

武义县铸钢厂
年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件
生产线技改迁建项目竣工环境保护
阶段性验收监测报告

建设单位：武义县铸钢厂

编制单位：武义县铸钢厂

金华新鸿检测技术有限公司

2019 年 01 月

声 明

- 1、本报告正文共三十三页，一式五份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。
- 2、本报告无本公司、我公司公章、骑缝章无效。
- 3、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 4、留存监测报告保存期六年。

建设单位：武义县铸钢厂

编制单位：武义县铸钢厂

金华新鸿检测技术有限公司

建设单位法人代表：李文香

项目负责人：

协助编写人：

武义县铸钢厂

电话：13957993021

传真：

邮编：321200

地址：武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南

金华新鸿检测技术有限公司

电话：13735670035

传真：0579-82625365

邮编：321000

地址：浙江省金华市金东区多湖街道东湄工业区综合楼3楼

目 录

| | |
|---|-----------|
| 1. 验收项目概况 | 1 |
| 2. 验收监测依据 | 3 |
| 2.1. 环境保护法律、法规、规章..... | 3 |
| 2.2. 技术导则、规范、标准..... | 3 |
| 2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件..... | 4 |
| 2.4. 其它资料..... | 4 |
| 3. 工程建设情况 | 5 |
| 3.1. 地理位置及平面布置..... | 5 |
| 3.2. 建设内容..... | 7 |
| 3.3. 主要原辅材料及燃料..... | 7 |
| 3.4. 主要生产设备..... | 8 |
| 3.5. 水源及水平衡..... | 8 |
| 3.6. 生产工艺..... | 9 |
| 3.7. 项目变动情况..... | 9 |
| 4. 环境保护设施工程 | 11 |
| 4.1. 污染物治理/处置设施..... | 11 |
| 4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况..... | 13 |
| 5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定 | 15 |
| 5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议..... | 15 |
| 5.2. 审批部门审批决定..... | 16 |
| 6. 验收执行标准 | 18 |
| 6.1. 废水执行标准..... | 18 |
| 6.2. 废气执行标准..... | 18 |
| 6.3. 噪声执行标准..... | 19 |
| 6.4. 固（液）体废物参照标准..... | 19 |
| 6.5. 总量控制..... | 19 |
| 7. 验收监测内容 | 20 |
| 7.1. 环境保护设施调试效果..... | 20 |
| 7.2. 环境质量监测..... | 21 |
| 8. 质量保证及质量控制 | 22 |
| 8.1. 监测分析方法..... | 22 |
| 8.2. 监测仪器..... | 23 |
| 8.3. 人员资质..... | 24 |
| 8.4. 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 24 |
| 8.5. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 25 |
| 8.6. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 25 |
| 9. 验收监测结果与分析评价 | 26 |
| 9.1. 生产工况..... | 26 |
| 9.2. 环境保护设施调试效果..... | 26 |

| | |
|--------------------------------|-----------|
| 10. 环境管理检查 | 31 |
| 10.1. 环保审批手续情况..... | 31 |
| 10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况..... | 31 |
| 10.3. 环保设施运转情况..... | 31 |
| 10.4. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况..... | 31 |
| 10.5. 厂区环境绿化情况..... | 31 |
| 11. 验收监测结论及建议 | 32 |
| 11.1. 环境保护设施调试效果..... | 32 |

附件

附件 1、营业执照

附件 2、审批部门审批决定

附件 3、排水许可证

附件 4、环境保护管理制度

附件 5、验收相关数据材料

附件 6、验收期间生产工况

附件 7、危废处置协议

附件 8、验收监测方案

附件 9、检测报告

1. 验收项目概况

武义县铸钢厂（前身为成立于 1980 年的壶山铸钢厂）位于武义县城西门外乘凉亭永武二线边上，是一家专业生产耐磨铸钢配件的企业。厂区占地面积 2 万平方米，拥有员工 50 余人，年产耐磨铸钢配件 2000 吨。由于历史原因，该项目没有办理环保审批手续。随着武义县县城的发展，企业目前所在位置规划入城区，根据武义县政府相关精神企业需进行搬迁。企业拟在武义县壶山街道黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南新征工业用地 9220m²，新建厂房及宿舍楼 11527m²，将厂搬迁至此，同时淘汰现有热处理工艺中的燃煤炉，改用天然气为燃料，产量增至年产矿山机械 50 台以及耐磨铸钢件 4000 吨。搬迁完成后，现有厂区不再生产。项目已于 2012 年 12 月通过武义县经济商务局备案，备案号为 [330000121221027114A]。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（国环境保护部令第 2 号）中有关规定，2013 年 1 月金华市环境科学研究院为该项目编制了《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》，2013 年 2 月武义县环境保护局以《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建[2013]19 号）对该项目作了批复。该项目于 2012 年 12 月开工建设，2013 年 12 月竣工，进入调试运行阶段，目前该项目矿山机械未投入生产，耐磨铸钢配件生产线主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

2018 年 12 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）的规定和要求，组织自主验收并编制武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目竣工环境保护阶段性验收监测报告》。

验收监测期间，我公司生产工况满足《建设项目竣工环境保护验收管理办法》

（国家环境保护总局令第 13 号）中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求，故本次验收作为竣工验收。武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环保验收按环评批复要求为阶段性验收。

2. 验收监测依据

2.1. 环境保护法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.09.01）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.01.01）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997.03.01）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.07）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.07.01）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2016.07.02）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第253号，1998.11.18）；
- (10) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号，2017.10.01）
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号，2001.12.11）；
- (12) 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2009.12.29）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号，2017.11.20）。

2.2. 技术导则、规范、标准

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (6) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）；

- (8) 《关于进一步加强建设项目固体废弃物环境管理的通知》；
- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (11) 《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号）；
- (12) 《污水综合排放标准》（GB8978—1996）；
- (13) 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）；
- (14) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (15) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）；

2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》（金华市环境科学研究院，2013 年 1 月）；
- (2) 《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》（武义县环境保护局，武环建[2013]19 号，2013 年 02 月 06 日）。

2.4. 其它资料

- (1) 验收相关数据材料
- (2) 验收期间生产工况
- (3) 环境保护管理制度
- (4) 固废回收处理协议
- (5) 废气处理设计方案
- (6) 验收监测方案

3. 工程建设情况

3.1. 地理位置及平面布置

该项目位于武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南（经纬度： $E119^{\circ}45'33.92''$ ， $N28^{\circ}53'18.04''$ ）。项目东侧隔功能区道路为规划建设用地；南侧为山体；西侧为山体；北侧为群山水库。其中最近的农居距离该项目约400米。项目地理位置见图3-1，厂区平面见图3-2。



图 3-1 项目地理位置图

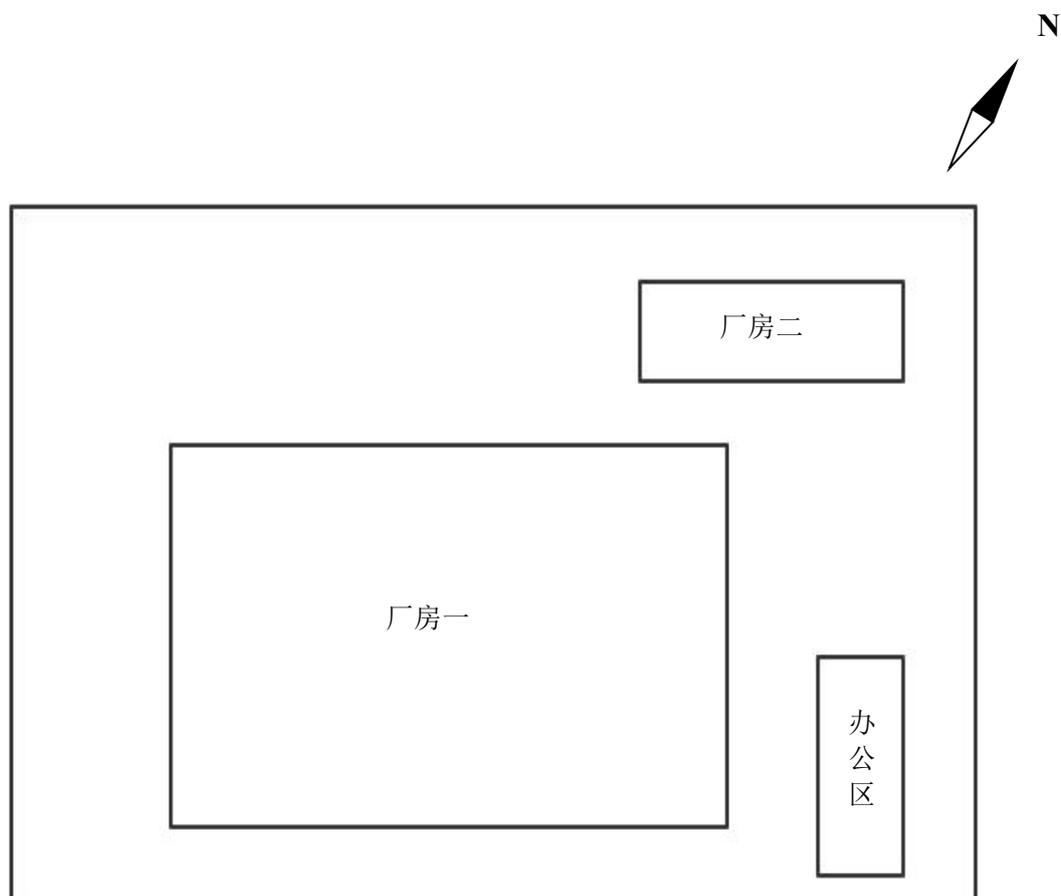


图 3-2 项目厂区平面图

3.2. 建设内容

3.2.1. 项目基本情况

项目名称：年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目。

项目性质：技改。

建设单位：武义县铸钢厂。

建设地点：武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南。

项目投资：2489万元。

3.2.2. 项目产品概况

该项目实际产量见下表。

表 3-1 项目产品概况统计表

| 序号 | 产品名称 | 环评设计年生产量 | 2018年生产量 |
|----|--------|----------|----------|
| 1 | 矿山机械 | 50台 | 0台 |
| 2 | 耐磨铸钢配件 | 4000吨 | 4000吨 |

3.2.3. 项目实际总投资

该项目实际总投资2489万元，其中环保总投资85万元。

3.2.4. 土建内容

项目占地面积9220m²，建筑面积11527m²，项目建成后达到年产4000吨耐磨铸钢配件规模，矿山机械未投产。

3.3. 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料消耗量见下表，

表 3-2 主要原辅料消耗一览表

| 序号 | 原料名称 | 环评年用量 | 设计日用量 | 2018年消耗量 | 检测日实际消耗量 | |
|----|------|-------|-------|----------|------------|------------|
| | | | | | 2018.12.27 | 2018.12.28 |
| 1 | 旧耐磨件 | 4220t | 14t | 4200t | 11t | 11t |
| 2 | 锰铁 | 760t | 2.5t | 760t | 2 | 2 |
| 3 | 铬铁 | 216t | 0.72t | 210t | 0.56t | 0.56t |
| 4 | 钼铁 | 160t | 0.53t | 160t | 0.4t | 0.4t |

| 序号 | 原料名称 | 环评年用量 | 设计日用量 | 2018年消耗量 | 检测日实际消耗量 | |
|----|------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | | 2018.12.27 | 2018.12.28 |
| 5 | 铜铁合金 | 30t | 0.1t | 30t | 80kg | 80kg |
| 6 | 镍 | 10t | 33.3kg | 9.5t | 27kg | 27kg |
| 7 | 镁砂 | 20t | 66.7kg | 20t | 53kg | 53kg |
| 8 | 石英砂 | 200t | 0.67t | 190t | 0.53t | 0.53t |
| 9 | 氧气 | 500瓶 | 1.7瓶 | 350瓶 | 1.3瓶 | 1.3瓶 |
| 10 | 乙炔 | 100瓶 | 0.3瓶 | 80瓶 | 0.24瓶 | 0.24瓶 |
| 11 | 水玻璃 | 150t | 0.5t | 150t | 0.4t | 0.4t |
| 12 | 二氧化碳 | 400瓶 | 1.3瓶 | 300瓶 | 0.8瓶 | 0.8瓶 |
| 13 | 油漆 | 0.2t | 0.7kg | 0.16t | 4kg | 4kg |
| 14 | 天然气 | 300万 m ³ | 1万 m ³ | 300万 m ³ | 2.8万 m ³ | 2.8万 m ³ |

3.4. 主要生产设备

主要生产设备见下表。

表 3-3 建设项目生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 | 实际安装数量 | 设备增减数量 |
|----|--------|-------|------|--------|--------|
| 1 | 中频电炉 | 2T | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 2 | 中频电炉 | 1.5T | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 3 | 中频电炉 | 0.75T | 2套 | 2套 | 无变化 |
| 4 | 热处理炉 | / | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 5 | 数控立式车床 | / | 1台 | 1台 | 无变化 |
| 6 | 平面磨床 | / | 2台 | 2台 | 无变化 |

3.5. 水源及水平衡

我公司无生产用水，产生的污水主要为生活污水。生活污水经厂内化粪池处理达标后排入当地污水管网，送武义县城市污水处理厂处理。

我公司年自来水用量约为 600t/a，我公司目前拥有员工 54 人，生活用水约为 500t/a，生活污水排放量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 400t/a，生活污水经化粪池预处理后排入污水管网送武义县城市污水处理厂处理。据此，我公司实际运行的水量平衡简图如下：

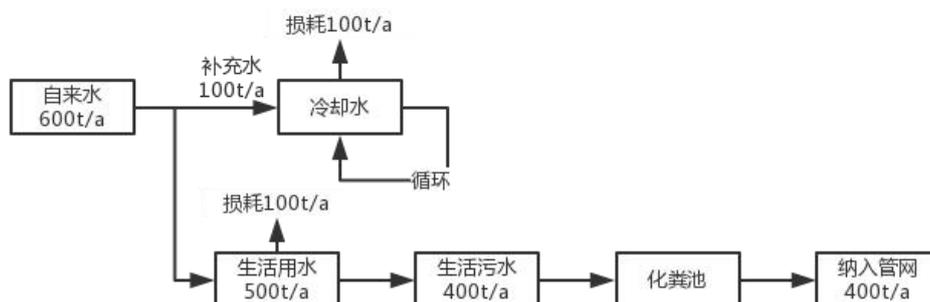


图 3-3 项目水平衡图

3.6. 生产工艺

我公司主要生产工艺流程及产污环节如下：

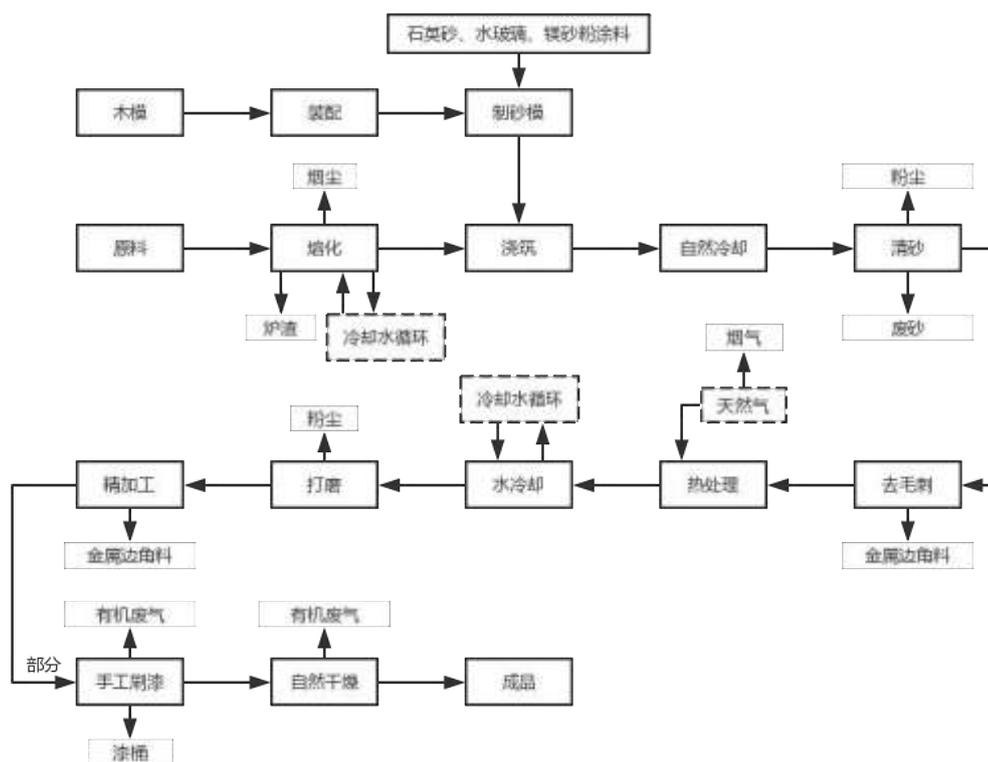


图 3-4 生产工艺流程及产污环节

3.7. 项目变动情况

我公司申请项目环境保护验收时，发现我公司实际建设情况与原环评内容有不符，变动情况主要有：

表 3-4 项目实际建设情况与原环评不符内容对照表

| 原环评 | 实际情况 |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 建设项目为年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐 磨铸钢配件 | 目前 50 台矿山机械未投产，本次验收为阶段 性验收 |

4. 环境保护设施工程

4.1. 污染物治理/处置设施

4.1.1. 废水

该项目无工业废水产生，主要废水为生活污水。生活污水经厂内化粪池处理达标后排入当地污水管网，排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。

废水来源及处理方式见下表。

表 4-1 污水来源及处理方式一览表

| 污水来源 | 主要污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排放去向 |
|------|---|------|------|--------|
| 生活污水 | pH、CODcr、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油 | 间歇 | 化粪池 | 当地污水管网 |

4.1.2. 废气

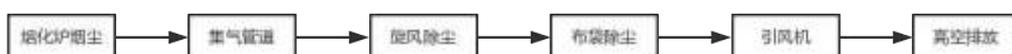
该项目产生的废气主要有熔化炉烟尘、制模清砂粉尘、天然气燃烧烟气、刷漆干燥废气。废气来源及处理方式见下表。

表 4-2 废气来源及处理方式

| 废气来源 | 废气名称 | 污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排气筒高度 | 排气筒内直径 | 排放去向 |
|-------|---------|--------------------|------|-----------|-------|--------|------|
| 熔化 | 熔化炉烟尘 | 颗粒物 | 有组织 | 旋风除尘+布袋除尘 | 15m | 0.3m | 环境 |
| 制模及清砂 | 制模清砂粉尘 | 颗粒物 | 无组织 | / | / | / | 环境 |
| 天然气燃烧 | 天然气燃烧烟气 | 烟尘 二氧化硫 氮氧化物 | 有组织 | / | 15m | 0.2m | 环境 |
| 刷漆及干燥 | 刷漆干燥废气 | 二甲苯 非甲烷总烃 | 无组织 | / | / | / | 环境 |

4.1.2.1. 熔化炉烟尘治理措施

我公司委托武义鑫锋环保科技有限公司设计并施工安装完成两套二级旋风除尘+布袋除尘装置处理熔化炉烟尘。具体处理工艺流程如下：





熔化炉废气处理设备

4.1.3. 噪声

该项目的噪声污染主要来自磨床、车床等机器设备运行期间产生的噪声。

4.1.4. 固（液）体废物

4.1.4.1. 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置见下表。

表 4-3 固体废物利用与处置情况汇总表

| 序号 | 种类 | 产生工序 | 属性 | 环评结论 | | 实际情况 | | 接受单位 资质情况 |
|----|-----------|----------|------|------------|---------------|------------|--------------------------|-----------------|
| | | | | 利用处置 方式 | 利用处置去 向 | 利用处 置方式 | 利用处置去向 | |
| 1 | 漆桶 | 表面处理 | 危险废物 | 无害化 处置 | 委托有资质 单位处置 | 无害化 处置 | 委托浙江金泰莱环保科 技有限公司无害化处置 | 浙危废经 第 122 号 |
| 2 | 炉渣 | 熔化 | 一般固废 | 综合利 用 | 收集外卖 | 综合利 用 | 收集外卖 | / |
| 3 | 废砂 | 清砂 | 一般固废 | 综合利 用 | 收集外卖 | 综合利 用 | 送熔化炉回用 | / |
| 4 | 金属边角 料 | 去毛刺 | 一般固废 | 综合利 用 | 送熔化炉回 用 | 综合利 用 | | |
| 5 | 生活垃圾 | 员工生 活 | 一般固废 | 无害化 处置 | 卫生填埋 | 无害化 处置 | 环卫部门处理 | / |

该项目产生的固体废物中，漆桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置；炉渣收集外卖，废砂、金属边角料送熔化炉回用；生活垃圾由环卫部门清运。

4.1.4.2. 固废污染防治配套工程

我公司目前在厂区建有危废暂存库。各类危险废物分类存放，并粘贴危废标签。仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，目前危废仓库能做到防风、防雨、

防渗措施。

4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 2489 万元，其中环保总投资为 85 万元，占总投资的 3.4%。
项目环保投资情况见下表。

表 4-4 工程环保设施投资情况

| 环保设施名称 | 预估投资（万元） | 实际投资（万元） | 备注 |
|--------|----------|----------|----|
| 废水治理 | 40 | 35 | / |
| 废气治理 | 40 | 30 | |
| 固废治理 | 5 | 5 | |
| 噪声治理 | 20 | 15 | |
| 合计 | 105 | 85 | |

武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目主体工程同时设计，同时施工，同时投入运行。该项目环评及批复要求、实际建设情况如下：

表 4-5 环评及批复要求和实际建设情况对照表

| 类型 | 环评及批复要求 | | 实际建设落实情况 |
|-------|---------|---|--|
| 废水 | 生活污水 | 经埋地式污水处理设施处理达标后排放 | 我公司生活废水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终经武义县污水处理厂处理后排入武义江 |
| 废气 | 熔化炉烟尘 | 在熔化炉上方设集气罩，烟气经耐高温布袋除尘设备处理后 15m 烟囱高空排放 | 目前，我公司安装了旋风除尘+布袋除尘处理设备处理熔化炉烟尘，排气筒高度为 15 米 |
| | 天然气燃烧烟气 | 烟气经 15m 烟囱高空排放 | 目前，天然气燃烧烟气经 15m 烟囱高空排放 |
| | 制模清砂粉尘 | 砂面定期洒水，加强通风 | 我公司基本落实环评及环评批复中降尘通风措施。 |
| | 打磨粉尘 | 尽量少开门窗，通过加强车间封闭来减少车间内空气的扰动，使得产生的粉尘能够自然的沉降于车间内 | |
| | 刷漆干燥废气 | 加强车间通风 | |
| 固(液)废 | 漆桶 | 委托有资质单位处置 | 委托具有资质的浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置 |
| | 炉渣 | 收集外卖 | 收集外卖 |
| | 废砂 | 收集外卖 | 送熔化炉回用 |
| | 金属边角料 | 送熔化炉回用 | |
| | 生活垃圾 | 送垃圾填埋场 | 由环卫部门统一清运 |

武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目竣工环境保护
阶段性验收监测报告

| 类型 | 环评及批复要求 | 实际建设落实情况 |
|----|---|------------------------|
| 噪声 | 选用低噪声先进设备，合理布局各功能区块分隔道路两侧应设置绿化林带；设备安装时应采取增设减振基础、独立隔离间等必要的防振、隔声等降噪措施厂区内加强绿化。 | 我公司基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。 |

5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议 及审批部门审批决定

5.1. 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1. 环境影响分析结论

（1）水环境影响分析

项目产生的废水全部为生活污水，经有效措施处理达标后排放，污染物排放量不大，对纳污水体白鹭溪无明显影响。

（2）环境空气影响分析

根据建设项目影响分析，项目产生的大气污染物经有效治理后，大气污染物排放总量技改前有所减少，在达标排放的情况下对周围的环境影响较小。

（3）声环境影响分析

根据建设项目影响分析，项目在生产过程中产生的设备噪声，经有效措施治理后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348—2008中3类标准，不会对厂界外环境产生明显不利影响。

（4）固体废物影响分析

项目在生产过程中产生的固体废弃物分置分类处置，在得到有效处理的情况下，不会对周围环境产生明显影响。

5.1.2. 建议

（1）加强厂区的管理，严禁将项目产生的污染物流向企业北面的群山水库。

（2）极推进清洁生产，认真做好节能降耗，对项目产生的固体废物集中堆放，然后加以综合利用，坚持严格全过程管理，做到固体废物减量化、资源化、无害化。

（3）企业应培养职工的环保意识，制订环保设施运行操作规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环保管理。

（4）积极搞好厂区绿化工作，在车间及厂界多种植乔灌木，构建绿色屏障，美化环境，减少噪声。

5.1.3. 环评总结论

综上所述,武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目选址符合武义县城市总体规划及壶山街道土地利用规划,只要项目在建设和投入使用过程中,积极落实本中提出的污染防治措施,污染物达标排放且实行总量控制,努力实现经济、社会、环境三效益的统一,从环保角度看,本技改项目在拟建地实施是可行的。

5.2. 审批部门审批决定

武义县环境保护局于 2013 年 2 月 6 日以武环建[2013]19 号对该项目出具了审批意见,具体如下:

武义县铸钢厂:

你单位送审由金华市环境科学研究院编制的《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》和所在地街道意见收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和建设项目环境管理有关规定,经我局审查,现批复如下:

一、原则同意环评单位对该项目所作环评报告表的评价结论和建议措施,并可作为该项目环保设计和今后实施管理的依据。

二、根据环境影响报告表结论,按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、原辅材料和采取环保对策措施及要求,原则同意项目搬迁至武义县壶山街造黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南地块实施建设。但建设项目的性质、地点发生重大变化的、或者其规模、生产工艺、原辅材料改变,致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量发生重大变化的,应当重新报批。

三、建设内容及规模为:建成年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线,相应配套中频电炉 4 套、热处理炉 1 套、数控立式车床 1 台和平面磨床 2 台。项目总投资 2489 万元,其中环保投资 105 万元,占项目总投资的 4.22%。

四、你单位在项目建设和生产中要认真落实环评报告表提出的各项污染防治措施,确保各项污染物达标排放。重点做好以下工作:

(一)、项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。项目设备冷却水应循环使用。生活污水经生化方式处理达标后排放:项目所有可外排污水均必须

达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的一级标准并经规范化排污口排入功能区排污管网。

（二）、加强废气污染防治，刷漆、砂模车间加强通风；打磨车间密闭，尽量少开门窗，使粉尘自然沉降；熔化烟气设置集尘除尘设施处理，达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准后15米高空排放。天然气燃烧烟气收集后经15米高空排放，执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二类区标准。

（三）、严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局磨床等高噪声源或对其采取隔音、吸声等措施进行降噪处理，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

（四）、妥善处置项目产生的各类固体废弃物。炉渣、废砂应集中收集外卖综合利用；钢铁边角料回收利用；漆桶等因属危险固废必须定期送有处置资质能力的单位代处置。生活垃圾则委托区域环卫部门统一卫生无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。

（五）、加强项目施工期的环境管理。合理安排工期，采取相应抑尘、防尘措施，并禁止夜间施工，防止建筑扬尘和施工噪声对周围环境产生污染。如递特殊工艺要求确需夜间施工，施工方案须经建设部门审核并报环保部门批准，同时确保场界噪声达到《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）的规定。

上述意见和环评报告表提出的各项污染防治措施请你单位在项目设计、施工、管理中落实。你单位必须严格执行环保“三同时”制度，试生产三个月内，按规定程序向环保部门申请环保设施竣工验收，验收合格后该建设项目方可投入正式生产。

6. 验收执行标准

6.1. 废水执行标准

项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表1标准。废水执行标准见下表。

表 6-1 废水排放标准

单位：mg/L（pH值无量纲）

| 项目 | 标准限值 | 标准来源 |
|---------|------|-----------------------------------|
| pH值 | 6~9 | GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级排放标准 |
| 悬浮物 | 400 | |
| 化学需氧量 | 500 | |
| 五日生化需氧量 | 300 | |
| 动植物油 | 100 | |
| 氨氮 | 35 | DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 |
| 总磷 | 8 | |

6.2. 废气执行标准

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准，厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求，具体执行标准见下表。

表 6-2 废气执行标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 周界外浓度 最高值浓度 (mg/m ³) | 标准来源 |
|-------|----------------------------------|--------------------|--------|--|---------------------------------------|
| | | 排气筒高度 (m) | 二级排放标准 | | |
| 颗粒物 | 120 | 25 | 14.4 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准 |
| 二甲苯 | / | / | / | 1.2 | |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 4.0 | |
| 二氧化硫 | / | / | / | 0.40 | |
| 氮氧化物 | / | / | / | 0.12 | |

项目天然气燃烧烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉标准，具体执行标准见下表。

表 6-3 锅炉大气污染物排放标准

| 项目 | 烟尘 | 二氧化硫 | 氮氧化物 | 林格曼黑度 |
|------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------|
| 燃气锅炉 | ≤20mg/m ³ | ≤50mg/m ³ | ≤150mg/m ³ | ≤1 级 |

6.3. 噪声执行标准

该项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准。详见下表。

表 6-4 噪声执行标准

| 监测对象 | 项目 | 单位 | 昼间限值 | 夜间限值 | 引用标准 |
|------|---------|-------|------|------|--|
| 厂界噪声 | 等效 A 声级 | dB(A) | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准 |

6.4. 固（液）体废物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》。贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

6.5. 总量控制

根据金华市环境科学研究院《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》、武环建[2013]19 号《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》确定该项目污染物总量控制指标为：化学需氧量 0.192 吨/年、氨氮 0.029 吨/年、二氧化硫 1.2 吨/年、氮氧化物 5.613 吨/年。

7. 验收监测内容

7.1. 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1.1. 废水

废水监测内容及频次见下表。

表 7-1 废水监测内容及频次

| 监测点位 | 污染物名称 | 监测频次 |
|---------|---------------------------------|------------------------|
| 生活污水排放口 | pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、五日生化需氧量、动植物油 | 监测 2 天, 每天 4 次(加一次平行样) |

7.1.2. 废气

废气监测主要内容频次详见下表。

表 7-2 废气监测内容频次

| 监测对象 | 污染物名称 | 监测点位 | 监测频次 |
|-------|-------------------------|---------------|------------------|
| 无组织废气 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃 | 厂界四周各一个点 | 监测 2 天, 每天每点 4 次 |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 熔化炉烟尘处理设施进、出口 | 监测 2 天, 每天 3 次 |
| | 氮氧化物 | 天然气燃烧烟气出口 | 监测 2 天, 每天 3 次 |
| | 二氧化硫 | | |
| 烟尘 | | | |

7.1.3. 厂界噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位,在厂界围墙外 1 m 处,传声器位置高于墙体并指向声源处,监测 2 天,昼、夜间各 1 次。详见下表。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

| 监测对象 | 监测点位 | 监测频次 |
|------|--------------|-------------------|
| 厂界噪声 | 四厂界各 1 个监测点位 | 监测 2 天, 昼、夜间各 1 次 |

7.1.4. 固(液)体废物监测

调查该项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式。

7.2. 环境质量监测

该项目不涉及环境敏感目标，报告表及审批决定中对环境敏感目标环境质量监测无要求。

8. 质量保证及质量控制

8.1. 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

| 类别 | 项目名称 | 分析及依据 | 检出限 |
|---|---|---|---|
| 废气 | 总悬浮颗粒物(TSP) | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 | 0.001mg/m ³ |
| | 二甲苯 | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 | 0.0015mg/m ³ |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| | 烟尘 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996 | <20mg/m ³ |
| | 二氧化硫 | 固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017 | 3mg/m ³ |
| | | HJ 482-2009 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 | 短 0.007mg/m ³ 长 0.004 mg/m ³ |
| | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ |
| HJ 479-2009 环境空气 氮氧化物(一氧化氮和 二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 | | 短 0.015mg/m ³ 长 0.006 mg/m ³ | |
| 烟气黑度 | 固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007 | / | |
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 | 0.00-14.00 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 4mg/L |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025mg/L |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | 0.01mg/L |
| | 动植物油 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 | 0.04mg/L |
| | 五日生化需 氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 0.5mg/L |
| 噪声 | 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) | 30-130dB (A) |

8.2. 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

| 仪器名称 | 规格型号 | 监测因子 | 测量量程 | 精准度 |
|-------------------------------------|-------------|-------|-------------------------------------|------------|
| 自动烟尘/气测试仪 (JHXH-X001-01) | 3012H | 烟气流量 | 10-60L/min | ≤±2.5%FS |
| 空气智能 TSP 综合采样器 (JHXH-X002-01~04) | 崂应 2050 | / | 粉尘: 100L/min 大气: (0.1~1.0) L/min | ≤±5.0%FS |
| 轻便三杯风向风速表 (JHXH-X018-01) | DEM6 | 风向、风速 | 风速: 1-30m/s | 风速: 0.1m/s |
| | | | 风向: 0-360° (16个方位) | 风向: ≤10° |
| 空盒气压表 (JHXH-X020-01) | DYM3 | 大气压力 | 800-1064hPa | ≤2.0hPa |
| 噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-02) | HS6288 B | 噪声 | 30-130dB(A、C), 40-130dB(Lin) | 0.1dB (A) |
| 林格曼黑度图 (JHXH-X003-01) | QT203M | 烟气黑度 | 0~5 级 | ±3m |

表 8-3 实验室仪器一览表

| 仪器名称 | 规格型号 | 测量量程 | 精准度 |
|-------------------------------|--------------------|----------------|-------|
| pH 计 (JHXH-S021-01) | pHS-3C | (0.00~14.00)pH | ±0.01 |
| 电子天平 (JHXH-S010-02) | FA2104N | (1/10000) | / |
| 紫外分光光度计 (JHXH-S003-01) | 752N | 0.000~1.999A | / |
| COD 自动消解回流仪 (JHXH-S013-01) | KHCOD-100 | / | / |
| 循环水式多用真空泵 (JHXH-S032-01) | SHZ-DIII | / | / |
| 红外测油仪 (JHXH-S025-01) | JC-OIL-6 型 | / | / |
| 生化培养箱 (JHXH-S005-01) | SPX-150B-Z | 5℃~50℃ | / |
| 气相色谱仪 (JHXH-S002-01) | GC-smart (2018) | / | / |
| 气相色谱仪 (JHXH-S002-02) | GC1690 | / | / |

8.3. 人员资质

表 8-4 项目参与验收人员一览表

| 人员 | 姓名 | 上岗证编号 |
|------|-----|----------|
| 协助编写 | 陈伟东 | JHXX-024 |
| 审核 | 洪子涵 | JHXX-008 |
| 审定 | 徐聪 | JHXX-026 |
| 检测人员 | 牟赞 | JHXX-029 |
| | 陈思翰 | JHXX-031 |
| | 何佳俊 | JHXX-022 |
| | 卢雨晴 | JHXX-009 |
| | 黄元霞 | JHXX-025 |
| | 洪瑶琪 | JHXX-035 |
| | 潘肖初 | JHXX-036 |
| | 胡旻 | JHXX-010 |

8.4. 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间,对水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品测试结果见下表。

表 8-5 平行样品测试结果表

单位: mg/L (pH 值无量纲)

| 分析项目 | 平行样 (生活污水排放口 2018.12.27) | | | |
|---------|--------------------------|------|----------|------------|
| | 水样 | 平行样 | 相对偏差 (%) | 允许相对偏差 (%) |
| pH 值 | 7.65 | 7.66 | 0.01 个单位 | ≤0.05 个单位 |
| 化学需氧量 | 318 | 314 | 0.63 | ≤5 |
| 五日生化需氧量 | 129 | 131 | 0.77 | ≤5 |
| 氨氮 | 12.8 | 12.9 | 0.39 | ≤10 |
| 总磷 | 1.01 | 1.00 | 0.50 | ≤5 |
| 分析项目 | 平行样 (生活污水排放口 2018.12.28) | | | |
| | 水样 | 平行样 | 相对偏差 (%) | 允许相对偏差 (%) |
| pH 值 | 7.64 | 7.64 | 0.01 个单位 | ≤0.05 个单位 |
| 化学需氧量 | 326 | 321 | 0.77 | ≤5 |
| 五日生化需氧量 | 135 | 129 | 2.27 | ≤5 |
| 氨氮 | 12.6 | 12.6 | 0 | ≤10 |
| 总磷 | 1.01 | 1.01 | 0 | ≤5 |

注: 以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-181268。

8.5. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

8.6. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的示值相差不大于0.5dB(A),若大于0.5dB(A)测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录见下表:

表 8-6 噪声测试校准记录

| 监测日期 | 测前 dB (A) | 测后 dB (A) | 差值 dB (A) | 是否符合质量保证要求 |
|------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| 2018.12.27 | 93.8 | 93.8 | 0 | 符合 |
| 2018.12.28 | 93.8 | 93.8 | 0 | 符合 |

9. 验收监测结果与分析评价

9.1. 生产工况

验收监测期间，武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目的生产负荷为83%，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于75%的要求。监测期间工况详见下表。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间日产量核实

| 监测日期 | 产品类型 | 环评设计产量 | 实际产量 | 生产负荷(%) |
|------------|--------|--------|------|---------|
| 2018.12.27 | 矿山机械 | 0.2 台 | 0 台 | / |
| | 耐磨铸钢配件 | 13.3 吨 | 11 吨 | 83 |
| 2018.12.28 | 矿山机械 | 0.2 台 | 0 台 | / |
| | 耐磨铸钢配件 | 13.3 吨 | 11 吨 | 83 |

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2. 环境保护设施调试效果

9.2.1. 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1. 废水

验收监测期间，武义县铸钢厂废水入网口 pH 值浓度范围为 7.64-7.67、悬浮物浓度最大值为 66mg/L、化学需氧量浓度最大值为 322mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 133mg/L、动植物油浓度最大值为 1.14mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准；氨氮浓度最大值为 12.7mg/L、总磷浓度最大值为 1.01mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。详见下表。

表 9-2 废水监测结果统计表

单位：mg/L (pH 值无量纲)

| 点位名称 | 采样时间 | 检测项目 | 检测结果 | | | | |
|---------|---------------|---------|------|-----------|------|------|------|
| | | | 浓度均值 | 浓度范围 | 最大浓度 | 标准限值 | 达标情况 |
| 生活废水排放口 | 2018.12.27-28 | pH 值 | / | 7.64-7.67 | / | 6~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | 66 | 60-70 | 70 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧量 | 322 | 311-330 | 330 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化需氧量 | 133 | 126-138 | 138 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | 12.7 | 12.1-13.3 | 13.3 | 35 | 达标 |
| | | 总磷 | 1.01 | 0.98-1.03 | 1.03 | 8 | 达标 |
| | | 动植物油 | 1.14 | 1.08-1.21 | 1.21 | 100 | 达标 |

注：以上监测数据详见检测报告 JHXH(HJ)-181268。

9.2.1.2. 废气

1)有组织排放

验收监测期间，武义县铸钢厂有组织废气中 1#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $6.40\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，2#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $7.04\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准；天然气排气筒出口烟尘排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫排放浓度均值为 $9\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物排放浓度均值为 $54\text{mg}/\text{m}^3$ ，烟气黑度 <1 ，达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中燃气锅炉标准。有组织排放监测结果见下表。

表 9-3 有组织废气浓度监测结果统计表

单位：mg/m³

| 点位名称 | 采样时间 | 检测项目 | 检测结果 | | | | |
|-------------|---------------|------|-------|-----------|-------|------|------|
| | | | 浓度均值 | 浓度范围 | 最大浓度 | 标准限值 | 达标情况 |
| 1#熔化废气处理设施前 | 2018.12.27-28 | 颗粒物 | 29.8 | 28.2-30.8 | 30.8 | / | / |
| 1#熔化废气处理设施后 | | 颗粒物 | <20 | <20 | <20 | 120 | 达标 |
| 2#熔化废气处理设施前 | | 颗粒物 | 33.5 | 31.5-33.9 | 33.9 | / | / |
| 2#熔化废气处理设施后 | | 颗粒物 | <20 | <20 | <20 | 120 | 达标 |

接上表：

| 点位名称 | 采样时间 | 检测项目 | 检测结果 | | | | |
|--------|---------------|------|------|-------|------|------|------|
| | | | 浓度均值 | 浓度范围 | 最大浓度 | 标准限值 | 达标情况 |
| 天然气排气筒 | 2018.12.27-28 | 烟尘 | <20 | <20 | <20 | 20 | 达标 |
| | | 二氧化硫 | 9 | 8-11 | 11 | 50 | 达标 |
| | | 氮氧化物 | 54 | 52-58 | 58 | 150 | 达标 |
| | | 烟气黑度 | <1 | | | ≤1 | 达标 |

表 9-4 有组织废气排放速率监测结果统计表

单位：kg/h

| 点位名称 | 采样时间 | 检测项目 | 检测结果 | | | |
|-------------|---------------|------|-----------------------|-----------------------|------|------|
| | | | 排放速率均值 | 最大排放速率 | 标准限值 | 达标情况 |
| 1#熔化废气处理设施前 | 2018.12.27-28 | 颗粒物 | 7.56×10^{-2} | 8.03×10^{-2} | / | / |
| 1#熔化废气处理设施后 | | 颗粒物 | 6.40×10^{-3} | 7.70×10^{-3} | 3.5 | 达标 |
| 2#熔化废气处理设施前 | | 颗粒物 | 0.120 | 0.125 | / | / |
| 2#熔化废气处理设施后 | | 颗粒物 | 7.04×10^{-3} | 9.23×10^{-3} | 3.5 | 达标 |
| 天然气排气筒 | 2018.12.27-28 | 烟尘 | 1.76×10^{-3} | 2.61×10^{-3} | / | / |
| | | 二氧化硫 | 7.90×10^{-3} | 9.65×10^{-3} | / | / |
| | | 氮氧化物 | 4.67×10^{-2} | 5.15×10^{-2} | / | / |

注：以上监测数据详见检测报告 JHXX(HJ)-181268。

2)无组织排放

验收监测期间，武义县铸钢厂厂界无组织废气中颗粒物浓度均值为 $0.064\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫浓度均值为 $0.016\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物浓度均值为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯浓度均值为 $1.29 \times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃浓度均值为 $3.17\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。监测期间气象参数与无组织排放监测结果见下表。

表 9-5 监测期间气象参数

| 采样日期 | 采样地点 | 风向 | 风速 m/s | 气温℃ | 气压 Pa | 天气情况 |
|------------|--------|----|--------|-----|-------|------|
| 2018.12.27 | 武义县铸钢厂 | E | 0.7 | 2.3 | 102.2 | 晴 |
| 2018.12.28 | | E | 0.8 | 1.1 | 102.4 | 晴 |

表 9-6 无组织废气监测结果

单位: mg/m³

| 采样日期 | 污染物名称 | 采样位置 | 浓度均值 | 浓度范围 | 标准限值 | 达标情况 |
|---------------|-------|------|-----------------------|--|------|------|
| 2018.12.27-28 | 颗粒物 | 厂界四周 | 0.064 | 0.025-0.108 | 1.0 | 达标 |
| | 二氧化硫 | 厂界四周 | 0.016 | 0.009-0.022 | 0.40 | 达标 |
| | 氮氧化物 | 厂界四周 | 0.036 | 0.025-0.047 | 0.12 | 达标 |
| | 二甲苯 | 厂界四周 | 1.29×10 ⁻² | 1.04×10 ⁻² -1.58×10 ⁻² | 1.2 | 达标 |
| | 非甲烷总烃 | 厂界四周 | 3.17 | 2.22-3.77 | 4.0 | 达标 |

注: 以上表中监测数据引自监测报告 JHXX(HJ)-181268。

9.2.1.3. 厂界噪声

验收监测期间, 武义县铸钢厂厂界四周昼间噪声值为 53.7-59.2dB (A), 夜间噪声值为 41.7-50.2dB (A), 监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求, 声源车床噪声值为 87.0-87.2dB (A)。噪声监测结果见下表。

表 9-7 厂界噪声监测结果

单位: dB (A)

| 监测日期 | 监测点位 | 厂界东侧 | 厂界南侧 | 厂界西侧 | 厂界北侧 | 声源噪声 |
|------------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 2018.12.27 | 昼间噪声值 | 54.5-55.0 | 53.2-54.3 | 58.7-59.2 | 54.1-55.2 | 87.0-87.2 |
| 2018.12.28 | 夜间噪声值 | 45.2-47.5 | 41.7-42.0 | 50.0-50.2 | 43.2-43.3 | |

9.2.1.4. 总量核算

1、废水

我公司废水总排口未规范化设置, 无法统计流量, 故根据我公司验收期间实际运行水量平衡图推算全年废水排放量为 400 吨, 再根据我公司废水排放浓度, 计算得出该我公司废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见下表。

表 9-8 废水监测因子年排放量

| 监测项目 | 悬浮物 | 化学需氧量 | 氨氮 |
|--------------|-------|-------|-------|
| 入环境排放量 (t/a) | 0.004 | 0.02 | 0.002 |

2、废气

据我公司的生产设施年运行时间(中频电炉 2400 小时、热处理炉 4800 小时)

和监测期间废气排放口排放速率监测结果的平均值,计算得出该我公司废气污染因子的年排放量。废气监测因子排放量见下表。

表 9-9 废气监测因子年排放量

| 序号 | 污染源/工序 | 污染因子 | 入环境排放量 (t/a) |
|----|--------|------|--------------|
| 1 | 熔化 | 颗粒物 | 0.032 |
| 2 | 天然气燃烧 | 烟尘 | 0.008 |
| | | 二氧化硫 | 0.038 |
| | | 氮氧化物 | 0.224 |

3、总量控制

我公司废水排放量为 400 吨/年,废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为 0.02 吨/年和 0.002 吨/年,达到环评批复中化学需氧量 0.192 吨/年、氨氮 0.029 吨/年的总量控制要求。

废气中二氧化硫年排放量为 0.038 吨,氮氧化物年排放量为 0.224 吨,达到环评批复中二氧化硫 1.2 吨/年、氮氧化物 5.613 吨/年的总量控制要求。

9.2.2. 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1. 废气治理设施

根据我公司废气处理设施进、出口监测结果,计算主要污染物去除效率,见下表。

表 9-10 废气处理设施主要污染物去除效率统计

| 监测日期 | 废气处理设施 | 主要污染物去除效率 (%) | |
|---------------|-----------|---------------|------|
| 2018.12.27-28 | 1#熔化废气处理设 | 颗粒物 | 91.5 |
| | 2#熔化废气处理设 | 颗粒物 | 94.1 |

9.2.2.2. 厂界噪声治理设施

我公司主要噪声污染设备采取减振、隔声等降噪措施后,厂界四周昼间噪声监测结果均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准的要求,表明我公司噪声治理设施具有良好的降噪效果。

10. 环境管理检查

10.1. 环保审批手续情况

该项目于2013年1月委托金华市环境科学研究院编制完成《武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》，同年2月通过环保审批(武环建[2013]19号)。

10.2. 环境管理规章制度的建立及其执行情况

我公司建立了《环境保护管理制度》，明确废气处理的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

10.3. 环保设施运转情况

监测期间，我公司旋风除尘+布袋除尘等环保设施均运转正常。

10.4. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

该项目产生的固体废物中，漆桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置；炉渣收集外卖，废砂、金属边角料送熔化炉回用；生活垃圾由环卫部门清运。

10.5. 厂区环境绿化情况

公司的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

11. 验收监测结论及建议

11.1. 环境保护设施调试效果

11.1.1. 废水排放监测结论

验收监测期间，武义县铸钢厂废水入网口 pH 值浓度范围为 7.64-7.67、悬浮物浓度最大值为 66mg/L、化学需氧量浓度最大值为 322mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 133mg/L、动植物油浓度最大值为 1.14mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准；氨氮浓度最大值为 12.7mg/L、总磷浓度最大值为 1.01mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）表 1 标准限值的要求。

11.1.2. 废气排放监测结论

验收监测期间，武义县铸钢厂有组织废气中 1#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $6.40\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，2#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $7.04\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准；天然气排气筒出口烟尘排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫排放浓度均值为 $9\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物排放浓度均值为 $54\text{mg}/\text{m}^3$ ，烟气黑度 <1 ，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃气锅炉标准。

验收监测期间，武义县铸钢厂厂界无组织废气中颗粒物浓度均值为 $0.064\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫浓度均值为 $0.016\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物浓度均值为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯浓度均值为 $1.29\times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃浓度均值为 $3.17\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

11.1.3. 厂界噪声监测结论

验收监测期间，武义县铸钢厂厂界四周昼间噪声值为 53.7-59.2dB（A），夜间噪声值为 41.7-50.2dB（A），监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求，声源车床噪声值为 87.0-87.2dB（A）。

11.1.4. 固（液）废物监测结论

该项目产生的固体废物中，漆桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置；炉渣收集外卖，废砂、金属边角料送熔化炉回用；生活垃圾由环卫部门清运。

11.1.5. 总量控制结论

我公司废水排放量为400吨/年，废水中污染物化学需氧量和氨氮排放总量分别为0.02吨/年和0.002吨/年，达到环评批复中化学需氧量0.192吨/年、氨氮0.029吨/年的总量控制要求。

废气中二氧化硫年排放量为0.038吨，氮氧化物年排放量为0.224吨，达到环评批复中二氧化硫1.2吨/年、氮氧化物5.613吨/年的总量控制要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：武义县铸钢厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|---------------|-----------------------|-------------|---|--------------------|---------------|------------------|-------------------------|----------------|---------------|-----------|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目 | | | 项目代码 | / | | | 建设地点 | 武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南 | | | | |
| | 行业类别（分类管理目录） | 70专用设备制造及维修 | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件 | | | 实际生产能力 | 年产4000吨耐磨铸钢配件 | | | 环评单位 | 金华市环境科学研究院 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | 武义县环境保护局 | | | 审批文号 | 武环建[2013]19号 | | | 环评文件类型 | 报告表 | | | | |
| | 开工日期 | 2012年12月 | | | 竣工日期 | 2013年12月 | | | 排污许可证申领情况 | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | 武义鑫锋环保科技服务有限公司 | | | 环保设施施工单位 | 武义鑫锋环保科技服务有限公司 | | | 本工程排污许可证编号 | / | | | | |
| | 验收单位 | 武义县铸钢厂 | | | 环保设施监测单位 | 金华新鸿检测技术有限公司 | | | 验收监测时工况 | 83% | | | | |
| | 投资总概算（万元） | 2489 | | | 环保投资总概算（万元） | 105 | | | 所占比例（%） | 4.2 | | | | |
| | 实际总投资（万元） | 2489 | | | 实际环保投资（万元） | 85 | | | 所占比例（%） | 3.4 | | | | |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | 年平均工作时 | 300d/a | | | | |
| 废水治理（万元） | 35 | 废气治理（万元） | 30 | 噪声治理（万元） | 15 | 固废治理（万元） | 5 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / | | | |
| 运营单位 | 武义县铸钢厂 | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | | 91330723X09690001U | | | 验收时间 | 2018年12月27~28日 | | | |
| 项目详细 （工业建设 污染物排放 达标与总量 控制） | 污染物 | 原有排放量（1） | 本期工程实际排放浓度（2） | 本期工程允许排放浓度（3） | 本期工程产生量（4） | 本期工程自身削减量（5） | 本期工程实际排放量（6） | 本期工程核定排放总量（7） | 本期工程“以新代老”削减量（8） | 全厂实际排放总量（9） | 全厂核定排放总量（10） | 区域平衡替代削减量（11） | 排放增减量（12） | |
| | 废水 | — | — | — | — | — | 0.04 | — | — | 0.04 | — | — | — | |
| | 化学需氧量 | — | — | — | — | — | 0.02 | 0.192 | — | 0.02 | 0.192 | — | — | |
| | 氨氮 | — | — | — | — | — | 0.002 | 0.029 | — | 0.002 | 0.029 | — | — | |
| | 悬浮物 | — | — | — | — | — | 0.004 | — | — | 0.004 | — | — | — | |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 与项目有关的其他污染物 | 二氧化硫 | — | — | — | — | — | 0.038 | 1.2 | — | 0.038 | 1.2 | — | — |
| | | 氮氧化物 | — | — | — | — | — | 0.224 | 5.613 | — | 0.224 | 5.613 | — | — |
| | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1、营业执照



营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 91330723X09690001U (1/1)

名 称 武义县铸钢厂
类 型 个人独资企业
住 所 武义县壶山街道黄龙工业功能区群山路
投 资 人 李文香
成 立 日 期 1996 年 08 月 01 日
经 营 范 围 钢铸件、铸铁件；生产性废旧金属购销；矿山机械及配件、机械
设备、通用设备、金属加工机械、机械零部件、日用金属制品、
不锈钢制品（除门）、模具（除铸造）的制造、销售。（依法须
经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关



2017 年 03 月 29 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日向核发营业执照的登记机关报送上一年度年度报告

武义县环境保护局文件

武环建(2013)19号

武义县环境保护局 关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械 及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目 环境影响报告表的批复

武义县铸钢厂：

你单位送审由金华市环境科学研究院编制的《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》和所在地街道意见收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和建设项目环境管理有关规定，经我局审查，现批复如下：

一、原则同意环评单位对该项目所作环评报告表的评价结论和建议措施，并可作为该项目环保设计和今后实施管理的依据。

二、根据环境影响报告表结论，按照环评报告表所列建设

项目的性质、规模、地点、生产工艺、原辅材料和采取环保对策措施及要求，原则同意项目搬迁至武义县壶山街道黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南地块实施建设。但建设项目的性质、地点发生重大变化的、或者其规模、生产工艺、原辅材料改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量发生重大变化的，应当重新报批。

三、建设内容及规模为：建成年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线，相应配套中频电炉 4 套、热处理炉 1 套、数控立式车床 1 台和平面磨床 2 台。项目总投资 2489 万元，其中环保投资 105 万元，占项目总投资的 4.22%。

四、你单位在项目建设和生产中要认真落实环评报告表提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。重点做好以下工作：

(一)、项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。项目设备冷却水应循环使用。生活污水经生化方式处理达标后排放；项目所有可外排污水均必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的一级标准并经规范化排污口排入功能区排污管网。

(二)、加强废气污染防治，刷漆、砂模车间加强通风；打磨车间密闭，尽量少开门窗，使粉尘自然沉降；熔化烟气设置集尘除尘设施处理，达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准后 15 米高空排放。天然气燃烧烟气收集后经 15 米高空排放，执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二类区标准。

(三)、严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局磨床等高噪声源或对其采取隔音、吸

声等措施进行降噪处理，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

（四）、妥善处置项目产生的各类固体废弃物。炉渣、废砂应集中收集外卖综合利用；钢铁边角料回收利用；漆桶等因属危险固废必须定期送有处置资质能力的单位代处置。生活垃圾则委托区域环卫部门统一卫生无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。

（五）、加强项目施工期的环境管理。合理安排工期，采取相应抑尘、防尘措施，并禁止夜间施工，防止建筑扬尘和施工噪声对周围环境产生污染。如遇特殊工艺要求确需夜间施工，施工方案须经建设部门审核并报环保部门批准，同时确保场界噪声达到《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）的规定。

上述意见和环评报告表提出的各项污染防治措施请你单位在项目设计、施工、管理中落实。你单位必须严格执行环保“三同时”制度，试生产三个月内，按规定程序向环保部门申请环保设施竣工验收，验收合格后该建设项目方可投入正式生产。



主题词：环保 项目 环评 批复

抄送：壶山街道、经商局、环境管理科、环境监察大队、环保监测站，金华市环境科学研究院。

武义县环境保护局办公室

2013年2月6日印发

附件 3、排水许可证

城镇污水排入排水管网许可证

武义县铸钢厂

：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第六四十一号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第二十一号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2018年 6月 19日 至 2023年 6月 18日

许可证编号：浙 武污排 字第 2018212 号

发证单位（章）
2018年 6月 19日



武义县铸钢厂

环境保护管理制度

第一章 总 则

1、根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，搞好本企业的环保工作，特制定本管理制度。

2、本企业环境保护管理主要任务：宣传和执行环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本企业生产发展，创造良好的工作生活环境，使企业的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。

3、我公司环境保护工作坚持预防为主、防治结合、综合治理的原则；坚持推行清洁生产、实行生产全过程污染控制的原则；实行污染物达标排放和污染物总量控制的原则；坚持环境保护工作作为评选先进的必要条件，实行一票否定制。

4、环境保护工作的主要负责人，应对环境保护工作实施统一监督管理，行政一把手是环境保护第一责任人。

5、配备与开展工作相适应的环保管理人员，掌握生产工艺技术及生产运行状况。

第二章 环保管理职责

1、根据《中华人民共和国环境保护法》要求，公司设置专门的环保管理部门，全面负责本企业环境保护工作的管理和监测任务，改善企业环境状况，减少企业对周围环境的污染，并协调企业与政府环保部门的工作。

2、建立企业环境保护网，由企业领导和企业环保员组成，定期召开企业环保情况报告会和专题会议，负责贯彻会议决定，共同搞好本企业的环保工作。

3、把环境保护工作纳入日常生产经营活动的全过程中，实现全过程、全天候、全员的环保管理，在布置、检查、总结、评比的同时，必须有环保工作内容。

4、积极开展环境保护宣传教育活动，普及环保知识，提高全员的环保意识。

5、完善环保各项基础资料。

6、污染防治与三废资源综合利用：（一）对生产中产生的“三废”进行回收或处理，防止资源浪费和环境污染，对暂时不能利用而须转移给其它单位利用的三废，必须由公司安全环保部批准，严格执行逐级审批手续，防止污染转移造成污染事故；（二）开展节水减污活动，采取一水多用，循环使用，提高水的综合利用率；（三）在生产过程中，要加强检查，减少跑、冒、滴、漏现象；（四）在生产中，由于突发性事件造成排污异常，要立即采取应急措施，防止污染扩大，并及时向公司安全环保部汇报，以便做好协调工作；（五）对于具有挥发性及产生异味的物品，要采取措施防止挥发性气体造成污染环境或产生气味，避免污染环境或气味扰民事件的发生；（六）凡在生产过程中，开停工、检修过程产生噪声和震动的部位，应采取消音、隔音、防震等措施，使噪声达标排放。

第三章 基本原则

1、企业环保工作由分管环保领导主管，搞好企业内的环保工作，并直接向

企业负责人负责环保事项。

2、环保人员要重视防治“三废”污染，保护环境。要把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分，纳入到日常生产中去，实行生产环保一齐抓。

3、环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体健​​康及企业生产发展，企业员工必须严格执行环境保护工作制度，任何违反环保工作制度，造成事故者，必根据事故程度追究责任。

4、防止“三废”污染，实行“谁污染，谁治理”的原则，所有造成环境污染和其它公害的车间都必须提出治理规划，有计划、有步骤地加以实施，企业在财力、物力、人力方面应及时给予安排解决。

5、对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求，并确保备品备药的正常储备量。

6、在下达企业考核各项技术经济指标的同时，把环保工作作为评定内容之一。

7、凡新建、扩建、改造项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金、设备材料，必须同时列入计划，切实予以保证，在施工过程中不得以任何理由为借口排挤“三废”治理和综合利用工程的资金、设备、材料和人力等。

第四章 环境污染事故管理

1、污染事故是由于作业者违反环保法规的行为以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的污染事件，事故的处理按双流区环境保护局管理办法中的有关规定执行。

2、污染事故级别划分根据国家污染事故划分有关规定执行。

3、公司发生环境污染事故后，应立即上报环保部门与政府主管部门，并开展救援，将污染突发事故对人员、财产和环境造成的损失降至最小程度，最大限度地保障人民群众的生命财产安全及生态环境安全。

7、公司发生污染事故后，应按照《中华人民共和国环境保护法》等法规要求，妥善做好事故的善后工作，并协助环保部门做好事故原因的调查和处理，制定出防范事故再发生的措施。

第五章 新建项目环保管理

1、新建项目严格执行环保设施“三同时”，即执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

2、新建项目在设计施工前开展环评，并逐级上报环保部门批复。

3、新建项目试运行后，须向环保部门申请验收。

第六章 环保台帐与报表管理

1、公司环保职能部门负责建立、管理和保管环保台帐，及时填写环保各项数据，保证数据的真实、准确。

2、公司环保职能部门必须及时向环保部门报送环境报表，并做好数据的分析。

3、公司环保台帐或报表保管年期为三年。外单位人员借阅，必须经主管领导批准。

第七章 奖励和惩罚

- 1、凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予精神和物质奖励。
- 2、凡本企业员工玩忽职守，任意排放企业“三废”，造成污染环境事件，按照《中华人民共和国环境保护法》及公司有关规章制度，视情节轻重，给予赔款、行政处分、开除等处分，直至追究刑事责任。

第八章 附 则

- 1、本制度如与国家法律、法规相关规定不一致时，按上级规定执行。
- 2、本管理制度属企业规章制度的一部分，由企业环保管理领导小组负责贯彻落实和执行。环保职能部门要严格执行，并监督、检查。
- 3、本制度自下发之日起施行。

武义县铸钢厂

时间：2018年8月

附件 5、验收相关数据材料

产品产量统计表

| 序号 | 产品名称 | 环评设计年生产量 | 2018 年生产量 |
|----|--------|----------|-----------|
| 1 | 矿山机械 | 50 台 | 0 台 |
| 2 | 耐磨铸钢配件 | 4000 吨 | 4000 吨 |

设备清单

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 | 实际安装数量 | 设备增减数量 |
|----|--------|-------|------|--------|--------|
| 1 | 中频电炉 | 2T | 1 套 | 1 套 | 无变化 |
| 2 | 中频电炉 | 1.5T | 1 套 | 1 套 | 无变化 |
| 3 | 中频电炉 | 0.75T | 2 套 | 2 套 | 无变化 |
| 4 | 热处理炉 | / | 1 套 | 1 套 | 无变化 |
| 5 | 数控立式车床 | / | 1 台 | 1 台 | 无变化 |
| 6 | 平面磨床 | / | 2 台 | 2 台 | 无变化 |

原辅材料消耗情况

| 序号 | 原料名称 | 环评年用量 | 设计日用量 | 2018 年消耗量 | 检测日实际消耗量 | |
|----|------|----------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | 2018.12.27 | 2018.12.28 |
| 1 | 旧耐磨件 | 4220t | 14t | 4200t | 11t | 11t |
| 2 | 锰铁 | 760t | 2.5t | 760t | 2 | 2 |
| 3 | 铬铁 | 216t | 0.72t | 210t | 0.56t | 0.56t |
| 4 | 钼铁 | 160t | 0.53t | 160t | 0.4t | 0.4t |
| 5 | 钢铁合金 | 30t | 0.1t | 30t | 80kg | 80kg |
| 6 | 镍 | 10t | 33.3kg | 9.5t | 27kg | 27kg |
| 7 | 镁砂 | 20t | 66.7kg | 20t | 53kg | 53kg |
| 8 | 石英砂 | 200t | 0.67t | 190t | 0.53t | 0.53t |
| 9 | 氧气 | 500 瓶 | 1.7 瓶 | 350 瓶 | 1.3 瓶 | 1.3 瓶 |
| 10 | 乙炔 | 100 瓶 | 0.3 瓶 | 80 瓶 | 0.24 瓶 | 0.24 瓶 |
| 11 | 水玻璃 | 150t | 0.5t | 150t | 0.4t | 0.4t |
| 12 | 二氧化碳 | 400 瓶 | 1.3 瓶 | 300 瓶 | 0.8 瓶 | 0.8 瓶 |
| 13 | 油漆 | 0.2t | 0.7kg | 0.16t | 4kg | 4kg |
| 14 | 天然气 | 300 万 m ³ | 1 万 m ³ | 300 万 m ³ | 2.8 万 m ³ | 2.8 万 m ³ |

环保投资

| 环保设施名称 | 预估投资 (万元) | 实际投资 (万元) | 备注 |
|--------|-----------|-----------|----|
| 废水治理 | 40 | 35 | / |
| 废气治理 | 40 | 30 | |
| 固废治理 | 5 | 5 | |
| 噪声治理 | 20 | 15 | |
| 合计 | 105 | 85 | |

受检单位代表签字:

附件 6、验收期间生产工况

验收检测期间企业生产工况记录

| | | | | |
|--------|----------|------------|-----------------------------|--|
| 企业名称 | 武义县铸钢厂 | 企业地址 | 武义县壶山街道黄龙工业区群山 路以北群山水库以南 | |
| 联系人 | 汤敏峰 | 电话 | 13957993021 | |
| 主要产品 | 正常生产期间产量 | 检测期间产量 | | |
| | | 2018.12.27 | 2018.12.28 | |
| 矿山机械 | 0.2 台 | 0 台 | 0 台 | |
| 耐磨铸钢配件 | 13.3 吨 | 11 吨 | 11 吨 | |
| 备注 | / | | | |

填表人/日期:

受检单位代表签字/日期:

检测人员复核/日期:

危险废物处置意向合同

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司

合同签订地：兰溪

乙方：武义县铸钢厂

合同编号：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，本着平等、自愿、公平之原则，经双方友好协商，就甲方为乙方处置危险废物达成如下意向协议：

一、合同标的物：本合同仅限于乙方公司生产过程中所产生的废物，其国家危险废物目录类别为：

1、废物名称：废油漆桶 废物代码：HW 12 (900-252-12)

二、数量和单价：乙方将标的物委托甲方处理，数量约 0.05 吨/年，费用另行协商。

三、甲方职责与义务：甲方持有经营许可证 3307000102 号，具有处理资质，甲方保证标的物处置过程中符合国家环保要求。

四、乙方职责与义务：实际转移时，乙方须配合甲方办理环保方面的相关手续，不得在合同期内将标的物交由其它单位处置，标的物用编织袋包装，不得将其它异物夹入标的物中再交由甲方处置，否则甲方有权拒收货物。

五、运输方式：甲方负责装车运输，并保证标的物不从车上掉落。

六、合同期限：本意向合同从 2018 年 06 月 30 日起至 2019 年 06 月 30 日终止。

七、已收服务费用伍仟元（该费用不予退还）。

八、其它内容：

如需实际转移，双方重新签订转移合同，依法办理危险废物转移手续，环保部门批准后，方能进行危险货物转移，开具危险废物转移联单，并分别向当地环保部门备案。乙方每次转移前必须提前三天以电话或者书面形式告知甲方，以便甲方做好卸货和入库准备，另甲方接到通知后将出具专用介绍信至乙方办理危险废物转运手续，乙方经审核无误后，方可向甲方转运危险废物。如乙方不符合上述程序的情况下转移危险废物而造成环境污染的或造成相关经济损失，甲方不承担相关法律责任。合同有效期内如一方遇到停业、歇业、整顿时，应及时通知另一方，以便对方采取相应的应急方案。

九、本协议一式两份，甲乙双方各执一份；未尽事宜，双方协商解决。

十、无特殊情况双方长期协作，不得无故变更合同，若有单方违反上述条款，则追究违约方经济责任。

甲方（章）：

浙江金泰莱环保科技有限公司
公司地址：兰溪市诸葛镇十坞岗
邮编：321100
电话/传真：0579-89015865
开户行：工商银行兰溪市支行
账号：1208050019200255903
法人/委托代理人：戴云虎
日期： 年 月 日

乙方（章）：

公司地址：

邮编：

电话：

法人/委托代理人：

日期： 年 月 日





18 6 30
9 6 30

营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91330781147395174C (1/1)

名称 浙江金泰莱环保科技有限公司
 类型 有限责任公司(非自然人投资或控股的法人独资)
 住所 浙江省兰溪市诸葛镇万田村
 法定代表人 戴云虎
 注册资本 伍仟万元整
 成立日期 1987年08月25日
 营业期限 1987年08月25日至2037年08月24日
 经营范围 表面处理类废物、含铜镍废物等危险废物的收集、贮存、利用；铜镍制品、电解锌(除锌粉)、粗品硅粉(除非晶型)、硅油(粗品)、碳粉(粗品)、塑料粒子、塑料托盘、垃圾桶、铁片压延、碳酸铜、碳酸镍的研发、生产，货物进出口业务，以服务外包的方式提供废水、污泥、工业固废处理的劳务服务、技术服务、环保咨询服务，一般废物打包、装卸服务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2018年04月26日

应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址: <http://tj.gsxt.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 8、验收监测方案

建设项目竣工环境保护 验收监测方案

项目名称: 武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸
钢配件生产线技改迁建项目

建设单位: 武义县铸钢厂

金华新鸿检测技术有限公司

2018 年 12 月 18 日

一、验收项目概况

项目建设情况调查表

| 序号 | 项目 | 执行情况 |
|----|-------------------|--|
| 1 | 环评 | 金华市环境科学研究院 《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件 生产线技改迁建项目环境影响报告表》 |
| 2 | 环评批复 | 武义县环境保护局《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械 及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告 表的批复》 |
| 3 | 初步设计 | 年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件 |
| 4 | 建设规模 | 年产 4000 吨耐磨铸钢配件 |
| 5 | 项目动工时间 | 2012 年 12 月 |
| 6 | 竣工时间 | 2013 年 12 月 |
| 7 | 试运行时间 | 2014 年 1 月 |
| 8 | 现场勘查时工程实际 建设情况 | 主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，检 测日期间生产负荷达到设计规模的 75%以上 |

武义县铸钢厂（前身为成立于 1980 年的壶山铸钢厂）位于武义县城西门外乘凉亭永武二线边上，是一家专业生产耐磨铸钢配件的企业。厂区占地面积 2 万平方米，拥有员工 50 余人，年产耐磨铸钢配件 2000 吨。由于历史原因，该项目没有办理环保审批手续。随着武义县县城的发展，企业目前所在位置规划入城区，根据武义县政府相关精神企业需进行搬迁。企业拟在武义县壶山街道黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南新征工业用地 9220m²，新建厂房及宿舍楼 11527m²，将厂搬迁至此，同时淘汰现有热处理工艺中的燃煤炉，改用天然气为燃料，产量增至年产矿山机械 50 台以及耐磨铸钢件 4000 吨。搬迁完成后，现有厂区不再生产。项目已于 2012 年 12 月通过武义县经济商务局备案，备案号为 [330000121221027114A]。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（国环境保护部令第 2 号）中有关规定，2013 年 1 月金华市环境科学研究院为该项目编制了《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》，2013 年 2 月武义县环境保护局以《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建[2013]19 号）对该项目作了批复。该项目于 2012 年 12 月开工建设，2013 年 12 月竣工，进入调试运行阶段，目前该项目矿山机械未投入生产，耐磨铸钢配

件生产线主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收的条件。

二、验收依据

2.1 环境保护法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.09.01）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.01.01）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997.03.01）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.07）；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.07.01）；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（2016.07.02）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，1998.11.18）；
- (10) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号，2017.10.01）
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号，2001.12.11）；
- (12) 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（2009.12.29）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017.11.20）。

2.2 技术导则、规范、标准

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (6) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）；
- (8) 《关于进一步加强建设项目固体废弃物环境管理的通知》；

- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (11) 《国家危险废物名录》（环境保护部令 第39号）；
- (12) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (13) 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/877-2013）；
- (14) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (15) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

2.3 主要环保技术文件及相关批复文件

(1) 《武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》（金华市环境科学研究院，2013.1）；

(2) 《关于武义县铸钢厂年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》（武义县环境保护局，武环建[2013]19号，2013.2.6）。

三、工程建设情况

| 资料名称 | 收集情况 | 备注 |
|---------|------|----|
| 项目地理位置图 | 已收集 | / |
| 项目平面布置图 | 已收集 | / |

主要工艺设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 | 实际安装数量 | 设备增减数量 |
|----|--------|-------|------|--------|--------|
| 1 | 中频电炉 | 2T | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 2 | 中频电炉 | 1.5T | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 3 | 中频电炉 | 0.75T | 2套 | 2套 | 无变化 |
| 4 | 热处理炉 | / | 1套 | 1套 | 无变化 |
| 5 | 数控立式车床 | / | 1台 | 1台 | 无变化 |
| 6 | 平面磨床 | / | 2台 | 2台 | 无变化 |

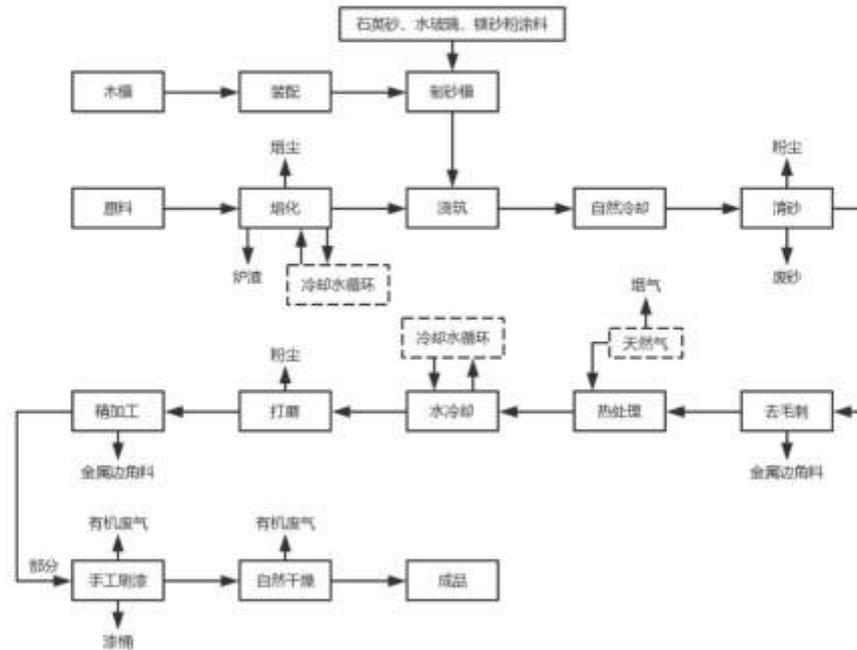


图 3-4 生产工艺流程及产污环节
主要原辅材料及能源消耗一览表

| 序号 | 原料名称 | 环评年用量 | 设计日用量 | 2018 年消耗量 |
|----|------|----------------------|--------------------|----------------------|
| 1 | 旧耐磨件 | 4220t | 14t | 4200t |
| 2 | 锰铁 | 760t | 2.5t | 760t |
| 3 | 铬铁 | 216t | 0.72t | 210t |
| 4 | 钼铁 | 160t | 0.53t | 160t |
| 5 | 钢铁合金 | 30t | 0.1t | 30t |
| 6 | 镍 | 10t | 33.3kg | 9.5t |
| 7 | 镁砂 | 20t | 66.7kg | 20t |
| 8 | 石英砂 | 200t | 0.67t | 190t |
| 9 | 氧气 | 500 瓶 | 1.7 瓶 | 350 瓶 |
| 10 | 乙炔 | 100 瓶 | 0.3 瓶 | 80 瓶 |
| 11 | 水玻璃 | 150t | 0.5t | 150t |
| 12 | 二氧化碳 | 400 瓶 | 1.3 瓶 | 300 瓶 |
| 13 | 油漆 | 0.2t | 0.7kg | 0.16t |
| 14 | 天然气 | 300 万 m ³ | 1 万 m ³ | 300 万 m ³ |

四、环境保护设施

废水排放及处理措施一览表

| 污水来源 | 主要污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排放去向 |
|------|--|------|------|--------|
| 生活污水 | pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油 | 间歇 | 化粪池 | 当地污水管网 |

废气排放及处理措施一览表

| 废气来源 | 废气名称 | 污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排气筒高度 | 排气筒内直径 | 排放去向 |
|-------|---------|--------------------|------|-----------|-------|--------|------|
| 熔化 | 熔化炉烟尘 | 颗粒物 | 有组织 | 旋风除尘+布袋除尘 | 15m | 0.3m | 环境 |
| 制模及清砂 | 制模清砂粉尘 | 颗粒物 | 无组织 | / | / | / | 环境 |
| 天然气燃烧 | 天然气燃烧烟气 | 烟尘 二氧化硫 氮氧化物 | 有组织 | / | 15m | 0.2m | 环境 |
| 刷漆及干燥 | 刷漆干燥废气 | 二甲苯 非甲烷总烃 | 无组织 | / | / | / | 环境 |

固体废物产生及处理措施一览表

| 序号 | 种类 | 产生工序 | 属性 | 环评结论 | | 实际情况 | | 接受单位 资质情况 |
|----|-------|------|------|--------|-----------|--------|----------------------|--------------|
| | | | | 利用处置方式 | 利用处置去向 | 利用处置方式 | 利用处置去向 | |
| 1 | 漆桶 | 表面处理 | 危险废物 | 无害化处置 | 委托有资质单位处置 | 无害化处置 | 委托浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置 | 浙危废经第122号 |
| 2 | 炉渣 | 熔化 | 一般固废 | 综合利用 | 收集外卖 | 综合利用 | 收集外卖 | / |
| 3 | 废砂 | 清砂 | 一般固废 | 综合利用 | 收集外卖 | 综合利用 | 送熔化炉回用 | / |
| 4 | 金属边角料 | 去毛刺 | 一般固废 | 综合利用 | 送熔化炉回用 | 综合利用 | | |
| 5 | 生活垃圾 | 员工生活 | 一般固废 | 无害化处置 | 卫生填埋 | 无害化处置 | 环卫部门处理 | / |

五、验收执行标准及分析方法

废水验收执行标准一览表 单位: mg/L (pH 值无量纲)

| 项目 | 标准限值 | 标准来源 |
|---------|------|-----------------------------------|
| pH 值 | 6~9 | GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准 |
| 悬浮物 | 400 | |
| 化学需氧量 | 500 | |
| 五日生化需氧量 | 300 | |
| 动植物油 | 100 | |
| 氨氮 | 35 | DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 |
| 总磷 | 8 | |

废气验收执行标准一览表

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 周界外浓度最高值浓度 (mg/m ³) | 标准来源 |
|-------|-------------------------------|-----------------|--------|---------------------------------|--|
| | | 排气筒高度 (m) | 二级排放标准 | | |
| 颗粒物 | 120 | 25 | 14.4 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的新污染源二级标准 |
| 二甲苯 | / | / | / | 1.2 | |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 4.0 | |
| 二氧化硫 | / | / | / | 0.40 | |
| 氮氧化物 | / | / | / | 0.12 | |

| 项目 | 烟尘 | 二氧化硫 | 氮氧化物 | 林格曼黑度 |
|------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------|
| 燃气锅炉 | ≤20mg/m ³ | ≤50mg/m ³ | ≤150mg/m ³ | ≤1 级 |

噪声验收执行标准一览表

| 监测对象 | 项目 | 单位 | 昼间限值 | 夜间限值 | 引用标准 |
|------|---------|-------|------|------|---|
| 厂界噪声 | 等效 A 声级 | dB(A) | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准 |

分析方法一览表

| 类别 | 项目名称 | 分析方法及依据 | 检出限 |
|------|---|---|---|
| 废气 | 总悬浮颗粒物(TSP) | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 | 0.001mg/m ³ |
| | 二甲苯 | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 | 0.0015mg/m ³ |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| | 烟尘 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996 | <20mg/m ³ |
| | 二氧化硫 | 固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017 | 3mg/m ³ |
| | | HJ 482-2009 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 | 短 0.007mg/m ³ 长 0.004 mg/m ³ |
| | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ |
| | | HJ 479-2009 环境空气 氮氧化物(一氧化氮和 二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 | 短 0.015mg/m ³ 长 0.006 mg/m ³ |
| 烟气黑度 | 固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007 | / | |
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 | 0.00-14.00 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 4mg/L |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025mg/L |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | 0.01mg/L |
| | 动植物油 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 | 0.04mg/L |
| | 五日生化需 氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 0.5mg/L |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) | 30-130dB (A) | |

六、验收监测内容

废水监测

| 监测点位 | 污染物名称 | 监测频次 |
|---------|---------------------------------|-----------------------|
| 生活污水排放口 | pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、五日生化需氧量、动植物油 | 监测 2 天，每天 4 次（加一次平行样） |

废气监测

| 监测对象 | 污染物名称 | 监测点位 | 监测频次 |
|-------|-------------------------|---------------|-----------------|
| 无组织废气 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃 | 厂界四周各一个点 | 监测 2 天，每天每点 4 次 |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 焙化炉烟尘处理设施进、出口 | 监测 2 天，每天 3 次 |
| | 氮氧化物 | 天然气燃烧烟气出口 | 监测 2 天，每天 3 次 |
| | 二氧化硫 | | |
| | 烟尘 | | |

噪声监测

| 监测对象 | 监测点位 | 监测频次 |
|------|--------------|------------------|
| 厂界噪声 | 四厂界各 1 个监测点位 | 监测 2 天，昼、夜间各 1 次 |

七、现场监测注意事项

- 1、验收过程需要生产工况达到设计量 75% 以上方可进行验收，保持各环保设施正常运行，有组织废气监测需要有监测孔与监测平台，希望可以配合。
- 2、验收进行过程，委托方须有工作人员全程配合。

八、质量保证和质量控制方案

1、监测仪器

现场监测仪器一览表

| 仪器名称 | 规格型号 | 监测因子 | 测量量程 | 分辨率 |
|----------------|---------|-------|------------------------------|------------|
| 空气智能 TSP 综合采样器 | 榜应 2050 | 颗粒物 | 0.1-1.0L/min 80-120 L/min | 0.1L/min |
| 轻便三杯风向风速表 | DEM6 | 风向、风速 | 风速: 1-30m/s | 风速: 0.1m/s |
| | | | 风向: 0-360°(16 个方位) | 风向: ≤10° |
| 空盒气压表 | DYM3 | 大气压力 | 80-106kPa | 0.1kPa |
| 噪声频谱分析仪 | HS6288B | 噪声 | 30-130dB (A) | 0.1dB (A) |

2、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水

质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在现场监测期间,对水样采取平行样的方式进行质量控制。

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即30%~70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的示值相差不大于0.5dB(A),若大于0.5dB(A)测试数据无效。



161112051820



检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXH(HJ)-181268A

项目名称: 废水检测
委托单位: 武义铸钢厂
检测类别: 委托检测

金华新鸿检测技术有限公司



声 明

1. 本公司保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据而造成的后果负责。
2. 本报告无编制人、审核人、批准人签名无效，未盖本公司“检验检测专用章”无效。
3. 本报告有涂改、增删或印章不符无效。
4. 对本报告若有异议，应于收到报告之日十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
5. 委托现场检测仪对检测当时实际状况负责；送样委托检测，仅对来样负责。
6. 未经本公司书面允许，不得部分复制本报告；经同意复制的报告，应加盖本公司的“检验检测专用章”或公章，否则无效。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268A

| | | | |
|---------|-------------------------|------|-----------------------|
| 委托方 | 武义铸钢厂 | | |
| 委托方地址 | 武义县黄龙工业区群山路(和黄龙五路交叉口西面) | | |
| 检测类别 | 委托检测 | 样品类别 | 废水 |
| 采样地点 | 详见现场点位布点图 | 采样日期 | 2018.12.27-2018.12.28 |
| 采样方/检测方 | 金华新鸿检测技术有限公司 | 检测日期 | 2018.12.27-2019.01.03 |
| 评价依据 | / | | |

检测依据及主要设备

| 类别 | 检测项目 | 检测依据 | 主要设备名称 |
|----|---------|--|------------------------------|
| 废水 | pH值 | 水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 | PHS-3C pH计 (JHXH-S021-01) |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 电子天平 (JHXH-S010-02) |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 50ml酸式滴定管 (F-Y001) |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 25ml碱式滴定管 (F-H010) |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 紫外分光光度计 (JHXH-S003-02) |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | 紫外分光光度计 (JHXH-S003-02) |
| | 动植物油 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 | 红外测油仪 (JHXH-S025-01) |

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-181268A

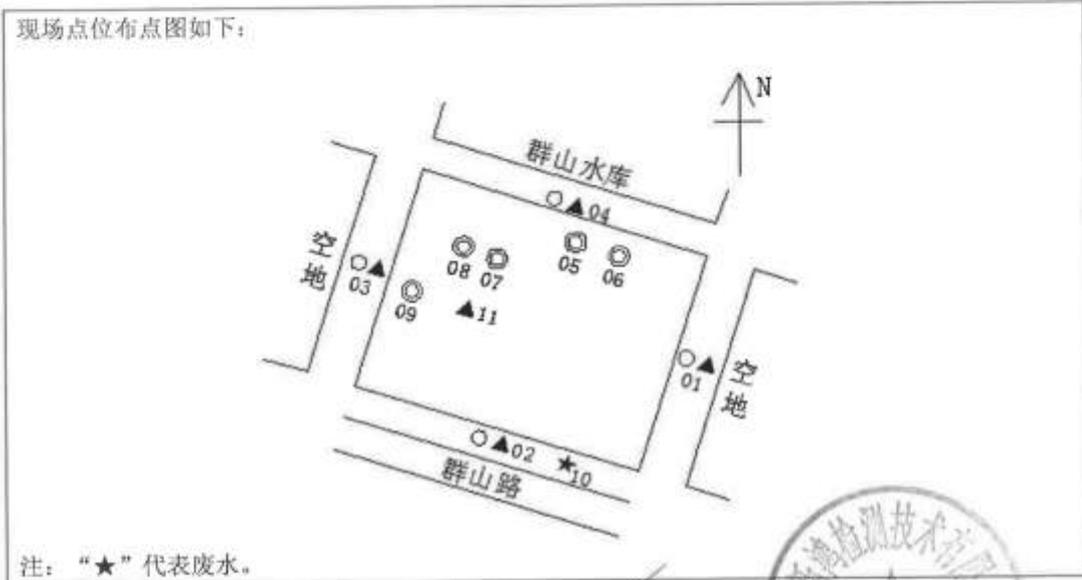
废水检测结果表

| 点位名称 | 采样时间 | 检测项目 | 检测结果 (单位: mg/L, pH值无量纲) | | | | |
|---------------------|--------|---------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|
| | | | 18:21-18:23 | 20:11-20:14 | 22:03-22:05 | 23:14-23:17 | 18:21-18:23 平行 |
| 生活 废水 排水 口 | 12月27日 | pH值 | 7.65 | 7.66 | 7.67 | 7.64 | 7.66 |
| | | 悬浮物 | 60 | 63 | 67 | 69 | 61 |
| | | 化学需氧量 | 318 | 324 | 328 | 317 | 314 |
| | | 五日生化需氧量 | 129 | 134 | 137 | 131 | 131 |
| | | 氨氮 | 12.8 | 13.3 | 13.1 | 13.0 | 12.9 |
| | | 总磷 | 1.01 | 0.98 | 0.98 | 0.99 | 1.00 |
| | | 动植物油 | 1.21 | 1.17 | 1.14 | 1.12 | 1.08 |
| | 采样时间 | 检测项目 | 18:02-18:05 | 19:53-19:56 | 21:26-21:29 | 22:52-22:55 | 22:52-22:55 平行 |
| | 12月28日 | pH值 | 7.66 | 7.67 | 7.65 | 7.64 | 7.64 |
| | | 悬浮物 | 61 | 65 | 70 | 69 | 65 |
| | | 化学需氧量 | 311 | 330 | 319 | 326 | 321 |
| | | 五日生化需氧量 | 126 | 138 | 133 | 135 | 129 |
| | | 氨氮 | 12.1 | 12.2 | 12.4 | 12.6 | 12.6 |
| | | 总磷 | 1.03 | 1.03 | 1.02 | 1.01 | 1.01 |
| 动植物油 | | 1.16 | 1.13 | 1.12 | 1.08 | 1.06 | |

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268A

现场点位布点图如下:



注: "★"代表废水。

报告编制:

审核人:

批准人:
签发日期: 2019年01月09日





161112051820



检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXH(HJ)-181268B

| | |
|-------|-------|
| 项目名称: | 废气检测 |
| 委托单位: | 武义铸钢厂 |
| 检测类别: | 委托检测 |



金华新鸿检测技术有限公司



声 明

1. 本公司保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据而造成的后果负责。
2. 本报告无编制人、审核人、批准人签名无效，未盖本公司“检验检测专用章”无效。
3. 本报告有涂改、增删或印章不符无效。
4. 对本报告若有异议，应于收到报告之日十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
5. 委托现场检测仅对检测当时实际状况负责；送样委托检测，仅对来样负责。
6. 未经本公司书面允许，不得部分复制本报告；经同意复制的报告，应加盖本公司的“检验检测专用章”或公章，否则无效。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268B

| | | | |
|---------|-------------------------|------|-----------------------|
| 委托方 | 武义铸钢厂 | | |
| 委托方地址 | 武义县黄龙工业区群山路(和黄龙五路交叉口西面) | | |
| 检测类别 | 委托检测 | 样品类别 | 无组织废气、有组织废气 |
| 采样地点 | 详见现场点位布点图 | 采样日期 | 2018.12.27-2018.12.28 |
| 采样方/检测方 | 金华新鸿检测技术有限公司 | 检测日期 | 2018.12.27-2018.12.29 |
| 评价依据 | / | | |

检测依据及主要设备

| 类别 | 检测项目 | 检测依据 | 主要设备名称 |
|------|---|---|-----------------------------|
| 废气 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 修改单 | 电子天平 (JHXH-S010-02) |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | 气相色谱仪 (JHXH-S002-02) |
| | 二甲苯 | 活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国 家环境保护总局(2007年) | 气相色谱仪 (JHXH-S002-01) |
| | 二氧化硫 | 固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017 | 自动烟尘/气测定仪 (JHXH-X001-01) |
| | | 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009 修改单 | 紫外分光光度计 (JHXH-S003-02) |
| | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 | 自动烟尘/气测定仪 (JHXH-X001-01) |
| | | 环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009 修改单 | 紫外分光光度计 (JHXH-S003-02) |
| | 烟尘、颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996 | 电子天平 (JHXH-S010-02) |
| 烟气黑度 | 固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007 | 林格曼黑度图 (JHXH-X003-01) | |

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-181268B

无组织废气检测结果表

| 采样时间 | 点位名称 | 检测项目 | 检测结果 (单位: mg/m ³) | | | |
|--------|-------------|--------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 12月27日 | 厂界东侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.033 | 0.025 | 0.042 | 0.050 |
| | | 非甲烷总烃 | 2.54 | 2.57 | 2.35 | 2.22 |
| | | 二甲苯* | 1.23×10 ⁻² | 1.21×10 ⁻² | 1.51×10 ⁻² | 1.27×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.012 | 0.009 | 0.013 | 0.010 |
| | | 氮氧化物 | 0.025 | 0.028 | 0.025 | 0.025 |
| | 厂界南侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.050 | 0.067 | 0.083 | 0.058 |
| | | 非甲烷总烃 | 2.93 | 3.10 | 3.16 | 2.67 |
| | | 二甲苯* | 1.19×10 ⁻² | 1.37×10 ⁻² | 1.12×10 ⁻² | 1.48×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.016 | 0.017 | 0.014 | 0.017 |
| | | 氮氧化物 | 0.034 | 0.036 | 0.032 | 0.034 |
| | 厂界西侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.050 | 0.083 | 0.050 | 0.075 |
| | | 非甲烷总烃 | 3.66 | 3.56 | 3.66 | 3.68 |
| | | 二甲苯* | 1.35×10 ⁻² | 1.19×10 ⁻² | 1.30×10 ⁻² | 1.36×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.020 | 0.018 | 0.016 | 0.016 |
| | | 氮氧化物 | 0.046 | 0.042 | 0.044 | 0.047 |
| | 厂界北侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.042 | 0.058 | 0.050 | 0.083 |
| | | 非甲烷总烃 | 3.65 | 3.59 | 3.58 | 3.64 |
| | | 二甲苯* | 1.15×10 ⁻² | 1.36×10 ⁻² | 1.25×10 ⁻² | 1.43×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.020 | 0.022 | 0.019 | 0.023 |
| | | 氮氧化物 | 0.033 | 0.036 | 0.034 | 0.031 |

检验检测报告

报告编号: JHXX(HJ)-181268B

无组织废气检测结果表(续)

| 采样时间 | 点位名称 | 检测项目 | 检测结果 (单位: mg/m ³) | | | |
|--------|-------------|--------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 12月28日 | 厂界东侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.067 | 0.050 | 0.042 | 0.033 |
| | | 非甲烷总烃 | 2.52 | 2.38 | 2.56 | 2.51 |
| | | 二甲苯* | 1.27×10 ⁻² | 1.09×10 ⁻² | 1.26×10 ⁻² | 1.42×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.011 | 0.012 | 0.010 | 0.014 |
| | | 氮氧化物 | 0.025 | 0.030 | 0.026 | 0.026 |
| | 厂界南侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.108 | 0.083 | 0.067 | 0.050 |
| | | 非甲烷总烃 | 2.75 | 2.87 | 2.94 | 2.77 |
| | | 二甲苯* | 1.31×10 ⁻² | 1.15×10 ⁻² | 1.21×10 ⁻² | 1.07×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.019 | 0.017 | 0.014 | 0.016 |
| | | 氮氧化物 | 0.032 | 0.033 | 0.037 | 0.031 |
| | 厂界西侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.092 | 0.108 | 0.083 | 0.100 |
| | | 非甲烷总烃 | 3.57 | 3.77 | 3.77 | 3.56 |
| | | 二甲苯* | 1.41×10 ⁻² | 1.47×10 ⁻² | 1.06×10 ⁻² | 1.43×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.017 | 0.014 | 0.017 | 0.015 |
| | | 氮氧化物 | 0.042 | 0.044 | 0.043 | 0.045 |
| | 厂界北侧外 1m | 总悬浮颗粒物 | 0.050 | 0.042 | 0.067 | 0.083 |
| | | 非甲烷总烃 | 3.63 | 3.70 | 3.68 | 3.74 |
| | | 二甲苯* | 1.04×10 ⁻² | 1.22×10 ⁻² | 1.47×10 ⁻² | 1.58×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫 | 0.021 | 0.022 | 0.019 | 0.014 |
| | | 氮氧化物 | 0.035 | 0.035 | 0.034 | 0.034 |

注: 二甲苯*包括邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯。

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268B

有组织废气检测结果表

| 采样时间 | 点位名称 | 检测项目 | 第一次 | | 第二次 | | 第三次 | |
|--------|------------|----------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|
| | | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| 12月27日 | 熔化废气处理设施前1 | 颗粒物 | 30.8 | 8.03×10 ⁻² | 30.5 | 7.79×10 ⁻² | 30.4 | 7.86×10 ⁻² |
| | 熔化废气处理设施后1 | 颗粒物 | <20 | 6.57×10 ⁻³ | <20 | 5.44×10 ⁻³ | <20 | 5.44×10 ⁻³ |
| | 熔化废气处理设施前2 | 颗粒物 | 33.5 | 1.22×10 ⁻¹ | 33.8 | 1.25×10 ⁻¹ | 33.1 | 1.20×10 ⁻¹ |
| | 熔化废气处理设施后2 | 颗粒物 | <20 | 5.93×10 ⁻³ | <20 | 7.62×10 ⁻³ | <20 | 6.08×10 ⁻³ |
| 12月28日 | 熔化废气处理设施前1 | 颗粒物 | 29.1 | 7.27×10 ⁻² | 28.2 | 7.11×10 ⁻² | 29.5 | 7.27×10 ⁻² |
| | 熔化废气处理设施后1 | 颗粒物 | <20 | 7.70×10 ⁻³ | <20 | 6.66×10 ⁻³ | <20 | 6.57×10 ⁻³ |
| | 熔化废气处理设施前2 | 颗粒物 | 33.2 | 1.19×10 ⁻¹ | 31.5 | 1.14×10 ⁻¹ | 33.9 | 1.22×10 ⁻¹ |
| | 熔化废气处理设施后2 | 颗粒物 | <20 | 4.37×10 ⁻³ | <20 | 9.04×10 ⁻³ | <20 | 9.23×10 ⁻³ |
| 12月27日 | 天然气排气筒 | 烟尘 | <20 | 1.91×10 ⁻³ | <20 | 1.52×10 ⁻³ | <20 | 1.51×10 ⁻³ |
| | | 二氧化硫 | 9 | 7.65×10 ⁻³ | 8 | 6.64×10 ⁻³ | 8 | 7.06×10 ⁻³ |
| | | 氮氧化物 | 56 | 4.78×10 ⁻² | 53 | 4.46×10 ⁻² | 58 | 5.15×10 ⁻² |
| | | 烟气黑度 (级) | <1 | | | | | |
| 12月28日 | 天然气排气筒 | 烟尘 | <20 | 1.15×10 ⁻³ | <20 | 1.85×10 ⁻³ | <20 | 2.61×10 ⁻³ |
| | | 二氧化硫 | 10 | 8.63×10 ⁻³ | 9 | 7.79×10 ⁻³ | 11 | 9.65×10 ⁻³ |
| | | 氮氧化物 | 52 | 4.41×10 ⁻² | 52 | 4.48×10 ⁻² | 55 | 4.73×10 ⁻² |
| | | 烟气黑度 (级) | <1 | | | | | |

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268B

现场点位布点图如下:



注: “○”代表环境空气和无组织排放废气, “⊙”代表废气。

报告编制:

[Handwritten signature]

审核人:

[Handwritten signature]

批准人:

[Handwritten signature]

签发日期:

2019年12月29日





161112051820



检验检测报告

Test Report

报告编号: JHXH(HJ)-181268C

项目名称: 噪声检测
委托单位: 武义铸钢厂
检测类别: 委托检测

检验检测

金华新鸿检测技术有限公司



声 明

1. 本公司保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据而造成的后果负责。
2. 本报告无编制人、审核人、批准人签名无效，未盖本公司“检验检测专用章”无效。
3. 本报告有涂改、增删或印章不符无效。
4. 对本报告若有异议，应于收到报告之日十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
5. 委托现场检测仪对检测当时实际状况负责；送样委托检测，仅对来样负责。
6. 未经本公司书面允许，不得部分复制本报告；经同意复制的报告，应加盖本公司的“检验检测专用章”或公章，否则无效。

金华新鸿检测技术有限公司

地址：金华市金东区东湄工业区综合楼3楼东边

邮编：321000

电话：0579-82281299

传真：0579-82625365

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268C

| | | | |
|---------|-------------------------|------|-----------------------|
| 委托方 | 武义铸钢厂 | | |
| 委托方地址 | 武义县黄龙工业区群山路(和黄龙五路交叉口西面) | | |
| 检测类别 | 委托检测 | 样品类别 | 噪声(现场测试) |
| 采样地点 | 详见现场点位布点图 | 采样日期 | / |
| 采样方/检测方 | 金华新鸿检测技术有限公司 | 检测日期 | 2018.12.27-2018.12.28 |
| 评价依据 | / | | |

检测依据及主要设备

| 类别 | 检测项目 | 检测依据 | 主要设备名称 |
|----|------|---------------------------------|---------------------------|
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | 噪声频谱分析仪 (JHXH-X010-01) |

噪声检测结果表

| 测试时间 | 点位名称 | 主要声源 | 昼间 Leq dB(A) | | 夜间 Leq dB(A) | |
|--------|----------|------|--------------|------|--------------|------|
| | | | 测量时间 | 结果 | 测量时间 | 结果 |
| 12月27日 | 厂界东侧外 1m | 环境噪声 | 18:05 | 54.5 | 23:15 | 47.5 |
| | 厂界南侧外 1m | 环境噪声 | 18:11 | 53.2 | 23:24 | 42.0 |
| | 厂界西侧外 1m | 生产噪声 | 18:19 | 58.7 | 23:30 | 50.2 |
| | 厂界北侧外 1m | 环境噪声 | 18:26 | 55.2 | 23:37 | 43.3 |
| 12月28日 | 厂界东侧外 1m | 环境噪声 | 18:04 | 55.0 | 22:04 | 45.2 |
| | 厂界南侧外 1m | 环境噪声 | 18:10 | 54.3 | 22:12 | 41.7 |
| | 厂界西侧外 1m | 生产噪声 | 18:19 | 59.2 | 22:21 | 50.0 |
| | 厂界北侧外 1m | 环境噪声 | 18:27 | 54.1 | 22:29 | 43.2 |
| 12月27日 | 车床 | 声源噪声 | 19:17 | 87.2 | / | / |
| 12月28日 | 车床 | 声源噪声 | 19:21 | 87.0 | / | / |

检验检测报告

报告编号: JHXH(HJ)-181268C

现场点位布点图如下:



报告编制:

审核人:

批准人:

签发日期: 2019年01月29日



浙江省金华市环境保护局

关于同意金华新鸿检测技术有限公司等 4家社会环境检测机构备案登记的通知

各有关单位：

根据《金华市环境保护局关于加强社会环境检测机构管理的实施意见（暂行）》（金环发〔2016〕50号）（以下简称《实施意见》）规定，我局对金华新鸿检测技术有限公司、金华九和环境检测有限公司、金华信诺达环境技术服务有限公司、杭州谱尼检测科技有限公司等4家环境检测机构组织开展了备案登记申请材料审查和现场能力评估工作，上述检测机构符合金华市社会环境监测机构备案要求，经公示无异议，同意予以备案登记，并将有关注意事项通知如下：

一、认真落实《实施意见》相关要求，自觉接受环保部门监督管理和业务指导。严格按照备案范围的环境监测类别检测项目开展检测工作，严禁超范围经营、乱收取费用、弄虚作假。

二、建立健全质量保证和质量控制体系，严格执行国家和地方的法律法规、标准和技术规范，规范环境监测行为。配齐具有相应职业资格的专职工作人员，加强技术人员培训，不断提高业务能力和水平。

三、登记备案有效期为两年，在届满前30个工作日内须向我局申请复核。在登记备案有效期内，如资产、技术、资质证书

等发生较大变化的，须及时到我局申请办理变更备案等手续。



武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件 生产线技改迁建项目竣工环境保护阶段性验收意见

2019 年 01 月 12 日，武义县铸钢厂竣工环境保护阶段性验收会在武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南武义县铸钢厂厂内召开，本次阶段性验收针对武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目。参加会议的单位有武义县铸钢厂（项目建设单位）、金华新鸿检测技术有限公司（验收监测单位）、武义鑫锋环保科技有限公司（环保设备设计单位）等单位代表及特邀技术专家 3 名（名单附后）。参会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报，相关单位汇报了关于该项目阶段性验收监测、环保设施设计、环评等报告的介绍，形成阶段性验收意见如下：

一、项目基本情况介绍

武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目现位于武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南。该项目于 2012 年 12 月开始动工，2013 年 12 月完成工程建设、设备基本安装完毕，经各项前期设备调试后即投入试运行。2013 年 1 月金华市环境科学研究院为该项目编制了《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表》，2013 年 2 月武义县环境保护局以《关于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建[2013]19 号）对该项目作了批复。

2018 年 9 月根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅）的规定和要求，组织自主验收并编制《武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目竣工环境保护阶段性验收监测报告》。

阶段性验收监测期间，该项目生产工况满足《建设项目竣工环境保护阶段性验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号）中要求的设计能力 75% 以上生产负荷要求。由于武义县铸钢厂年产 50 台矿山机械未建设，故武义县铸钢厂年产

50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目环保验收按环评批复要求为阶段性验收，验收不包括年产 50 台矿山机械部分。

二、工程变动情况

(1) 项目建设地址武义县壶山街道黄龙工业区群山路以北群山水库以南与环评批复一致。

(2) 项目试生产运行期间，产品种类无变化，生产运行工况已达到 75%以上。

(3) 项目实际生产过程中，企业产品生产所需的主要原辅材料种类、消耗与产量匹配，与环评基本一致，主要生产设备及环评基本保持一致。

三、环境保护设施建设情况

环保设施设计及建设情况一览表

| 类型 | 环评及批复要求 | | 实际建设落实情况 |
|----|---------|---|---|
| 废水 | 生活污水 | 经地理式污水处理设施处理达标后排放 | 建设单位生活废水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终经武义县污水处理厂处理后排入武义江 |
| 废气 | 熔化炉烟尘 | 在熔化炉上方设集气罩，烟气经耐高温布袋除尘设备处理后 15m 烟囱高空排放 | 目前，建设单位安装了旋风除尘+布袋除尘处理设备处理熔化炉烟尘，排气筒高度为 15 米 |
| | 天然气燃烧烟气 | 烟气经 15m 烟囱高空排放 | 目前，建设单位天然气燃烧烟气经 15m 烟囱高空排放 |
| | 制模消砂粉尘 | 砂面定期洒水，加强通风 | 建设单位基本落实环评及环评批复中降尘通风措施。 |
| | 打磨粉尘 | 尽量少开门窗，通过加强车间封闭来减少车间内空气的扰动，使得产生的粉尘能够自然的沉降于车间内 | |
| | 刷漆干燥废气 | 加强车间通风 | |

| 类型 | 环评及批复要求 | | 实际建设落实情况 |
|---------------|---|-----------|-----------------------------|
| 固 (液) 废 | 漆桶 | 委托有资质单位处置 | 委托具有资质的浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置 |
| | 炉渣 | 收集外卖 | 收集外卖 |
| | 废砂 | 收集外卖 | 送熔化炉回用 |
| | 金属边角料 | 送熔化炉回用 | |
| | 生活垃圾 | 送垃圾填埋场 | 由环卫部门统一清运 |
| 噪声 | 选用低噪声先进设备，合理布局各功能区块，分隔道路两侧应设置绿化林带；设备安装时应采取增设减振基础、独立隔离间等必要的防振、隔声等降噪措施，厂区内加强绿化。 | | 建设单位基本落实环评及环评批复中隔声降噪措施。 |

四、环评批复与实际对照

| 序号 | 主要环评及环境保护批复意见 | 实际情况 | 符合性 |
|----|--|--|---------------|
| 1 | 同意项目搬迁至武义县壶山街造黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南地块实施建设。 | 项目在武义县壶山街造黄龙工业功能区群山路以北群山水库以南地块实施建设。 | 符合 |
| 2 | 建设内容及规模为：建成年产 50 台矿山机械及 4000 吨耐磨铸钢配件生产线，相应配套中频电炉 4 套、热处理炉 1 套、数控立式车床 1 台和平面磨床 2 台。项目总投资 2489 万元，其中环保投资 105 万元，占项目总投资的 4.22%。 | 实际建设内容及规模为建成年产 4000 吨耐磨铸钢配件生产线，相应配套中频电炉 4 套、热处理炉 1 套、数控立式车床 1 台和平面磨床 2 台。项目总投资 2489 万元，其中环保投资 85 万元。 | 符合 (阶段性验收) |

| 序号 | 主要环评及环境保护批复意见 | 实际情况 | 符合性 |
|----|--|---|-----|
| 3 | 项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。项目设备冷却水应循环使用。生活污水经生化方式处理达标后排放；项目所有可外排污水均必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的一级标准并经规范化排污口排入功能区排污管网。 | 厂内已实施雨污分流、清污分流；雨水排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理达标后纳入园区污水管网，接入县城市污水处理厂。 | 符合 |
| 4 | 加强废气污染防治，刷漆、砂模车间加强通风；打磨车间密闭，尽量少开门窗，使粉尘自然沉降；熔化烟气设置集尘除尘设施处理，达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准后 15 米高空排放。天然气燃烧烟气收集后经 15 米高空排放，执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二类区标准。 | 项目熔化烟气经旋风除尘+布袋除尘处理设备处理后高空排放；天然气烟气经收集后高空排放。 | 符合 |
| 5 | 严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局磨床等高噪声源或对其采取隔音、吸声等措施进行降噪处理，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。 | 企业将高噪声设备布置在远离厂界的一侧，并选用低噪声先进设备，设备安装时基底加厚，设橡胶隔振垫，定期维护保养；厂区同时加强了树木种植。 | 符合 |
| 6 | 妥善处置项目产生的各类固体废物。炉渣、废砂应集中收集外卖综合利用；钢铁边角料回收利用；漆桶等因属危险固废必须定期送有处置资质能力的单位代处置。生活垃圾则委托区域环卫部门统一卫生无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。 | 该项目产生的固体废物中，漆桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司进行无害化处置；炉渣收集外卖，废砂、金属边角料送熔化炉回用；生活垃圾由环卫部门清运。 | 符合 |

五、环境保护设施调试效果

(1) 废水检测结论

验收监测期间，武义县铸钢厂废水入网口 pH 值浓度范围为 7.64-7.67、悬浮物浓度最大值为 66mg/L、化学需氧量浓度最大值为 322mg/L、五日生化需氧量浓度最大值为 133mg/L、动植物油浓度最大值为 1.14mg/L，均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准；氨氮浓度最大值为 12.7mg/L、总磷浓

度最大值为 1.01mg/L 均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013)表 1 标准限值的要求。

(2) 废气检测结论

验收监测期间,武义县铸钢厂有组织废气中 1#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $6.40\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$,2#熔化废气处理设施排气筒出口颗粒物排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率均值为 $7.04\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$,均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准;天然气排气筒出口烟尘排放浓度均值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫排放浓度均值为 $9\text{mg}/\text{m}^3$,氮氧化物排放浓度均值为 $54\text{mg}/\text{m}^3$,烟气黑度 <1 ,达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中燃气锅炉标准。

验收监测期间,武义县铸钢厂厂界无组织废气中颗粒物浓度均值为 $0.064\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫浓度均值为 $0.016\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物浓度均值为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯浓度均值为 $1.29\times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃浓度均值为 $3.17\text{mg}/\text{m}^3$,均低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

六、验收结论:

武义县铸钢厂成立了验收工作组,组织召开年产50台矿山机械及4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目竣工环境保护验收检查会,验收组人员认为武义县铸钢厂在项目实施过程中按照环评及其批复要求,年产4000吨耐磨铸钢配件生产线技改迁建项目已建设完成,年产50台矿山机械项目未建设,建设过程手续完备,较好的执行了环保“三同时”的要求,验收资料基本齐全,环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成,建立了各类完善的环保管理制度,各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求,建设项目的总量符合环评及批复要求,没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)中所规定的验收不合格情形,按目前生产状况,原则通过本项目环境保护设施“三同时”阶段性验收。

七、后续建议

1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，确保污染物稳定达标排放，总量控制，加强性信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐；

2、进一步做好环保设施标牌标识；加强平时维护保养，做好运行台账，定期自行检测，确保正常运行，达标排放；

3、进一步规范危废仓库，做好防范措施，完善标牌标识和台账，危废严格按相关规范转移和管理；

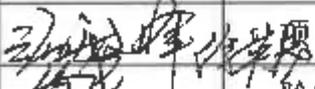
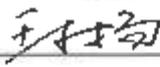
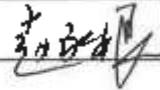
4、建议进一步加强设备日常维护保养等降噪隔声措施；

5、建议按现有政策做好废气收集和处置措施的升级改造；

6、下步建设年产 50 台矿山机械项目，需及时和当地环保部门沟通同意后，才能建设，并及时组织整体验收；

7、建议加强日常生产的环保管理、责任制度，重视员工环保管理理念，加强车间基础管理，做好清洁生产和环境卫生工作，做好扬尘处置措施，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保不发生任何环保和安全事故。

八、阶段性验收组签字：

| 序号 | 单位 | 签名 | 备注 |
|----|----------------|--|---|
| 1 | 武义县铸钢厂 |  | 项目建设单位 |
| 2 | 金华新鸿检测技术有限公司 |  | 验收监测单位 |
| 3 | 武义鑫锋环保科技服务有限公司 |  | 环保设备设计单位 |
| 4 | 专家组 | |  |



