

温州金仁包装彩印有限公司

年产 200 万套食用塑料包装容器技术改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2019 年 4 月 16 日，温州金仁包装彩印有限公司组织建设项目竣工环境保护自主验收会议，验收工作组由温州金仁包装彩印有限公司（建设单位）、温州新鸿检测技术有限公司（验收监测报告编制单位）等单位代表和 3 位特邀行业专家组成，具体名单附后。

验收工作组现场检查了企业生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照法律法规、验收技术规范、环评文件及批复，验收工作组经认真讨论后，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况：

（一）建设地点、规模、主要建设内容

温州金仁包装彩印有限公司位于乐清经济开发区纬十六路 288 号，租用跃华控股集团有限公司 4[#]楼第四层及第五层厂房，租赁面积 5200m²，从事塑料包装容器生产，生产规模为年产 200 万套食用塑料包装容器。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2018 年 8 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编

制了《温州金仁包装彩印有限公司年产 200 万套食用塑料包装容器技术改造项目环境影响登记表》，并于 2018 年 8 月 6 日获得乐清市环境保护局审批(乐开环备(2018) 39 号)。项目于 2017 年 1 月开工建设，2017 年 12 月竣工，同时投入试生产。目前各环保设施基本上达到设计要求并投入运行，基本符合竣工验收监测条件。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 4.5 万元，占总投资额的 1.5%。

(四) 验收范围

温州金仁包装彩印有限公司年产 200 万套食用塑料包装容器技术改造项目。

二、工程变更情况

工程跟环评内容无重大变化。

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

本项目仅排放生活污水，生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网纳入乐清市污水处理厂进行处理后排放。

(二) 废气

本项目废气主要为吸塑过程中产生少量有机废气，废气经收集后引至 18 米排气筒高空排放。

(三) 噪声

本项目噪声主要产噪设备为吸塑成型机、裁断机、液压打包机等。为了确保本项目厂界噪声稳定达标，设备已合理布局，不断加强设备维护，保证设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

（四）固体废弃物

本项目固废为废边角料、次品、原材料包装袋及员工生活垃圾。废边角料、次品统一收集后外售处理；原材料包装袋、生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。

四、保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

（一）污染物达标排放情况

（1）废水

2019年3月6日、7日生活污水排放口的pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类排放浓度及其日均值均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷排放浓度及其日均值均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)的浓度限值。

（2）废气

2019年3月6日、7日温州金仁包装彩印有限公司排气筒的废气监测结果表明，非甲烷总烃排放浓度、排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。

(3) 噪声

2019年3月6日、7日，根据实际情况于温州金仁包装彩印有限公司厂界东侧、南侧、西侧和北侧设置4个噪声测点，两天昼间上、下午监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。现场监测时，所有测点均无明显声源。

(二) 污染物排放总量

根据竣工验收报告核算，企业排放COD、氨氮等污染物实际排放总量符合总量控制要求。

五、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容。及时公开环境信息，公示竣工验收监测报告和验收意见。

2、定期开展废气外排污染物的自检监测工作，确保外排污染物稳定达标排放。

3、选用低噪声设备，生产车间合理布局，并对噪声源所在的生产车间，采取必要的隔音降噪措施，使噪声稳定达标排放。

六、验收结论

经资料查阅和现场查验，温州金仁包装彩印有限公司年产200万套食用塑料包装容器技术改造项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环

评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力基本适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组原则同意该项目通过废水、废气、噪声环境保护设施竣工验收。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：

陈成良
王利平

丁哲慧
李少华

温州金仁包装彩印有限公司验收工作组

2019年4月16日



