

联奔电气科技有限公司

年产 1800 万只接线端子技术改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2020 年 5 月 30 日,联奔电气科技有限公司组织成立验收工作组,对“联奔电气科技有限公司年产 1800 万只接线端子技术改造项目”进行竣工环境保护自主验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况,审阅了相关材料,听取了有关单位的汇报,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收,提出自主验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

联奔电气科技有限公司是一家专业从事接线端子生产与销售的企业,位于乐清市翁垟街道东盐工业区(东方科技园),厂房建筑面积约 4577.79m²,其中约 3400 m²为本项目使用面积,年产 1800 万只接线端子。项目实际总投资 1200 万元,设计年产 1800 万只接线端子,现实际已达到年产 1800 万只接线端子的生产能力。项目主要设备有注塑机 6 台、搅拌机 1 台、粉碎机 2 台、装配流水线 1 条,其余设备见验收监测报告。

项目年生产 300 天,每日生产 8 小时,现有员工 12 人,不设食宿。

(二) 建设过程及环保审批情况

公司于 2019 年 4 月委托浙江竞成环境咨询有限公司编制《联奔电气科技有限公司年产 1800 万只接线端子技术改造项目建

目环境影响报告表》，于2019年5月10日通过温州市生态环保局乐清分局审批(温环乐规[2019]56号)。该项目于2019年6月开工建设，2020年2月竣工，同时投入生产。目前该项目的主体工程调试工况稳定，环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收监测的条件。

(三) 投资情况

本项目总投资1200万元，其中环保投资10万元，占总投资额的0.83%。

(四) 验收范围

本次验收范围为年产1800万只接线端子技术改造项目。

二、工程变动情况

经现场调查确认，除注塑机较环评增加3台外，其余建设情况与环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

该项目产生的废水主要为生活污水和注塑冷却水。生活污水经化粪池处理后纳管进入乐清市污水处理厂再处理，注塑冷却水循环使用，适时补充，不对外排放。

(二) 废气

本项目产生的主要废气为注塑废气、粉碎粉尘和打磨粉尘。注塑废气经收集后引至21米高空排放；粉碎粉尘采用半封闭工序，粉碎时加盖，仅出料过程中有粉尘产生，大部分会自然沉降在车间内，呈无组织排放；打磨粉尘为设备刀片经过一段时间的作业后需要使用砂轮机打磨，过程间隔久，打磨量较少，在车间内呈无组织排放。

（三）噪声

该项目噪声源主要来自注塑机、破碎机和砂轮机等设备运行噪声。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、废塑料和生活垃圾。均为一般固废。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收期间监测结果表明，生活废水排放口水质的 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油类排放浓度及其日均值均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准，氨氮、总磷排放浓度及其日均值均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 浓度限值。

2、废气

验收期间监测结果表明，注塑废气的非甲烷总烃排放浓度均值达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的二级标准。

3、噪声

验收监测期间，厂界东南西北四侧昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

4、固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、废塑料和生活垃圾。金属边角料收集后外售综合利用；废塑料在生产过程中少量产生，粉碎后重新注塑利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

五、验收结论

经资料查阅和现场核查，联奔电气科技有限公司年产1800万只接线端子技术改造项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其他资料。及时公开企业环境信息，公示竣工验收监测报告。

2、加强对职工的环保教育和车间环境管理。继续完善各类环境管理制度，将环保责任落实到人。

3、完善废气收集装置，提高废气收集率，减少无组织排放。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：

杨良堂

万哲梵

戴永 陈永

联奔电气科技有限公司

2020年5月30日

会议签到表

[illegible]