

雷顿电气科技有限公司年产 3123 万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线建设项目竣工环境保护自主验收意见

2021 年 3 月 21 日，雷顿电气科技有限公司成立验收工作组，进行“雷顿电气科技有限公司年产 3123 万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线建设项目”竣工环境保护自主验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响登记表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

雷顿电气科技有限公司乐清经济开发区纬十九路 328 号，租赁欣灵电气股份有限公司 2#厂房第 1~3 层局部、第 5~6 层局部（共 6 层）进行生产，租赁面积增加为 9073.44m²。项目实际总投资 630 万元，建成后企业可达到年产 3123 万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线规模。

本项目员工定员 144 人，其中 41 人在厂内住宿，使用欣灵电气现有食堂，年生产 300 天，每日生产 8 小时（夜间不生产）。

2、建设过程及环保审批情况

本项目于 2021 年 2 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《雷顿电气科技有限公司年产 3123 万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线建设项目环境影响登记表》，

2021年2月7日通过温州市生态环境局备案受理(温环乐开备[2021]11号)。2021年2月开工,2021年3月竣工并投入生产。

3、投资情况

本项目总投资630万元,其中环保投资29万元,占总投资额的4.6%。

4、验收范围

本次验收范围为雷顿电气科技有限公司年产3123万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线建设项目验收。验收监测期间,工况符合竣工验收监测要求。

二、工程变动情况

经现场调查确认,企业实际建设情况与环评内容基本一致

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入乐清污水处理厂处理,污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准。

2、废气

本项目产生的废气主要为刷漆、晾干、灌封、激光打标、焊接废气。

项目刷漆、烘干、灌封和移印废气集气后经过滤棉+UV光解+活性炭吸附处理达标后引至27米高空排放。

项目焊接过程中会产生一定量的颗粒物,焊接通过管道集气后引至20米高空排放。

3、噪声

本项目噪声主要来自攻丝机、攻牙机、平面磨床等生产设备运行产生的噪声，采取一定的隔声减震措施，确保设备正常运转。

4、固废

本项目产生的固体废物主要为金属边角料、焊渣、废油漆桶、废活性炭、含漆废过滤棉和生活垃圾。金属边角料、焊渣收集后外售综合处理；废油漆桶、废活性炭收集后暂存于厂区内，委托温州市环境发展有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收期间监测结果表明，生活污水排放口水质的化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类和悬浮物排放浓度日均值及 pH 范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮和总磷排放浓度日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中排放限值要求。

2、废气

验收期间监测结果表明，净化后排气筒的废气中的苯系物（以二甲苯计）、非甲烷总烃排放浓度均低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 排放限值；焊接废气中的颗粒物排放浓度、排放速率低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。

3、噪声

验收期间监测结果表明，根据实际情况于公司厂界南侧、西侧、北侧、东侧共设置 4 个噪声测点。其两天昼间监测结果表明，西侧测点符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）4 类标准限

值要求，其余测点符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）3类标准限值要求。现场检测时，南侧、北侧测点主要声源为冲压机，西侧测点主要声源为风机，东侧测点无明显声源。

4、固体废物

项目产生的金属边角料、焊渣收集后外售综合处理；废油漆桶、废活性炭收集后暂存于厂区内，委托温州市环境发展有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

五、验收结论

经资料查阅和现场核查，雷顿电气科技有限公司年产3123万只自动转换开关电气及其配件、电涌保护器、交流接触器、冲压件的生产线建设项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施基本按批准的环境影响报告表及环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力总体适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容和其他资料。及时公开企业环境信息，公示竣工验收监测报告。

2、根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》（浙环发〔2013〕54号）、《关于做好挥发性有机物总量控制的要求》（浙环发〔2017〕29号）、《关于印发工业涂装等企业污染整治提升技术指南的通知》（温环发〔2018〕100号）和《关于印发工业涂装等3个行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见的通知》（温环发〔2019〕14号），进一步完善废气收集系统，提高收集率和处理率，并加强管理，减少废气无组织排放。

3、完善废气处理设施相关标识和操作规程，并做好各处理设施运行维护工作及台账记录，保持好污染物去除效果；做好污染物排放的定期自行监测工作，发现问题及时采取措施，确保污染物达标排放。

4、做好各类固体废物的收集，设置规范性的危废暂存场所，合法处置，完善相关标识和台账。

5、合理车间布局，加强车间环境管理，保持整洁环境，继续完善各类环保管理制度，将环保责任落实到人。

七、验收人员信息

验收人员信息详见签到表。

验收组成员签字：

胡伊婷 胡叶 朱锦斌 张明琴

李俊山

雷顿电气科技有限公司

2021年3月21日

3303820074113

雷顿电气科技有限公司

议 签 到 表

产 3123 万只自动转换开关
元件的生产线建设项目竣工

21 年 3 月 21 日

会议室 13

[illegible]