

武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目竣工环境保护验收意见

2018 年 5 月 26 日,武义县远发不锈钢制品厂竣工环境保护验收会在武义县泉溪镇王山头工业功能区武义县远发不锈钢制品厂厂内召开,本次验收针对武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目。参加会议的单位有武义县远发不锈钢制品厂(建设单位),金华新鸿检测技术有限公司(监测及验收报告编制单位),武义山雨环境保护事务所(环评核查单位),金华信诺达环境技术服务有限公司(粉尘、烘干废气处理工程设计、安装单位),金秋环保水处理有限公司(喷漆废气处理工程设计、安装单位),武义利民环保科技有限公司(废水处理工程设计、安装单位)等单位代表及特邀专家 3 名(名单附后)。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况,听取了建设单位的项目环保执行情况汇报、金华新鸿检测技术有限公司关于该项目验收监测报告的介绍,会议经讨论,形成验收意见如下:

一、项目基本情况介绍

武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目现位于武义县泉溪镇王山头工业功能区。该项目于 2008 年 2 月开始动工,2009 年 2 月完成工程建设、设备基本安装完毕,经各项前期设备调试后即投入试运行。2008 年 4 月武义县远发不锈钢制品厂委托金华市环境科学研究院编制了《武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目环境影响报告表》,2008 年 4 月,武义县环境保护局对此报告表作了备案批准,文件号为武环建[2008]48 号。

企业高度重视该项目竣工验收工作,于 2018 年 4 月成立验收工作小组,同时委托金华新鸿检测技术有限公司承担该项目的环保竣工验收工作。根据中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求,金华新鸿检测技术有限公司于 2018 年 4 月 10 日对该项目进行现场勘察,查阅相关资料,并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案,并于 2018 年 4 月 24~25 日对现场进行监测和环境管理检查,在此基础上编写验收报告。目前武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目已建成并投入生

类型	环评及批复要求	实际建设落实情况
噪声	合理布局生产车间, 对高噪声设备进行消声、隔音治理	建设单位基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水监测结论

验收监测期间, 武义县远发不锈钢制品厂废水入网口 pH 值浓度范围为 7.05-7.20、悬浮物浓度最大值为 59mg/L、化学需氧量浓度最大值为 63mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 7.1mg/L、动植物油浓度最大值为 8.58mg/L, 均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准; 氨氮浓度最大值为 0.600mg/L、总磷浓度最大值为 0.474mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013) 表 1 标准限值的要求。

(2) 废气检测结论

验收监测期间, 武义县远发不锈钢制品厂厂界无组织废气中颗粒物最大浓度为 0.125mg/m³、非甲烷总烃最大浓度为 3.99mg/m³、二甲苯浓度最大浓度为 2.53×10⁻²mg/m³, 均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间, 武义县远发不锈钢制品厂有组织废气中喷漆排气筒出口二甲苯最大排放浓度为 15.5mg/m³、最大排放速率为 0.255kg/h, 非甲烷总烃最大排放浓度为 22.9mg/m³、最大排放速率为 0.399kg/h; 烘干排气筒出口二甲苯最大排放浓度为 0.219mg/m³、最大排放速率为 1.96×10⁻³kg/h, 非甲烷总烃最大排放浓度为 5.43mg/m³、最大排放速率为 4.94×10⁻²kg/h; 氩弧焊排气筒颗粒物最大排放浓度为 4.7mg/m³、最大排放速率为 1.26×10⁻²kg/h; 抛光排气筒颗粒物最大排放浓度为 6.5mg/m³、最大排放速率为 6.38×10⁻²kg/h 均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 新污染源二级标准。

(3) 厂界噪声监测结论

验收监测期间, 武义县远发不锈钢制品厂空压机声源噪声值为 80.5-82.3dB (A), 厂界四周昼间噪声值为 50.8~58.1dB (A), 监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求。

(4) 固(液)废物监测结论

该项目产生的固体废物中, 废包装桶、漆渣、污泥、废活性炭委托浙江金泰

产，现对该项目进行竣工环保“三同时”验收。验收监测期间，企业生产工况满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75% 以上生产负荷要求，故本次验收作为整体验收。

二、工程变动情况

(1) 项目建设地址武义县泉溪镇王山头工业功能区与环评批复一致。

(2) 项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75% 以上。

(3) 项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备与环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

类型	环评及批复要求		实际建设落实情况
废水	生活污水	经地理式生活污水处理装置处理达标后排放	建设单位除漆废水定期清渣循环使用；清洗废水经厂区内废水处理站处理后循环使用；生活废水经厂内地理式生活污水处理装置处理后排入市政管网，最终经武义县城市污水处理厂处理后排入武义江。
	除漆废水	定期清渣等处理不外排	
	清洗废水	经隔油、沉淀、中和等处理达标后进行再使用	
废气	喷漆废气	采用水吸收沉积处理，设置收集系统经 15 米高空排放	目前，建设单位安装了喷淋塔+活性炭棉吸附装置处理喷漆废气，排气筒高度为 15 米。
	干燥废气	/	目前，建设单位安装了喷淋箱+UV 光解+活性炭吸附装置处理烘干废气，排气筒高度为 15 米。
	焊接废气	设置吸风系统，将其吸至车间外集中排放	目前，建设单位设置吸风系统，将其吸至车间外
	抛光废气	采用布袋除尘，除尘效率达到 90%，废气经 15 米高空排放	目前，建设单位安装了水滤除尘装置处理抛光废气，排气筒高度为 15 米。
固(液)废	废包装桶	委托有资质单位处置	委托具有资质的浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置
	漆渣	委托有资质单位处置	
	污泥	/	
	废活性炭	/	
	金属边角料	收集后外卖给废品回收商	厂家回收综合利用
	生活垃圾	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运

莱环保科技有限公司进行无害化处置；金属边角料厂家回收进行综合利用；生活垃圾由环卫部门清运。

五、验收结论：

项目环保审批手续完备，基本按项目环评及其批复要求落实了环保措施，建设内容与审批内容基本一致，污染物能做到达标排放，会议同意本次验收通过。

六、后续建议

- 1、增加污染处理设施调试报告；
- 2、加强污染治理设施维护，完善标牌标识，建立运行台账；
- 3、完善危废堆场建设。
- 4、加强清洗车间现场管理，完善水收集系统。

七、验收组签字：

武义县远发不锈钢制品厂（建设单位）：

金华新鸿检测技术有限公司（检测单位）：

武义山雨环境保护事务所（环评核查单位）：

金华信诺达环境技术服务有限公司（废气环保工程设计、安装单位）：

金秋环保水处理有限公司（废气环保工程设计、安装单位）：

武义利民环保科技有限公司（废水环保工程设计、安装单位）：

特邀专家：

武义县远发不锈钢制品厂年产 10 万只保温杯生产线建设项目

竣工环境保护验收会议签到单

会议地点：武义县泉溪镇王山头工业功能区（武义县远发不锈钢制品厂区内）

日期: 2018 年 5 月 26 日

[illegible]