合永康市环境功能区划、永康市域总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求。因此，从环保角度看，本项目在该厂址实施是可行的。

5.2. 审批部门审批决定

金华市生态环境局于 2019 年 10 月 30 日以金环建永【2019】550 号对本项目出具了审批意见，具体如下：

永康市紫洋五金制品厂：

你厂委托橙志（上海）环保技术有限公司编制的《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》已收悉，我局对该项目进行了公示，公示期间未接到公众意见，经研究，我局审查意见如下：

一、原则同意橙志（上海）环保技术有限公司编制的环境影响报告表的评价结论、对策措施和建议，环境影响报告表可作为该项目设计和今后实施环境管理的依据。

二、原则同意本项目在永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号实施，项目建成后形成年产 6000 万个不锈钢过滤网的生产能力。

三、你厂应高度重视环境保护工作，环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真落实环评报告表提出的各项污染防治措施，重点做好以下工作：

（一）进一步完善本区块排水系统统筹规划和建设，做好雨污分流、清污分流的管道布设，并与当地排水管网相衔接。生活污水经处理后达到《污水综合排

放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入当地污水管网，纳入永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理，设置规范化排污口。

（二）认真落实各项废气处置措施，加强车间通风，切实做好废气污染防治工作。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。

（三）认真落实各项噪声污染防治措施，严格控制营运期间产生的噪声对环境的影响。合理布局车间，加强绿化，并按环评报告表要求做好各消声降噪工作，确保厂界噪声达标排放。

（四）按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，提高综合利用率，防止产生二次污染。危险废物委托有资质单位代为处置，危险废物贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB185987-2001）要求，贮存场所必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB1556.2-1995）中的规定设置警示标志，危险废物运输应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）技术要求。一般工业固废暂存处置分别满足《一般工业废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）要求。生活垃圾分类收集后委托环卫部门清运处置。

四、加强项目的日常监督管理和安全防范，按照有关部门规定要求做好安全防范相关工作，健全各项环保规章制度和岗位责任制度，设置专职的环保管理人员；做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，确保各类环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放；认真落实各项环节风险防范措施，有效防范因环境污染事故引发的环境风险，确保周边环境安全。

五、本项目环评报告表经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏措施发生重大变动的应当重新报批；自批准之日起超过 5 年方决定开工建设的应当报原审批部门重新审核。

六、严格落实污染物排放总量控制措施，你厂主要污染物排放总量控制指标为：COD_{Cr}0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年。

以上意见请你厂在项目设计、施工、管理中落实。本项目建设必须严格执行环保“三同时”制度，污染防治工程必须请有资质的公司设计，并认真落实环评报告表提出的各项防治措施。项目竣工后，你厂必须按规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后，方可投入生产。

如不服本行政许可决定，可在接到决定之日起六十日内向金华市人民政府申

请复议。

6. 验收执行标准

6.1. 废水执行标准

项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准。废水执行标准见下表。

表 6-1 废水排放标准

单位：mg/L（pH 值无量纲）

项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
悬浮物	400	
化学需氧量	500	
五日生化需氧量	300	
动植物油	100	
氨氮	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
总磷	8	

6.2. 废气执行标准

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求，具体执行标准见下表。

表 6-2 废气执行标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度 最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级排放 标准		
颗粒物	/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准

6.3. 噪声执行标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准。详见下表。

表 6-3 噪声执行标准

监测对象	项目	单位	昼间 限值	夜间 限值	引用标准

厂界 噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准
----------	------------	-------	----	----	----------------------------------------

6.4. 固（液）体废物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》。贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

6.5. 总量控制

根据橙志（上海）环保技术有限公司《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》、金环建永【2019】550 号《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》确定本项目污染物总量控制指标为：化学需氧量 0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年。

7. 验收监测内容

7.1. 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1.1. 废水

废水监测内容及频次见下表。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、五日生化需氧量、动植物油	监测 2 天, 每天 4 次(加一次平行样)

7.1.2. 废气

废气监测主要内容频次详见下表。

表 7-2 废气监测内容频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	颗粒物	厂界四周各一个点	监测 2 天, 每天每点 4 次

7.1.3. 厂界噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位,在厂界围墙外 1m 处,传声器位置高于墙体并指向声源处,监测 2 天,昼间 1 次。详见下表。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天, 昼间 1 次

7.1.4. 固（液）体废物监测

调查本项目产生的固体废物的种类、属性和处理方式。

7.2. 环境质量监测

本项目不涉及环境敏感目标，报告表及审批决定中对环境敏感目标环境质量监测无要求。

8. 质量保证及质量控制

8.1. 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	分析及依据	检出限
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 修改单	0.001mg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	0.00-14.00
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.04mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	30-130dB (A)

8.2. 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	精准度	检定有效期
空气智能 TSP 综合采样器 (JHXH-X002-01~04)	崂应 2050	/	粉尘: 100L/min 大气: (0.1~1.0) L/min	≤±5.0%FS	2020.09.10
轻便三杯风向风速表 (JHXH-X018-01)	DEM6	风向、风速	风速: 1-30m/s 风向: 0-360° (16个方位)	风速: 0.1m/s 风向: ≤10°	2020.10.31
空盒气压表 (JHXH-X020-01)	DYM3	大气压力	800-1064hPa	≤2.0hPa	2020.09.11
噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-02)	HS628 8B	噪声	30-130dB(A、C), 40-130dB(Lin)	0.1dB (A)	2020.06.13

表 8-3 实验室仪器一览表

仪器名称	规格型号	测量量程	精准度	检定有效期
pH 计 (JHXH-S021-01)	pHS ⁻³ C	(0.00~14.00)pH	±0.01	2020.10.10
电子天平 (JHXH-S010-02)	FA2104N	(1/10000)	/	2020.10.10
紫外分光光度计 (JHXH-S003-01)	752N	0.000~1.999A	/	2020.12.13
COD 自动消解回流仪 (JHXH-S013-01)	KHCO _D -100	/	/	/
循环水式多用真空泵 (JHXH-S032-01)	SHZ-DIII	/	/	/
红外测油仪 (JHXH-S025-01)	JC-0IL-6 型	/	/	2020.10.10
生化培养箱 (JHXH-S005-01)	SPX-150B-Z	5℃~50℃	/	2020.08.09
气相色谱仪 (JHXH-S002-02)	GC1690	/	/	2020.11.27

8.3. 人员资质

表 8-4 项目参与验收人员一览表

人员	姓名	上岗证编号
协助编写	张华峰	JHXX-042
审核	洪子涵	JHXX-008
审定	徐聪	JHXX-026
检测人员	牟赞	JHXX-029
	曹锴	JHXX-015
	何佳俊	JHXX-022
	黄元霞	JHXX-025
	洪瑶琪	JHXX-035
	潘肖初	JHXX-036
	曹月柔	JHXX-040
	胡旻	JHXX-010
	王紫莹	JHXX-012
	胡贝贝	JHXX-028

8.4. 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间,对水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品测试结果见下表。

表 8-5 平行样品测试结果表

单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测日期	监测点位	分析项目	水样	平行样	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)
2019.12.04	生活废水排放口	pH 值	6.67	6.67	0 个单位	≤0.05 个单位
		化学需氧量	228	226	0.44	≤5
		五日生化需氧量	95.3	92.3	1.60	≤10
		氨氮	13.2	12.9	1.11	≤10
		总磷	2.62	2.66	0.76	≤5
2019.12.05	生活废水排放口	pH 值	6.70	6.69	0.01 个单位	≤0.05 个单位
		化学需氧量	247	244	0.61	≤5
		五日生化需氧量	95.5	93.9	0.84	≤10
		氨氮	12.9	12.6	1.18	≤10
		总磷	2.76	2.74	0.36	≤5

注: 以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-191205A。

8.5. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

8.6. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB(A),若大于 0.5dB(A)测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录见下表:

表 8-6 噪声测试校准记录

监测日期	测前 dB(A)	测后 dB(A)	差值 dB(A)	是否符合质量保证要求
2019.12.04	93.8	93.8	0	符合
2019.12.05	93.8	93.8	0	符合

9. 验收监测结果与分析评价

9.1. 生产工况

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目的生产负荷为 81~81.2%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。监测期间工况详见下表。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间日产量核实

监测日期	产品类型	环评设计日产量（万只）	实际产量（万只）	生产负荷(%)
2019.12.04	不锈钢过滤网	20	20	100
2019.12.05	不锈钢过滤网	20	20	100

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2. 环境保护设施调试效果

9.2.1. 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1. 废水

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂废水入网口 pH 值浓度范围为 6.65-6.70、悬浮物最大日均值为 150mg/L、化学需氧量最大日均值为 245mg/L、五日生化需氧量最大日均值为 95.0mg/L、动植物油最大日均值为 0.34mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准；氨氮最大日均值为 13.1mg/L、总磷浓度最大日均值为 2.76mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。详见下表。

表 9-2 废水监测结果统计表

单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测日期	监测点位	检测项目	检测结果				
			最大日均值	浓度范围	最大浓度	标准限值	达标情况
2019.12.04-05	生活污水排放口	pH 值	/	6.65-6.70	/	6~9	达标
		悬浮物	150	144-161	161	400	达标
		化学需氧量	245	228-248	148	500	达标
		五日生化需氧量	95.0	91.3-96.5	96.5	300	达标
		氨氮	13.1	12.7-13.5	13.5	35	达标
		总磷	2.76	2.7-2.8	2.8	8	达标

		动植物油	0.34	0.30-0.38	0.38	100	达标
--	--	------	------	-----------	------	-----	----

注：以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-191205A。

9.2.1.2. 废气

无组织排放

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界无组织废气中颗粒物最大 1h 浓度均值为 2.59mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。监测期间气象参数与无组织排放监测结果见下表。

表 9-5 监测期间气象参数

采样日期	采样地点	风向	风速 m/s	气温℃	气压 Pa	天气情况
2019.12.04	永康市紫洋五金制品厂	E	0.5	10.2	102.1	晴
2019.12.05		E	0.4	10.0	102.3	晴

表 9-6 无组织废气监测结果

单位：mg/m³

采样日期	监测点位	污染物名称	最大 1h 浓度均值	最大浓度	标准限值	达标情况
2019.12.04-05	厂界四周	颗粒物	0.144	0.177	1.0	达标

注：以上表中监测数据引自监测报告 JHXX(HJ)-191205B。

9.2.1.3. 厂界噪声

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界四周昼间噪声值为 63.4-70.1dB (A)，经现场调查，永康市紫洋五金制品厂租用永康市飞剑工具厂 4 号厂房，厂界东、西、北侧均为地块厂房内其他企业，东、西、北侧噪声不做评价，厂界南侧为南风路，南侧噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求，冲床噪声值为 91.8-93.4dB (A)。噪声监测结果见下表。

表 9-7 厂界噪声监测结果

单位：dB (A)

监测日期	监测点位	厂界东侧	厂界南侧	厂界西侧	厂界北侧	声源噪声
2019.12.04	昼间噪声值	67.9	64.5	70.1	68.5	93.4
2019.12.05	昼间噪声值	68.8	63.4	69.8	65.2	91.8

注：以上表中监测数据引自监测报告 JHXX(HJ)-191205C。

9.2.1.4. 总量核算

1、废水

本项目废水总排口未规范化设置，无法统计流量，故根据本项目验收期间实际运行水量平衡图推算全年废水排放量为 240 吨，再根据永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂废水排放浓度，计算得出该本项目废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见下表。

表 9-8 废水监测因子年排放量

监测项目	化学需氧量	氨氮
入环境排放量 (t/a)	0.012	0.001

3、总量控制

本项目废水排放量为 240 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.012 吨/年和 0.001 吨/年，达到环评批复中化学需氧量 0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年的总量控制要求。

9.2.2. 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1. 厂界噪声治理设施

本项目主要噪声污染设备采取减振、隔声等降噪措施后，厂界南侧昼间噪声监测结果均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求，表明本项目噪声治理设施具有良好的降噪效果。

10. 环境管理检查

10.1. 环保审批手续情况

本项目于 2019 年 10 月委托橙志（上海）环保技术有限公司编制完成《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》，同年 6 月通过环保审批(金环建永【2019】550 号)。

10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况

本项目建立了《环境保护管理制度》，明确废气处理设施的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

10.3. 环保设施运转情况

监测期间，本项目活性炭吸附装置等环保设施均运转正常。

10.4. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

本项目实际运行过程中，废机油回用于设备润滑，一部分废机油混入产品流入下一环节，不产生废机油，只产生含油抹布。产生的固体废物中，金属边角料外卖武义德飞再生资源回收有限公司进行综合利用；含油抹布混入生活垃圾由环卫部门清运。

10.5. 厂区环境绿化情况

本项目的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

11. 验收监测结论

11.1. 环境保护设施调试效果

11.1.1. 废水排放监测结论

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂废水入网口 pH 值浓度范围为 6.65-6.70、悬浮物最大日均值为 150mg/L、化学需氧量最大日均值为 245mg/L、五日生化需氧量最大日均值为 95.0mg/L、动植物油最大日均值为 0.34mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准；氨氮最大日均值为 13.1mg/L、总磷浓度最大日均值为 2.76mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

11.1.2. 废气排放监测结论

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界无组织废气中颗粒物最大 1h 浓度均值为 2.59mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

11.1.3. 厂界噪声监测结论

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界四周昼间噪声值为 63.4-70.1dB（A），经现场调查，永康市紫洋五金制品厂租用永康市飞剑工具厂 4 号厂房，厂界东、西、北侧均为地块厂房内其他企业，东、西、北侧噪声不做评价，厂界南侧为南风路，南侧噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求，冲床噪声值为 91.8-93.4dB（A）。

11.1.4. 固（液）废物监测结论

本项目产生的固体废物中，废机油委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司无害化处置；金属边角料外卖武义德飞再生资源回收有限公司进行综合利用；生活垃圾由环卫部门清运。

11.1.5. 总量控制结论

本项目废水排放量为 240 吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.012 吨/年和 0.0012 吨/年，达到环评批复中化学需氧量 0.012 吨/年、氨

氮 0.0012 吨/年的总量控制要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：永康市紫洋五金制品厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目			项目代码	2018-330784-33-03-075903-000		建设地点	永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号				
	行业类别（分类管理目录）	C3389 其他金属制日用品制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		环评单位	橙志（上海）环保技术有限公司				
	设计生产能力	年产不锈钢过滤网 1500 万只			实际生产能力	年产不锈钢过滤网 1500 万只		环评文件类型	报告表				
	环评文件审批机关	金华市生态环境局武义分局			审批文号	金环建永【2019】550 号		排污许可证申领情况	/				
	开工日期	2019 年 4 月			竣工日期	2019 年 10 月		本工程排污许可证编号	/				
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/		验收监测时工况	81~81.2%				
	验收单位	永康市紫洋五金制品厂			环保设施监测单位	金华新鸿检测技术有限公司		所占比例（%）	1.68				
	投资总概算（万元）	535			环保投资总概算（万元）	9		所占比例（%）	1.68				
	实际总投资（万元）	535			实际环保投资（万元）	9		年平均工作时	300d/a				
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	2						
运营单位	永康市紫洋五金制品厂			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91330784MA2DFBF93A		验收时间	2019 年 12 月 04~05 日				
项目详填 （工业建设 污染物排放 达标与总量 控制）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新代老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水	—	—	—	—	—	0.0408	—	—	—	—	—	—
	化学需氧量	—	—	500	—	—	0.012	0.012	—	0.012	0.012	—	—
	氨氮	—	—	35	—	—	0.0012	0.0012	—	0.0012	0.0012	—	—
	悬浮物	—	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	与项目有关的其他污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	VOCs	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 91330784MA2DFBF93A (1/1)

名 称	永康市紫洋五金制品厂
类 型	个人独资企业
住 所	浙江省金华市永康市古山镇工业功能分区南风路151号第四幢
投 资 人	程爱琴
成 立 日 期	2018年09月25日
经 营 范 围	日用五金制品制造、加工、销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关



应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

金华市生态环境局文件

金环建永〔2019〕550号

关于永康市紫洋五金制品厂年产6000万个 不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响 报告表的审查意见

永康市紫洋五金制品厂：

你厂委托橙志(上海)环保技术有限公司编制的《永康市紫洋五金制品厂年产6000万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》已收悉，我局对该项目进行了公示，公示期间未接到公众意见。经研究，我局审查意见如下：

一、原则同意橙志(上海)环保技术有限公司编制的环境影响报告表的评价结论、对策措施和建议，环境影响报告表可作为该项目设计和今后实施环境管理的依据。

二、原则同意本项目在永康市古山镇工业功能分区南

风路 151 号实施，项目建成后形成年产 6000 万个不锈钢过滤网的生产能力。

三、你厂应高度重视项目环境保护工作，环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真落实环评报告表提出的各项污染防治措施，重点做好以下工作：

(一) 进一步完善本区块排水系统统筹规划和建设，做好雨污分流、清污分流的管道布设，并与当地排水管网相衔接。生活污水经处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准排入当地污水管网，纳入永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理，设置规范化排污口。

(二) 认真落实各项废气处置措施，加强车间通风，切实做好废气污染防治工作。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准。

(三) 认真落实各项噪声污染防治措施，严格控制营运期间产生的噪声对环境的影响。合理布局车间，加强绿化，并按环评报告表要求做好各消声降噪工作，确保厂界噪声达标排放。

(四) 按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，提高综合利用率，防止产生二次污染。危险废物委托有资质单位代为处置，危险废物贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求，贮存场所必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》

(GB15562.2-1995) 中的规定设置警示标志, 危险废物运输应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 技术要求。一般工业固废暂存处置分别满足《一般工业废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001) 要求。生活垃圾分类收集后委托环卫部门清运处置。

四、加强项目的日常监督管理和安全防范, 按照有关部门规定要求做好安全防范相关工作, 健全各项环保规章制度和岗位责任制度, 设置专职的环保管理人员; 做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护, 确保各类环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放; 认真落实各项环境风险防范措施, 有效防范因环境污染事故引发的环境风险, 确保周边环境安全。

五、本项目环评报告表经批准后, 若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏措施发生重大变动的应当重新报批; 自批准之日起超过 5 年方决定开工建设的应当报原审批部门重新审核。

六、严格落实污染物排放总量控制措施。你厂主要污染物排放总量控制指标为: COD_{Cr}0.012 吨/年、氨氮 0.001 吨/年。

以上意见请你厂在项目设计、施工、管理中落实。本项目建设必须严格执行环保“三同时”制度, 污染防治工程必须请有资质的公司设计, 并认真落实环评报告表提出的各项防治措施。项目竣工后, 你厂必须按规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收, 经验收合格后,

方可投入生产。

如不服本行政许可决定，可在接到决定之日起六十日内向金华市人民政府申请复议。



金华市生态环境局

2019年10月30日

金华市生态环境局

2019年10月30日印发

城镇污水排入排水管网许可证

永康市蒙洋五金制品厂

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第六四一号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第二十一号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2019 年 05 月 21 日
至 2024 年 05 月 20 日

许可证编号：浙 2019 字第 054G

发证单位（章）
2019 年 05 月 21 日

附件 4、环境保护管理制度

永康市紫洋五金制品厂

环境保护管理制度

编制：

审核：

日期： 年 月 日

第一章目的

为了保护公司生活和生产环境防治污染，保障职工身体健康，确保全面完成污染减排指标，实施可持续发展战略并逐步实现清洁生产，特制定本制度。

第二章职责

一、总经理是公司最高管理者，是公司环保的第一责任人，应认真遵守国家环保法律法规和方针、政策，加强环保和污染防治工作，解决有关环保的重大问题，并对本制度的贯彻落实负领导责任。

二、公司领导实行环保“一把手”负责制，对本单位环保工作负责，组织本单位职工专业技能培训，确保职工按照岗位操作规程进行操作，避免因错误或习惯性操作引发污染事故。

三、公司建立适应企业发展需要的健全的环保管理体系和从事环保工作的专业或监管队伍，建立健全环保制度。

四、公司生产部门在组织生产过程中，必须将保护环境放在重要位置，确保环保设施与生产设施同步运行，并对生产过程中的污染环境事件负责。

五、要将环保设施纳入生产设施的统一管理，确保环保设施正常运行，达到设计要求，并对环保设备的技术状况和正常运行负责。

六、公司所采购原材料要确保优先选用清洁、无害、无毒或低毒的，以避免在生产过程中产生污染物，发生重大污染事故。

第三章管理

七、公司各部门要重视环保、节能减排方面知识的宣传教育，提高环保意识和法制观念。

八、公司各生产工序应积极采用清洁生产工艺，努力实现废物综合利用。

九、公司每年投入相当比例的资金用于污染治理及防治，新技术研发应用，持续改善厂区环境状况。

十、生产车间必须保证环保设施随生产同步运行，环保设施必须严格按照操作说明书进行操作。

十一、固体废弃物应积极回收利用，禁止乱排乱堆现象，杜绝固体废弃

物污染环境事故。

十二、公司生产厂区及厂界绿化应以净化和绿化为主，尽量采用对空气有净化作用的树种，采取乔、灌、草相结合的种植方式，扩大绿化面积。

第四章建设项目的环境管理

十三、严格执行环保“三同时”制度，即新建、改建、扩建的基本建设项目、技术改造项目，其环保设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

十四、建设项目的环境治理资金占项目总投资比例应不低于国家规定

十五、对于投入使用的环保设施应按设计使用说明书定期进行维护，以保证其运行效果。

第五章大气污染防治管理办法

十六、1、污染物排放需根据政府的排放量进行管理。

2、向大气排放污染物时，应当按照企业拥有的污染物排放，处理设施和正常作业条件下排放。排放污染物的种类、数量、浓度有较大改变时，应当及时更新。

3、新、扩、改建项目的大气污染防治项目必须执行环保“三同时”及本制度第四章相关条款。

4、必须保证大气污染防治设施的正常运行。

第六章水污染防治管理办法

十七 1、合理安排生产，对产生废水污染的工艺设备逐步进行调整和技改，采取综合防治的措施，提高水资源的重复利用率，合理利用水资源，减，少废水排放量。

2、排放污水时，应当按照企业拥有的污染物排放，处理设施和正常作业条件下排放。排放污染物的种类、数量、浓度有较大变化时，应及时更新。

3、新、扩、改建工程的水污染防治项目必须执行环保“三同时”及本制度和第四章相关条款。

4、必须保证废水处理，净化设施的正常运行。

5、溢流废水污染物的浓度不得超过国家排放标准。

6、严禁向公司排水系统偷排废水、废渣、废油、废酸、废碱或有毒液体。

7、严禁向公司排水系统排放、倾倒工业废渣、各种垃圾及其它废弃物。

第七章固体废物管理

十八、固体废物污染环境的防治

1、产生固体废物时应当采取措施，防止或者减少固体废物对环境的污染。

2、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物时，必须采取措施，防扬散，防流失，防渗漏，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

3、应当根据公司的经济、技术条件对产生的工业固体废物积极回收利用。

4、需在指定地点倾倒垃圾，垃圾分类，及时清理，禁止随意扔撒或堆放各种垃圾。

附件 5、验收相关数据材料

产品产量统计表

序号	产品名称	环评设计年生产量	2019年11月~2019年12月 生产量
1	不锈钢过滤网	6000万只	1000万只

设备清单

序号	设备名称	单位	环评数量	实际安装数量	设备增减数量
1	车床	台	1	1	无变化
2	行车	台	1	1	无变化
3	台钻	台	1	1	无变化
4	点焊机	台	4	4	无变化
5	螺杆机	台	2	2	无变化
6	螺纹机	台	3	3	无变化
7	自动卷边机	台	14	14	无变化
8	自动送料机	台	11	11	无变化
9	冲床	台	11	11	无变化
10	冲花底加冲 床一体机	台	24	24	无变化
11	冲钢丝加冲 床一体机	台	5	5	无变化
12	冲六孔机	台	15	15	无变化
13	模具	套	若干	若干	无变化

原辅材料消耗情况

序号	原料名称	环评 年用量	2019年11月~2019年 12月消耗量
1	不锈钢	600吨	100吨
2	钢丝	40吨	6.67吨
3	机油	400千克	66.67千克

环保投资

环保设施名称	实际投资（万元）	备注
废气治理	/	/
废水治理	5	
噪声治理	2	

附件 6、验收期间生产工况

验收检测期间企业生产工况记录

企业名称	永康市紫洋五金制品厂	企业地址	永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号	
联系人	程爱琴	电话	13857950598	
主要产品	正常生产期间产量	检测期间产量		
		2019. 12. 04	2019. 12. 05	
不锈钢过滤网	20 万只	20 万只	20 万只	
备注	/			

填表人/日期:

受检单位代表签字/日期:

检测人员复核/日期:

附件 7、固废危废处置协议

附件 8、验收监测方案

建设项目竣工环境保护 验收监测方案

项目名称：永康市紫洋五金制品厂年产 1500 万只不锈钢过
滤网
生产线技改项目
建设单位：永康市紫洋五金制品厂

金华新鸿检测技术有限公司

2019 年 11 月 09 日

一、验收项目概况

项目建设情况调查表

序号	项目	执行情况
1	环评	橙志（上海）环保技术有限公司 《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线 技改项目环境影响报告表》
2	环评批复	金华市生态环境局《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万 个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的批复》
3	初步设计	年产 1500 万只不锈钢过滤网
4	建设规模	年产 1500 万只不锈钢过滤网
5	项目动工时间	2019 年 04 月
6	竣工时间	2019 年 10 月
7	试运行时间	2019 年 10 月
8	现场勘查时工程实际建 设情况	主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，检测 日期间生产负荷达到设计规模的 75%以上

永康市紫洋五金制品厂是一家专业经营不锈钢过滤网的民营企业，成立于 2015 年 3 月，公司于 2018 年租赁位于永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号的武义正泰电镀厂厂房。企业原只进行贸易销售，不从事生产，现因业务发展需要，拟投资建设不锈钢过滤网生产线，项目建成后可形成 1500 万只不锈钢过滤网的生产能力。本项目为印刷业，没列入国家、省、市产业政策中的淘汰、限制类中，本项目已通过武义县经济商务局的备案，符合产业政策。

永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目，于 2019 年 06 月橙志（上海）环保技术有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，2019 年 06 月 29 日金华市生态环境局武义分局以《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金环建永【2019】550 号）对本项目提出审批意见。目前本项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

二、验收依据

11.2. 2.1 环境保护法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.7.1）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2016.7.2）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，1998.11.18）；
- (10) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号，2017.10.1）
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号，2001.12.11）；
- (12) 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2009.12.29）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）。

11.3. 2.2 技术导则、规范、标准

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ/T2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (6) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（征求意见稿，2017.10.9）；

- (8) 《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（2009.10.28）；
- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (11) 《污水综合排放标准》（GB8978—1996）；
- (12) 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）；
- (13) 《大气污染物综合排放标准》（GB19297-1996）；
- (14) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）；
- (15) 《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号）；
- (16) 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）。

11.4. 2.3 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表》（橙志（上海）环保技术有限公司，2019.06）；
- (2) 《关于永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金华市生态环境局武义分局，金环建永【2019】550 号，2019 年 6 月 28 日）。

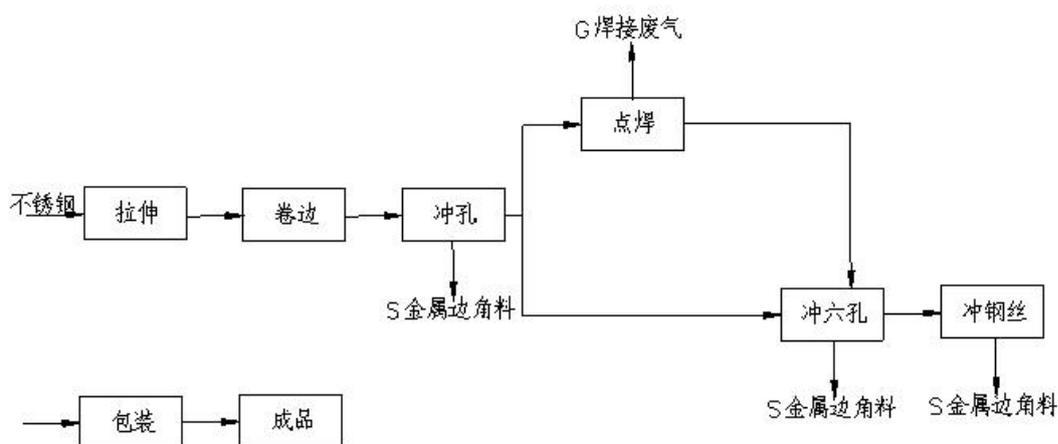
三、工程建设情况

资料名称	收集情况	备注
项目地理位置图	已收集	/
项目平面布置图	已收集	/

主要工艺设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际安装数量	设备增减数量
1	车床	台	1	1	无变化
2	行车	台	1	1	无变化
3	台钻	台	1	1	无变化
4	点焊机	台	4	4	无变化
5	螺杆机	台	2	2	无变化
6	螺纹机	台	3	3	无变化
7	自动卷边机	台	14	14	无变化
8	自动送料机	台	11	11	无变化
9	冲床	台	11	11	无变化

10	冲花底加冲床一体机	台	24	24	无变化
11	冲钢丝加冲床一体机	台	5	5	无变化
12	冲六孔机	台	15	15	无变化
13	模具	套	若干	若干	无变化



生产工艺流程及产污环节

主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原料名称	环评年用量	2019年10月~2019年11月消耗量
1	水性油墨	600t	100t
2	纸袋油墨	40t	6.67t
3	水性干覆胶水	400kg	66.67kg

四、环境保护设施

废气排放及处理措施一览表

废气来源	废气名称	污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高度	排放去向
焊接	焊接废气	颗粒物	无组织	车间通风	/	环境

固体废物产生及处理措施一览表

序号	种类	产生工序	属性	环评结论		实际情况	
				利用处置方式	利用处置去向	利用处置方式	利用处置去向
1	废机油	设备润滑	危险废物	无害化处置	委托有资质单位处置	综合利用	回用于设备润滑，不外排
2	金属边角料	冲孔	一般固废	综合利用	回收外卖	综合利用	外卖处置
3	含油抹布	设备润滑	危险废物	/	/	无害化处置	环卫部门处理
4	生活垃圾	员工生活	一般固废	无害化处置	卫生填埋	无害化处置	环卫部门处理

五、验收执行标准及分析方法

废水验收执行标准一览表

单位：mg/L (pH 值无量纲)

项目	标准限值	标准来源
pH 值	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
悬浮物	400	
化学需氧量	500	
五日生化需氧量	300	
动植物油	100	
氨氮	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
总磷	8	

废气验收执行标准一览表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		周界外浓度最高值浓度 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级排放标准		
颗粒物	/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的新污染源二级标准

噪声验收执行标准一览表

监测对象	项目	单位	昼间限值	夜间限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准

分析方法一览表

类别	项目名称	分析方法及依据	检出限
废气	非甲烷总烃	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 修改单	0.07mg/m ³ (以碳计)
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	0.00-14.00
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	石油类、动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.04mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	30-130dB (A)

六、验收监测内容

废水监测

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、 总磷、五日生化需氧量、动植物油	监测 2 天，每天 4 次（加 一次平行样）

废气监测

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织废气	颗粒物	厂界四周各一个点	监测 2 天，每天每点 4 次

噪声监测

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	四厂界各 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次
设备噪声	冲床	监测 2 天，昼间 1 次

七、现场监测注意事项

1、确保所有环保处理设施可以正常运行，废气排气筒高度达到 20m；在每根处理设施后端排气筒上开口径 5cm-7cm 采样口（根据现场技术人员确定）。

2、验收过程需要生产工况达到设计量 75%以上方可进行验收，保持各环保

设施正常运行，有组织废气监测需要有监测孔与监测平台，希望可以配合。

3、验收进行过程，委托方须有工作人员全程配合。

八、质量保证和质量控制方案

1、监测仪器

现场监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量量程	精准度
空气智能 TSP 综合采样器 (JHXH-X002- 01~04)	崂应 2050	/	粉尘: 100L/min 大气: (0.1~1.0) L/min	$\leq\pm 5.0\%FS$
轻便三杯风向 风速表 (JHXH-X018- 01)	DEM6	风向、风速	风速: 1-30m/s	风速: 0.1m/s
			风向: 0-360°(16 个方位)	风向: $\leq 10^\circ$
空盒气压表 (JHXH-X020- 01)	DYM3	大气压力	800-1064hPa	$\leq 2.0hPa$
噪声频谱分析 仪 (JHXH-X010- 02)	HS6288B	噪声	30-130dB(A、C), 40-130dB(Lin)	0.1dB (A)

2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB(A),若大于 0.5 dB(A)测试数据无效。

附件 9、检测报告

承诺书

我公司在实际运行中，添加机油一部分进入产品中，流入下一环节，一部分收集后回用于设备润滑，不外排。特此承诺。

永康市紫洋五金制品厂

2019-12-20

永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网 技改项目竣工环境保护验收意见

2020 年 01 月 11 日，永康市紫洋五金制品厂根据《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范，本项目环境影响评价报告和审批部门审批批复要求对本项目进行竣工环境保护验收。永康市紫洋五金制品厂竣工环境保护验收会在厂内召开，本次验收针对永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网技改项目项目。参加会议的单位有永康市紫洋五金制品厂（项目建设单位）、金华新鸿检测技术有限公司（验收监测单位）等单位代表及特邀技术专家 3 名（名单附后）。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报，相关单位汇报了关于该项目验收监测、环保设施设计、环评等报告的介绍，形成验收意见如下：

一、项目基本情况介绍

永康市紫洋五金制品厂是一家专业生产不锈钢过滤网的企业，成立于 2019 年，公司于 2018 年租赁位于永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号的永康市飞剑工具厂厂房。购置卷边机、冲床等国产设备投资建设不锈钢过滤网生产线，项目建成后可形成 6000 个不锈钢过滤网的生产能力。本项目未列入国家、省、市产业政策中的淘汰、限制类中，本项目已通过永康市经济和信息化局的备案，符合产业政策。

永康市紫洋五金制品厂委托橙志（上海）环保技术有限公司承担本项目的环评影响评价工作。橙志（上海）环保技术有限公司组织有关人员在对项目区域环境状况进行调查、踏勘等工作的基础上，根据工程项目的环评影响特点，按国家《环境影响评价技术导则》的规范要求，编制了《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网技改项目项目环境影响报告表》。

2020 年 01 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）

的规定和要求，组织自主验收并编制《永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网技改项目项目竣工环境保护验收监测报告》。

验收监测期间，本项目生产工况满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号）中要求的设计能力 75% 以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。永康市紫洋五金制品厂年产 6000 万个不锈钢过滤网技改项目项目环保验收按环评批复要求为整体验收。

二、工程变动情况

(1) 项目建设地址浙江省金华市永康市古山镇工业功能分区南风路 151 号与环评批复一致。

(2) 项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75% 以上。

(3) 项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	生活污水	生活污水经化粪池预处理后纳管排放。	我公司生活污水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终经永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理后排入永康江。
废气	焊接烟尘	加强车间机械通风。	目前，我公司已加强车间通风。
固(液)废	废机油	委托有资质单位处置。	委托金华市莱逸园环保科技有限公司无害化处置。
	废抹布		
	边角料	回收外卖。	外卖武义德飞再生资源回收有限公司进行综合利用。
	生活垃圾	由环卫部门统一清运。	由环卫部门统一清运。
噪声	①从声源上控制，尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的设备。 ②合理布置车间和设备位置，将高噪音设备尽量布置在生产车间中央。 ③生产车间墙面应设置吸声、隔音材料。 ④该项目投入使用后建设单位应加强设备日		我公司基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

类型	环评及批复要求	实际建设落实情况
	常检修和维护,以保证各设备正常运转,以免由于设备故障原因产生较大噪声。	

四、环评批复与实际对照

类别	环评及批复中情况	实际情况	与环评一致
1	永康市古山镇工业功能分区南风路151号(经纬度: E120° 9' 52.62", N28° 58' 20.03")	永康市古山镇工业功能分区南风路151号(经纬度: E120° 9' 52.62", N28° 58' 20.03")	一致
2	规模为年产6000万个不锈钢过滤网。项目总投资535万元,其中环保投资9万元。	规模为年产6000万个不锈钢过滤网。项目总投资535万元,其中环保投资9万元。	一致
3	生活污水经化粪池预处理后纳管排放。	我公司生活污水经厂内化粪池处理后排入市政管网,最终经永康市古山、方岩、芝英三镇联建污水处理厂处理后排入永康江	一致
4	焊接烟尘须加强车间机械通风。	目前,我公司已加强车间通风。	一致
5	尽量选用低噪声设备,采取各种隔音、减振、降噪措施,合理布局,将高噪声设备布置在厂区中部,并合理安排工作时间,防止噪声扰民。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准。	选用了低噪声设备,已采取各种隔音、减振、降噪措施,合理布局,将高噪声设备布置在厂区中部,并合理安排了工作时间。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准。	一致

五、环境保护设施调试效果

(1) 废水检测结论

验收监测期间,永康市紫洋五金制品厂废水入网口pH值浓度范围为6.65-6.70、悬浮物最大日均值为150mg/L、化学需氧量最大日均值为245mg/L、五日生化需氧量最大日均值为95.0mg/L、动植物油最大日均值为0.34mg/L,均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准;氨氮最大日均值为13.1mg/L、总磷浓度最大日均值为2.76mg/L均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013)表1标准限值的要求。

(2) 废气检测结论

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界无组织废气中颗粒物最大1h浓度均值为2.59mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求。

(3) 噪声检测结论

验收监测期间，永康市紫洋五金制品厂厂界四周昼间噪声值为63.4-70.1dB(A)，经现场调查，永康市紫洋五金制品厂租用永康市飞剑工具厂4号厂房，厂界东、西、北侧均为地块厂房内其他企业，东、西、北侧噪声不做评价，厂界南侧为南风路，南侧噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求，冲床噪声值为91.8-93.4dB(A)。

六、验收结论：

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，永康市紫洋五金制品厂成立了验收工作组，组织召开永康市紫洋五金制品厂年产6000万个不锈钢过滤网技改项目项目竣工环境保护验收审查会，验收组人员一致认为永康市紫洋五金制品厂在项目实施过程中按照环评及其批复要求，已基本落实了相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度与台帐，项目验收资料基本齐全，“三废”排放达到国家与地方相关排放标准，总量符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，原则通过本项目环境保护设施竣工验收。

七、后续建议

- 1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，确保污染物稳定达标排放，总量控制，加强信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐；
- 2、依照有关验收技术规范，完善验收监测报告相关内容及附图附件，及时公示企业环境信息和竣工验收材料；

3、进一步完善车间防渗措施，加强设备维护保养，确保设备运行正常，合理安排生产时间，夜间不得生产；

4、建议加强日常生产的环保管理、责任制度，重视员工环保管理理念，加强车间基础管理，做好清洁生产工作，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保不发生任何环保和安全事故。

八、验收组签字：

序号	单位	签名	备注
1	永康市紫洋五金制品厂	程爱琴	项目建设单位
2	金华新鸿检测技术有限公司	李坤	验收监测单位
3	专家组	张号 胡明 孙伟	



