

绍兴市蝶恋花纺织有限公司
非重大变动环境影响分析说明

绍兴市蝶恋花纺织有限公司
浙江天川环保科技有限公司绍兴分公司
2024年9月

绍兴市蝶恋花纺织有限公司非重大变动环境影响分析说明

绍兴市蝶恋花纺织有限公司位于绍兴袍江新区马海园区 57 号 1#车间北一层，是一家专业从事转移印花纸和化纤织物转移印花布的企业。总租赁面积 1500 平方米，现有职工 25 人，昼间单班制生产（每班工作八小时），全年工作日 300 天。企业于 2014 年 8 月 25 日取得原绍兴市环境保护局《关于绍兴市蝶恋花纺织有限公司年加工转移印花纸、化纤织物转移印花布 90 万米环境影响报告表的审查意见》（绍市环审〔2014〕148 号），该项目主要内容为年产转移印花纸、化纤织物转移印花布 90 万米，现有实际与环评批复审批变动情况对比详见表 1。

表 1 现有实际与环评批复审批变动情况一览表

类型	环评批复审批内容	现有实际内容	备注
生产工艺	<p>项目印花纸生产工艺: 将空白原纸放在雕刻有花纹的辊筒上，在花轴中均匀地涂上油墨，将印花印入印花纸，然后经热转移加工至面料上，即为成品。</p> <p>项目印花布生产工艺: 将印花纸与坯布放入印花机中并电加温，使印花纸上的分散染料开始挥发或升华，并在纸与纤维间形成浓度挥发，在纤维表面开始吸附染料，大约 20~30 秒后，达到饱和值并在坯布上固着，最后打卷经定型(外协)后即为成品，经检验合格后包装入库。</p>	<p>项目印花纸生产工艺: 将空白原纸放在雕刻有花纹的辊筒上，在花轴中均匀地涂上油墨，将印花印入印花纸，然后经热转移加工至面料上，即为成品。</p> <p>项目印花布生产工艺: 将印花纸与坯布放入印花机中并电加温，使印花纸上的分散染料开始挥发或升华，并在纸与纤维间形成浓度挥发，在纤维表面开始吸附染料，大约 20~30 秒后，达到饱和值并在坯布上固着，最后打卷经定型(外协)后即为成品，经检验合格后包装入库。</p>	不变。
生产设备	3 台印花纸机、2 台转移印花机、1 台空压机。	3 台印花纸机、2 台转移印花机、1 台空压机。	不变。

原辅材料消耗	原纸 99 万米/a、分散染料 2.0t/a、甲醇 6.0t/a、糊粉 0.48t/a、白坯布 90 万米/a。	原纸 99 万米/a、分散染料 2.0t/a、甲醇 6.0t/a、糊粉 0.48t/a、白坯布 90 万米/a。	不变。
废水	实行雨污、清污分流。厕所污水经标准化粪池处理和其他生产废水一起排入城市截污管网，最终经绍兴水处理发展有限公司处理后排放。设置规范化污水排放口。	实行了雨污、清污分流。产生的粪便污水经化粪池处理后与其他生活污水一起达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后一并纳入截污管网，设置规范化污水排放口。	实际仅产生生活污水，产生的粪便污水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入城市截污管网后，最终经绍兴水处理发展有限公司处理后排放。
废气	印花纸机及调浆区设置密闭的操作间，车间废气经集气后经过二级水冷凝，然后由喷淋塔喷淋吸收后通过不低于 15m 高排气筒排放。 转移印花机产生的有机废气经收集后进入喷淋塔装置处理后排放。	印花纸机及调浆区设置密闭的操作间，车间废气经集气后经过“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+RCO 催化燃烧”处理后通过一支 15 米高排气筒排放；转移印花机产生的有机废气经收集后经“二级活性炭”废气处理装置，废气经处理后油 17m 高排气筒排放。	废气处理工艺提升：企业承诺将印花纸产生的有机废气由“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+RCO 催化燃烧”改成“干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理后通过一支 15 米高排气筒排放；减少了喷淋废液的产生；原印花布产生的有机废气由喷淋塔改为“二级活性炭”处理后通过一支 17 米高排气筒排放，减少了有机废气的排放量。
噪声	噪声治理：加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施，严格控制生产过程产生的噪声对周边环境的影响。厂区建设应合理布局，选用低噪声设备，同时采取必要的隔音、消声、降噪措施；合理安排操作时间，加强设备的日常维护和保养，加强车辆运输过程噪声控制，提高厂区绿化率，确保厂界噪声达到《工业金	选用了低噪设备，合理布置了产噪设备。产噪车间采取消声、隔音、减振等措施，加强对设备的日常维护和保养，确保场界噪声达标排放。	不变。

	<p>业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的3类区标准,并确保噪声不扰民。</p>		
<p>固废</p>	<p>做好固废污染防治工作。规范化建设固废暂存场所。固体废物按规范要求实施分类收集、综合利用和无害化处置。废活性炭、废原料包装桶等危险废物由有资质单位安全处置,严防二次污染。</p>	<p>固体废物实行分类收集、规范处置,做到资源化、无害化。废包装材料、废印花纸、废布料分类收集后由物资公司回收利用;废辊筒擦洗布料、废过滤棉/废过滤袋、废活性炭、废催化剂、水喷淋废水、(废甲醇、印花油墨)包装桶经密封收集后委托有资质单位进行处置。 项目实际设置有一间5m²危废贮存库和一间5m²一般固废堆放间。</p>	<p>现有实际将喷淋废液、废辊筒擦洗布料、废过滤棉/废过滤袋、废活性炭、废催化剂、废甲醇、印花油墨经分类收集密封后委托有资质单位进行处置;废包装材料、废印花纸、废布料分类收集后由物资公司回收利用,生活垃圾经袋装收集后放到指定地点由环卫部门统一清运处置。 (企业承诺将印花纸产生的有机废气由“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”改成“干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理后通过一支15米高排气筒排放;杜绝了喷淋废液的产生) 要求企业根据固废的类别,产生的一般固废在项目地内暂存,采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020),其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)的相关要求。</p>

表2 项目建设与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对比表

序号	污染影响类建设项目重大变动清单（试行）内容	企业现有
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	企业现有项目开发、使用功能未发生变化。
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	企业现有生产、处置或储存能力未发生变化。
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	企业现有生产能力未发生变化，且废水第一类污染物排放量未增加。
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	企业位于环境空气达标区，生产能力未发生变化，各类污染物排放量不增加。
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	企业现有生产地址和平面布置未变化，环境保护距离范围未变化且未新增敏感点。
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	企业不新增产品品种及生产工艺，且废气处理工艺提升；污染物排放量不增加。
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	企业现有物料运输、装卸、贮存方式未变化。
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	企业整改后仅产生生活污水，产生的粪便污水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入城市截污管网后，最终经绍兴水处理发展有限公司处理后排放。废气处理工艺提升，现有实际印花纸机

		及调浆区设置密闭的操作间，车间废气经集气罩收集后经过“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过一支15米高排气筒排放；企业承诺将印花纸产生的有机废气由“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧”改成“干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过一支15米高排气筒排放；转移印花机产生的有机废气经集气罩收集后经“二级活性炭”废气处理装置，废气经处理后由17m高排气筒排放，减少了有机废气的排放量。
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	企业现有未新增废水直接排放口，废水排放去向未改变。
10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	厂内排放口均未发生变化，排气筒高度没有降低。
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	企业现有噪声、土壤、地下水污染防治措施未变化。
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	企业现有固体废物利用处置方式均为委托外单位利用处置，利用处置方式未改变。
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	企业现有事故废水暂存能力或拦截设施变化未改变。

表3 项目建设与《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》对比表

序号	纺织印染建设项目重大变动清单（试行）内容	企业现有
1	1.纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上，其他原料加工（编织物及其制品制造除外）规模增加50%及以上；服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上，其他原料加工规模增加50%及以上	企业现有产能规模仍在原审批范围内，未增加。

	(100 万件/年以下的除外)。	
2	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	企业现有生产地址和平面布置未变化，环境防护距离范围未变化且未新增敏感点。
3	纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序，服装制造新增湿法印花、染色、水洗工序，或上述工序工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	企业现有未新增新的生产工艺，污染物排放量未新增。
4	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	企业现有仅产生生活污水，产生的粪便污水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入城市截污管网后，最终经绍兴水处理发展有限公司处理后排放，废气设备水喷淋产生的喷淋废液经密封收集后委托有资质单位进行处置，废水排放量减小（企业承诺将印花纸产生的有机废气由“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”改成“干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理后通过一支 15 米高排气筒排放，减少了喷淋废液的产生）。转移印花机产生的有机废气经收集后经“二级活性炭”废气处理装置，废气经处理后由 17m 高排气筒排放，减少了有机废气的排放量。
5	排气筒高度明显降低。	排气筒高度没有降低。
6	废水排放去向由间接排放改为直接排放，或直接排放口位置变化。	企业现有废水排放去向未改变。
7	危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	企业现有危险废物处置方式均为委托外单位利用处置，利用处置方式未改变。

由表 1 可知，企业目前仅产生生活污水，产生的粪便污水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入城市截污管网后，最终经绍兴水处理发展有限公司处理后排放。印花纸机及调浆区设置密闭的操作间，车间废气经集气后经过“水喷淋+

干式过滤+活性炭吸附+RCO 催化燃烧”处理后通过一支 15 米高排气筒排放；（企业承诺将印花纸产生的有机废气由“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+RCO 催化燃烧”改成“干式过滤+活性炭吸附脱附+RCO 催化燃烧”处理后通过一支 15 米高排气筒排放，减少了喷淋废液的产生）。转移印花机产生的有机废气经收集后经“二级活性炭”废气处理装置，废气经处理后由 17m 高排气筒排放，减少了有机废气的排放量。固体废物实行分类收集、规范处置，做到资源化、无害化；企业目前产生的危险废物已签订危废协议，企业危险废物产生情况见表 4。

表 4 企业危险废物产生及排放情况

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	废物代码	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式	利用或处置量 (t/a)
1	废辊筒擦洗布料	生产	固体	危险废物	HW49 900-041-49	0.01	袋装	委托有资质单位处理	0.01
2	废活性炭	废气处理	固体	危险废物	HW49 900-039-49	3.0	袋装		3.0
3	废过滤棉	废气处理	固体	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	袋装		0.1
4	废催化剂	废气处理	固体	危险废物	HW49 900-041-49	0.04	袋装		0.04
5	废甲醇、油墨桶	包装	固体	危险废物	HW49 900-041-49	0.75	桶装		0.75

对照表 2 和表 3 可知，企业现有实际实施情况与环评审批对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）和《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号附件 5），上述变动不属于重大变动清单中相关内容，不存在重大变动情形。

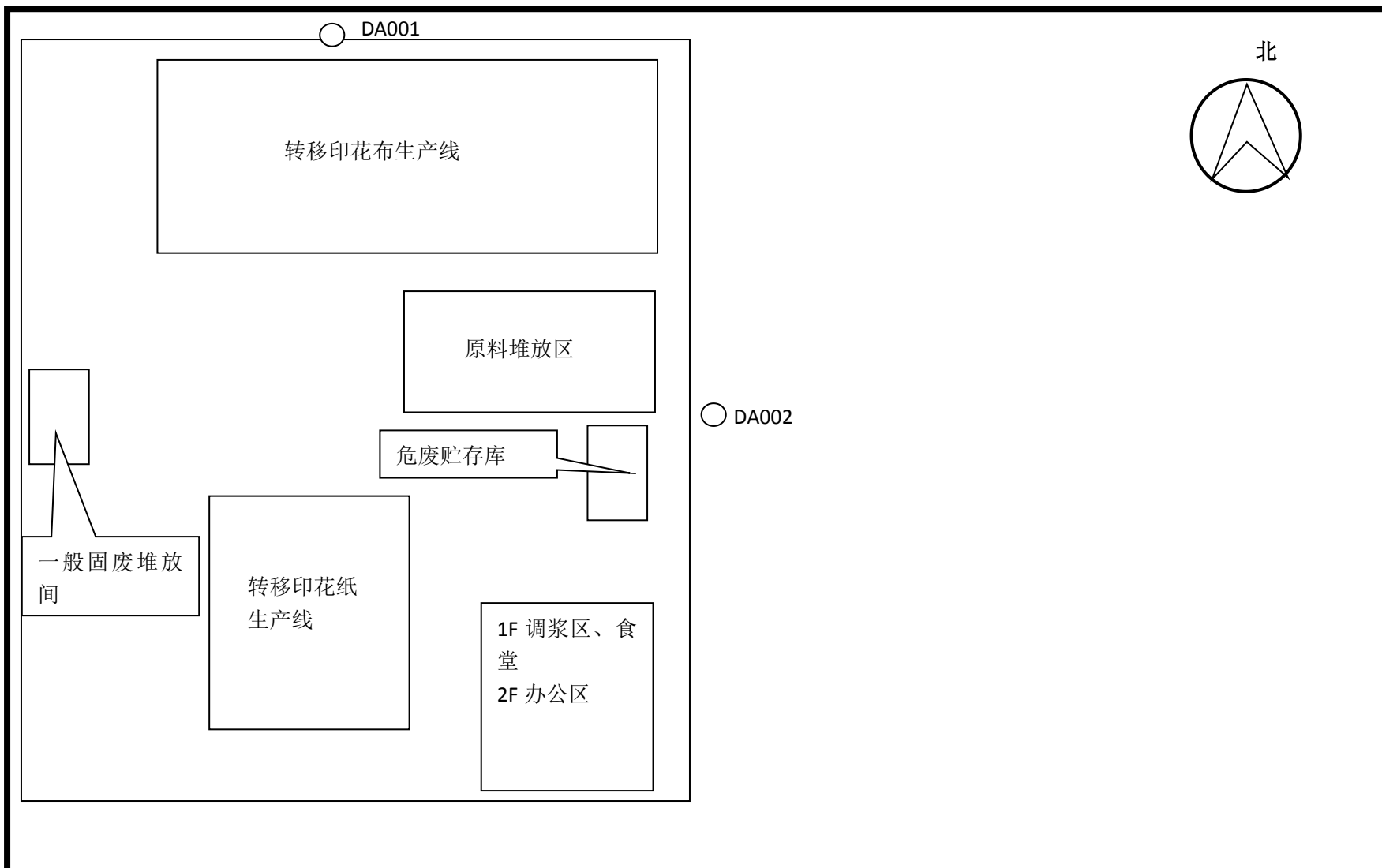
特此说明！

浙江天川环保科技有限公司绍兴分公司

2024 年 8 月 28 日



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图

